令和2年(第20回)海上技術安全研究所研究発表会

高度流体制御技術によるゼロエミッション船の実現







1. はじめに

- 2. 船舶の低速・大型化による推進効率向上
- 3. 高度空気潤滑法の開発
- 4. 気泡流の流場評価技術

5. まとめ





1. はじめに ゼロエミッション船の実現

ゼロエミッション船を実現するためには・・・

• 代替燃料(水素、アンモニア等)の使用が前提

代替燃料の課題

- (現状)高価
- エネルギー密度が低い



水素燃料80,000DWTバルクキャリア

→燃料タンク容積が増加し(アンモニアで2.5倍、液体水素で4.5倍)、 輸送効率が低下する



機関の取り組みと同時に推進性能を飛躍的に向上させて 燃料消費量を削減することが求められる



1. はじめに 推進効率を飛躍的に向上させるためには



低速運航

・ 推進エネルギーは概ね船速の3乗に比例するため、大幅なエネルギー削減が見込める

空気潤滑法

・ 空気の間欠吹出や気泡の小径化により抵抗低減効果が大幅に向上するとの報告
 →吹出間隔や気泡径の制御により空気潤滑法の省エネ効果が大きく向上する可能性



Park, H. J., Tasaka, Y., Oishi, Y. and Murai, Y. : Drag Reduction Promoted by Repetitive Bubble Injection in Turbulent Channel Flows, Int. J. Multiphase Flow, Vol. 75, (2015), pp. 12-25. Hara, K., Suzuki, T. and Yamamoto, F. : Image analysis applied to study on frictional-drag reduction by electrolytic microbubbles in a turbulent channel flow, Exp Fluids, 50, (2011), pp. 715-727.



2. 船舶の低速・大型化による推進効率向上

ケープサイズバルクキャリア対象

- 船舶の低速化、肥大化および大型化による推進エネルギーと輸送量の変化を検討
- 主要目※の変化に伴う推進性能(抵抗係数・自航要素)の変化を考慮(抵抗自航試験データベースを使用)
 *主要目(Lpp, B, d, Cb, Cm, Cm, Cm, Icb, 主機MCR,設計回転数, 許容するプロペラ最大直径, プロペラの深さ)
 - ・ 推進エネルギー:1時間あたりに1トンの貨物を1マイル輸送する際の消費エネルギー量
 BHP [kW] / (DW [ton] x Vs [mile/h])
 - 輸送量:1時間あたりに1マイル輸送するできる貨物量 DW [ton] x Vs [mile/h]



対象船(Japan Bulk Carrier)





2. 船舶の低速・肥大化によるエネルギー削減効果

- 肥大度Cbを0.86~0.90と変化させた
- ・ 推進エネルギー変化・輸送量変化:基準状態 (Cb=0.86、計画速力14.5knot)でのそれ との比
- 単純に肥大度を増加させても、推進エネル ギーは改善しなかった





2. 船舶の大型化・隻数増加によるエネルギー削減効果

- 低速化に伴う輸送量低下をカバーするために、大型化(主寸法(L, B, d)を同率で 拡大)、隻数増加による推進エネルギーを計算
- 低速化や大型化には課題(デリバリータイムの遅延、大型化に対応する港湾設等)
 →経済的成立可能性はシステムズアプローチを使って検討していく



3. 高度空気潤滑法の開発

- 現行空気潤滑法の省エネ効果は最大で12%程度。一方、空気の間欠吹出(周期吹出)や気泡径を制御することにより、抵抗低減効果が大幅に向上する可能性がある。
- 空気吹出間隔や気泡径を制御した高度空気潤滑法(AdAM, Advanced Air Lubrication Method)を開発中



 ・周期吹出:空気を周期的に吹き出すことにより、気泡の周期的な変動(ボイド波) を作りだし抵抗低減効果を向上させる手法
 ・実船船底のような外部流れ、高レイノルズ数での効果は未検証



溝上宗二,川北千春,小段洋一郎,高野真一,日笠靖司郎,重永亮介:空気潤滑システムの開発と実船試験による検証,日本船舶海洋工学会論文集,12巻,(2010),pp. 69-77.



3. 高度空気潤滑法の開発

- 400m水槽において、全長36mの長尺平板模型を最大8m/sで曳航することにより実船相当の流場(外部流れ、実船レイノルズ数)を再現し、周期吹出の効果を検証
- 空気吹き出しをBangBang制御し、吹き出し周波数(f=1/T1)およびDuty比(T2/T1)を変化 させることにより、様々なボイド波を発生させた
- 空気流量は相当空気膜厚さtaで整理 $ta = Q/(V_m \cdot B_a)$





若生大輔,濱田達也,川北千春:長尺平板模型を用いた空気潤滑法による摩擦抵抗低減試験,日本船舶海洋工学会講演会論文集,第30号,(2020). 大石義彦,中村隼人,田中泰爾,朴炫珍,田坂裕司,村井祐一,河合秀樹,濱田達也,若生大輔,川北千春:36m長尺平板を用いた摩擦抵抗低減時における気泡 ボイド波の可視化,第48回可視化情報シンポジウム,(2020)



3. 高度空気潤滑法の開発 実験風景











吹出周期:f=1/T1 Duty比:D=T2/T1 相当空気膜厚さ: $ta = Q/(V_m \cdot B_a)$ Air on Air off

- 実船相当流場でも抵抗低減効果の向上を確認
- 吹出周波数が小さく、Duty比が短いとき抵抗低減
 率が大きく、最大5%抵抗低減効果が向上



• 吹出直後は摩擦抵抗低減効果が高いが、下流では 連続吹出と同程度となる







4. 気泡流の流場評価技術

- ・高度空気潤滑法の更なる性能向上のためには、摩擦抵抗の主要因となる乱流境界層中の壁面近 傍の気泡流の流場を把握し、抵抗低減に至る機構を明らかにする必要がある
 ・気泡の阻害による非常に計測は困難
- 高速度カメラ等を用いた気泡流中の液相速度及び気泡形状、速度を評価可能な時系列PTV (Particle Tracking Velocimetry)システムを開発し、水平チャネルにおいて計測を行った.



4. 気泡流の流場評価技術

断面内平均速度5m/s、空間平均ボイド率0.5%(連続吹出) •

<u>壁面から5mm程度の範囲を40,000fpsで撮影</u>







NMR



4.気泡流の流場評価技術

国立研究開発法人海上・港湾・航空技術研究所海上技術安全研究所



本研究ではゼロエミッション船を実現するために、推進効率を飛躍的に向上させる手法として、船舶の低速化、 空気潤滑法の高度化について検討した。

- ケープサイズバルクキャリアを対象に低速化によるエネルギー削減効果と肥大化・大型化・隻数増加による 輸送量の確保について検討を行った。
- 2. 空気吹出を制御する高度空気潤滑法の評価試験を実施した。吹出周期が長く、Duty比が短いとき抵抗低減率 が大きくなった。実船相当の流場において連続吹出に対し最大5%の抵抗低減効果の向上を確認した。
- 3. 空気潤滑法の性能向上のために気泡流中PTVシステムを開発した。これにより気泡流中壁面近傍の時系列流 場変化が評価可能となり、気泡の形状により液相流場が変形されることを確認した。





17



本研究の船舶の低速化・大型化によるエネルギー削減効果の検討は(一財)日本造船技術センターと共同で 実施しました。

また空気潤滑法の研究の一部は、JSPS科研費17HO1245の助成を受けたものです。研究実施にあたり北海 道大学工学研究院村井裕一教授、朴炫珍助教、室蘭工業大学もの創造系領域大石義彦助教より貴重なご指導 や助言を頂きました。心よりお礼申し上げます。





18

Thank you for your listening!!

National Maritime Research Institute

National Institute of Maritime, Port and Aviation Technology



