ガスリフト方式による固気液三相流の移送評価 **PS-28**

海洋開発系 *高野 慧,正信 聡太郎,山本 讓司,金田 成雄,小野 正夫

1. はじめに

て、ガスリフト方式による移送は有望な手法の1つと考えら 流の移送試験を実施してきた¹⁾.しかし,実際のシステムに おいては、海底から海上までの間には鉛直のみならず、傾斜 した配管も有する可能性が想定されるため、当該システムの 設計時には, 鉛直管だけでなく傾斜管における三相流の移送 評価が重要となる.本稿では、固気液三相流の移送評価にお 温度20℃における値)の範囲で変化させて試験を実施した. 実施した試験の概要とその結果について報告する.

2. 三相流移送試驗概要

2.1 試験装置

試験装置の模式図を図-1 に示す. 試験装置は内径 26.2mm 3.1 体積率 の透明塩ビ管、空気を供給するためのコンプレッサ、模擬球 構成されている. 傾斜角を変化させた場合でも浸水率 (Ls/L) が等しくなるように水位調整管の高さを調節した.

本試験では海底鉱物資源を模擬した固体として直径 4mm, 密度 2,553kg/m³のガラスビーズ(以下,模擬球)を用いた. また,移送流体には淡水を用いた.

主な計測器としては、供給する空気流量を調整するための マスフローコントローラ,管内流量を計測するための電磁流 量計,三相流の圧力損失を計測するための差圧計がある.



図-1 試験装置模式図及びガスリフト概念図

2.2 試験方法

気を配管内に供給する.次に、流れが安定したことを確認し 海底鉱物資源や表層型メタンハイドレートの揚収におい た後,フィーダから模擬球を投入する. その後,移送された 三相流は分離タンクへ吐出されるため、模擬球だけを回収 れている. 著者らは、揚収システムにおける揚収量を検討す し、回収した模擬球をフィーダへ戻す. 三相流が安定するま るための基礎データを試験をとおして取得することを目的 では当該作業を繰り返し、三相流が安定したことが確認され とし、鉛直管を対象としたガスリフト方式による固気液三相 たら、分離タンク内で三相流を回収し、水と模擬球の重量を それぞれ計測した.

2.3 試験条件

本試験では、空気供給量を 19.1~223.0L/min (圧力 latm, いて重要となる摩擦損失や各相の体積率を評価するために 結果として,浸水率は 0.74~0.76 の範囲であった. 配管傾 斜角 θ は 30 度, 45 度, 60 度, 75 度, 90 度の 5 種類で試験 を実施した.

3. 試験結果

固気液三相流における気相の体積率 α ω を求める際に, 固 を供給するためのフィーダ、移送された模擬球を回収するた 気液三相流を気相と固液スラリー相の二相流とみなして、気 めの分離タンク,配管の傾斜角を変更するためのフレキシブ 液二相流における気相の体積率を表す Smith の式²⁰を,式(1) ルホース, 試験中に水位を一定に保つための水位調整配管で のとおりに修正した式を適用するという考え方が提案され ている³⁾.ここでは、計測した固相体積率α_sと各相の流束 j_k(k=G, L, S)及び式(1)を用いて,式(6)を満たす液相体積率 $\alpha_1 と \alpha_0$ の組み合わせを数値的に求めた.

$$\alpha_{G} = \begin{bmatrix} 1 + 0.4 \frac{\rho_{G}}{\rho_{LS}} \left(\frac{1}{x} - 1\right) + 0.6 \frac{\rho_{G}}{\rho_{LS}} \left(\frac{1}{x} - 1\right) \\ \times \left\{ \frac{\rho_{LS}}{\rho_{G}} + 0.4 \left(\frac{1}{x} - 1\right) \\ 1 + 0.4 \left(\frac{1}{x} - 1\right) \end{bmatrix}^{0.5} \end{bmatrix}^{-1}$$
(1)

$$x = \frac{\rho_G J_G}{G} \tag{2}$$

$$G = \rho_G j_G + \rho_L j_L + \rho_S j_S \tag{3}$$

$$j_k = Q_k / A \quad (k = G, L, S) \tag{4}$$

$$\rho_{LS} = \rho_L \frac{\alpha_L}{\alpha_L + \alpha_S} + \rho_S \frac{\alpha_S}{\alpha_L + \alpha_S}$$
(5)

$$\alpha_G + \alpha_L + \alpha_S = 1 \tag{6}$$

ここで, Q は各相の流量, A は配管断面積, ρ は密度, 添字 はじめに、マスフローコントローラで流量が調整された空のG,L,S,LSは気相、液相、固相、固液スラリー相をそれ ぞれ表す.

計測した α_{G} と計算した α_{G} を比較したものを図-2に示す. 図-2 の点線は±15%を表す.

図-2から, 傾斜角によらず, 計算結果と試験結果が概ね一 致していることがわかる. このことから, 傾斜角によらず, 固気液三相流における気相体積率を, 式(1)を用いて表せる と考えられる.



図-2 気相体積率の試験結果と計算結果の比較

3.2 摩擦損失

畠山らは、Lockhart-Martinelli によるパラメータを用い た気液二相流の摩擦損失を表す式を基に、固気液三相流を気 相と固液スラリー相の二相流とみなして、液相のパラメータ を固液スラリー相に置き換えることにより、三相流の摩擦損 失を以下の式で表すことができるとしている⁴.

$$X_{3}^{2} = I_{LS} / I_{G}$$
(7)

$$\phi_{LS3}^{2} = I_{GLS} / I_{LS} \tag{8}$$

$$\phi_{LS3}^{2} = 1 + \frac{A}{X_{3}} + \frac{1}{X_{3}^{2}}$$
(9)

$$I_{LS} = \lambda_{LS} \frac{1}{D} \frac{\rho_L \left(j_L + j_S \right)^2}{2}$$
(10)

$$\operatorname{Re}_{LS} = \frac{\rho_L \left(j_L + j_S \right) D}{\nu_L} \tag{11}$$

$$A = 52N_D^{-0.2}$$
(12)

$$N_D = D\sqrt{\rho_L g/\sigma_t} \tag{13}$$

ここで、 λ は管摩擦係数、D は配管内径、 ν は動粘性係数、 σ_{+} は水の表面張力、g は重力加速度をそれぞれ表す.

固液スラリー相の摩擦損失を表す式として,式(10)で示さ れる Durand による式が用いられているが,当該式を用いて 三相流の摩擦損失を計算したところ,著者らの試験結果と若 干,一致度が低かった.そこで,佐田富らが提案している式 (10)の液相密度の項をスラリー相の密度に置き換えた Durandの式の修正式³⁾を用いて,固気液三相流の摩擦損失の 計算を試みた. Durandの式の修正式を式(14)に示す.

$$I_{LS} = \lambda_{LS} \frac{1}{D} \frac{\rho_{LS} \left(j_L + j_S \right)^2}{2}$$
(14)

摩擦損失の試験結果と計算結果を比較したものを図-3 に示 す.図-3中の点線は±30%の線を表す.この結果から,試験 結果と計算結果が概ね一致しており,固気液三相流において も,傾斜角によらず式(9)で摩擦損失が表せると考えられる.



図-3 摩擦損失の試験結果と計算結果の比較

4. まとめ

透明塩ビ配管及びガラスビーズを用いて鉛直を含む傾斜 配管における固気液三相流の移送試験を実施し,圧力損失 や,各相の体積率を計測するとともに,圧力損失と各相の体 積率の計測結果から摩擦損失を得た.試験の結果から,固気 液三相流の気相の体積率の計算に,傾斜角によらずSmithの 式の修正式が適用できることが示唆された.また,畠山らが 提案した摩擦損失推定式に佐田富らが考案した固液スラリ 一相の圧力勾配式を適用することによって,三相流の摩擦損 失が表せることが示唆された.

参考文献

- 1) 高野慧ほか:エアリフト方式での揚鉱に関する研究,海 上技術安全研究所研究発表会,2018.
- S. L. Smith : VOID FRACTIONS IN TWO-PHASE FLOW : A CORRELATION BASED UPON AN EQUAL VELOCITY HEAD MODEL, Proc. Inst. Mech. Eng., Vol. 184, No. 36., pp. 647-664, 1969.
- 3) 佐田富道雄ほか:粗粒子群の垂直管内水力輸送に関する 研究(第2報,気液固三相流),混相流,4巻,2号, pp.125-140,1990.
- 4) 畠山信夫ほか:垂直管内気液固三相流における圧力損失, 資源と素材, Vol. 111, pp. 465-470, 1995.