

簡易入札（見積競争）公告

1. 簡易入札（見積競争）に付する事項
フィルタ出入口ダクト等の製作
2. 競争に参加する者に必要な資格に関する事項
 - ① 国立研究開発法人海上・港湾・航空技術研究所契約事務取扱細則第31条の規定に該当しないものであること。ただし、未成年者、被保佐人又は被補助者であって、契約締結のために必要な同意を得ている者については、この限りでない。
 - ② 簡易入札時において、国土交通省から指名停止処分を受けていない者であること。
 - ③ 経営の状況又は信用度が極度に悪化していないと認められる者であり、官公庁、独立行政法人及び教育・研究機関等における本件に類する履行実績を有し、当所に対する適正な契約の履行が確保される者であること。
 - ④ 警察当局から、暴力団員が実質的に経営を支配する者又はこれに準ずるものとして、国土交通省公共事業等からの排除要請があり、当該状態が継続している者でないこと。
3. 契約条項を示す場所
〒181-0004 東京都三鷹市新川6-38-1
国立研究開発法人海上・港湾・航空技術研究所 総務部会計課契約係
T E L 0422-41-3489
F A X 0422-41-3242
M a i l kani_keiyaku@m.mpat.go.jp
4. 簡易入札説明会を開催の有無 無
5. 簡易入札執行に関する説明事項及び仕様書の配付場所
説明事項はHP掲載、仕様書は添付ファイルのとおり
6. 簡易入札執行に関する説明事項及び仕様書に対する質問の受付
質問は、文書（書式自由。ただし、A4版とする。）により行うものとし、持参、郵送（ただし、受付期間内に必着のこと。）、F A X、M a i l のいずれの方法でも可能とする。
ただし、F A Xの場合は着信を確認すること。なお、文書には、回答を受ける窓口の部署、氏名、電話及びF A X番号、電子メールアドレスを併記すること。
 - ① 担当部署 3. と同じ
 - ② 質問の受付期間
令和7年6月30日（月）10時00分 から
令和7年7月2日（水）16時00分 まで
（持参の場合は、期間中の土・日・祝日を除く毎日の10時00分から16時00分まで）
7. 見積書の提出方法、提出先及び提出期限（※必ず見積書の原紙を提出すること）
提出方法：簡易入札執行に関する説明事項による。
提出先：3. と同じ
提出期限：令和7年7月3日（木）12時00分 まで
なお、見積書の提出は、2. に掲げる競争に参加する者に必要な資格に関する事項を全て満たすことを前提とし、確認のためのヒアリング若しくは資料提出等を求める場合があるので、その場合に対応できる体制であること。
8. 簡易入札保証金に関する事項
免除
9. 見積書の無効
本公告2. に示した競争参加資格の無い者が提出した見積書及び見積競争に関する条件に違反した見積書は無効とする。
10. その他
 - ① 契約保証金に関する事項 免除
 - ② 見積競争の結果、予定価格以下の見積書の提出がなかった場合は、7. に掲げる提出期限までに見積書の提出があった者から見積書の提出を求め、再度の見積競争を要する。
再度の見積競争をもっても予定価格以下の見積書の提出がなかった場合は、7. に掲げる提出期限までに見積書の提出があった者から、見積書を再々度の提出を求めることがある。
 - ③ 落札者となるべき者が二人以上あるときは、入札執行事務に関係ない職員がくじを引き落札者を決定するものとする。

令和7年 6月27日

国立研究開発法人 海上・港湾・航空技術研究所
契約担当役 海上技術安全研究所長 平田 宏一（公印省略）

※本件に関するお問い合わせ先
国立研究開発法人 海上・港湾・航空技術研究所 総務部会計課契約係

仕 様 書

1. 件名及び数量

フィルタ出入口ダクト等の製作 1式

2. 概要

本件は、当所ガスエンジン試験設備に使用するフィルタ出入口ダクト等の製作に関するものである。

3. 仕 様

当該製作品は以下の仕様・規格を満たすこと。

- (a)別紙製作物明細書に記載の部品を別紙図面指示のとおりに製作し、納品すること。
- (b)納品は車上渡しとする。
- (c)制作物の詳細について疑義が生じた場合には、監督職員との協議により決定するものとする。

4. 納 期

令和7年8月8日

5. 納入場所

三鷹市新川6-38-1
国立研究開発法人 海上・港湾・航空技術研究所 海上技術安全研究所
環境・動力系 10号館

6. 監 督

監督職員が必要と認める事項について適宜監督を行う。

監督職員：市川 泰久

7. 検 査

完了時に、検査職員が仕様に基づき検査を行う。

8. 保 証

納品後1年間は保証期間とし、この間に発生した使用者の責によらない故障・不具合等については、無償で修理・交換すること。

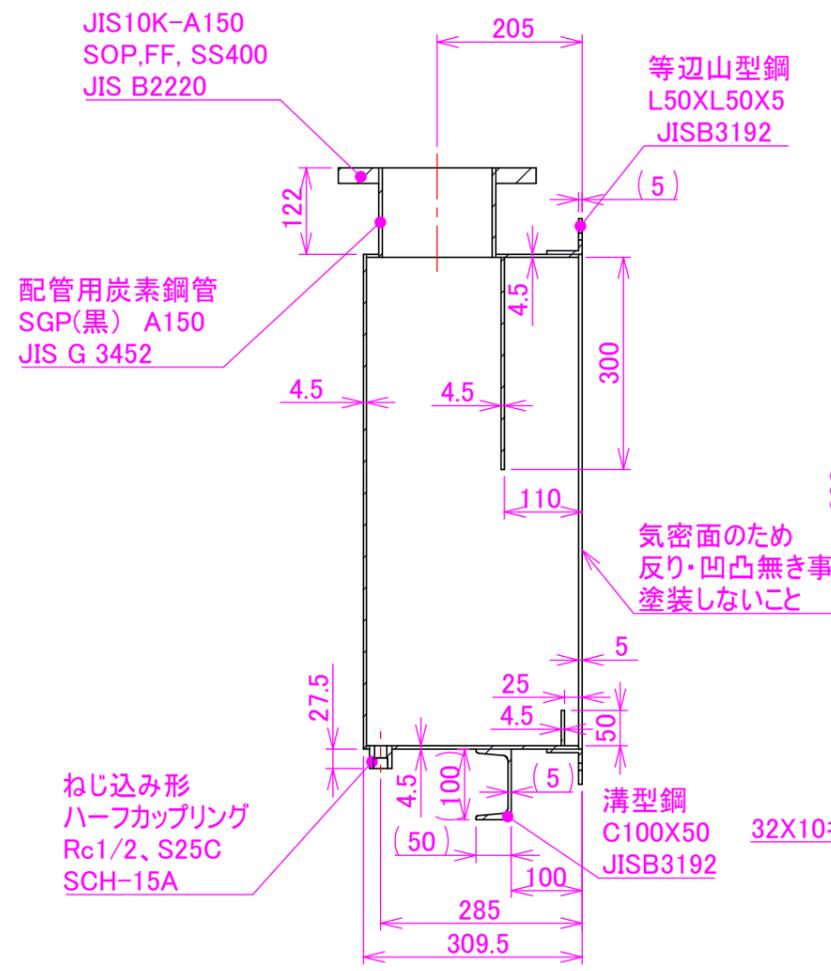
製作物明細書

項 番	品 名	型 式	数 量	備 考
1	フィルタ出入口ダクト	NM-FILT-D01	2	
2	フィルタ入口配管	NM-FILT-D02	1	
3	フィルタ出口配管	NM-FILT-D03	1	
4	フィルタバイパス接続配管	NM-FILT-D04	1	
5	フィルタ支え	NM-FILT-D05	1	
6	排気管支え	NM-FILT-D06	1	
7	汽水分離配管スクラバー追加	NM-SCRUB-A05b	1	
8	スクラバノズル設置フランジ	NM-SCRUB-C02	1	

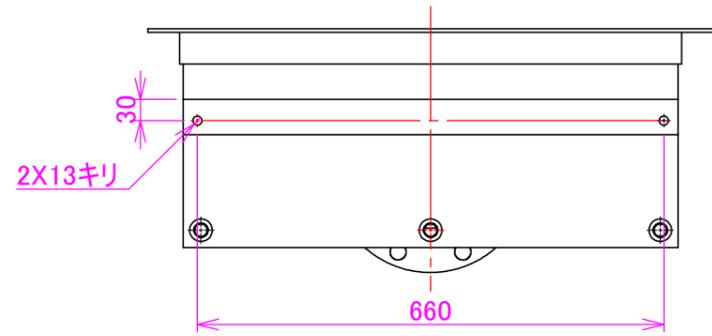
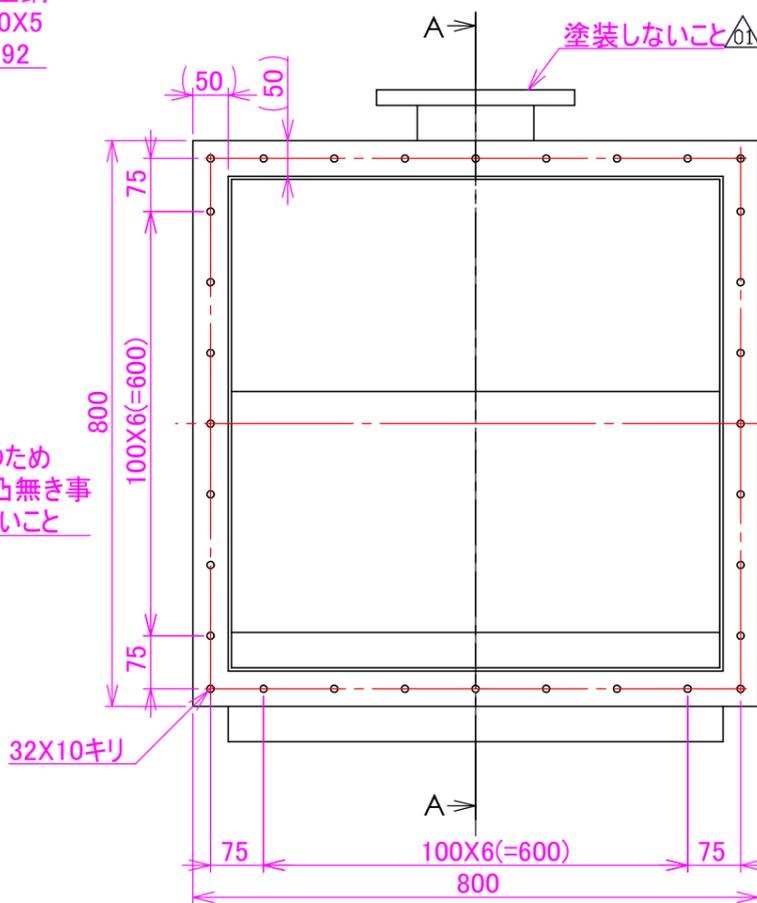
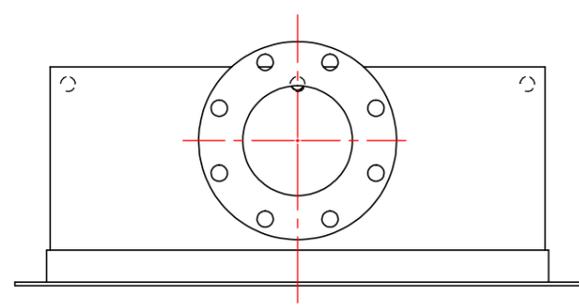
(国研)海上・港湾・航空技術研究所

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	NUMBER PER SET	WT PER PC kg	REMARKS
D1	フィルタ出入口ダクト	鋼材	2		

D1



断面図 A-A



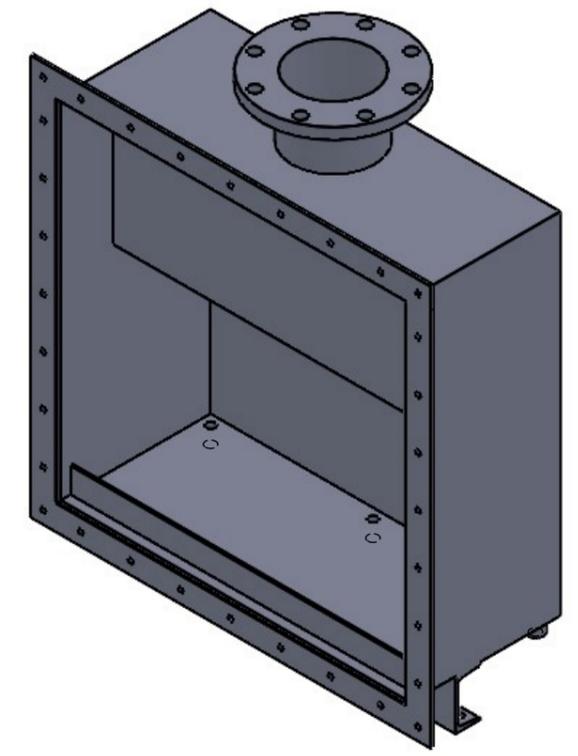
注釈

- 各部品は溶接により接合し漏れ無き事
- バリを除去すること
- ダクト内面とSGP管内面のみ、エポタールによって防錆塗装を施すこと $\triangle 01$
- SGP管については、市場流通状況などを鑑みてSTPG370-S管で代替してもよい。重量の観点から肉厚が薄いものを使用すること。 $\triangle 02$

MARK	REVISION	DATE
$\triangle 02$	配管材料についての注釈を追加	25.06.17
$\triangle 01$	塗装指示の表記を修正	25.06.17

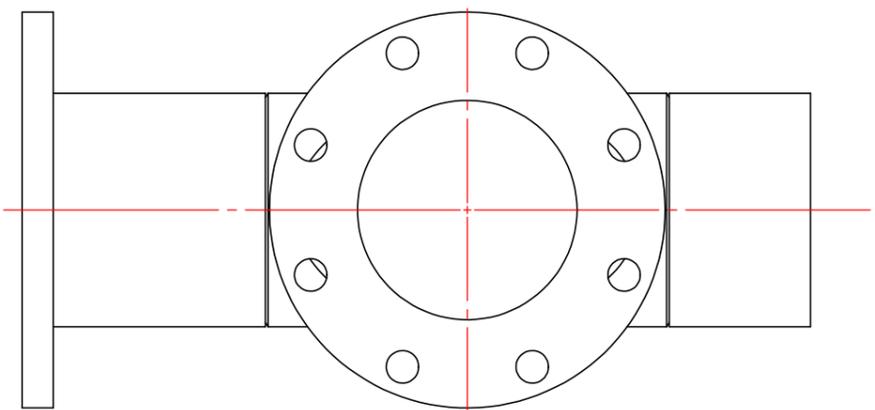
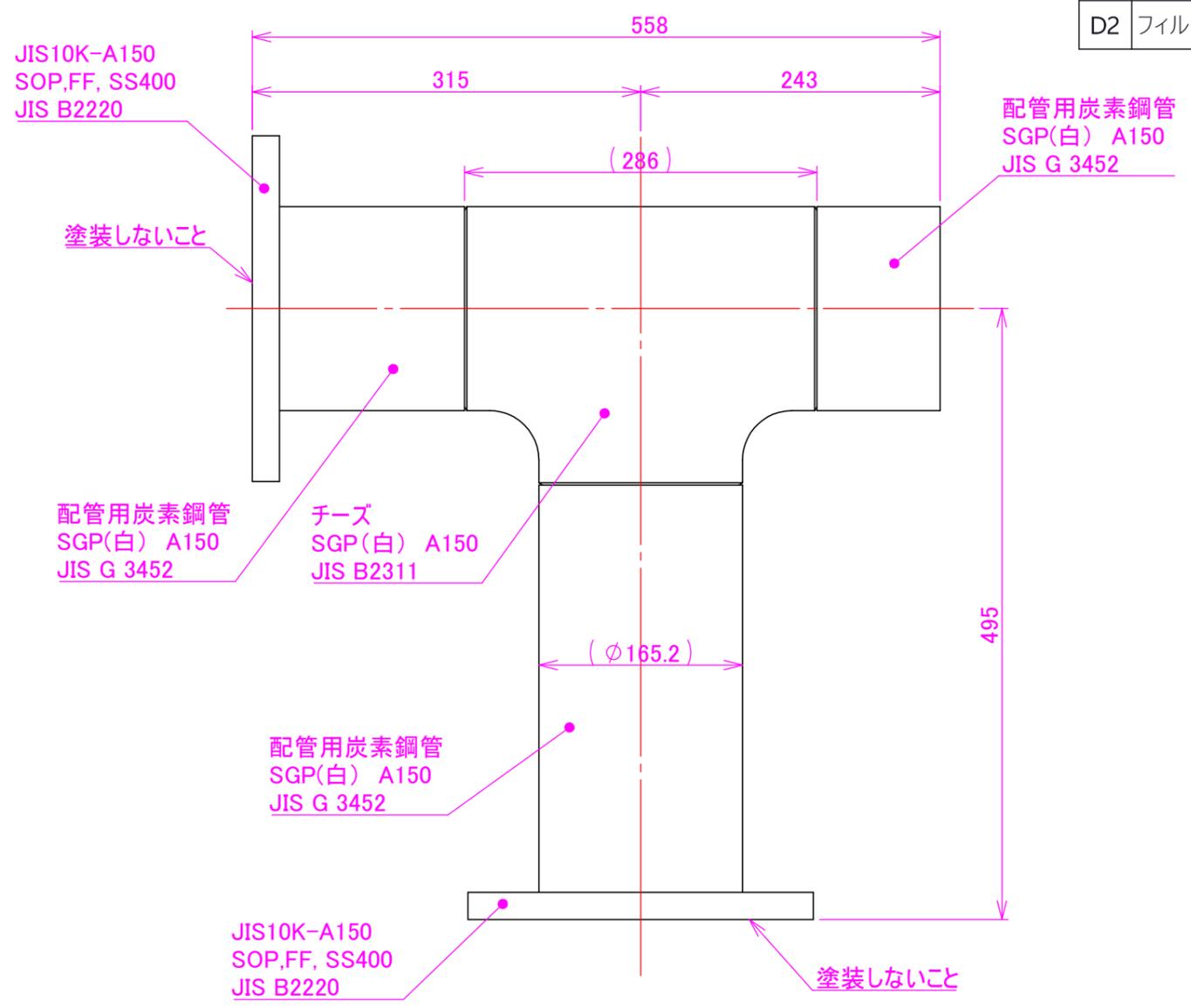
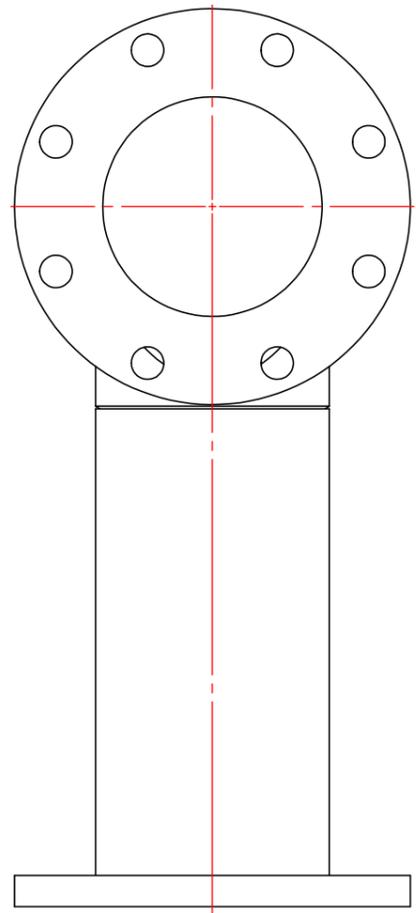
普通寸法許容差 中級 JIS B 0405-m	OVER	UPTO	TOL.
0	6		±0.1
6	30		±0.2
30	120		±0.3
120	400		±0.5

CHECKED	DESIGNED & DRAWN	DATE	SCALE
	Yasuhisa Ichikawa	25.06.17	1:10
REV.	MACHINE NAME	DRAWING No.	
01	EGRフィルタ装置	NM-FILT-D01	
TITLE			SHEET
フィルタ出入口ダクト			01/01



D2

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	NUMBER PER SET	WT. PER PC kg	REMARKS
D2	フィルタ入口配管	鋼材	1		



注釈

- 各部品は溶接により接合し漏れ無き事
- バリを除去すること
- フランジや溶接部などの非メッキ部は、指示無き箇所をSGP白管と同系色による防錆塗装を施すこと
- SGP管については、市場流通状況などを鑑みてSTPG370-S管で代替してもよい。重量の観点から肉厚が薄いものを使用すること。△01

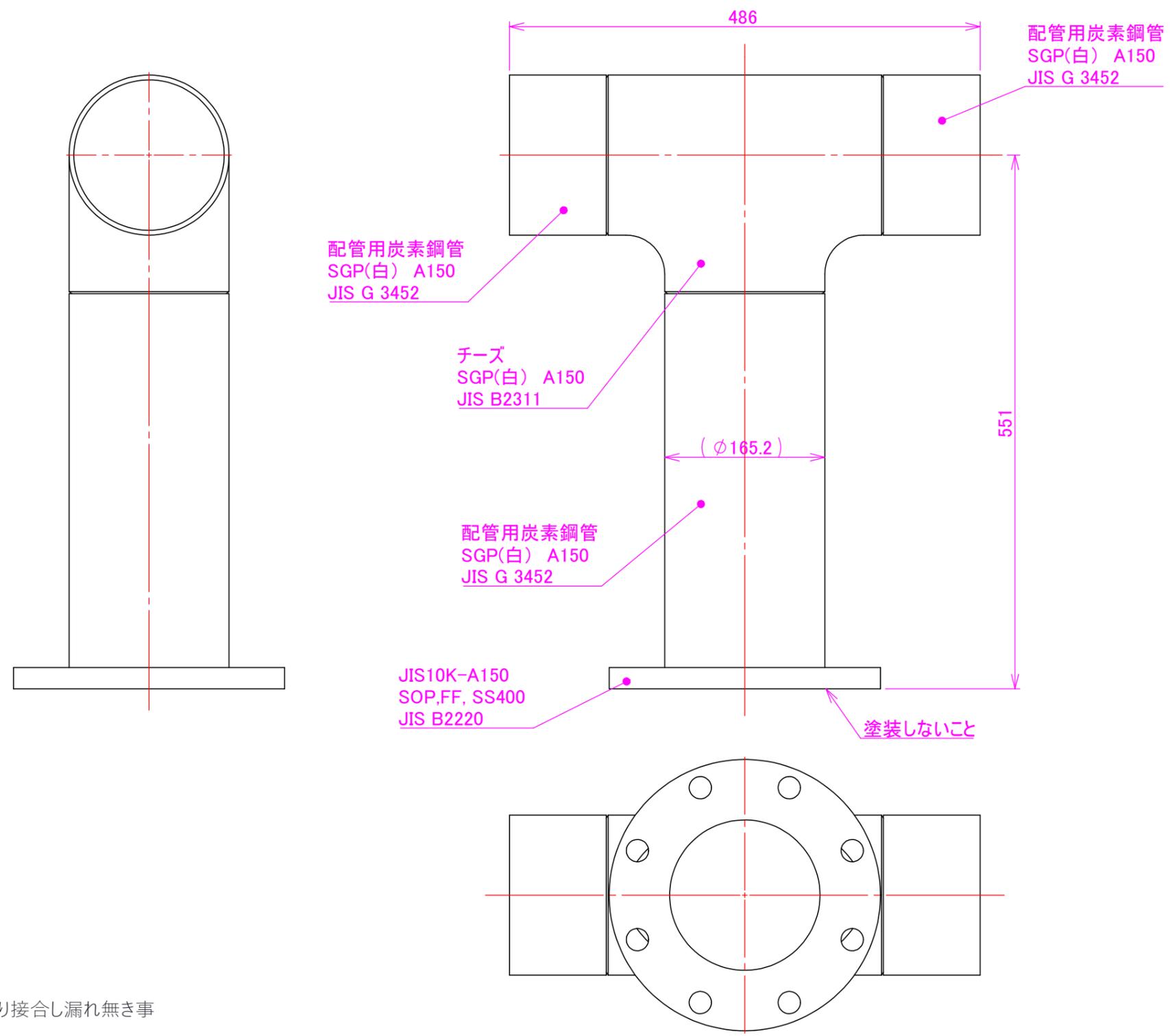
MARK	REVISION	DATE
△01	配管材料についての注釈を追加	25.06.17

普通寸法許容差 中級 JIS B 0405-m	OVER	UPTO	TOL.
	0	6	±0.1
	6	30	±0.2
	30	120	±0.3
	120	400	±0.5

CHECKED	DESIGNED & DRAWN	DATE	SCALE
	Yasuhisa Ichikawa	25.06.16	1:5
REV.	MACHINE NAME	DRAWING No.	
01	EGRフィルタ装置	NM-FILT-D02	
TITLE			SHEET
フィルタ入口配管			01/01

D3

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	NUMBER PER SET	WT. PER PC kg	REMARKS
D3	フィルタ出口配管	鋼材	1		



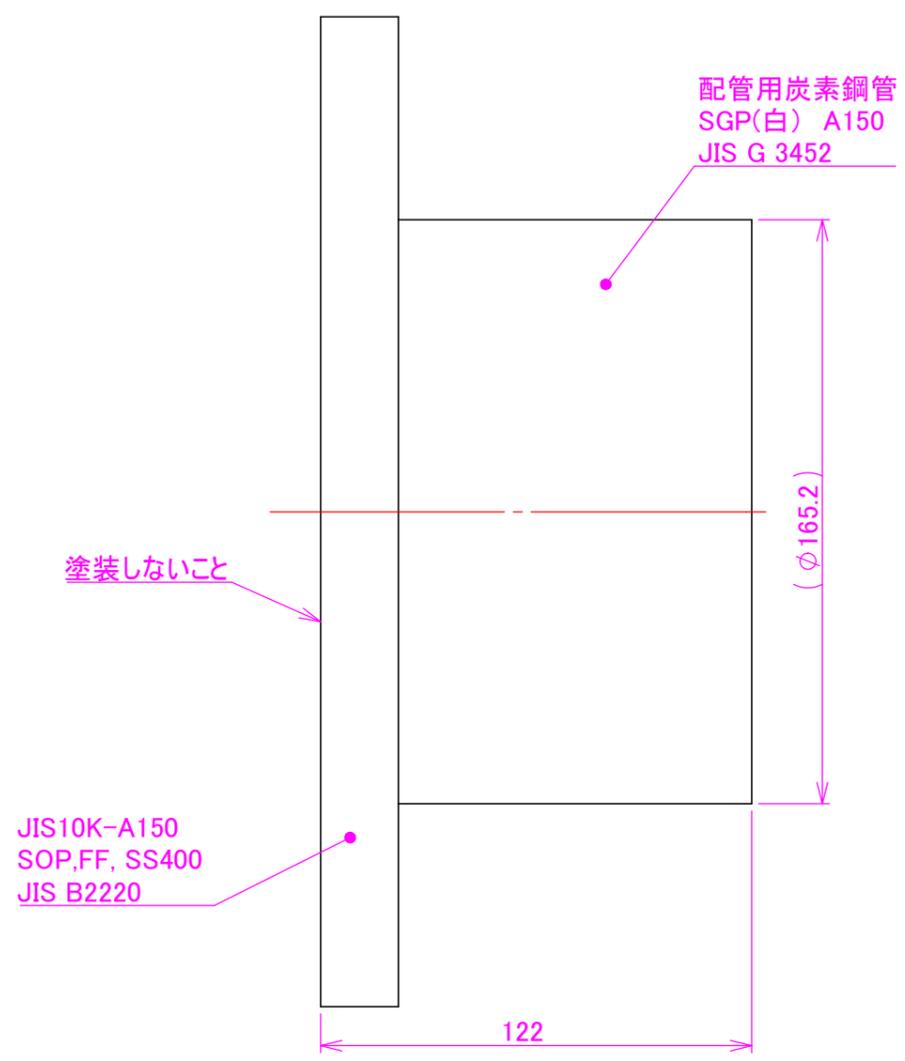
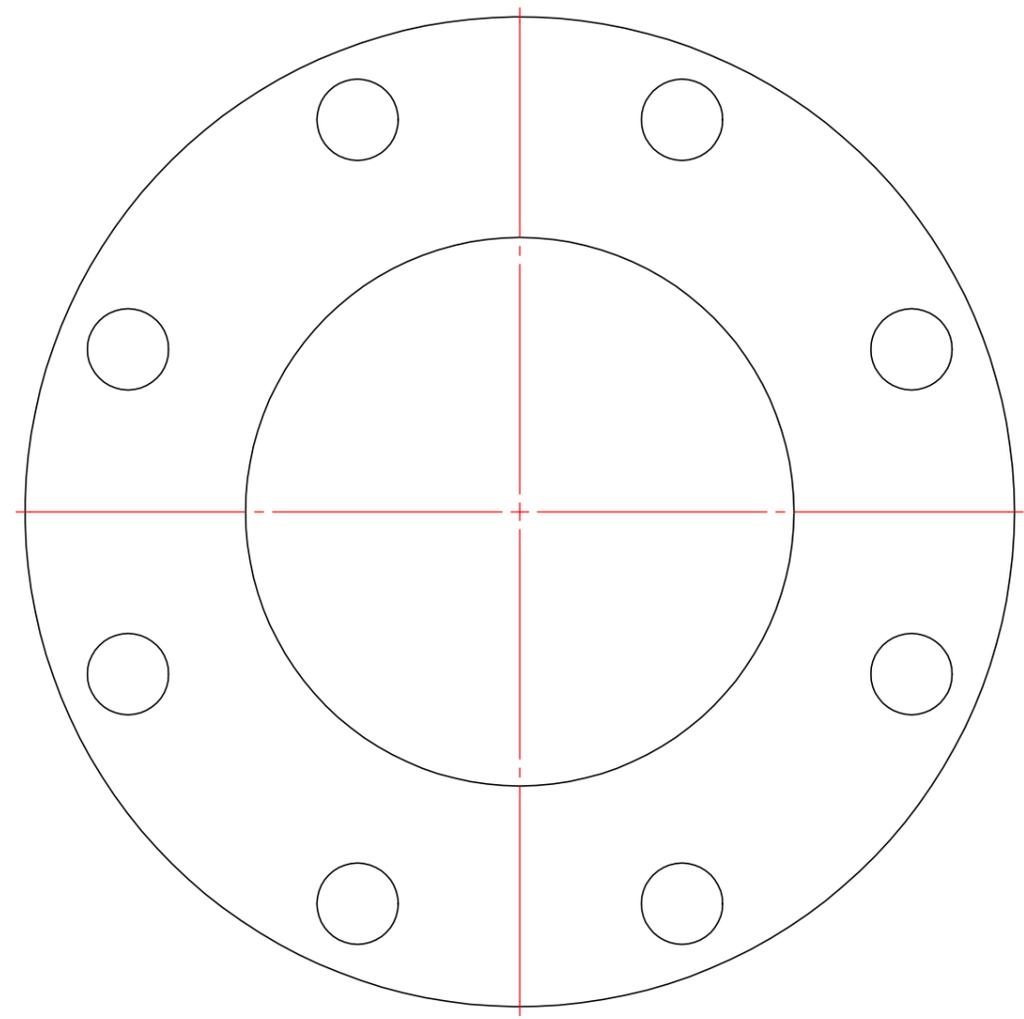
- 注釈
- 各部品は溶接により接合し漏れ無き事
 - バリを除去すること
 - フランジや溶接部などの非メッキ部は、指示無き箇所をSGP白管と同系色による防錆塗装を施すこと
 - SGP管については、市場流通状況などを鑑みてSTPG370-S管で代替してもよい。重量の観点から肉厚が薄いものを使用すること。⁰¹

MARK	REVISION	DATE
⁰¹	配管材料についての注釈を追加	25.06.17

普通寸法許容差 中級 JIS B 0405-m	OVER	UPTO	TOL.
	0	6	±0.1
	6	30	±0.2
	30	120	±0.3
	120	400	±0.5

CHECKED	DESIGNED & DRAWN	DATE	SCALE
	Yasuhisa Ichikawa	25.06.06	1:5
REV.	MACHINE NAME	DRAWING No.	
01	EGRフィルタ装置	NM-FILT-D03	
TITLE			SHEET
フィルタ出口配管			01/01

D4



MARK	PARTICULARS	MATERIAL	NUMBER PER SET	WT. PER PC kg	REMARKS
D4	フィルタバイパス接続配管	鋼材	1		

- 注釈
- 1.各部品は溶接により接合し漏れ無き事
 - 2.バリを除去すること
 - 3.フランジや溶接部などの非メッキ部は、指示無き箇所をSGP白管と同系色による防錆塗装を施すこと
 - 4.SGP管については、市場流通状況などを鑑みてSTPG370-S管で代替してもよい。重量の観点から肉厚が薄いものを使用すること。01

MARK	REVISION	DATE
01	配管材料についての注釈を追加	25.06.17

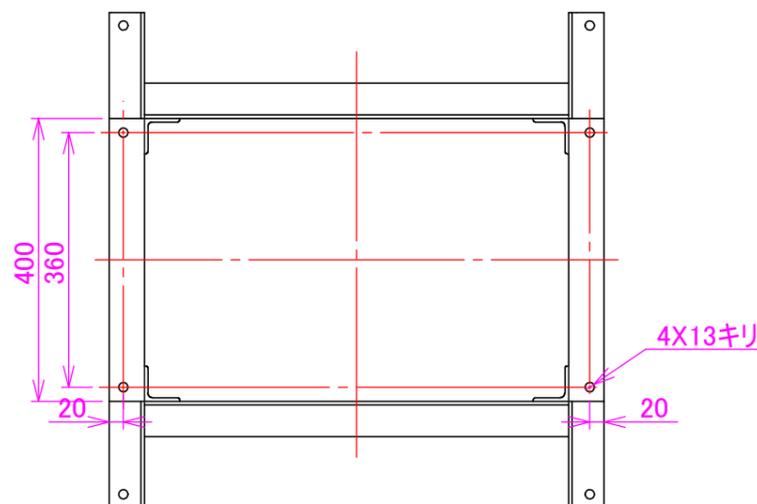
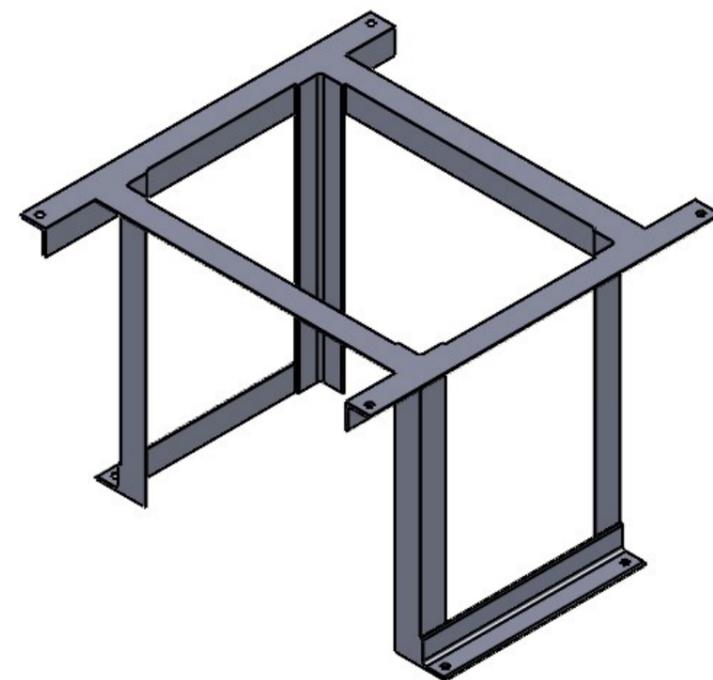
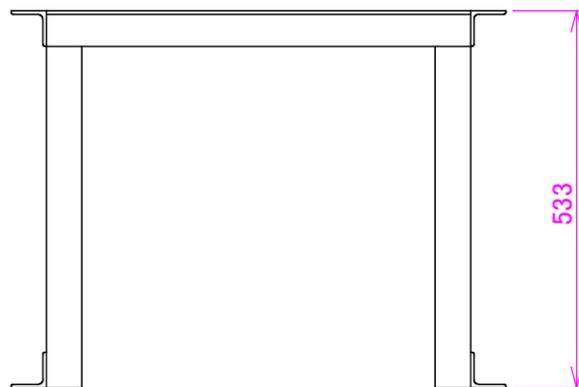
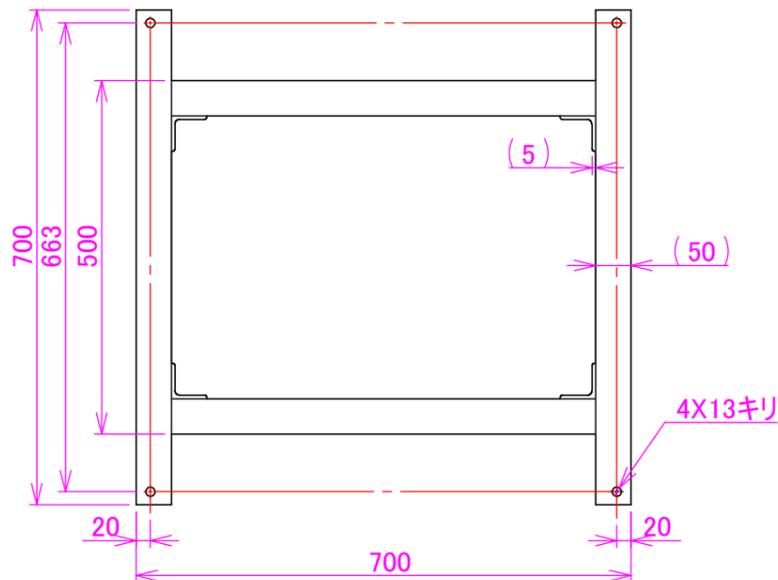
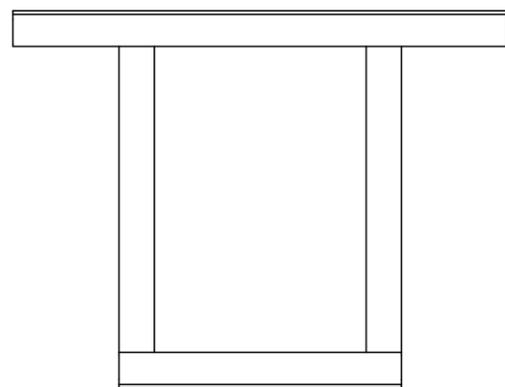
OVER	UPTO	TOL.
0	6	±0.1
6	30	±0.2
30	120	±0.3
120	400	±0.5

CHECKED	DESIGNED & DRAWN	DATE	SCALE
	Yasuhisa Ichikawa	25.06.17	1:2
REV.	MACHINE NAME	DRAWING No.	
01	EGRフィルタ装置	NM-FILT-D04	
TITLE			SHEET
フィルタバイパス接続配管			01/01

A3

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	NUMBER PER SET	WT PER PC kg	REMARKS
D5	フィルタ支え	鋼材	1		

D5



注釈

- 1.本部品は等辺山型鋼L50XL50X5(JISB3192)によって構成すること
- 2.各部品は溶接により強固に接合すること
- 3.バリを除去すること

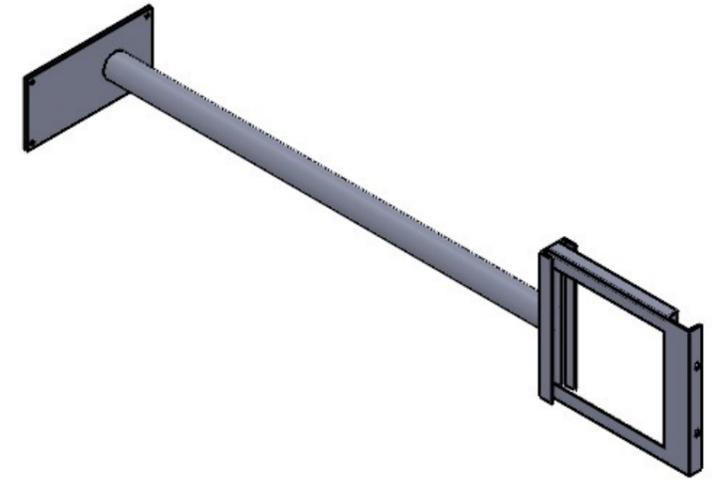
MARK	REVISION	DATE
01	来歴*****	15.00.00

普通寸法許容差 中級 JIS B 0405-m		
OVER	UPTO	TOL.
0	6	±0.1
6	30	±0.2
30	120	±0.3
120	400	±0.5

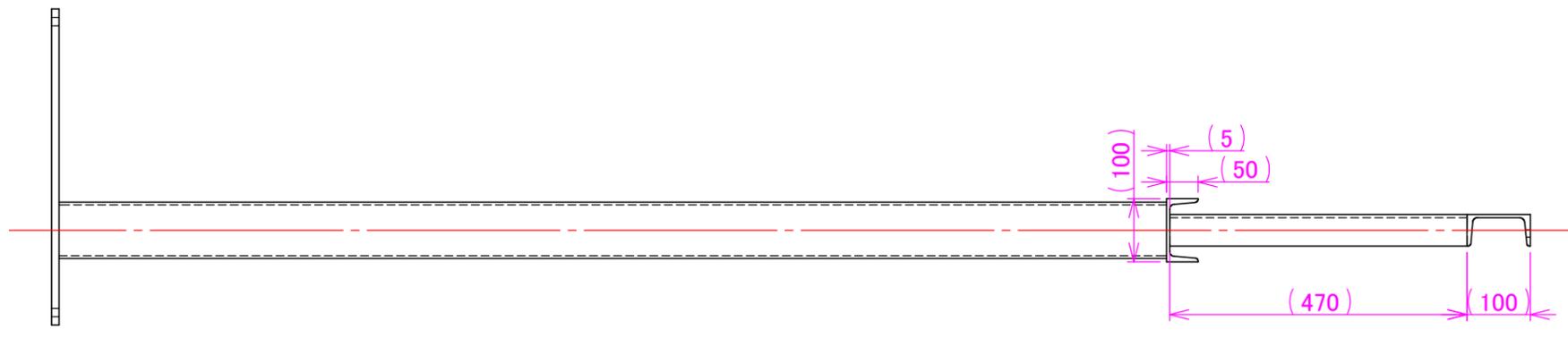
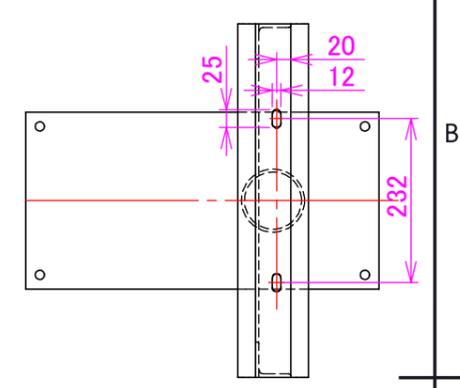
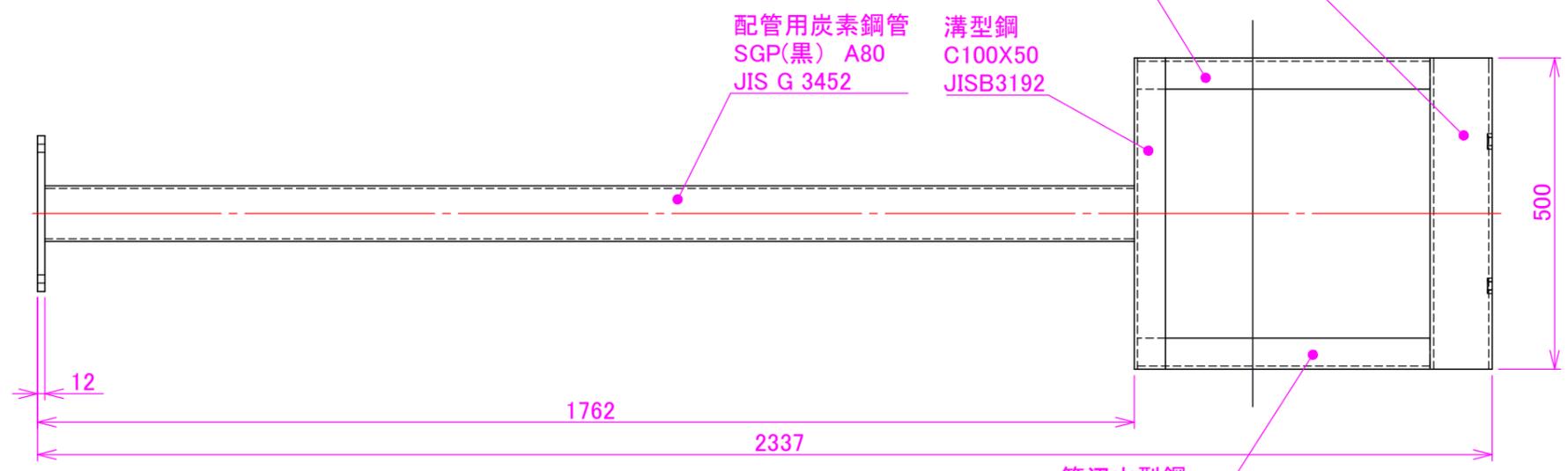
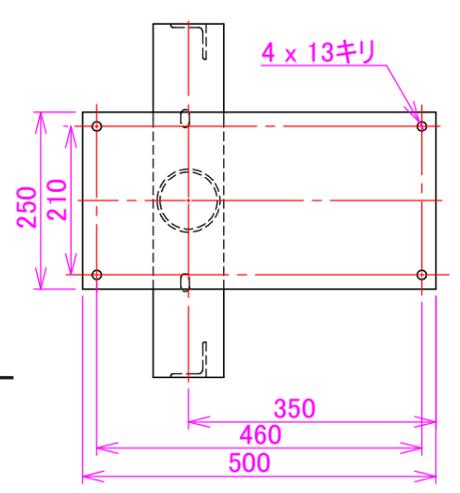
CHECKED	DESIGNED & DRAWN Yasuhisa Ichikawa	DATE 25.06.06	SCALE 1 : 10
REV. 00	MACHINE NAME EGRフィルタ装置	DRAWING No. NM-FILT-D05	
TITLE フィルタ支え			SHEET 01/01

A3

D6



MARK	PARTICULARS	MATERIAL	NUMBER PER SET	WT. PER PC kg	REMARKS
D6	排気管支柱	鋼材	1		



- 注釈
- 各部品は溶接により強固に接合すること
 - バリを除去すること
 - SGP管については、市場流通状況などを鑑みてSTPG370-S管で代替してもよい。重量の観点から肉厚が薄いものを使用すること。⁰¹

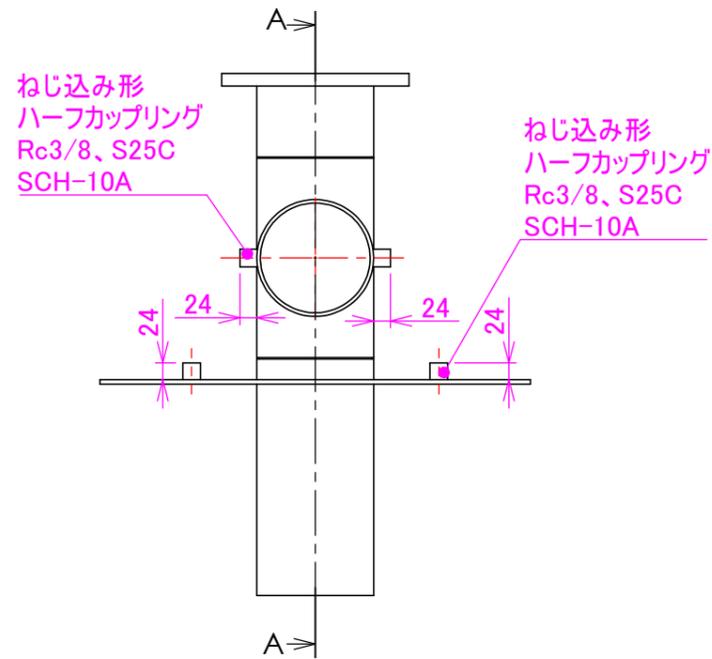
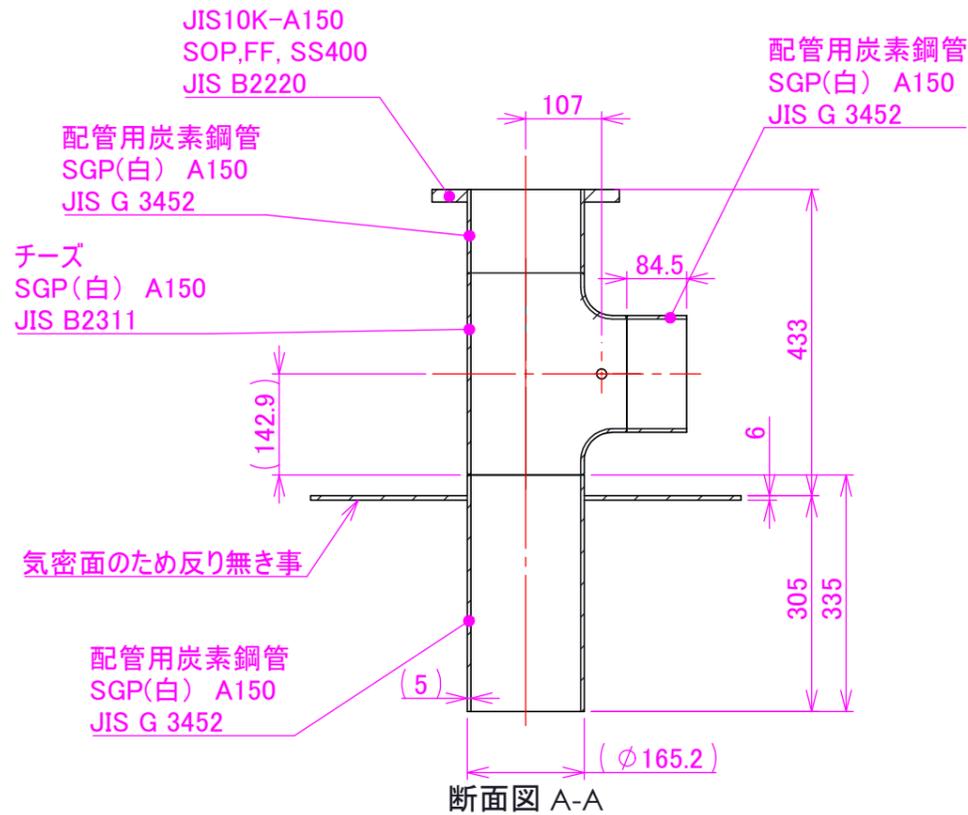
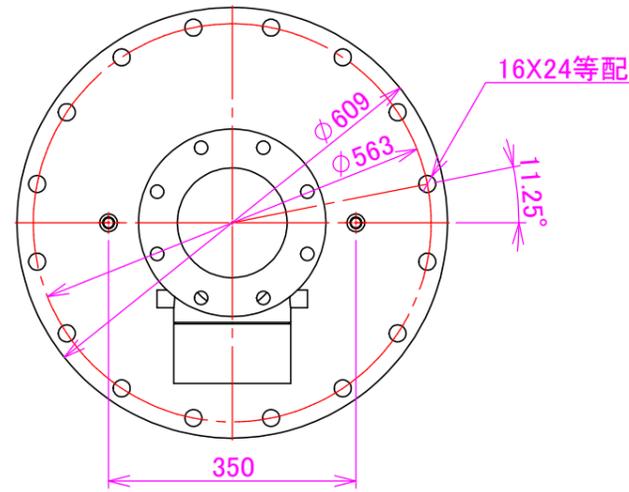
MARK	REVISION	DATE
01	配管材料についての注釈を追加	25.06.17

普通寸法許容差 中級 JIS B 0405-m	OVER	UPTO	TOL.
	0	6	±0.1
	6	30	±0.2
	30	120	±0.3
	120	400	±0.5

CHECKED	DESIGNED & DRAWN	DATE	SCALE
	Yasuhisa Ichikawa	25.06.17	1 : 10
REV.	MACHINE NAME	DRAWING No.	
01	EGRフィルタ装置	NM-FILT-D06	
TITLE			SHEET
排気管支柱			01/01

A5b

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	NUMBER PER SET	WT. PER PC kg	REMARKS
A5b	汽水分離配管スクラバー追加	鋼材	1		



注釈

- 1.各部品は溶接により強固に接合すること
- 2.バリを除去すること
- 3.塗装不要
- 4.SGP管については、市場流通状況などを鑑みてSTPG370-S管で代替してもよい。重量の観点から肉厚が薄いものを使用すること。⁰¹

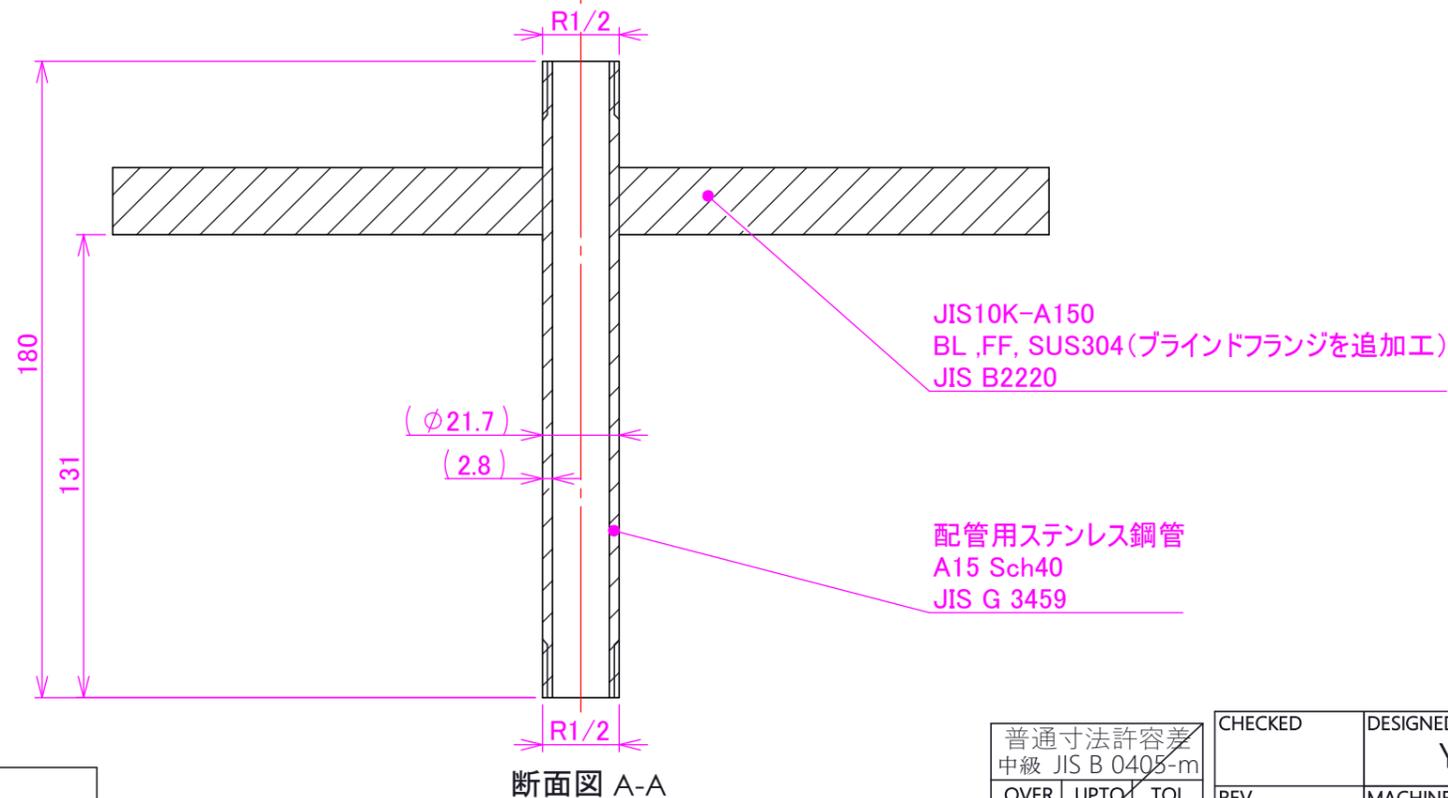
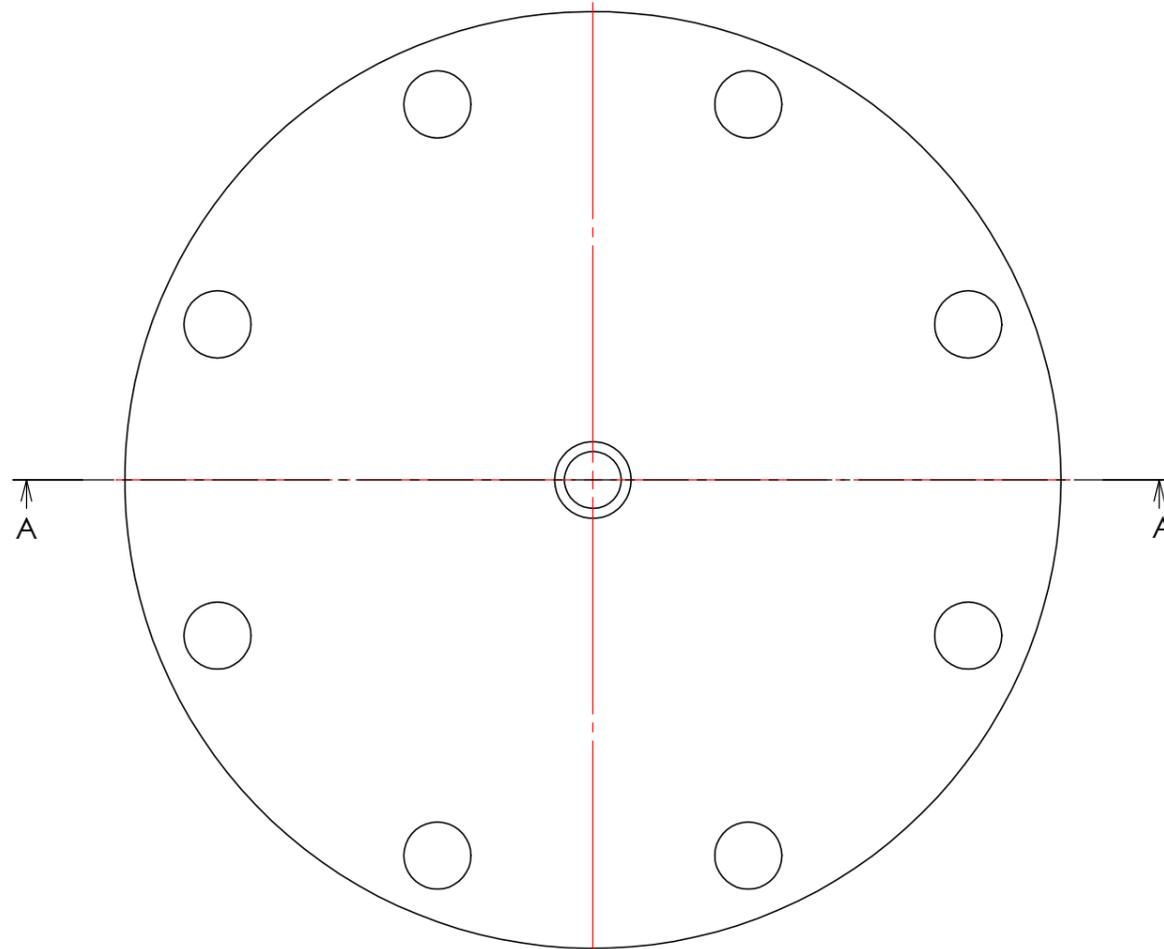
MARK	REVISION	DATE
01	配管材料についての注釈を追加	25.06.17

普通寸法許容差 中級 JIS B 0405-m	OVER	UPTO	TOL.
	0	6	±0.1
	6	30	±0.2
	30	120	±0.3
	120	400	±0.5

CHECKED	DESIGNED & DRAWN	DATE	SCALE
	Yasuhisa Ichikawa	25.06.17	1:10
REV.	MACHINE NAME	DRAWING No.	
01	EGRフィルタ装置	NM-SCRUB-A05b	
TITLE			SHEET
汽水分離配管スクラバー追加			01/01

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	NUMBER PER SET	WT PER PC kg	REMARKS
C2	スクラバノズル設置フランジ	SUS304	1		

C2



注釈
 1.各部品は溶接により接合し漏れ無き事
 2.バリを除去すること

MARK	REVISION	DATE
01	来歴***** *****	15.00.00

普通寸法許容差 中級 JIS B 0405-m	OVER	UPTO	TOL.
	0	6	±0.1
	6	30	±0.2
	30	120	±0.3
	120	400	±0.5

CHECKED	DESIGNED & DRAWN	DATE	SCALE
	Yasuhisa Ichikawa	25.06.06	1:2
REV.	MACHINE NAME	DRAWING No.	
00	EGRフィルタ装置	NM-SCRUB-C02	
TITLE			SHEET
スクラバノズル設置フランジ			01/01

A3