PS-4 浮体式洋上風力発電の係留システムに関する

洋上施工時間推計モデルの定式化と解析

海洋先端技術系 * 蓮見 知弘、羽田 絢、中條 俊樹 DP システム運用・安全情報室 横井 威 研究統括監 藤原 敏文

1. はじめに

浮体式洋上風力発電は、複数基の風車を設置、運用しなが ら、技術の確立と発電コストの低減に向けた取組が進んでい る.資本費の約 30%を占める洋上施工費の低減は、発電コス トの低減に向けて重要である¹⁾.洋上施工費は、傭船料と作 業時間の積と考えられる.一方、日本の場合は、作業船の種 類と隻数が少ないため、欧州の洋上施工費推計モデルを日本 に適用することはできない.洋上施工費を精度よく計算する ためには、洋上施工を構成する主要作業を特定し、各作業の 効率を定め、全体の作業時間を推計することが重要である が、そのような類似研究は見あたらない.そこで本研究では、 浮体式洋上風力発電特有の「係留系」の洋上施工時間推計モ デルを提案し、日本と欧州のデータより、各工程の作業効率 を評価し、日本の将来の目指すべき水準を提案した.²⁾

2. 浮体式洋上風力発電の洋上施工時間推計モデル



図-1 浮体式洋上風力発電の洋上施工の概念図

洋上施工では、アンカーと係留索の一時的な保管と作業船 への積込を行うアンカリング拠点港と、浮体に風車を搭載 し、曳航作業の拠点となる基地港の2つに分かれることを想 定した.そして、主要作業として、アンカリング拠点港を使 用する(1)プレアンカリング作業と(2)把駐力確認作業、基地 港を使用する(3)曳航作業と(4)係留作業を位置付けた.

(1) プレアンカリング作業:チェーンとアンカーを事前に事 メータは、 $t_{anchor}, t_{hold}, t_{connect}$ の3つである.

業海域に設置する作業であり,積込作業,輸送作業,設置作業の3つのサブ作業から構成される.一連の作業を チェーンとアンカーの輸送回数だけ繰り返す.

- (2) 把駐力確認作業:アンカーに作用する把駐力を確認する 作業であり,輸送作業と把駐力計測作業の2つのサブ作 業から構成される.事業海域内のすべてのアンカーの把 駐力の確認をまとめて1回で行う.
- (3) 曳航作業:風車の搭載が完了した FOWT (Floating Offshore Wind Turbine)を基地港から事業海域まで曳 航する作業.本作業終了後は、(4)係留作業となる.
- (4) 係留作業:チェーンを浮体に接続して係留する作業であり,係留接続作業と輸送作業の2つのサブ作業から構成される.(3),(4)をFOWTの設置基数だけ繰り返す.

係留システムは、鋼製のみで構成されたカテナリー係留方 式を想定した.以上より、アンカリング拠点港の作業時間 *T*port aと基地港の作業時間*T*port bを次式のように定義する.

$$T_{port_a} = t_{load} N_{ml} N_{wt} + \frac{2d_{port_a}}{v_t} (N_t + 1) + (t_{anchor} + t_{hold}) N_{ml} N_{wt}$$

$$(2.1)$$

$$T_{port_b} = \left(\frac{d_{port_b}}{v_{tow}} + t_{connect}N_{ml} + \frac{d_{port_b}}{v_t}\right)N_{wt}$$
(2.2)

ここで、 t_{load} :係留1本あたりの積込時間[日/本] N_{ml} :FOWT1基あたりの係留本数[本/基] N_{wt} :FOWTの設置基数[基] $d_{port_a}: ext{popt}$ 之力リング拠点港と事業海域間の距離[km] v_t :作業船の速度[km/日] N_t : チェーンとアンカーの輸送回数[回] t_{anchor} :係留1本あたりの設置時間[日/本] t_{hold} :係留1本あたりの把駐力計測時間[日/本] d_{port_b} :基地港と事業海域間の距離[km] v_{tow} :FOWTの曳航速度[km/日] $t_{connect}$:係留1本あたりの係留接続時間[日/本]

(2.1), (2.2)式において洋上施工の作業効率のモデルパラ メータは, t_{anchor}, t_{hold}, t_{connect}の3つである.

- 3. 1 商用ウィンドファームの前提 本研究では、10MW 風車を 48 基、合計 480MW のウィンドフ ァームを想定する. 解析の前提条件を以下に示す.
- 海象条件から、年間の施工期間の上限を春夏の183日とし、年間で24基のFOWTを設置する。各港湾の占有期間は2年間とする。
- *d_{port_a}, d_{port_b}*は,変数として扱う.日本の実績から最大 値を 300km とする.
- N_{ml}は、日本と欧州の発電事業の実績から3,4,6,9[本/基]の4つのパターンを想定する。
- t_{load}は、現在欧州で導入されている専用船 (AHTS: Anchor Handling Tug Supply Vessel)を想定して、1回の輸送 でチェーンとアンカー9セットを1日で搭載するとして、 0.1日/本とする。
- 1年間に24基設置するためのNtは、Nml=3,4,6,9の 4つのパターンでそれぞれ、8,11,16,24[回]となる。

3.2 アンカリング拠点港の作業効率の目標値の推計

(2.1)式の T_{port_a} の上限値を183日として、 N_{ml} を変化させたときの $(t_{anchor} + t_{hold})$ と d_{port_a} の関係を4種の線に、日本と欧州の先行事業の実績を点で重ねたものを図-2に示す.図-2の()は、先行事業における N_{ml} を意味している.



図-2 アンカリング拠点港の作業効率の目標値と実績

図-2のとおり, Hywind Scotland, Kincardine Phase 1, Kincardine Phase 2-01, 02, 05は, アンカリング拠点港で の作業を計画どおりに終えるための作業効率(*t_{anchor}* + *t_{hold}*)を既に達成していることがわかる.一方,日本では, 2016年に施工したふくしま浜風でも現状の(*t_{anchor}* + *t_{hold}*) である7.0日/本から目標値の約1.1日/本まで,割合にする と 84%短縮し,欧州の実績水準まで到達する必要がある.

3.3 基地港の作業効率の目標値の推計

(2.2)式の T_{port_b} の上限値を 183 日として、 N_{ml} を変化させたときの $t_{connect}$ と d_{port_b} の関係を 4 種の線に、日本と欧州の先行事業の実績を点で重ねたものを図-3 に示す.図-3 の()は、先行事業における N_{ml} を意味している.



図-3 基地港の作業効率の目標値と実績

図-3のとおり,欧州のWindFloat Atlantic 02,03と日本のひびきのt_{connect}は,基地港での作業を計画どおりに終える水準に到達している.

4. まとめ

本研究では、浮体式洋上風力発電の特有の「係留系」に関 する洋上施工の実態を明らかにするために、洋上施工作業時 間推計モデルを提案した.日本と欧州の施工データより、各 作業の効率を評価した.また、商用ウィンドファームを想定 して、1週間に1基のFOWTの施工を実現するための日本の目 標とするべき(1)プレアンカリング作業と(2)把駐力確認作 業の作業効率は、欧州と同水準、現在から 84%短縮する必要 があることを示した.

謝辞

本研究は,経済産業省資源エネルギー庁にて実施した福島 沖での浮体式洋上風力発電システムの実証研究事業にて得 られたデータを利用しました.関係者の方々に深く感謝いた します.

参考文献

 ・蓮見知弘ら:浮体式洋上風力発電の洋上施工時間推計モデル定式化と解析,日本船舶海洋工学会論文集,第37号,
 pp. 69-80,2023.

 福島洋上風力コンソーシアム:福島沖での浮体式洋上風 力発電システム実証研究事業総括委員会最終報告書 2022.