

## 簡易入札（見積競争）公告

1. 簡易入札（見積競争）に付する事項  
試験片の引張試験およびDIC測定の実施
2. 競争に参加する者に必要な資格に関する事項
  - ① 国立研究開発法人海上・港湾・航空技術研究所契約事務取扱細則第31条の規定に該当しないものであること。ただし、未成年者、被保佐人又は被補助者であって、契約締結のために必要な同意を得ている者については、この限りでない。
  - ② 簡易入札時において、国土交通省から指名停止処分を受けていない者であること。
  - ③ 経営の状況又は信用度が極度に悪化していないと認められる者であり、官公庁、独立行政法人及び教育・研究機関等における本件に類する履行実績を有し、当所に対する適正な契約の履行が確保される者であること。
  - ④ 警察当局から、暴力団員が実質的に経営を支配する者又はこれに準ずるものとして、国土交通省公共事業等からの排除要請があり、当該状態が継続している者でないこと。
3. 契約条項を示す場所  
〒181-0004 東京都三鷹市新川6-38-1  
国立研究開発法人海上・港湾・航空技術研究所 総務部会計課契約係  
TEL 0422-41-3489  
FAX 0422-41-3242
4. 簡易入札説明会を開催の有無 無
5. 簡易入札執行に関する説明事項及び仕様書の配付場所  
説明事項はHP掲載、仕様書は添付ファイルのとおり
6. 簡易入札執行に関する説明事項及び仕様書に対する質問の受付  
質問は、文書（書式自由。ただし、A4版とする。）により行うものとし、持参、郵送（ただし、受付期間内に必着のこと。）、FAXのいずれの方法でも可能とする。ただし、FAXの場合は着信を確認すること。なお、文書には、回答を受ける窓口の部署、氏名、電話及びFAX番号、電子メールアドレスを併記すること。
  - ① 担当部署 3. と同じ
  - ② 質問の受付期間  
令和3年 9月21日（火） 10時00分 から  
令和3年 9月24日（金） 16時00分 まで  
（持参の場合は、期間中の土・日・祝日を除く毎日の10時00分から16時00分まで）
7. 見積書の提出方法、提出先及び提出期限  
提出方法：簡易入札執行に関する説明事項による。  
提出先：3. と同じ  
提出期限：令和3年 9月27日（月） 12時00分 まで  
なお、見積書の提出は、2. に掲げる競争に参加する者に必要な資格に関する事項を全て満たすことを前提とし、確認のためのヒアリング若しくは資料提出等を求める場合があるので、その場合に対応できる体制であること。
8. 簡易入札保証金に関する事項  
免除
9. 見積書の無効  
本公告2. に示した競争参加資格の無い者が提出した見積書及び見積競争に関する条件に違反した見積書は無効とする。
10. その他
  - ① 契約保証金に関する事項 免除
  - ② 見積競争の結果、予定価格以下の見積書の提出がなかった場合は、7. に掲げる提出期限までに見積書の提出があった者から見積書の提出を求め、再度の見積競争をす。再度の見積競争をもっても予定価格以下の見積書の提出がなかった場合は、7. に掲げる提出期限までに見積書の提出があった者から、見積書を再々度の提出を求めることがある。

令和3年 9月17日

国立研究開発法人 海上・港湾・航空技術研究所  
契約担当役 海上技術安全研究所長 安部 昭則（公印省略）

※本件に関するお問い合わせ先

国立研究開発法人 海上・港湾・航空技術研究所 総務部会計課契約係

## 仕 様 書

### 1. 件名及び数量

試験片の引張試験および DIC 測定の実施 1 式

### 2. 概 要

海上技術安全研究所（以下海技研）が支給する SPCC および CFRP 試験片の引張試験を実施し、3D-ARAMIS(GOM 社製品)の DIC 解析（画像相関法）によるひずみ精度確認と、CFRP 試験片のひずみ分布測定を行う。

### 3. 仕 様

以下の仕様を満たすこと。

海技研が支給する SPCC（均質材）および CFRP 短冊試験片（表面に白塗料ランダムパターン塗布済・下地につや消し塗料を使用、SPCC については裏面に GL=10 のひずみゲージを 4 枚貼り付けたもの）の引張試験を行う。

引張試験で使用する試験片、試験機、DIC 装置、ひずみゲージに関する仕様詳細は次の通り。

#### （1）試験片：

- ・ SPCC 1 本、CFRP 6 本の計 7 本（全て海技研が支給）
- ・ サイズ：幅 20mm x 長さ 200mm x 厚さ約 3mm（SPCC のサイズは監督職員と相談の上決定）
- ・ SPCC は指定する位置に GL10mm のひずみゲージを 4 箇所貼り付ける

#### （2）試験機関係：

- ・ 仕様：島津製作所製 AGX-100kNX
- ・ データ集録・試験制御ソフト：TRAPEZIUMX-V(シングル)
- ・ つかみ具：複合材料用定位置くさび式つかみ具(つかみ歯は複合材料用台形やすり目歯)
- ・ つかみ歯緩衝材 1 枚(400-800 番紙(布)やすり)
- ・ つかみ具間距離：100 mm
- ・ 試験速度：1mm/min(クロスヘッド一定)

#### （3）DIC 装置：

- ・ 画像観察装置：GOM 社 3D-ARAMIS
- ・ カメラ：2チャンネル
- ・ 解像度：36  $\mu$  m/pixel
- ・ 測定範囲：幅 20mm 以上、長さ 100mm 以内
- ・ フレームレート：10 fps 以上（試験片が破断するまでの最大限界枚数に応じて要相談）

(4) ひずみゲージ:

- ・動ひずみアンプを用いる (2%まで測定可能であること、設定は監督職員と相談の上決定)

#### 4. 納品物

- ・ 全ての試験の、荷重・変位・ひずみゲージの測定データ (csv ファイルなど)
- ・ 全ての試験の、DIC 解析オリジナルファイル (ARAMIS ソフトで読み込み、分析可能なデータ形式)
- ・ 報告書: 試験の実施内容、試験条件のみ記載したもの (結果は不要)

#### 5. 納 期

令和3年10月29日

#### 6. 監 督

監督職員が必要と認める事項について適宜監督を行う。

監督職員: 構造安全評価系 松尾 剛

#### 7. 検 査

完了時に、検査職員が仕様に基づき検査を行う。