

艇内操作式救命艇揚卸装置

江 頭 健* 山崎福太郎* 吹上紀夫*
 梅谷 実** 高松 攻** 平山了也**
 中井康雄*** 高巢勇四郎*** 林原 毅***

A Lifeboat Lowering Apparatus Controllable by the Crew
 inboard the Lifeboat

By

Takeshi Eto, Fukutaro Yamazaki, Norio Fukiage,
 Minoru Umeya, Osamu Takamatsu, Ryoya Hirayama,
 Yasuo Nakai, Yushiro Takasu and Takeshi Hayashibara

Tanker Lifeboats shall be such as are capable of rapid embarkation of all the crew into them when attached to davits, and of being safely lowered and then accurately cleared from the ship's side under the control of the crew inboard, in condition of fire on the surface of the water.

We have developed a lifeboat lowering apparatus to meet the requirements, the principal features of which are as follows:

(1) The operation to release the lifeboat fully loaded from its stowed position, and to lower it are effected at the crew's will by regulating the boatfalls with pulley brakes or compressor wedges;

(2) By adopting a proper radius ratio for the differential boatfall drums fitted to the boatwinch, the checking force to be applied to the falls can be fairly reduced.

We actually constructed a prototype apparatus, and carried out several performance tests on it.

—目 次—

- | | |
|---|---|
| <p>1. まえがき</p> <p>2. 目的</p> <p>3. 試作装置の概要</p> <p> 3. 1 原理</p> <p> 3. 2 概要</p> <p>4. 設計原理</p> <p> 4. 1 索張力および巻胴軸トルク</p> <p> 4. 1. 1 索張力</p> <p> 4. 1. 2 ウインチ軸トルク</p> <p> 4. 2 差動巻胴</p> <p> 4. 3 滑車制動方式の特性</p> <p> 4. 3. 1 制動が可能な巻胴比の最大値</p> <p> 4. 3. 2 起動が可能な巻胴比の最小値</p> | <p>4. 3. 3 滑車の溝形状と摩擦係数</p> <p>4. 3. 4 滑車制動方式の設計</p> <p>4. 4 くさび制動方式の特性</p> <p> 4. 4. 1 索の挟着力</p> <p> 4. 4. 2 くさびの押込力fおよび引抜力f'</p> <p> 4. 4. 3 くさび制動方式の設計</p> <p>5. 装置の計画</p> <p> 5. 1 計画要領</p> <p> 5. 2 滑車制動方式</p> <p> 5. 2. 1 滑車制動ブロック</p> <p> 5. 2. 2 制動力の伝達</p> <p> 5. 3 くさび制動方式</p> <p> 5. 3. 1 くさび制動ブロック</p> <p> 5. 3. 2 制動力の伝達</p> <p>6. 基礎実験</p> <p> 6. 1 実験目的</p> <p> 6. 2 予備試験</p> |
|---|---|

* 大阪支所

** 日立造船株式会社

*** 辻産業株式会社

- 6. 2. 1 各部材等の重量測定
- 6. 2. 2 ダビットおよび属具類の強度試験
- 6. 2. 3 制動力の検定（歪ゲージによる）
- 6. 2. 4 ローラーベアリング摩擦係数の測定
- 6. 3 本試験
 - 6. 3. 1 振出時の索合力
 - 6. 3. 2 滑車の損失係数 ϵ
 - 6. 3. 3 各クレードル角度で発進が可能な最大制動力
 - 6. 3. 4 クレードルの運動
 - 6. 3. 5 本船15°インボードにおける起動の能否
 - 6. 3. 6 降下試験
 - 6. 3. 7 滑車制動方式の μ および μ' の測定
 - 6. 3. 8 制動力の伝達
- 6. 4 基礎実験のまとめ
 - 6. 4. 1 ブロック重量の軽減
 - 6. 4. 2 ローラーベアリングおよびくさびと索の摩擦係数
 - 6. 4. 3 制動滑車枚数の決定
 - 6. 4. 4 制動滑車の溝形状
- 7. 実船実験
 - 7. 1 概要
 - 7. 2 主要調査事項
 - 7. 3 実験結果
 - 7. 3. 1 制動力伝達機構の適否
 - 7. 3. 2 制動試験
 - 7. 3. 3 運動状況
 - 7. 3. 4 巻胴の索巻取状況
 - 7. 3. 5 収納位置から着水までの連続試験
 - 7. 3. 6 離脱試験
 - 7. 4 実船実験のまとめ
 - 7. 4. 1 制動力伝達機構
 - 7. 4. 2 海面近くにおける発進の能否
- 8. 結語
- 9. 謝辞
- 1. ま え が き

1960年ロンドンにおいて開かれた“海上における人命の安全のための国際会議”の報告中には次の事項がある。「タンカーの救命艇はダビットに格納されている場合および満載した状態で安全に降下する場合において火災に耐え、かつ海面火災時にあっても船側から離脱することが必要である。」

1) Papers of Ship Research Institute, No. 13 (March 1966) A Study on Tanker Lifeboats

われわれはまずタンカー用救命艇の試作研究を行ない、予想される火災海面を突破するに十分な性能を有するものを求めることができた。¹⁾ 次にはこの救命艇が本船に格納されている状態で全乗員を収容後、これを安全に海面上へ降下できさらに確実に船側から離脱できる特殊の救命艇揚卸装置を開発する必要がある。

2. 目 的

タンカーの海難事故として、その周辺海面に可燃油が流出した上火災を発生する場合がある。予想できる最悪の状態として、救命艇を降下させる個所の海面一帯が火炎に包まれた状況下にあっても、救命艇の揚卸装置は全乗員を艇に収容した後舷側までの振出、海面までの降下および本船からの離脱という一連の動作が安全かつ迅速容易に、しかも艇内において操作できねばならない。

この要求に十分適う揚卸装置を求めその試作研究を行ない、将来この種の装置を製造する際必要な計画資料を得ることがこの研究の目的である。

3. 試作装置の概要

3.1 原理

図3.1は差動巻胴を応用した本装置の原理を示し、

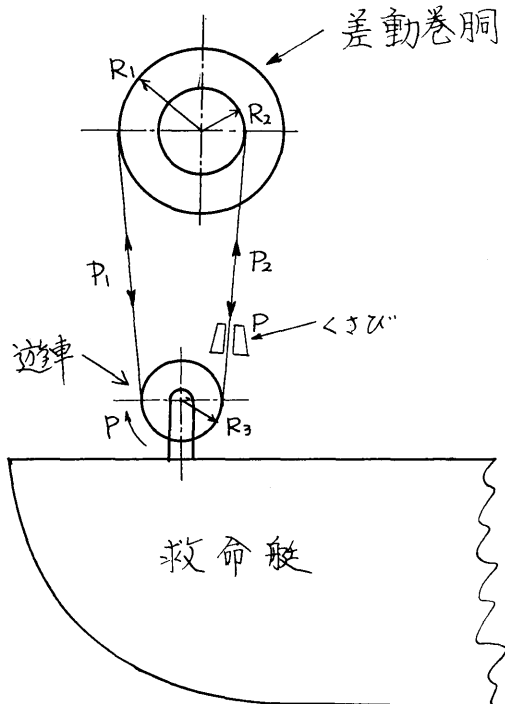


図 3.1 原理図

同一軸で径の異なる2個の巻胴 R_1 および R_2 と遊車 R_3 とを組合わせたものである。今遊車に救命艇の荷重 W が掛り、艇が降下を始めるとき P_1 および P_2 はともに $W/2$ に等しく、巻胴軸にかかる回転モーメントは $W/2(R_1 - R_2)$ である。次に救命艇の降下を止めるため滑車と索との間に生ずる摩擦力 P 、またはくさび等を用い索を挟着することによって起こる摩擦力 P を利用する。

このとき巻胴にかかるモーメントは、

$$P_1 R_1 - P_2 R_2 = 0 \dots\dots\dots (1)$$

また、

$$P = P_2 - P_1 \dots\dots\dots (2)$$

なお

$$W = P_2 + P_1 \dots\dots\dots (3)$$

であるから、これら(1)、(2) および (3) 式より

$$P = \frac{R_1 - R_2}{R_1 + R_2} W \dots\dots\dots (4)$$

したがって差動巻胴を使用すれば、巻胴比 R_1/R_2 の値が1に近づくに従い救命艇降下を停止するに必要な摩擦力 P は小さくてすむ。

3. 2 概要

前述の原理を応用して、図3.2 のとおり揚卸装置を計画した。

ボートデッキ上にもうけた差動巻胴はダビットの各々に対し1組つつ備え、ウインチ軸に直結し、摩擦力 P を発生させるため滑車制動方式およびくさび制動方式を採用した。滑車制動方式(図3.3(a))ではギヤで連結した遊滑車3枚を制動滑車とし、この回転を艇内に設けた油圧装置を介して停止させることにより摩擦力 P を発生させる。またくさび制動方式(図3.3(b))ではくさびを索にそって押込み摩擦力 P を発生させるが、この操作は艇内から導いたスピンドルの回転をウォームギヤに伝えて行なう。全員が乗艇した後、艇を収納状態から振出し、クレードルがストッパーに当たるときの衝撃を緩和できるような緩衝装置(スプリング)を設けてある。さらに着水後一斉離脱装置を艇内で解放すれば、油圧式またはスピンドル式ブレーキ力伝達装置は自動的にブロックと離脱するよう考慮した。

4. 設計原理

この装置を計画するにあたって重要な諸事項は次の

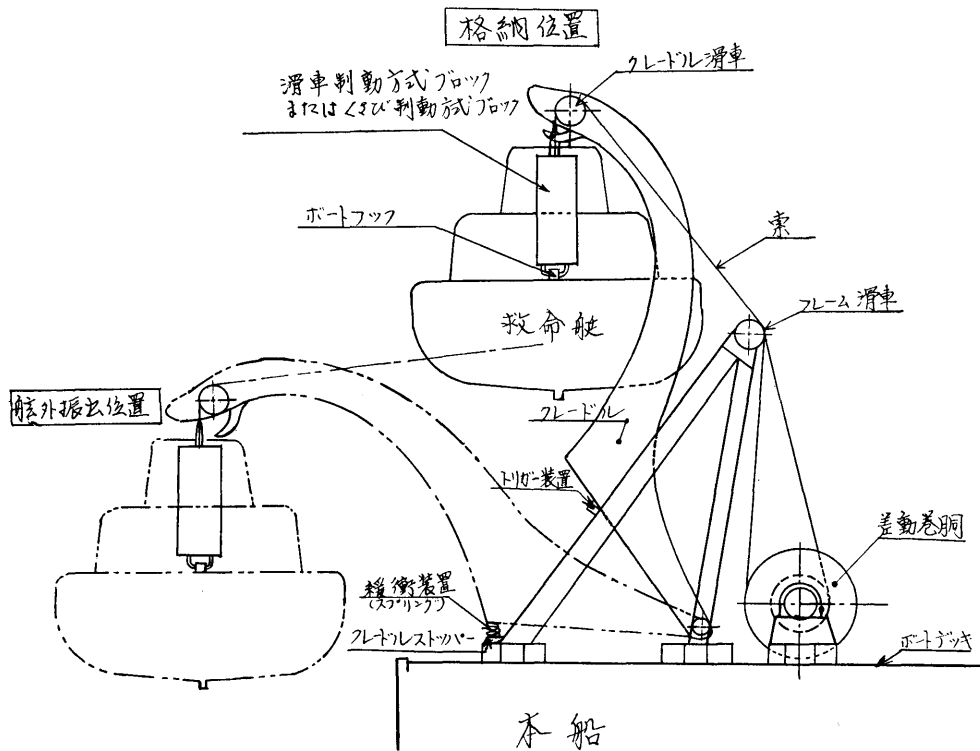


図 3.2 概要 図 (その1)

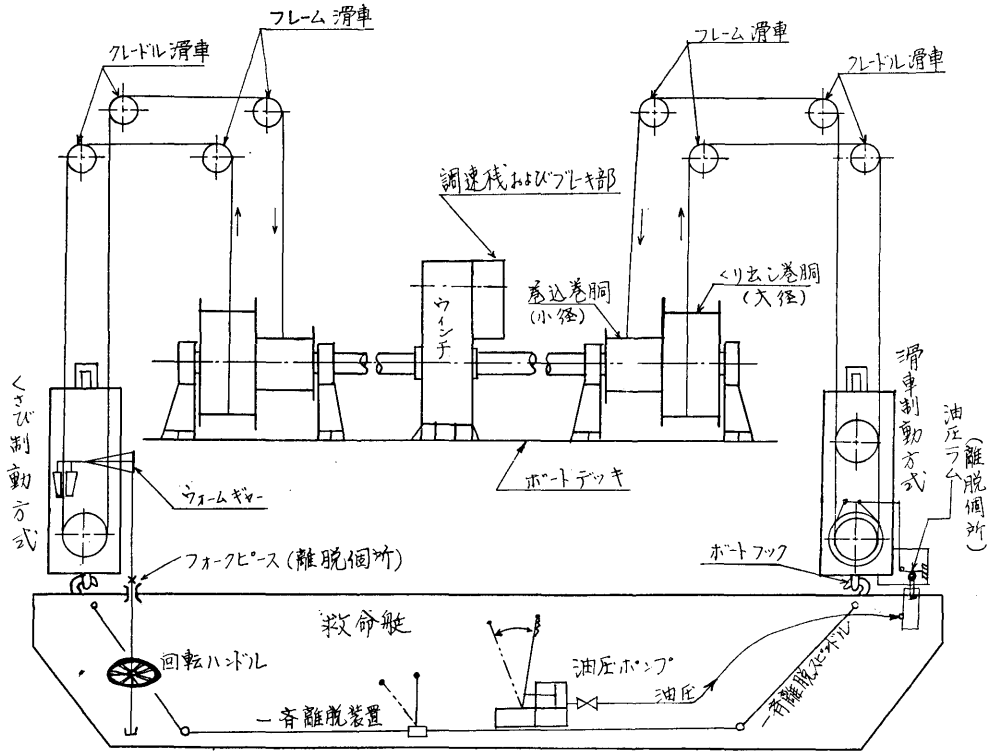


図 3.2 概要図 (その2)

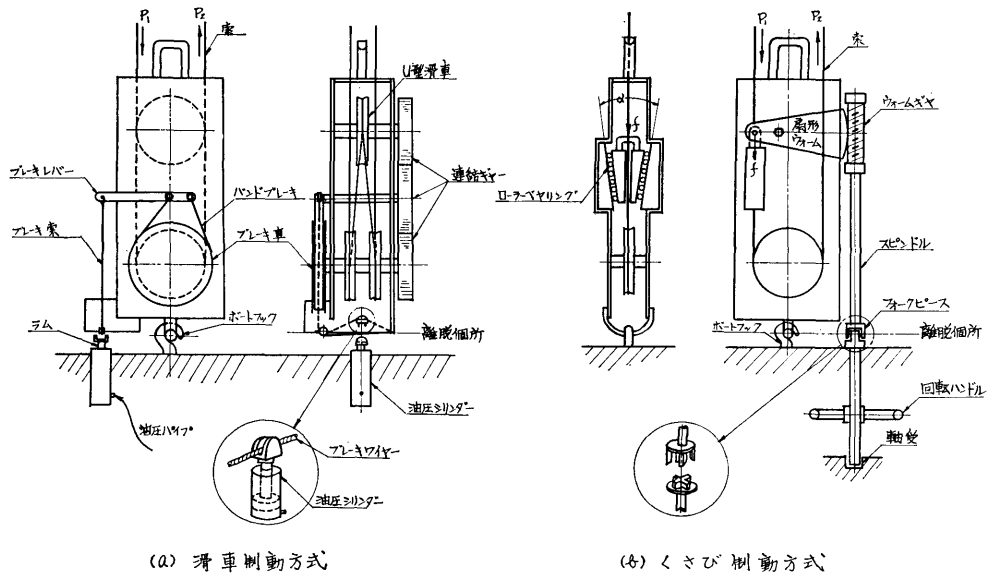


図 3.3 制動ブロック

とおりと考えられる。

- (1) 強度に関すること (索張力)
- (2) 制動能力の検討 (摩擦力, 制動方式, 差動巻胴)
- (3) 起動能否 (ウインチ軸トルク)
- (4) 降下速度の検討
- (5) 艇振出時の緩衝対策

4. 1 索張力および巻胴軸トルク

4. 1. 1 索張力

滑車制動方式およびくさび制動方式の両者について、救命艇が振出しおよび降下中に発生する索張力を計算する。

(1) クレードル滑車直前の索合力

艇を振出し中、フレーム滑車とクレードル滑車間の索合力 (図 4.2) T_1 および T_6 の和を索合力と定義しこれを T_T とすれば、 T_T は近似的に (5) 式で表わされる (図 4.1)。

$$T_T = \frac{W(l \sin \theta + r) + W_c l \sin \theta}{h} \dots\dots\dots(5)$$

W : $\frac{\text{艇重量}}{2}$ および制動ブロック 1 個の重量

(満載時 $\frac{1}{2} \times 7.2\text{ton} + 0.3\text{ton} = 3.9\text{ton}$)

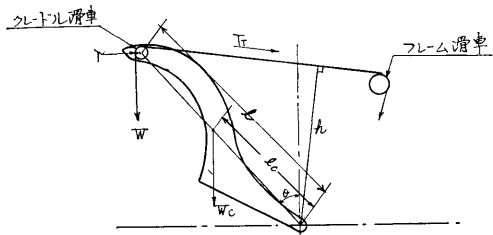


図 4.1 クレードル力線

(軽荷時 $\frac{1}{2} \times 4.6\text{ton} + 0.3\text{ton} = 2.6\text{ton}$)

θ : クレードルが垂直となす角

W_c : クレードルの自重 (0.47ton)

l : クレードルの長さ (5.252m)

l_c : クレードル下部ピンからクレードル重心位置までの長さ (2.6m)

h : クレードル下部ピンから索への垂直距離 (作図による)

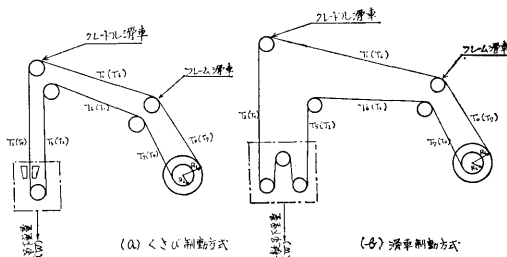
r : クレードル滑車の半径 (0.15m)

今上記の各記号にたいし、それぞれ () 内の値を用いて求めた値 T_T と θ との関係は図 4.3, 図 4.4, 図 4.5 および図 4.6 のとおりである。

(2) 差動巻胴直前の索張力: T_0 および T_7

図 4.2 のとおり、差動巻胴から繰出された直後の索張力 T_0 および巻込まれる直前の索張力 T_7 の値は艇を仰す場合表 4.1 より求められるから、それらの関係を図 4.3, 図 4.4, 図 4.5 および図 4.6 にそれぞれ図示する。

即ち、(イ)索 2 本に掛かる最大索合力は本船 15° アウトボード、艇は満載状態、ダビット最大振出時に発生



(注) () 内の記号は巻揚時を示す。
図 4.2 索 取 り

表 4.1 索 張 力 計 算 式

状 態		振 出 途 中	振 出 後	滑 車 数
滑車制動方式	巻込側 (R ₂)	$T_7 = \frac{\epsilon^6}{1+\epsilon^6} T_T = 0.589 T_T$	$T_7 = \frac{\epsilon^5}{1+\epsilon^3} W = 0.593 W$	ブロック内 3
	くしり側出 (R ₁)	$T_0 = \frac{1}{(1+\epsilon^6)\epsilon} T_T = 0.418 T_T$	$T_0 = \frac{1}{(1+\epsilon^3)\epsilon^2} W = 0.419 W$	案内滑車 4
く動さび方式	巻込側 (R ₂)	$T_7 = \frac{\epsilon^4}{1+\epsilon^3} T_T = 0.564 T_T$	$T_7 = \frac{\epsilon^3}{1+\epsilon} W = 0.565 W$	ブロック内 1
	くしり側出 (R ₁)	$T_0 = \frac{1}{(1+\epsilon^3)\epsilon} T_T = 0.441 T_T$	$T_0 = \frac{1}{(1+\epsilon)\epsilon^2} W = 0.441 W$	案内滑車 4

- 注) 1. 滑車 1 個の損失係数 ϵ はすべて 1.05 とする
 2. 振出途中および振出後の ϵ のべき数の異なるのは $T_T = T_1 + T_6$ および $W = T_2 + T_5$ の相違のためである。
 3. 振出後は $T_T = W$ となる。

し、その値は7.6 tonである。この値はダビット強度の計算上特に重要な数値である(図4.5)。(□) 滑車の損失が加算されるため、巻込み側の索張力 T_7 および繰出し側の索張力 T_0 との比は滑車制動方式で1.41倍、

くさび制動方式で1.28倍となり、艇がまったく振出される直前の T_7 値は図4.5に示すとおり最大 4.46 ton (滑車制動方式) および 4.27 ton (くさび制動方式) に達する。したがってこの装置に使う索径は 20 mm

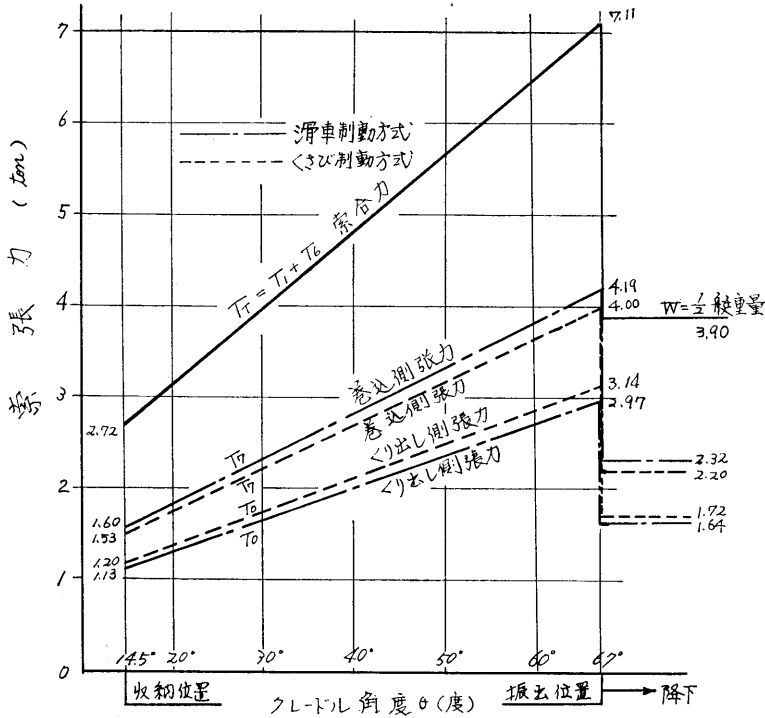


図 4.3 満載振出時の索張力 (アップライト)

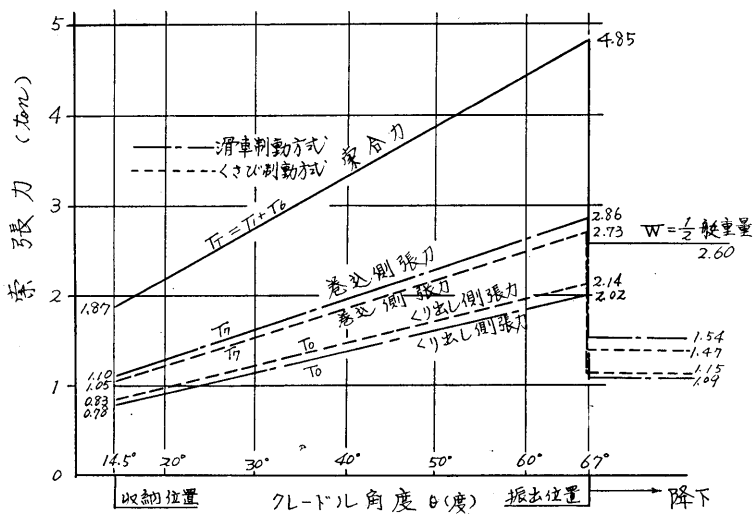


図 4.4 軽荷振出時の索張力 (アップライト)

(破断荷重 18.5 ton) が適当と思われる。

4. 1. 2 ウインチ軸トルク

差動巻胴軸に発生するトルク M は大径 R_1 および小径 R_2 に対し

$$M = T_0 R_1 - T_1 R_2 \dots\dots\dots (6)$$

である。

いま $R_1 = 420\text{mm}$, $R_2 = 190\text{mm}$ ($R_1/R_2 = 2.2$, 4.3.4. 参照) とした場合, 表 4.1 より求めた T_0 および T_1 の値を用いれば, 軸トルク M は図 4.7, 図 4.8, 図 4.9 および図 4.10 のとおりである。

即ち, (イ) 最大軸トルクは本船 15° アウトボード, 艇は満載状態時に発生し, 巻胴軸, ギヤー等の強度およ

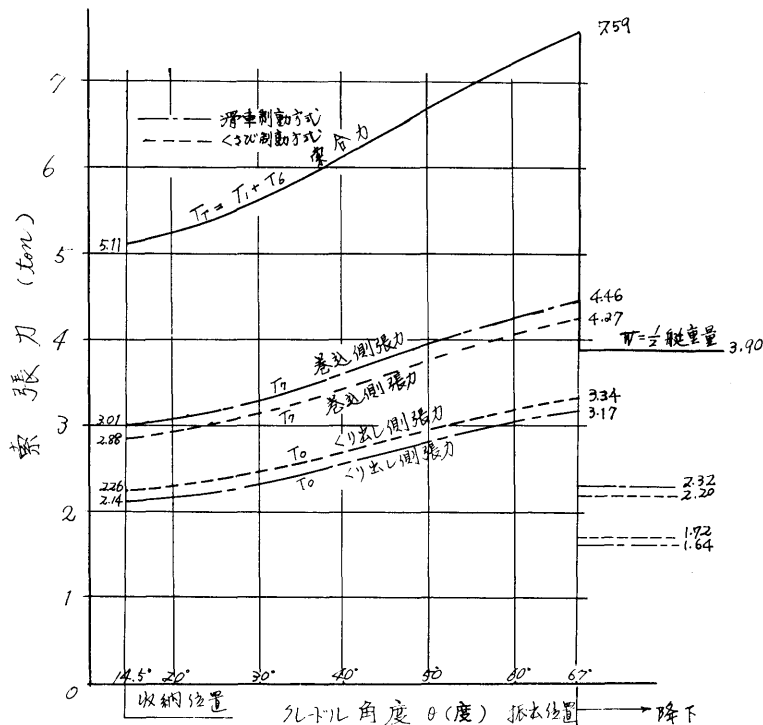


図 4.5 満載振出時の索張力 (15° アウトボード)

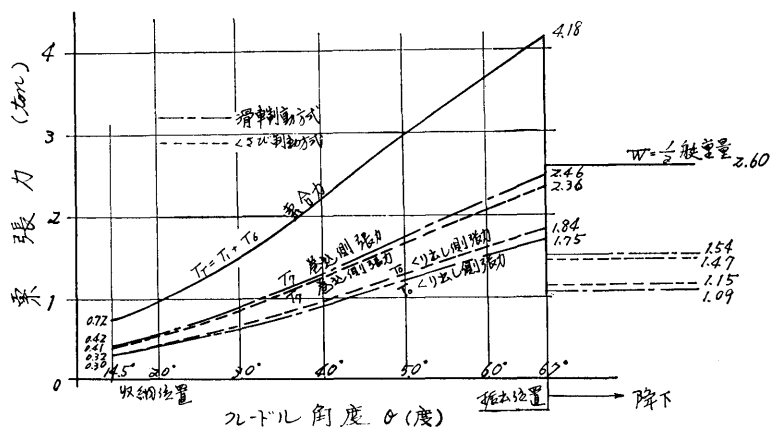


図 4.6 軽荷振出時の索張力 (15° インボード)

びモーター力量の基準となる。その値は1.37ton-mである(図4.9)。(e) 最小軸トルクは本船15°インボード、艇は軽荷時に発生し、ブレーキをゆるめた場合クレードルが起動するか否かを左右する。その値は滑車制動方式で0.05 ton-m またくさび制動方式で0.08

ton-m (図4.10), これに対し使用するウインチおよび差動巻胴(連結軸を含む)を起動させるために必要な最小トルクは、それぞれ0.024ton-m および 0.033×10^{-2} ton-m であり、後者の値は実用上無視できる。

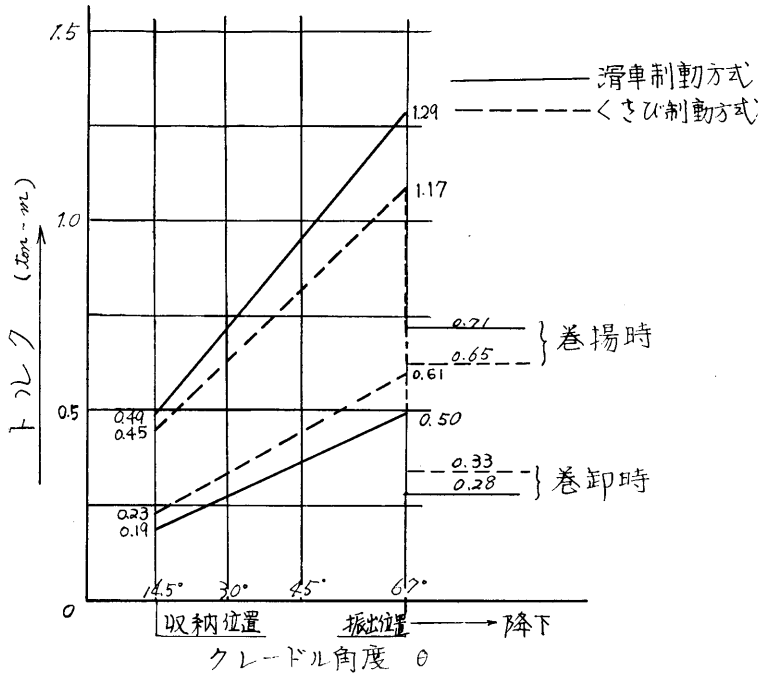


図 4.7 満載時のウインチ軸振りトルク (アップライト)

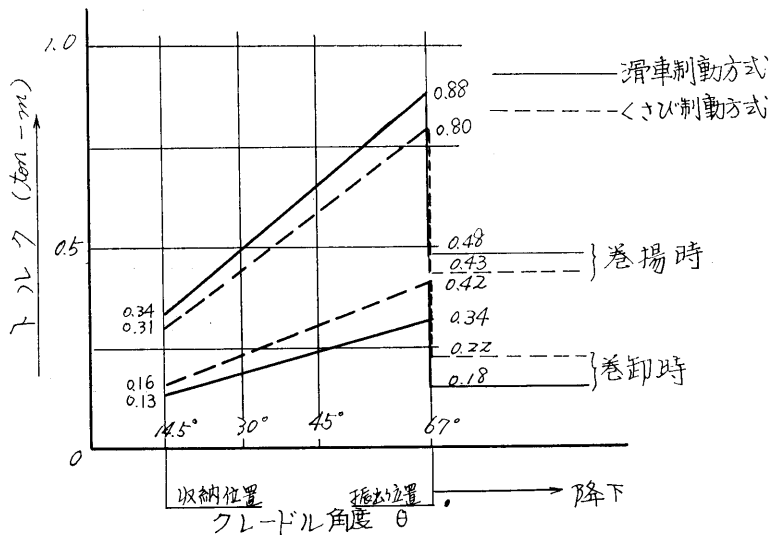


図 4.8 軽荷時のウインチ軸振りトルク (アップライト)

4.2 差動巻胴

巻胴への索巻付段数をあまり大きくするとすでに巻かれたコイルのすき間にさらに索がくい込み整然と巻くことができず、且つ艇の降下速度の変動が大きくな

る恐れがある。しかし巻付段数が少なすぎると巻胴長さが過大となり、適当なリードアングルにおさえることができない(図4.11)。

いまリードアングル ϕ の適正值を 8° 以下とすればフ

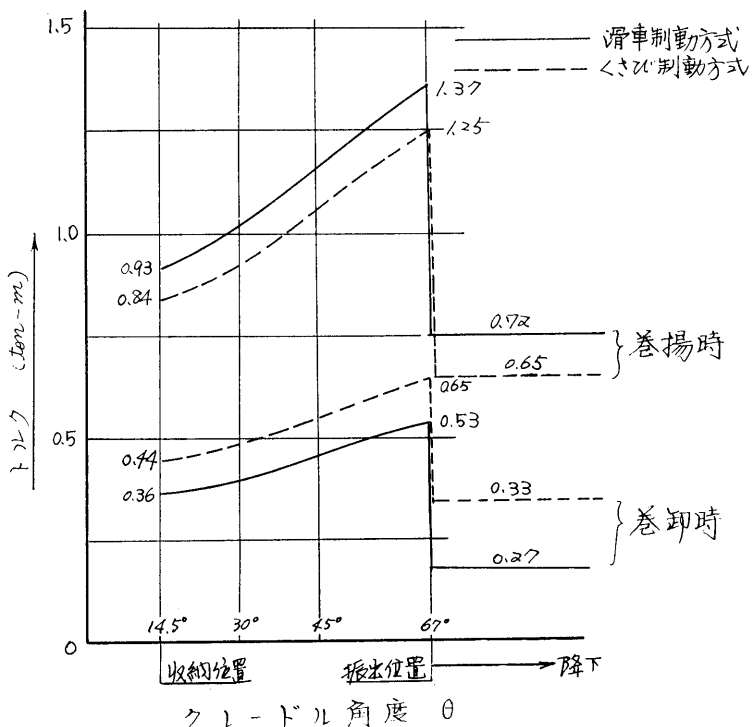


図 4.9 満載時のウィンチ軸振りトルク (15° アウトボード)

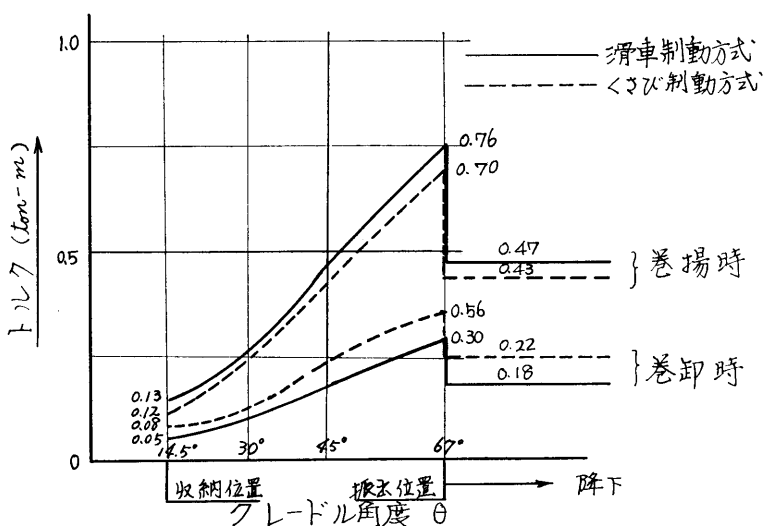


図 4.10 軽荷時のウィンチ軸振りトルク (15° インボード)

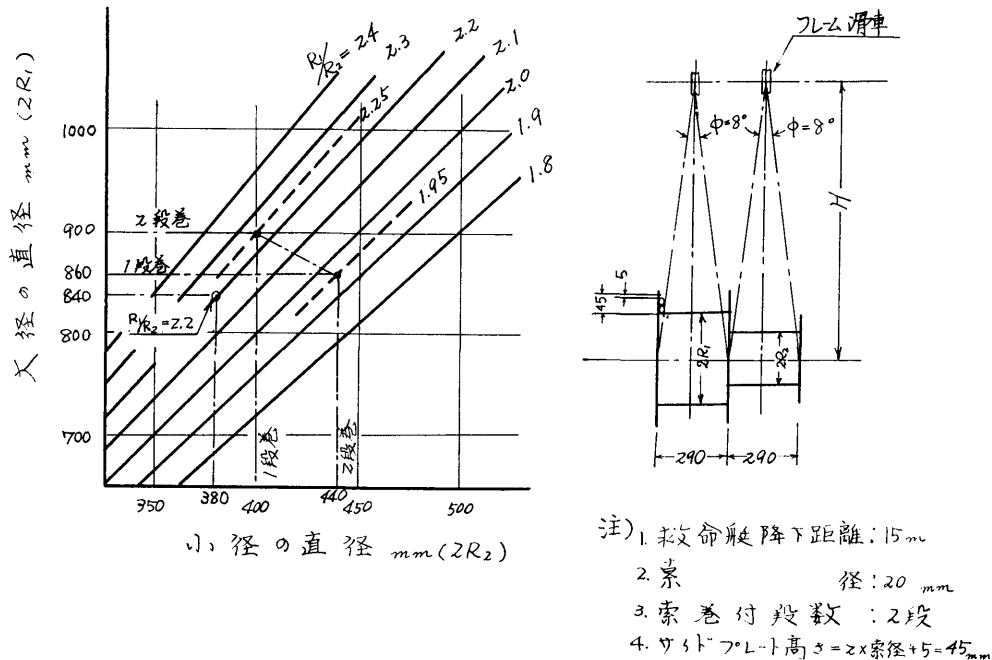


図 4.11 巻胴寸法およびリードアングル等

レーム滑車から巻胴軸の中心までの距離 H は 2.07m であるから、巻胴長さは大小径共に 290mm である。また救命艇降下距離を 15 m とすれば巻付段数は 2 段に収めることができる。このときの巻胴比 R_1/R_2 と巻胴寸法の関係は図 4.11 のとおりであり、索の巻付段数を考えれば見掛けの巻胴比は 2.25 から 1.95 まで変化する。

4. 3 滑車制動方式の特性

4. 3. 1 制動が可能な巻胴比の最大値

滑車制動方式では滑車にブレーキを掛けその回転を止めると、索に摩擦力 P が働き差動巻胴の回転が止まるが、索が滑車の周辺をすべらないためには次式を満足しなければならない。

$$P_2/P_1 \leq e^{2\pi n \mu} \dots\dots\dots (7)$$

n : 索が接触する滑車の弧の長さと同周との比

μ : 索と滑車溝間の摩擦係数

摩擦係数 μ は状況により変動するので μ を 0.05 ~ 0.15 に変え、制動滑車数を種々に変えた場合にどれ位の摩擦力が発生し、巻胴比 R_1/R_2 はどの程度にしたらいいかそれらの関係を求めた。いま W の値を 3.9 ton としたときの P_1 , P_2 , P および R_1/R_2 を (1) 式, (2) 式, (3) 式および (7) 式より求め表 4.2 に

示す。この摩擦力 P を得るためには R_1/R_2 の値を表示のもの以下にすれば滑車にブレーキを掛け艇を停止させることができる。表 4.2 は案内滑車等の摩擦損失 ϵ をすべて無視したので、実際に制動を加える場合安全側にある。即ち、表示した P は滑車と索の間に生ずる最大摩擦力であり、 R_1/R_2 はこの P によって制動できる最大値である (図 4.12)。

4. 3. 2 起動が可能な巻胴比の最小値

滑車に抵抗がないものとし巻胴比 R_1/R_2 が 1 より大きければ、ブレーキを解除した時収納位置における場合または振出後一旦停止した場合のいずれも艇は降下する。実際には滑車およびウインチ等の摩擦損失のため R_1/R_2 はある値以上でないとブレーキを解除しても降下しない。いま吊下げ荷重 $2W = 7.8\text{ton}$, $R_2 = 190\text{mm}$ および $\epsilon = 1.05$ とすれば制動滑車の数 1 枚 (㊸方式) 3 枚 (㊹方式) および 5 枚 (㊺方式) のそれぞれについて、収納位置および振出後の位置において発進できる R_1/R_2 の最小値は表 4.1 および (6) 式から表 4.3 のとおりとなる (図 4.12 参照)。これらの巻胴比は案内滑車等の摩擦損失 ϵ をすべて考慮してあるから実際起動する場合安全側にある。

4. 3. 3 滑車の溝形状と摩擦係数

滑車制動方式では滑車の回転を止めるため滑車と索

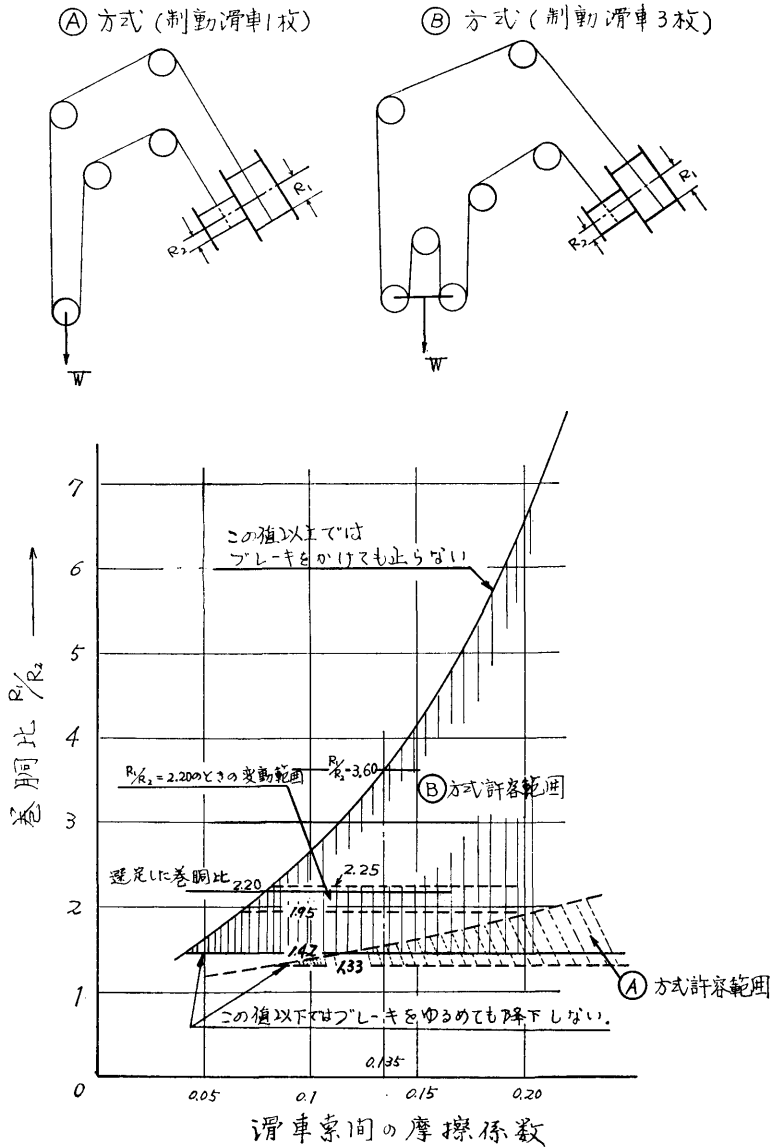


図 4.12 巻胴比許容範囲

との間の摩擦をできる限り大きくするのが望ましい。
いま溝形状が U 型のものの摩擦係数を μ とすれば、
アンダーカット型および V 型のもの見掛けの摩擦係
数 μ_c および μ_v は次のとおりである。

$$\mu_c = \frac{4(\sin \beta - \sin \alpha)}{2\beta - 2\alpha + \sin 2\beta - \sin 2\alpha} \cdot \mu \dots\dots(8)$$

$$\mu_v = \mu \cdot \operatorname{cosec} \gamma \dots\dots(9)$$

上式中の α , β および γ (図 4.13) の値をそれぞれ
15°, 75° および 30° とすれば、

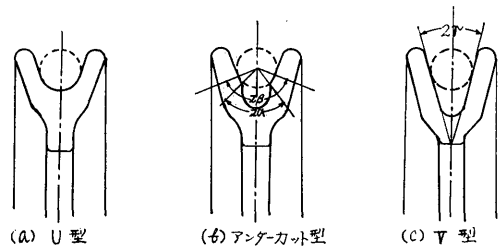
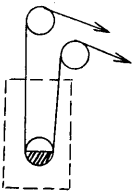
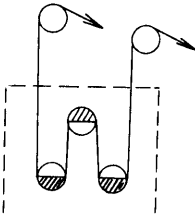
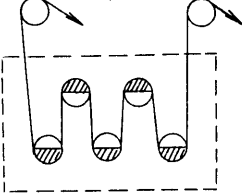


図 4.13 滑車溝形状

表 4.2 滑車形式と巻胴比等

	A			B			C		
滑車形式 (枚数)	 (1枚)			 (3枚)			 (5枚)		
n	1/2			1.5			2.5		
μ	0.05	0.10	0.15	0.05	0.10	0.15	0.05	0.10	0.15
P_1	1.798	1.652	1.500	1.500	1.068	0.762	1.218	0.672	0.337
P_2	2.102	2.248	2.400	2.400	2.832	3.138	2.682	3.228	3.563
P	0.304	0.596	0.900	0.900	1.764	2.376	1.464	2.556	3.226
R_1/R_2	1.17	1.37	1.60	1.60	2.65	4.12	2.20	4.80	10.57

- 注) 1. $W=3.9$ ton として計算
2. R_1/R_2 は制動を加えたとき停止できる最大値

$$\mu_c = 1.35 \mu$$

および $\mu_v = 2.0 \mu$
となる。

4. 3. 4 滑車制動方式の設計

4.3.1, 4.3.2 および 4.3.3 で検討した結果滑車制動方式の設計について適当と思われるものは次のとおりである。

(1) 滑車溝形状

U型滑車の摩擦係数は一般に $\mu=0.1$ と考えられるから、4.3.3 によりアンダーカット型およびV型の摩擦係数はそれぞれ0.135および0.2である。しかしV型は索の損耗が著しくまた長期使用により滑車溝形状が変形しやすいのでこの計画ではアンダーカット型を採用し、 μ_c の値を0.135として考察を進めることとする。

表 4.3 起動可能な最小巻胴比

方式	収納位置における発進	振出後における発進
A	1.33	1.31
B	1.46	1.45
C	1.86	1.84

注) ウィンチおよび差動巻胴を起動させるため必要な最小トルクを0.024 ton-m として計算

(2) 滑車枚数

図4.12のとおり制動滑車枚数1枚(Ⓐ方式)のものは R_1/R_2 の決定にあたり μ_c が0.135程度ではその許容範囲が著しく制約される。また制動滑車枚数5枚(Ⓒ方式)は大きさおよび重量の点で実用性に欠ける。したがって R_1/R_2 の許容範囲が十分な制動滑車枚数3枚(Ⓑ方式)を採用することとする。

(3) 巻胴比

(1)および(2)に述べたとおり摩擦係数0.135のアンダーカット滑車3枚を用いるとすれば R_1/R_2 の許容範囲は図4.12のとおり1.46~3.60である。いま巻胴寸法を $R_1=420$ mm, $R_2=190$ mm ($R_1/R_2=2.2$) とし大径2段巻で艇の降下距離を15mとすれば、艇が海面へ降下したとき小径は2段巻(このとき見掛けの巻胴比 $R_1/R_2=1.95$)となる。

4. 4 くさび制動方式の特性

くさび制動方式で救命艇の降下を停止するには索にそいくさびを押込み、摩擦力 P を発生させ差動巻胴の回転を止める。このように索に摩擦力を加えまたは取除くため必要な押込力 f および引抜力 f' は摩擦力 P 、くさびと索との間の摩擦係数 μ_1 およびくさび角度 α により定まるのでこれらの関係を求めた。

4. 4. 1 索の挟着力

図4.14の如く一對の挟着装置を用い艇の降下を止めるため必要な摩擦力 P は、 N を摩擦面に対する垂直力とすれば、

$$P = 2\mu_1 N \dots\dots\dots(10)$$

われわれが取り扱う装置で (3) 式の R_1, R_2 および W についてそれぞれ適当な値を選べば P の値はほぼ 1.5ton と推定される。いま $\mu_1 = 0.1$ とすれば必要な挟着力 N は 7.5 ton である。この挟着力を得るためくさびを採用し、その角度を適当に選べば 4.4.2 のとおり押込力および引抜力は比較的小さい値ですむ。

4.4.2 くさびの押込力 f および引抜力 f'

図4.15(a)の如くくさびとガイドとの間にローラーベアリングを入れたくさび機構において、くさびに加える押込力 f または引抜力 f' は次のようになる。

ロープがくさびによって静止する条件

$$P \leq 2\mu_1 N \dots\dots\dots(11)$$

押込力 f によってくさび機構内に発生する力は図4.15

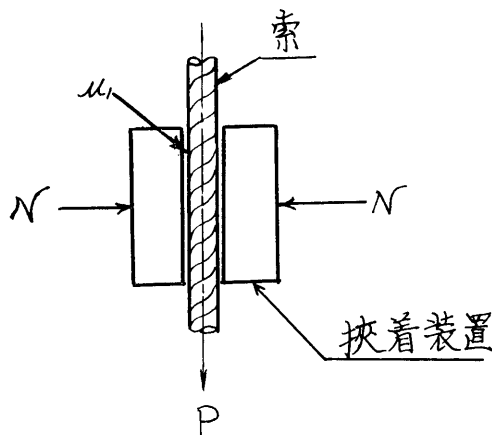


図 4.14 挟 着 装 置

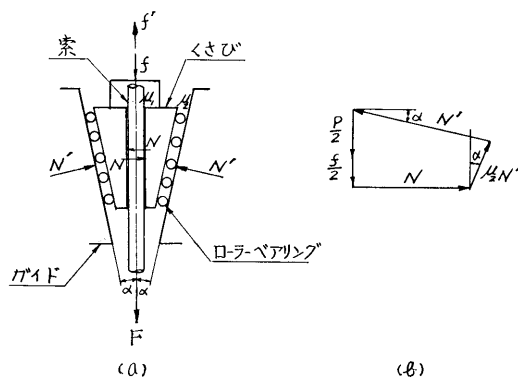


図 4.15 くさびの力線

(b)より

$$\left. \begin{aligned} N + \mu_2 N' \sin \alpha - N' \cos \alpha &= 0 \\ \frac{1}{2} f + \frac{1}{2} P - N' \sin \alpha - \mu_2 N' \cos \alpha &= 0 \end{aligned} \right\} \dots\dots\dots(12)$$

ただし μ_1 : 索およびくさび間の摩擦係数
 μ_2 : くさびおよびガイド間の摩擦係数

(11), (12) 式より

$$f \geq \left(\frac{1}{\mu_1} \frac{\tan \alpha + \mu_2}{1 - \mu_2 \tan \alpha} - 1 \right) P \dots\dots\dots(13)$$

$$\left. \begin{aligned} \text{したがって } \mu_1 &= \tan \phi_1 \\ \mu_2 &= \tan \phi_2 \end{aligned} \right\} \dots\dots\dots(14)$$

とおけば

$$f \geq \left\{ \frac{\tan(\alpha + \phi_2)}{\tan \phi_1} - 1 \right\} P \dots\dots\dots(15)$$

となり、

$\alpha + \phi_2 > \phi_1$ のとき $f > 0$ であるからロープのすべりを止めるには押込力 f が必要である。反対に制動を解除するには引抜力 f' は必要でない。

また $\alpha + \phi_2 \leq \phi_1$ のとき $f \leq 0$ であるから押込力 f を加えなくてもくさびがロープにくい込むが、反対に制動を解除するときは引抜力 f' が必要である。

つきに $\mu_1 \gg \mu_2 \approx 0$ とすれば (13) 式は次のとおりである。

$$f \geq \left(\frac{\tan \alpha}{\mu_1} - 1 \right) P \dots\dots\dots(16)$$

一般に $\mu_1 = \tan \phi_1 = 0.1$ すなわち $\phi_1 = 5^\circ 40' \approx 6^\circ$ 程度と考えられるから f をなるべく小さくするためくさび角度 α は 6° 程度が適当である。くさび角度 6° としたとき μ_1 の種々なる値に対する押込力 f または引抜力 f' は図4.16のとおりである。

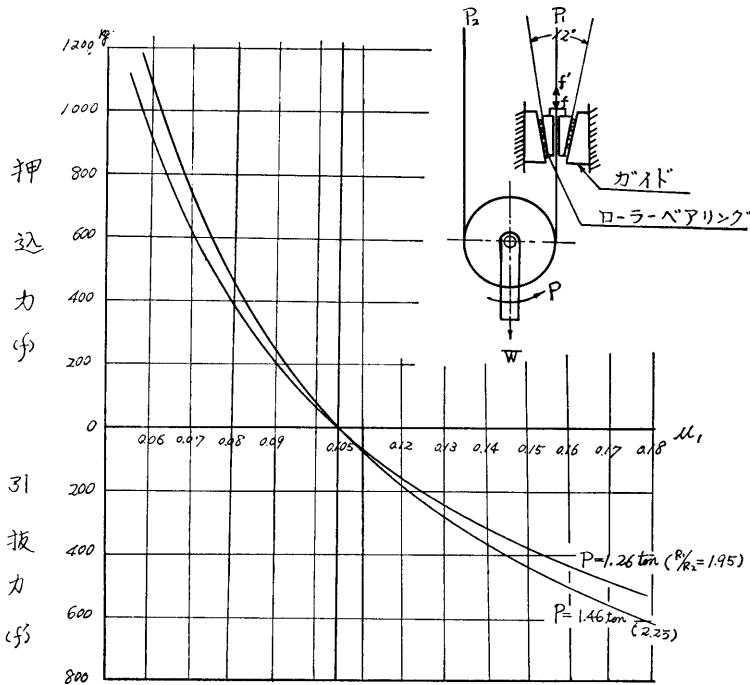
4.4.3 くさび制動方式の設計

(1) くさび装置

くさびと索間の摩擦係数 $\mu_1 = 0.1$ に比較し、くさびおよびガイド間の摩擦係数 μ_2 を無視できるよう十分小さくするにはローラーベアリングを用いばよい。すなわちローラーベアリング(高炭素クロム鋼)の μ_2 は一般に0.0001以下と考えられるからである。またくさびおよびガイド間に用いるローラーベアリングの径をなるべく小さくし、使用個数を多くすれば図4.15に示す圧縮力 N' を広く分散させることができる。

(2) 巻胴比

くさび制動方式では巻胴比 R_1/R_2 が大きくなればこれにともない摩擦力 P が増加するので、押込力 f または引抜力 f' を大きくしななければならない。しか



- 注) 1. くさび角度 $\alpha=6^\circ$ 2. $\mu_1 \gg \mu_2 \doteq 0$
 3. 図中の R_1/R_2 の値は (4.3.4(3)) による 4. $W=3.9\text{ton}$ (4.11(1)) 参照

図 4.16 押込力または引抜力と摩擦係数

し滑車制動方式にみられるように R_1/R_2 の許容範囲が制限されることはない。

5. 装置の計画

計画した装置全体図は図5.1のとおりであるが、各部の詳細について以下に述べる。

5.1 計画要領

この装置の計画にさきだち決定した主要な事項は次のとおりである。

- (1) 救命艇は長さ8m、満載重量7.2tonの鋼製タンカー用救命艇とする。本艇は昭和39年試作しタンカー用救命艇としての諸性能を検討したもので、一斉離脱装置も当時のものをそのまま流用する。
- (2) ダビットは辻産業株式会社製ヒンジ式中型標準品を用いる。使用荷重は7.0ton、1組のクレードル重量は0.94tonである。またクレードルの緩衝装置として使用する発条はダビット用として製造された既製品を流用する(図5.2)。
- (3) ウインチは辻産業株式会社製大型標準品を使用する。

動力：11.2PS エアモーター

減速比：1/45

減速段数：2段

起動に必要な最少トルク：0.024 ton-m

- (4) 差動巻胴は $R_1=420\text{mm}$, $R_2=190\text{mm}$, $R_1/R_2=2.2$ のものを試作する(図5.3) また起動するために必要な最小トルクは約 $0.033 \times 10^{-2}\text{ton-m}$ でウインチのそれに比べ実用上無視できる。
- (5) 制動ブロック1組(2個)の重量は両方式共 600kg として計画を進める。
- (6) 滑車は外径310mm、有効径288mm、幅46mmで溝形状は制動滑車をアンダーカット型、案内滑車をU型とする(図5.4)。
- (7) くさび制動ブロックに使用するくさび装置はくさび角度(α)を 6° とし、くさびおよびガイド間にローラベアリングを用いる。
- (8) 艇の降下速度は20m/minを越えないよう遠心ブレーキを調節する。
- (9) 索(ボートフォール)はJIS-G-3525、径20mm(6×24)、Z撚り鋼索とし、最大使用荷重は本船アッ

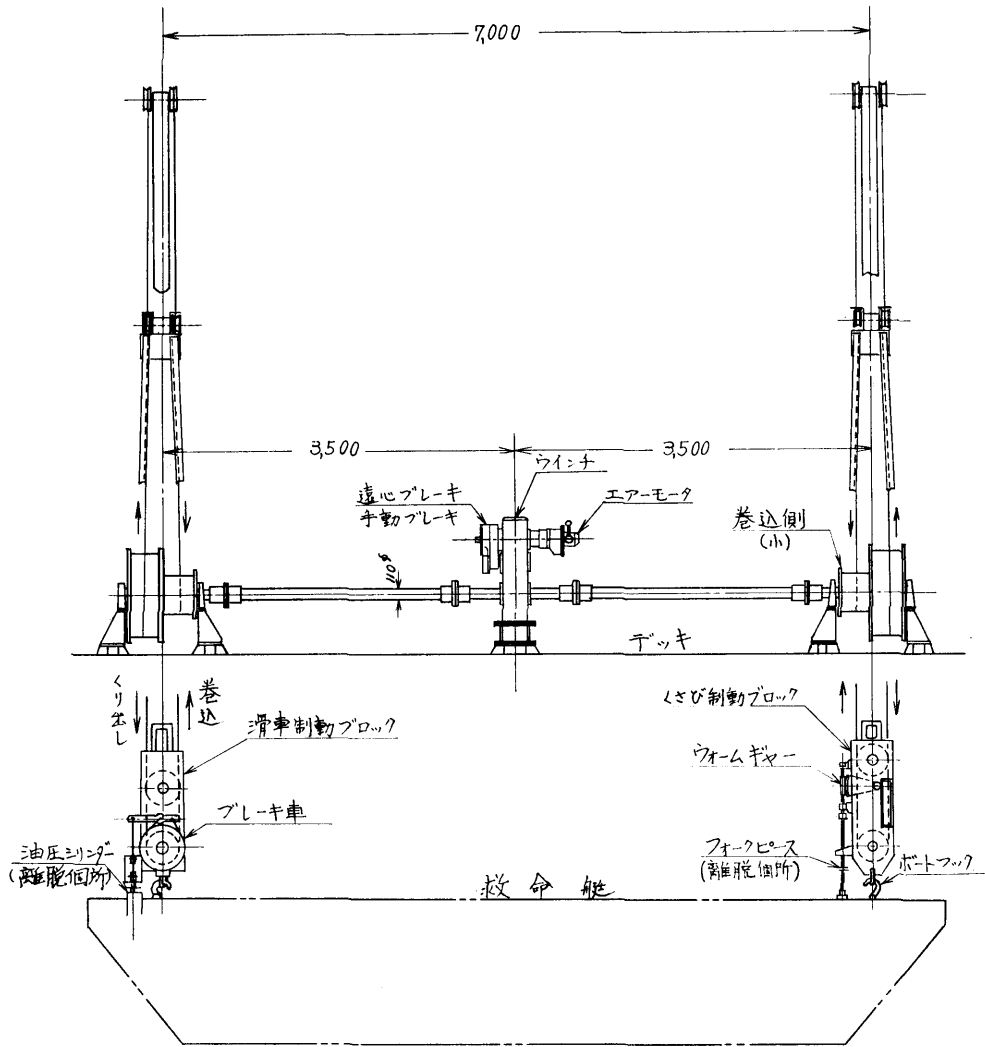


図 5.1 装置全体図 (その1)

プライト満載状態で発生し 4.19 ton である。

5. 2 滑車制動方式

5. 2. 1 滑車制動ブロック

試作する滑車制動ブロックは図 5.5 のとおりでこれを艇首尾用として 2 個製作する。

索と滑車間の摩擦力を大きくするためアンダーカット型滑車 3 枚を上下 2 段に設け下段の滑車軸にとりつけたバンドブレーキを作動させる連結ギヤにより制動滑車 3 枚の回転を止めることができる。制動ブロックのクレードルフックアイは制動ブロックの滑車面に対して 22°30' 傾けて取りつけてある (図 5.6 参照)。これは㊸方式が制動滑車 3 枚であるため索にねじれそ

の他の無理を生じさせないためである。図 4.12 に示す㊸方式またはくさび制動方式では滑車が上段および下段にそれぞれ 1 枚ずつであるからこのような配慮は必要でない。

5. 2. 2 制動力の伝達

(1) 制動力の伝達機構は図 5.7 のとおりで艇内に設けた手動油圧ポンプの操作により、艇首尾 2 個の制動ブロックに制動力を同時に且つ同様に加えることができる。また止め弁の適当な配置により艇首尾のいずれか一方だけを制動することもできる。制動力の解除はニードルバルブを操作することによりきわめて微細な加減をすることができる。

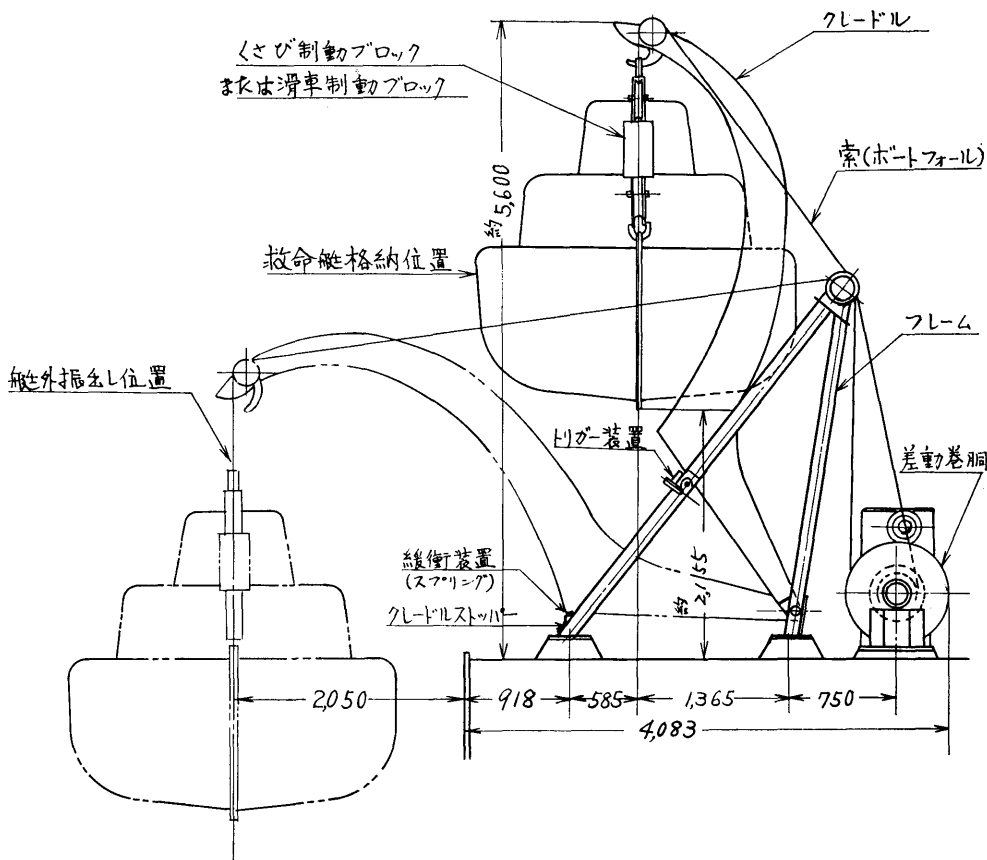


図 5.1 装置 全 体 図 (その 2)

(2) 油圧ポンプおよびシリンダー力量の決定は余裕を見て $\mu=0.1$, $W=3.9 \text{ ton}$, $P=1.76 \text{ ton}$ のときの㊸方式に示す限界値 $R_1/R_2=2.65$ (表4.3) を基準として計算した。図5.8において制動滑車の摩擦力 P からブレーキ車の円周方向の力 S を求めればつぎのとおりである。

$$S = \frac{R_3}{R_B} P = \frac{144}{200} \times 1760 = 1270 \text{ kg} \dots\dots(17)$$

またブレーキ索の力 F (これを制動力と定義する) とブレーキ車円周方向の力 S との間には次の関係がある。

$$F = \frac{S}{l} \frac{a}{e^{\mu' \phi} - 1} = 170 \text{ kg} \dots\dots(18)$$

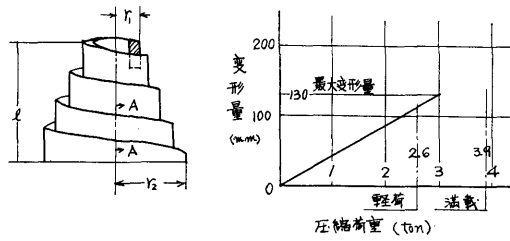
$$s = \epsilon \tan \omega \dots\dots(19)$$

- F : 制動力
- F' : ラムの押上げ力
- S : ブレーキ車円周方向の力

- a : ブレーキレバー長さ (100 mm)
- l : ブレーキレバー長さ (300 mm)
- ϕ : ブレーキハンドルとブレーキ車の接触角 (240°)
- μ' : ブレーキ車とブレーキバンドとの摩擦係数 (0.3)
- R_B : ブレーキ車半径 (200 mm)
- R_3 : 制動滑車半径 (144 mm)
- s : ラム上昇量
- 2ϵ : ブレーキ索固着点と小滑車間距離
- ω : ブレーキ索の角度

滑車の回転を止めるのに必要な制動力 F に対しラムの押上げ力は $F' = 2F \sin \omega = 2 \times 170 \sin \omega$ である。仮に $\omega = 45^\circ$ とすれば必要な F' およびラム上昇量 s はそれぞれ 240 kg および 125 mm となり、これらの数値を基準として計画する。

(3) 以上のことからこの装置に使用する手動油圧ポ



自由高さ $l = 210 \text{ mm}$
 巻数 $n = 6$
 断面 $a \times b = 80 \text{ mm} \times 10 \text{ mm}$
 半径 $r_1 = 30 \text{ mm}$
 $r_2 = 108 \text{ mm}$
 材質 バネ鋼

図 5.2 円すいコイルバネ仕様

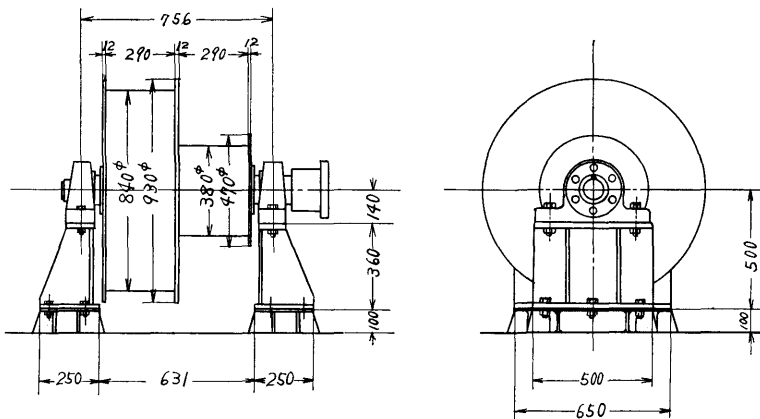
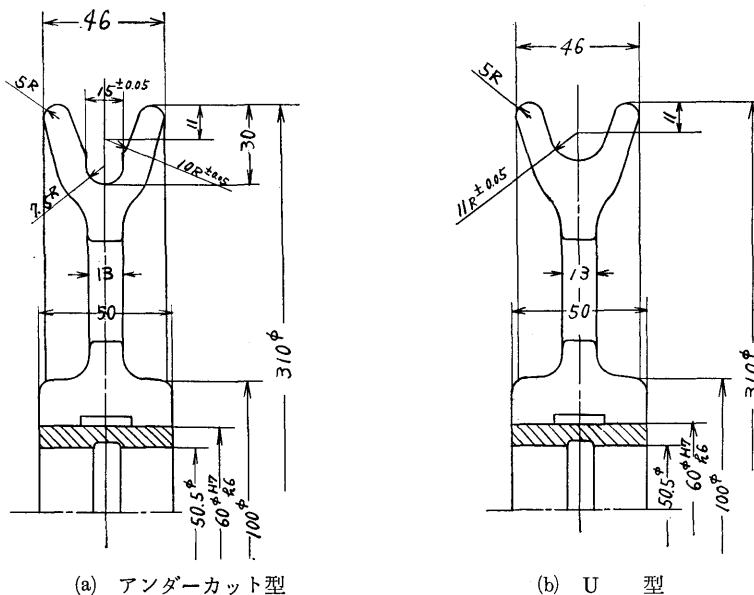


図 5.3 差胴巻胴



(a) アンダーカット型

(b) U 型

図 5.4 アンダーカット型およびU型滑車

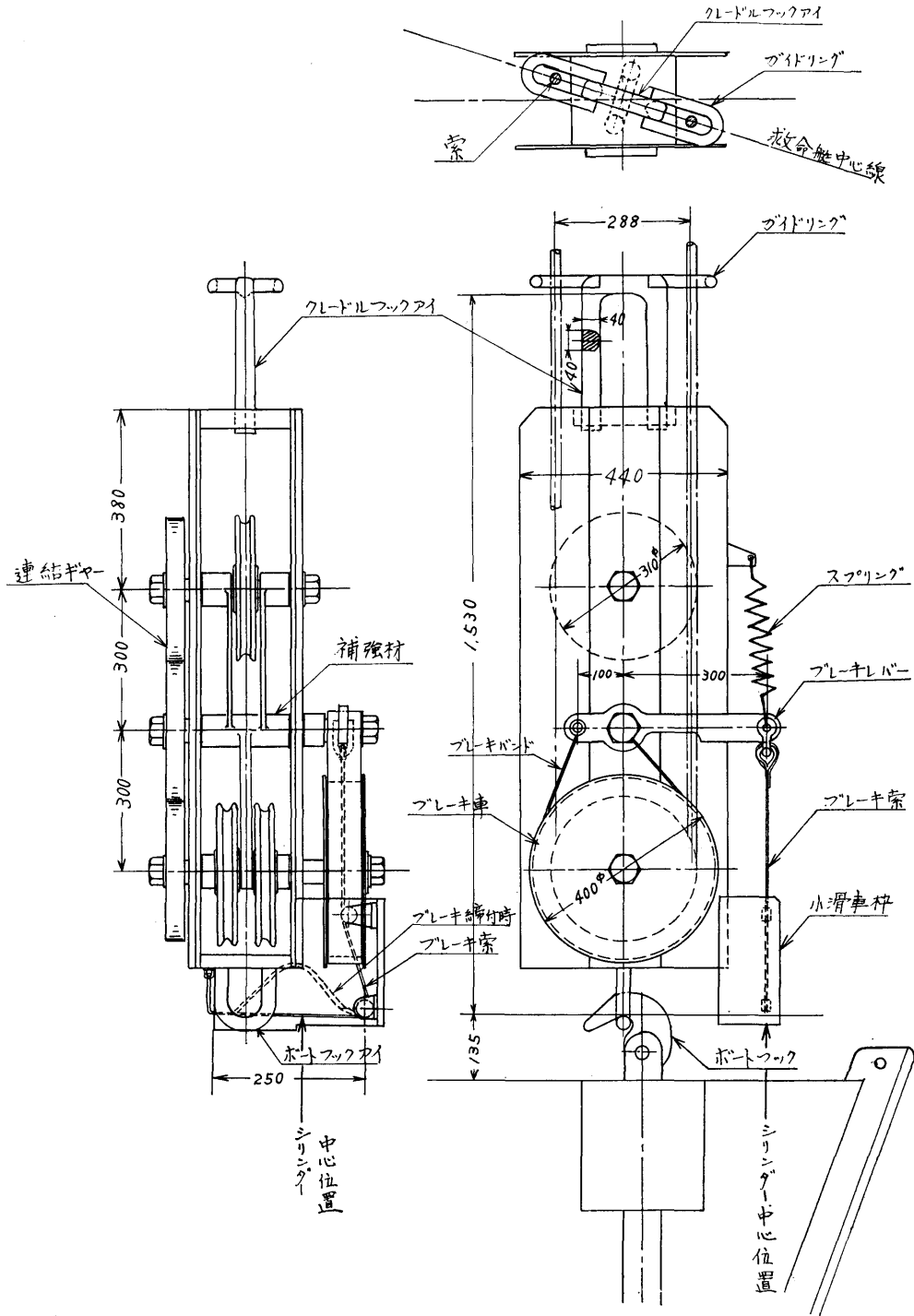


図 5.5 滑車制動ブロック

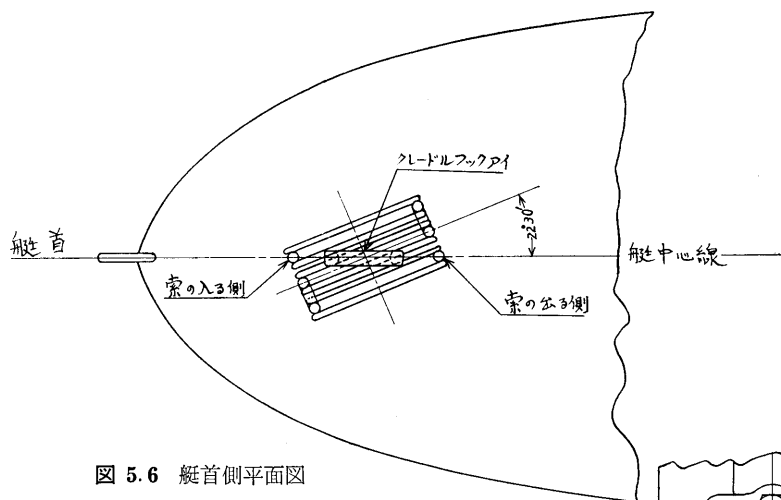


図 5.6 艇首側平面図

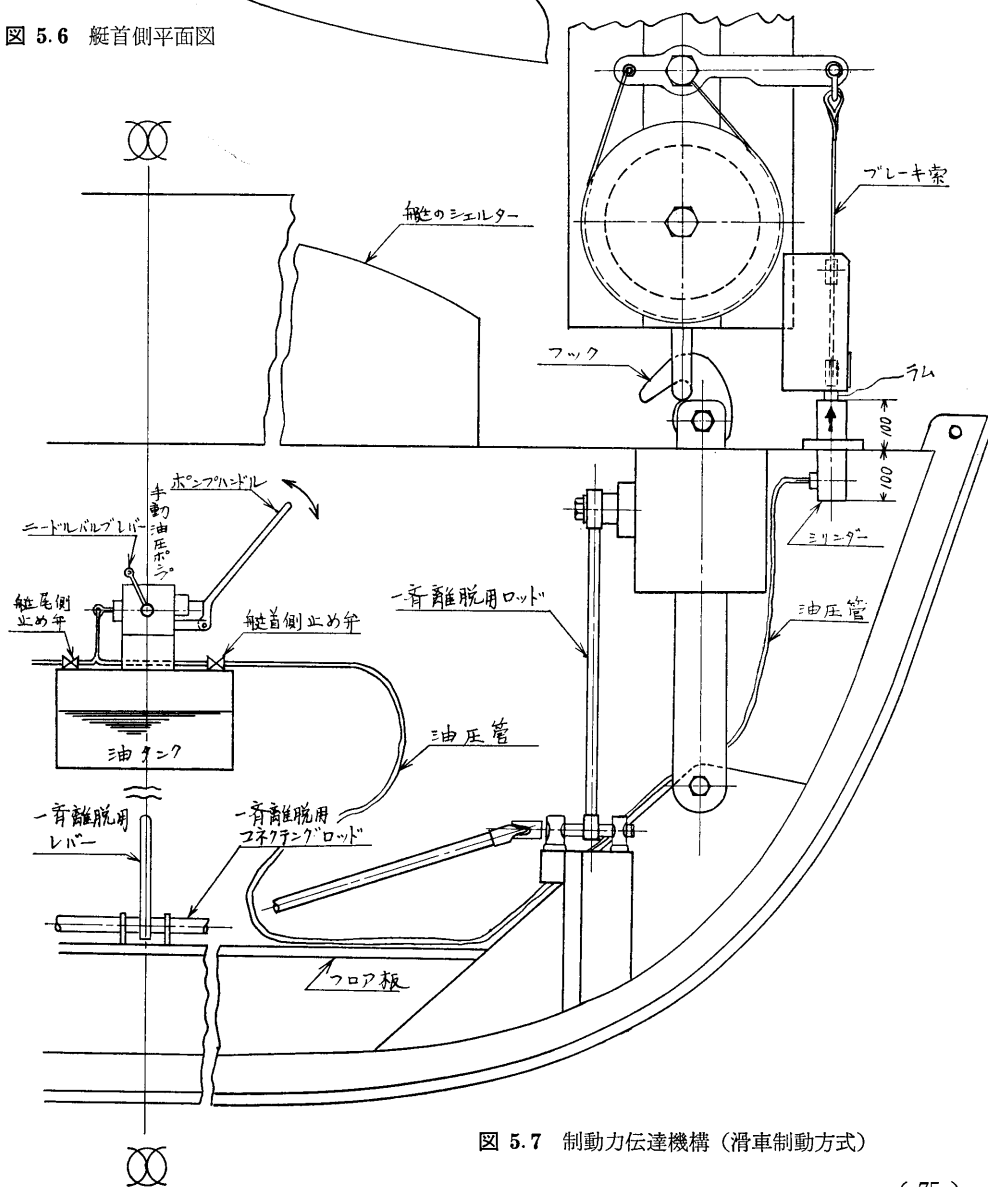


図 5.7 制動力伝達機構（滑車制動方式）

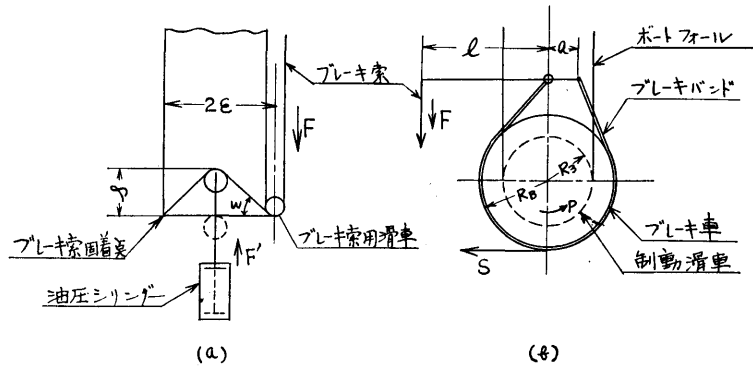


図 5.8 制動力伝達概略

ンプおよび油圧シリンダーの要目を表 5.1 のとおり
に決定した。この表によれば油圧力 100 kg/cm² のとき
ラム押し上げ力は 610 kg で、前記 F'=240 kg に対し
て十分な余裕がある。またラム押し上げ量 s が 125mm
に対するポンプハンドルの操作回数は約 8 回である。

表 5.1 油圧装置の明細

手 動 ポ ン プ	数	1 個
	量	
	プランジャー径	22 mm
	使用圧力	109 kg/mm ²
	ストローク	35 mm
	ピストン径	22 mm
油 圧 シ リ ン ダ ー	1回の吐出量	15 cc
	ハンドルの力	14.6kg
	数	2 個
	型	式
	式	単 動 式
	ラ ム 径	28 mm
	ラム押し上げ力F'	610 kg
ラムストローク	126 mm	
そ の 他	使用圧力	100 kg/cm ²
	ロッド先端金具	小滑車取付
	油	量
	油 圧 計	約50cm ³ /ストローク100mm
油 圧 配 管 (銅 管)	油タンク容量	径 9 mm
	使用油	16.7 ℓ
	油 圧 計	スピンドル油
		ブルドン管式

5. 3 くさび制動方式

5. 3. 1 くさび制動ブロック

試作するくさび制動ブロックは図 5.9 のとおりで滑
車制動ブロック同様縦首尾用として 2 個製作する。

艇内ハンドル (図 5.10) の操作により制動ブロック
内に装備したスピンドルおよび扇形ウォームギヤーの

回転を介してくさびを移動することにより押込力また
は引抜力が得られる。また制動ブロック内の滑車は上
段および下段にそれぞれ 1 枚づつであるから 5.2.1 に
述べたとおりクレドルフックアイは制動ブロックに
平行にとりつけられればよい (図 5.9 参照)。またくさびの
両側にはローラーベアリング (5 mm φ × 32 mm) 13
個をはめ込んだ鋼製棒 2 個づつを配置してある (図
5.11)。いま R₁/R₂=2.2, W=3.9 ton のとき P=
1.464 ton であるから α=6°, μ₁=0.1 とすれば (11)
式および (12) 式よりベアリングに掛る力 N' は 7.4
ton である。これに対しこの鋼製棒 2 個の圧縮許容荷
重は 22.1 ton であるからベアリングの強度は十分余
裕がある。

5. 3. 2 制動力の伝達

制動力の伝達機構は図 5.11 のとおりで、図 4.17 に
より求めたくさびの押込力 f または引抜力 f' を得るた
め必要な艇内ハンドルの回転力 f₀ は図 5.12 の関係か
ら次のとおりである。

$$f_0 = \frac{a_1 a_3}{a_2 a_4} \cos \beta_1 \eta_s f \text{ (または } f') \dots\dots\dots (20)$$

$$\text{ただし効率 } \eta_s = 0.29 \frac{\tan \beta_2}{\tan(\beta_2 + \rho)}$$

$$\text{圧力角 } \beta_1 = 20^\circ$$

$$\text{リード角 } \beta_2 = 4^\circ$$

$$\text{摩擦角 } \rho = 5^\circ 40'$$

$$a_1 = 100 \text{ mm}$$

$$a_2 = 300 \text{ mm}$$

$$a_3 = 40 \text{ mm}$$

$$a_4 = 125 \text{ mm}$$

いま W, R₁/R₂, P, μ および α の値を 5.4.1 の

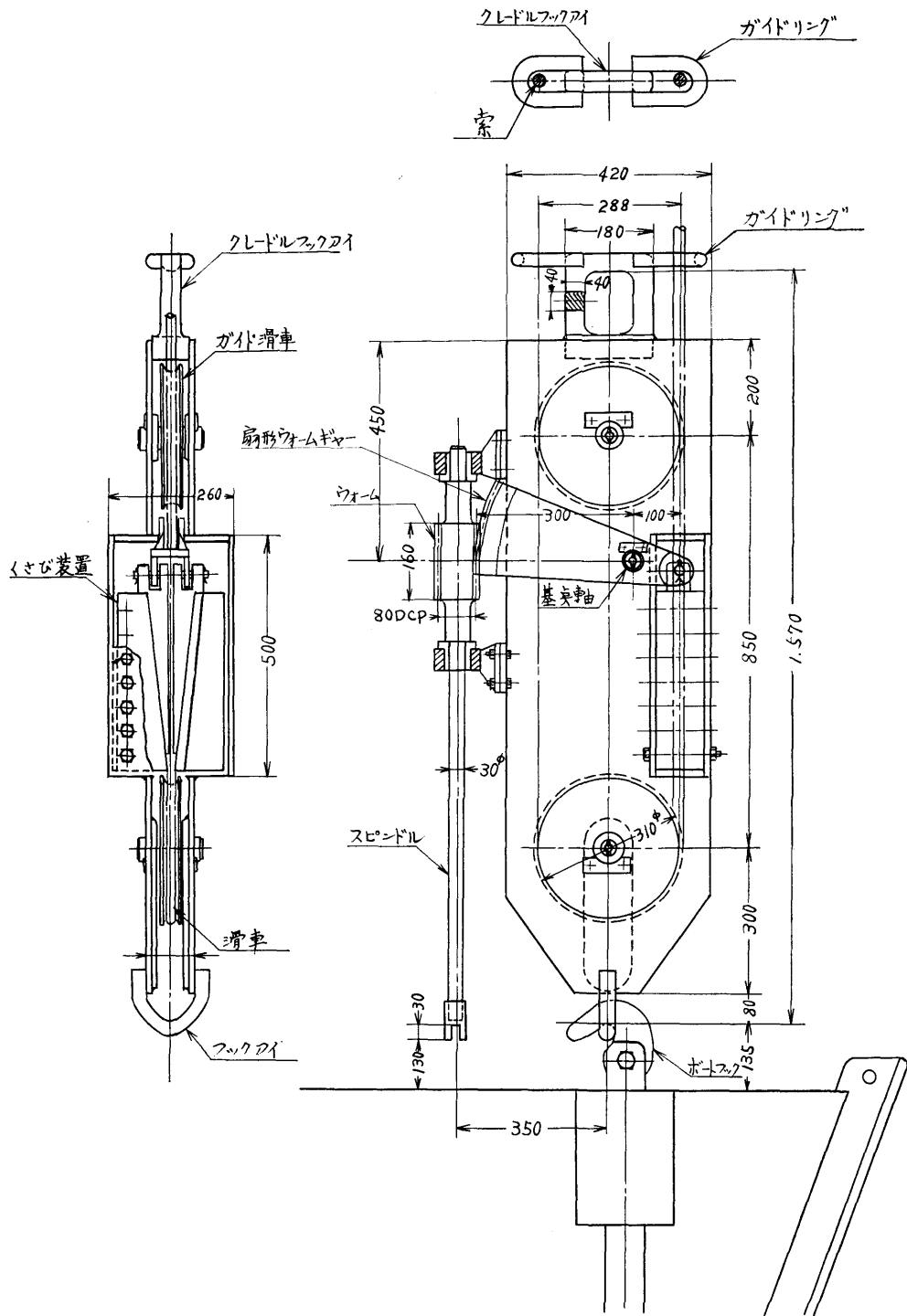


図 5.9 くさび制動ブロック

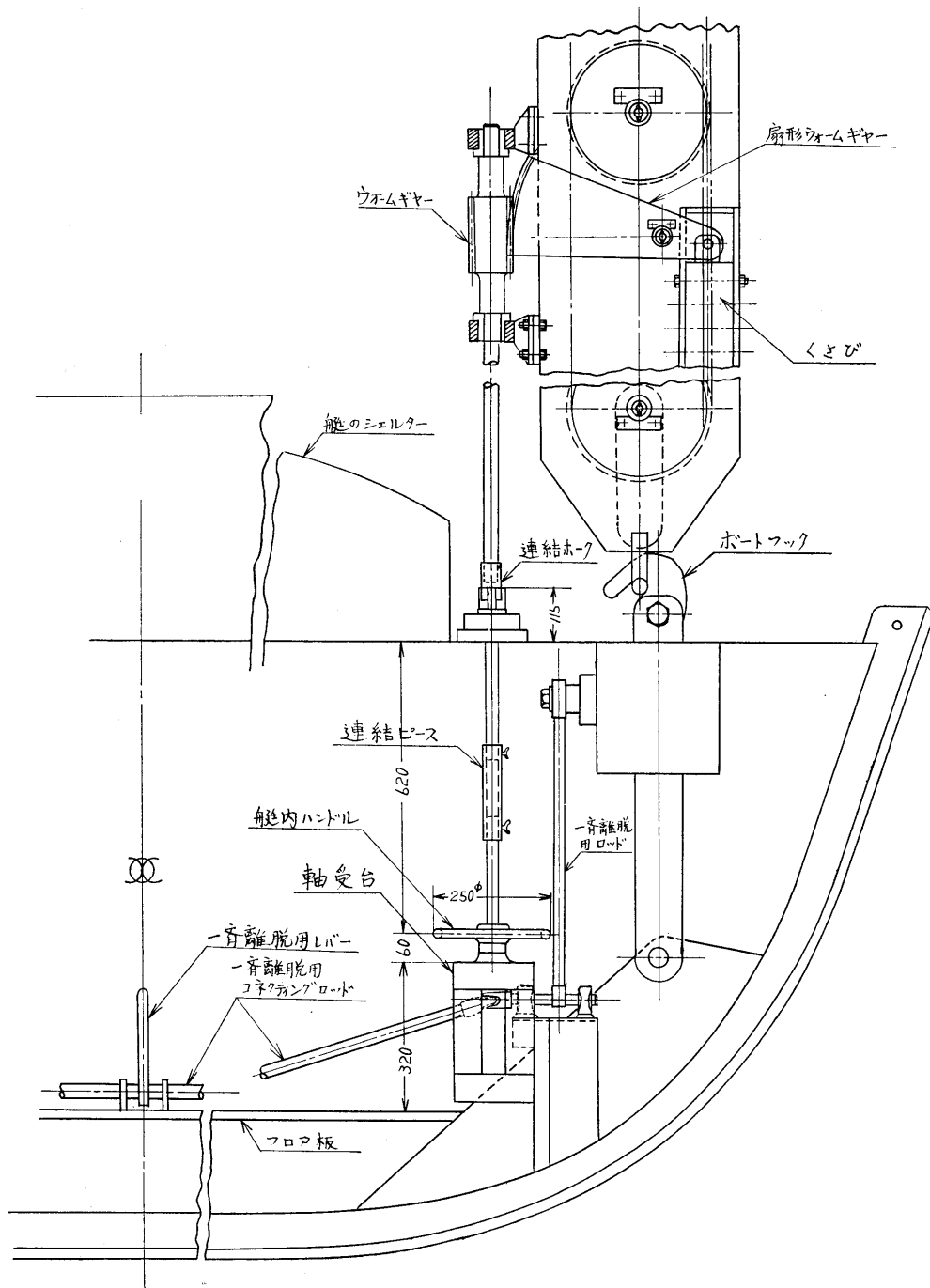
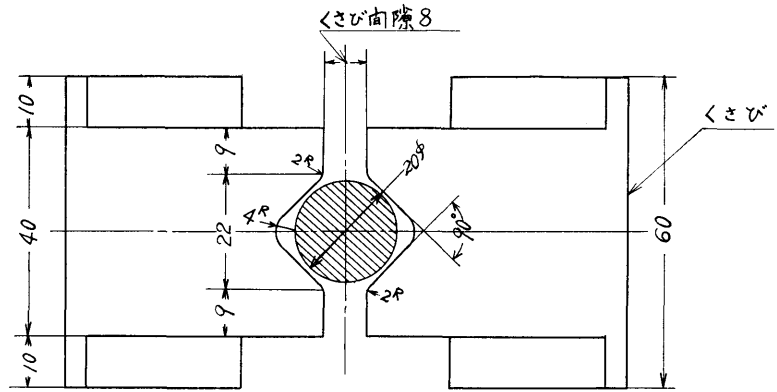


図 5.10 制動力の伝達機構 (くさび制動方式)



- 注) 1. 索の断面積(斜線部) 314 mm²
 2. くさび溝断面積(くさび間隙が0) 216 mm²

A-A 拡大図

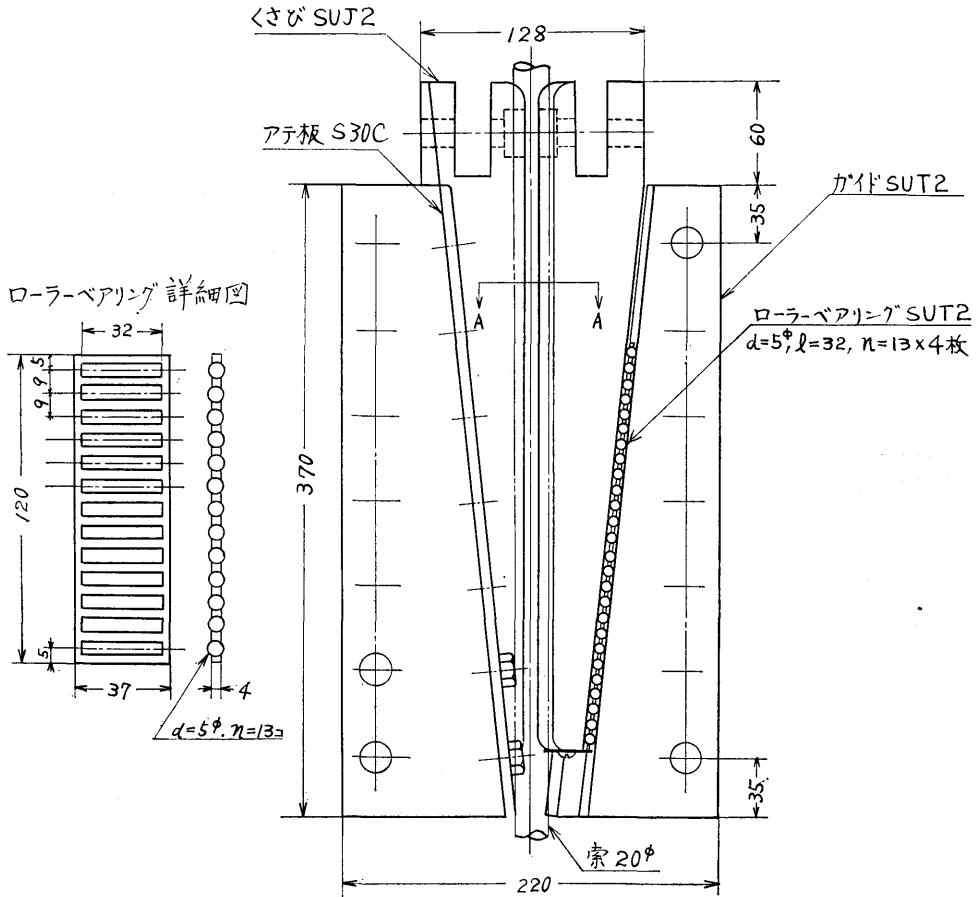


図 5.11 くさび装置詳細

場合と全く同一とすれば $f = 75 \text{ kg}$ であり, $f_0 = 2.75 \text{ kg}$ で人力操作はきわめて容易である。

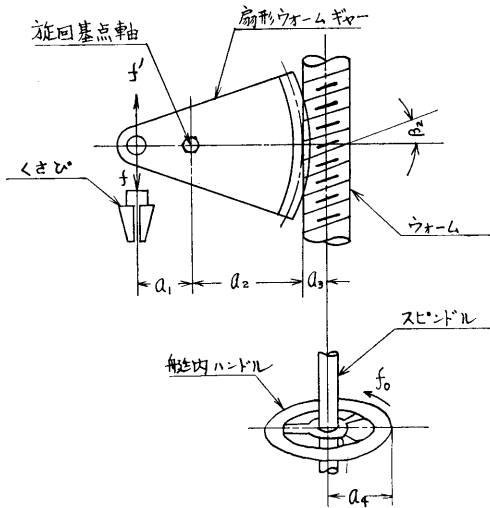


図 5.12 制動力伝達概略

6. 基礎実験

6.1 実験目的

4. 設計原理および 5. 装置の計画等において考慮された種々の事項を実験により解明するため, 実船実験にさきだち佐世保市産業株式会社大野工場内において, 昭和40年11月3日から6日までの期間に基礎実験を実施した。この実験を大別して予備試験および本試験とする。

6.2 予備試験

予備試験は次の各項である。

- (1) 各部材等の重量測定
- (2) ダビットおよび属具類の強度試験
- (3) 制動力の検定 (歪ゲージによる)
- (4) ローラーベアリング摩擦係数の測定

6.2.1 各部材等の重量測定

艇首および艇尾用のクレードル, 差動巻胴, 巻胴軸および制動ブロック等の実測重量は表 6.1 のとおりである。

6.2.2 ダビットおよび属具類の強度確認

艇首および艇尾用ダビットの両者に正規の索取りをし制動ブロック (約 300 kg) を取付けた上, その各々につきバラスト 4.74 ton (使用荷重 3.9 ton の約 120 %に相当) を吊下げ, クレードルがストッパーに接触する直前においてクレードル, フレームおよび制動ブ

表 6.1 実測重量 (単位kg)

品名	艇首側	艇尾側
クレードル	694	690
差動巻胴	505	500
巻胴軸	205	205
滑車制動ブロック	174	175
補強材	24.1	24.4
制動滑車 (1)	13.7	13.5
" (2)	13.1	13.0
" (3)	13.1	13.0
軸 (1)	5.4	5.5
" (2)	5.2	5.1
" (3)	7.9	7.8
連結ギヤ (1)	9.7	9.0
" (2)	9.0	9.0
" (3)	9.0	9.0
ブレーキドラム	22.4	22.5
ブレーキバンド	4.5	4.5
ブレーキレバー	3.8	3.6
その他	6.3	6.5
合計	320.4	321.4
くさび制動ブロック	148.5	147.6
案内滑車 (1)	14.8	14.5
" (2)	14.1	14.5
軸 (1)	2.7	2.8
" (2)	2.8	2.8
扇形ウォーム	18.8	18.8
スピンドル(軸受2個)	21.8	21.9
くさび	10.7	10.8
ガイド	35.0	34.9
ベアリング	0.4	0.4
その他	18.4	18.5
合計	228.0	286.8

注) 図5.5および図5.9参照

ロックを観察したがいずれも永久変形等を生ぜず, すべて異状がなかった。

6.2.3 制動力の検定 (歪ゲージによる)

滑車制動ブロックのブレーキレバーに加える制動力 F およびくさび制動ブロック扇形レバーの端に加える制動力 F (図 6.1) が本試験の際必要なので, これらの値はレバーに貼付けた歪ゲージの歪量から間接的に求めることとした。そのため予備試験において F と歪量との関係をあらかじめ検定した。

6.2.4 ローラーベアリング摩擦係数の測定

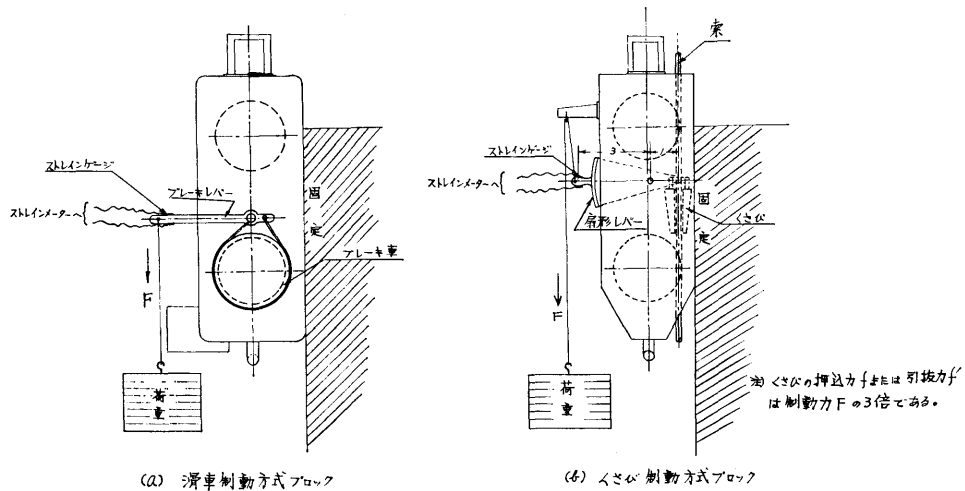


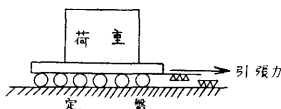
図 6.1 制動力検定要領

4.4.3(1)においてローラーベアリング摩擦係数 μ_2 を 0.0001程度と推定したが、実際に使用した図5.11のベアリングについて μ_2 の値を実測した。実験要領とその測定結果は表 6.2 のとおりで、救命艇に装備し長期間にわたり雨水、海水等に影響されることを考慮すれば、摩擦係数は 0.01~0.02 程度として計画するのが適切であろう。

表 6.2 ローラーベアリングの摩擦係数 μ_2

錆の発生度合 (13個中)				μ_2	平均
分類	全体	一部	なし		
強度の錆	7	3	3	0.0125	0.0130
	8	5	1	0.0135	
中程度の錆	0	7	6	0.0046	0.0054
	0	9	4	0.0062	
	0	7	6	0.0054	
錆のないもの	0	0	13	0.0022	0.0028
	0	0	13	0.0035	
	0	0	13	0.0027	

- 注) 1. 使用したローラーベアリングは図 5.11 のとおりである。
 2. ベアリングに加えた荷重は 37kg (ベアリング一個につき 2.85kg)



6.3 本試験

本試験は次の各項目である。

- (1) 振出時の索張力
- (2) 滑車の損失係数 ϵ
- (3) 各クレードル角度で発進が可能な最大制動力
- (4) クレードルの運動
- (5) 本船 15° インボードにおける起動の能否
- (6) 降下試験
- (7) 滑車制動方式の μ および μ' の測定
- (8) 制動力の伝達

6.3.1 振出時の索張力

4.1.1 (1) に示した索合力 T_T を図 6.2 の要領で測定した。実験時の索取りは図 6.3 のとおりで装置中の滑車の種類および数は表 6.3 に示してある。まず制動力を完全に排除した状態で収納位置からクレードルを振出し、最大振出位置までの各位置 (クレードル角度 14.5°, 30°, 45° および 60°) を通過する際の T_T および T_0 を測定した。次にクレードルを徐々に収納し、上記各位置を通過する場合の (T_0) および (T_T) を全く同様に測定した。これらの結果は図 6.4 および図 6.5 に示してある。フレーム滑車の損失係数を ϵ とすれば振出時は $T_1 = T_0 \epsilon$, $T_0 = T_T / \epsilon$ であり、収納時は $(T_0) = (T_T) / \epsilon$, $(T_1) = (T_0) \epsilon$ であるから $T_1 + T_0$ および $(T_0) + (T_T)$ を求め、それぞれの平均値を T_t および (T_t) とし両者を図 6.6 に示す。実測値 T_0 , T_T および (T_0) , (T_T) から求めた T_t および (T_t) が一致しないが、その理由はクレードル下部ピンの摩

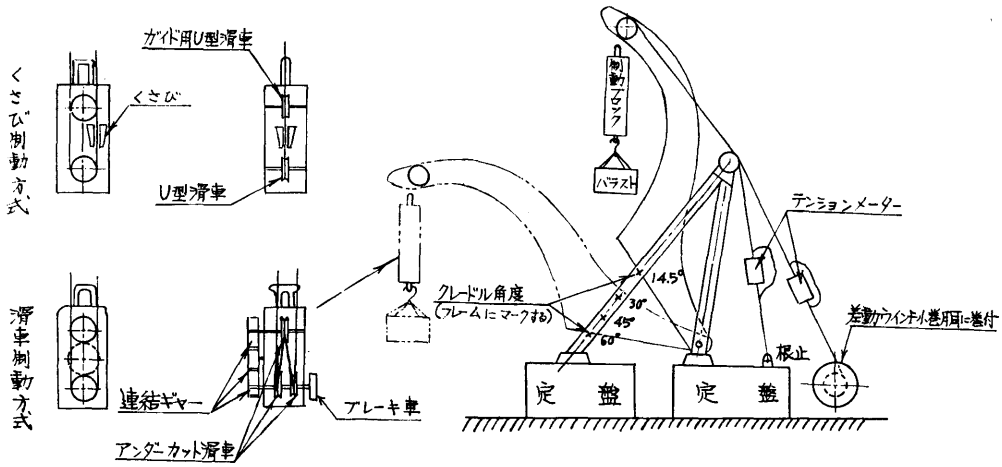
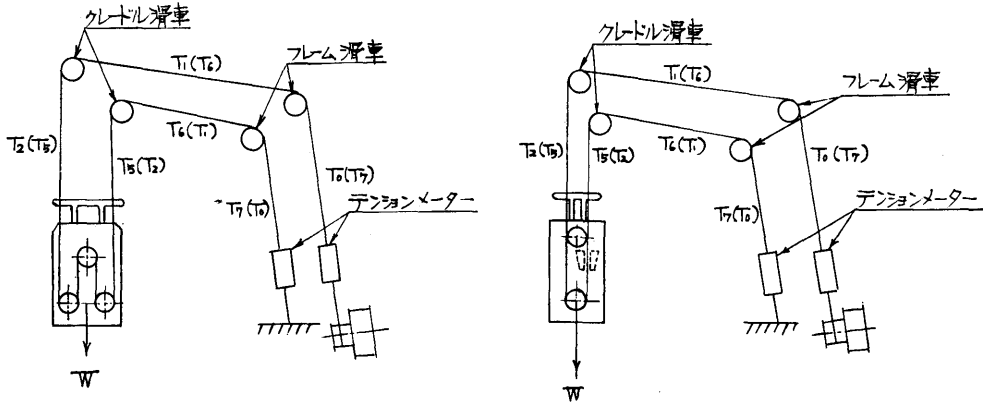


図 6.2 索張力測定要領



(a) 滑車制動方式

(b) くさび制動方式

注) ()内の記号は巻揚時を示す

図 6.3 索取り略図

表 6.3 滑車の数および種類

	種類	滑車制動方式	くさび制動方式
制動ブロック内滑車	U型	0枚	2枚
	アイトンカ型ダツ	3 "	0 "
クレードル滑車	U型	2 "	2 "
フレーム滑車	U型	2 "	2 "

注) 滑車の有効径はすべて288mmである。

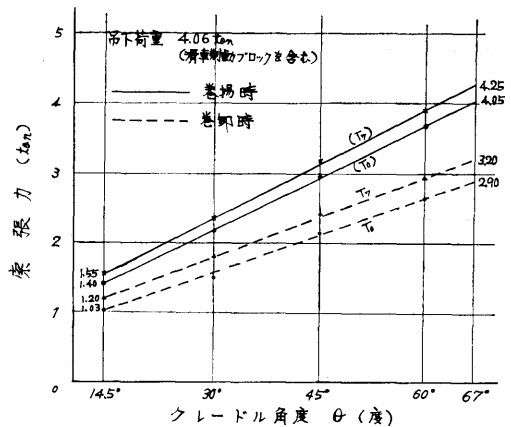


図 6.4 滑車制動方式の索張力 T_0 および T_7

擦損失を無視したためと考えられる。また艇が起動を開始してから最大振出位置まで運動しているとき、これを停止するのに必要な摩擦力 P は (4) 式において W の

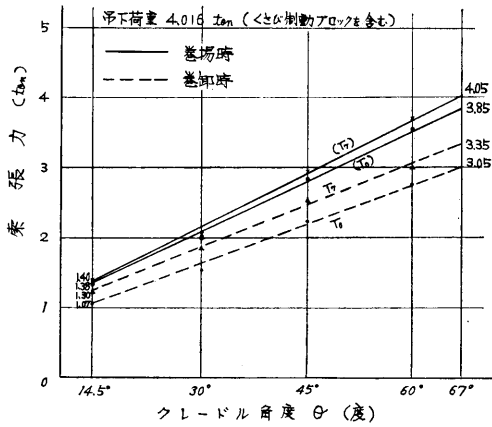


図 6.5 くさび制動方式の索張力 T_0 および T_7

かわりに実測値 T_i および (T_i) を用い、図 6.6 のとおりに求められる。

6. 3. 2 滑車の損失係数 ϵ

この装置全体の使用滑車数は表 6.3 のとおり滑車制動方式 7 枚およびくさび制動方式 5 枚である。これらの有効径はすべて 288 mm であるから、おのおのの損失係数 ϵ をすべて同一と仮定すれば

滑車制動方式

$$\frac{(T_7)}{T_0} = \frac{\epsilon^6}{(\epsilon^4 + 1)} W / \frac{1}{(\epsilon^4 + 1)\epsilon^2} W = \epsilon^8 \dots (21)$$

なお、この方式に用いた制動滑車連結ギヤの損失係数は滑車一枚分のものと同一と仮定してある。

くさび制動方式

$$\frac{(T_7)}{T_0} = \frac{\epsilon^3}{(\epsilon + 1)} W / \frac{1}{(\epsilon + 1)\epsilon^2} W = \epsilon^5 \dots (22)$$

ここに T_0 および (T_7) はそれぞれ振出時および収納

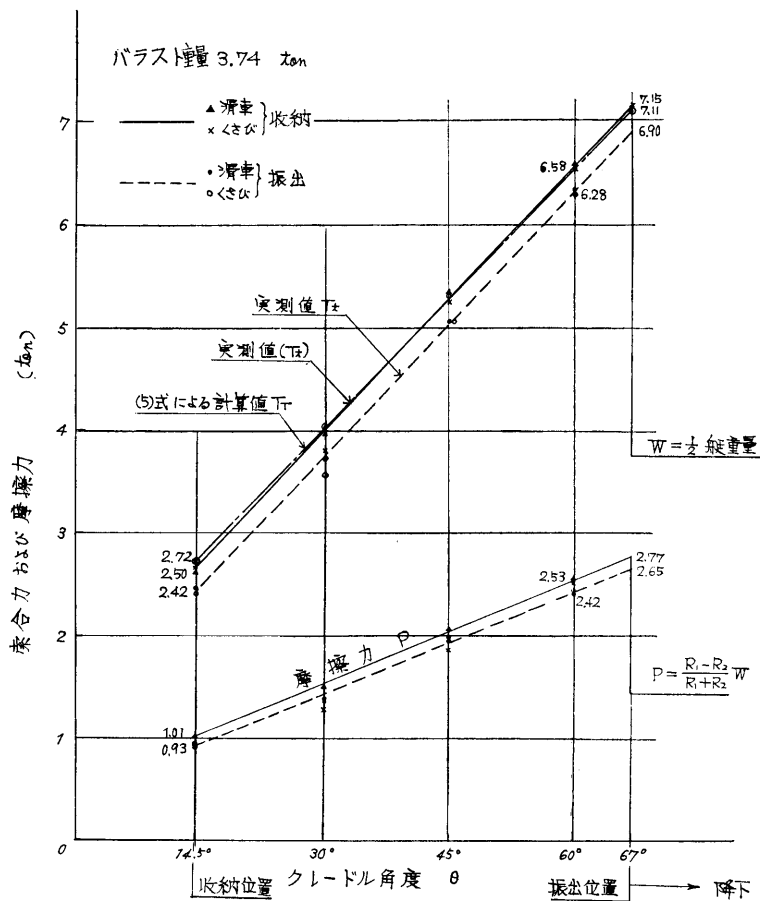


図 6.6 クレードル角度と索合力の関係

時の巻胴前張力(図 6.3)である。6.3.1 記載の測定値を用い ϵ を計算したものは表 6.4 のとおりである。即ち 4.1.2 において仮定した $\epsilon=1.05$ の値はこの表でわかるように概ね適正なものと思われる。

6.3.3 各クレードル角度で発進が可能な最大制動力

まず図 6.7 のとおりクレードル角度が異なる各位置においてターンバックルにより制動力 F を十分に加えクレードルを停止する。次にターンバックルをゆるめ制動力を徐々に減少してゆけば遂には発進を始めるからその瞬間における制動力を測定した。実験を行な

ったクレードル位置(角度)は次の3つである。

- (1) 収納位置(クレードル角度: 14.5°)
- (2) 舷外に振出される直前の位置(クレードル角度: 66°)
- (3) 上記(1)および(2)の中間位置(クレードル角度: 45°)

その結果は表 6.5 のとおりである。

(1) 滑車制動方式

クレードル角度が 14.5°, 45° および 66° における制動力はそれぞれ 20 kg, 30 kg および 58 kg である。

表 6.4 滑車の損失係数

クレードル 角度	滑車制動方式				くさび制動方式			
	テンションメーター(ton)		全損失 (T_7)/ T_0	損失係数 ϵ	テンションメーター(ton)		全損失 (T_7)/ T_0	損失係数 ϵ
	収納時 (T_7)	振出時 T_0			収納時 (T_7)	振出時 T_0		
60°	3.90	2.65	1.47	1.049	3.70	2.77	1.34	1.060
45°	3.15	2.12	1.47	1.049	2.70	2.20	1.23	1.042
30°	2.34	1.50	1.56	1.058	1.92	1.55	1.24	1.043
14.5°	1.55	1.02	1.52	1.053	1.38	1.07	1.29	1.052

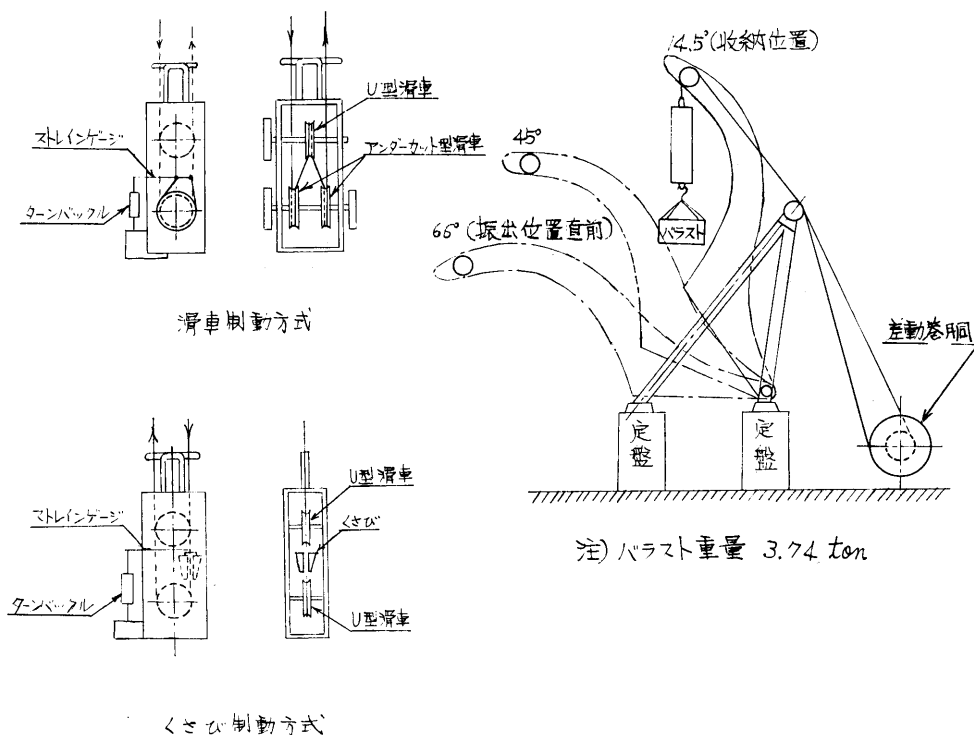


図 6.7 発進が可能な最大制動力測定要領

表 6.5 発進可能な最大制動力測定結果

制動方式		滑車制動方式						くさび制動方式					
組 合 せ		ダビット左, 艇尾側制動ブロック						ダビット右, 艇首側制動ブロック					
吊 下 荷 重		4.06 ton						4.016 ton					
クレードル角度		14.5°		45°		66°		14.5°		45°		66°	
		制動力 F (kg)	状態	制動力 F (kg)	状態	制動力 F (kg)	状態	制動力 F (kg)	状態	制動力 F (kg)	状態	制動力 F (kg)	状態
測 定 順 序	1	62	A	174	A	158	A	50	A	31	A	75	A
	2	30	B	130	〃	136	〃	0	〃	0	〃	45	〃
	3	20	C	72	〃	104	〃	-6	〃	-78	〃	0	〃
	4			58	B	84	B	-106	B	-106	〃	-78	〃
	5			30	C	58	C	-18	C	-133	B	-135	〃
	6									-26	〃	-257	B
	7									0	C	-92	C
	8											-34	〃

- 注) 1. ブレーキ車等の状態
 A: 不動
 B: ブレーキ車 (またはくさび) が少し動く
 C: 回転を始める (発進する)
2. 吊下げ荷重には制動ブロックの重量を含む

(2) くさび制動方式

ターンバックルにより, 十分な押込力 f をくさびに与えた状態から徐々に f を減少し, この値が 0 に達してもクレードルは発進しなかった。さらに f の反対方向に引抜力 f' を加えその値を増し, ある一定値に達したとき始めてくさびが索から引抜かれ艇が発進した。われわれは設計当初 $\mu_1 = 0.1$ と仮定し, $\tan \alpha > \mu_1$ を満足するよう α を 6° に選んだ (4.4.1 参照) から f が 0 に達するまでに発進を始め特に引抜力 f' を必要としない計画であった。しかるに実験結果が引抜力 f' を必要としたことは μ_1 の実測値が計画値より大きく $\tan \alpha < \mu_1$ の関係を生じたからである。即ち最大引抜力 f' を知り 4.4.2 (16) 式から求めた μ_1 の値は表 6.6 のとおりである。

6.3.4 クレードルの運動

この実験に使用した遠心ブレーキは従来この種の救命艇用として用いられているもので, その回転数は従来どおりの値 (1100 r.p.m.) が得られるよう調節して

表 6.6 索とくさび間の摩擦係数

クレードル 角度 (θ)	制動力 F (kg)	引抜力 f' (kg)	摩擦係 P (ton)	摩擦係数 μ_1
14.5°	106	318	0.98	0.16
45°	133	399	1.95	0.13
66°	257	771	2.63	0.15

ある。即ち従来のダビット装置ならば艇の振出し速度は 25 m/min 程度と推定される。実験は収納位置から運動を始め振出し位置に達するまで差動巻胴の回転数を連続的に測定することによりクレードルの運動速度を求めた。その結果は表 6.7 のとおりである。起動後クレードルの運動に従い差動巻胴の大, 小径から索が

表 6.7 巻胴回転時間および振出速度

方式	滑車制動方式				くさび制動方式	
	第 1 回		第 2 回		第 1 回	
試験回数	回転時間 sec	振出速度 m/min	回転時間 sec	振出速度 m/min	回転時間 sec	振出速度 m/min
1	4	11.8	3.5	13.5	5	19.4
2	6.5	18.8	6	18.8	8	15.7
3	9.5	15.7	8.5	18.8	12	11.8
4	12.5	13.6	12.5	11.8	15	15.7

- 注) 1. 回転時間は巻胴が起動してから 1, 2, 3, および 4 回転まで回転するに要する時間をいう
2. 振出速度は索の巻出し速度および巻込速度の差の $1/2$ とする
3. 吊下荷重は滑車制動方式では 4.06 ton
くさび制動方式では 4.016 ton
である

それぞれ繰出しおよび巻込まれる結果、見掛けの巻胴比 R_1/R_2 が減少するのでクレードル角度 60° ぐらいから運動速度が次第に減少することがわかる。即ち見掛けの巻胴比 R_1/R_2 は起動時の 2.25 (2段/1段) から振出位置の 2.15 (1段/1段) まで減少する。クレードルストップに取付けた緩衝用発条は艇の振出しと同時に最大変形量まで圧縮されたが、衝撃の大部分を吸収でき相当有効であった。

6. 3. 5 本船 15° インボードにおける起動の能否
本船 15° インボード軽荷状態の時、収納位置における起動の能否 (4. 1. 2) を確認するため図 6. 8 の要領により起動試験を実施した。収納位置においてウインチブレーキをゆるめたところ、くさび制動方式はきわめて容易に起動したが滑車制動方式は起動しなかった。さらに後者についてはウインチ軸に僅かな回転力を与えた場合、または索をかるくゆるす場合、いずれも徐々に起動を始めた。6. 3. 2 記載のとおり滑車制動方式およびくさび制動方式の全摩擦損失がそれぞれ $\epsilon^0=1.51$ および $\epsilon^0=1.28$ の相違が現われたものである。ただし滑車制動方式においても満載状態とすれば巻胴軸トルク M は 0.19 ton-m となり、前記のくさび制動方式の値 $M=0.08$ ton-m に比べ 起動の可能性は十分あるものと考えられる。

6. 3. 6 降下試験

艇が舷外に振出された後の降下速度、これを停止するのに必要な最小制動力、再び発進が可能な最大制動力ならびにこれら制動装置の作動状況を確認するため行なった。このときの遠心ブレーキ回転数は次の 2 種類である。

- (イ) 制限回転数約 1,100 r.p.m. (6. 3. 4 試験と同じ)
- (ロ) (イ) の状態よりできるだけ回転数を大きくしたもので制限回転数約 1,300 r.p.m.

試験要領は図 6. 9 のとおりで吊下荷重 (制動ブロック重量を含む) は 3.5 ton である。ブロックの発停はブレーキレバーの一端にとりつけたマニラロープを人力で操作する。

(1) 滑車制動方式

試験結果概要は表 6. 8 および表 6. 9 のとおりである。表 6. 8 によれば制動ブロックの状態 1, 2, 3, 4 の順で摩擦損失が順次減少するに従い降下速度が増している。また降下距離の増大にともないその降下速度が減少していくこともよくわかる。その理由は索巻段数の変化により見掛けの巻胴比 R_1/R_2 が減少し、索の繰出し速度および巻込速度の両者の差が小さくなること、および巻胴軸トルクの減少にともない巻胴軸

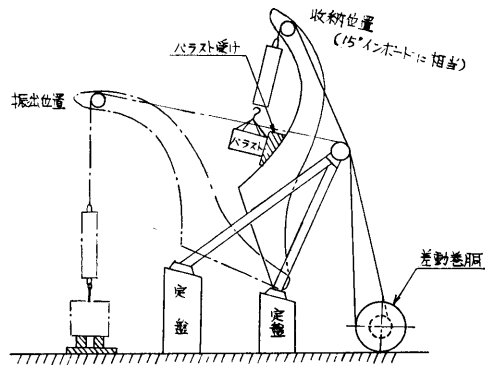
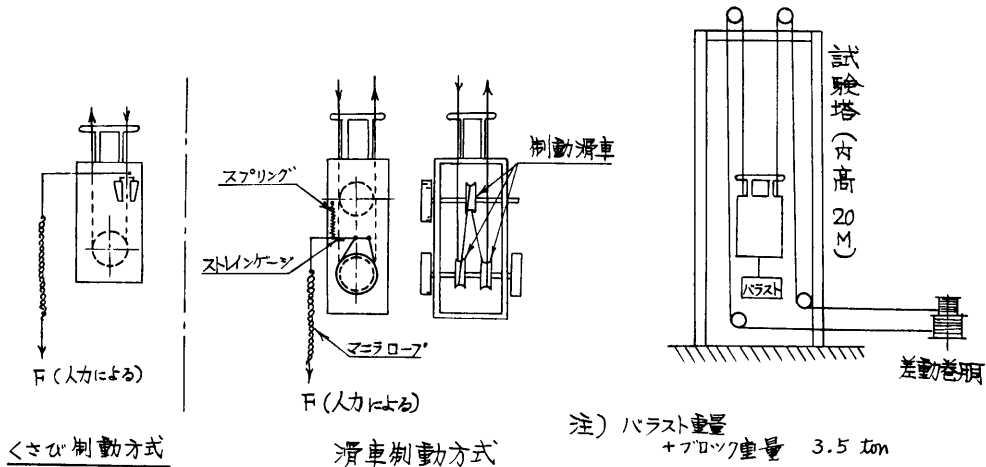


図 6. 8 15° インボードの試験要領



くさび制動方式

滑車制動方式

図 6. 9 降下試験要領

回転数が減少することのためである。即ち本装置は差動巻胴を使用したため艇の降下速度は次第に減少することは避けられないから、計画にあたり遠心ブレーキ回転数の調整はこの点に留意して定める必要がある。表 6.8 においても調整(イ)および(ロ)の相違が滑車制動方式の状態 2, 3 およびくさび制動方式の状態 1, 2 の降下速度にそれぞれ現われている。滑車制動方式状態 1

～3 の制動ブロックに附してある補強材は制動滑車面と少し接触している形跡が認められたが、状態 4 は状態 3 に比べ降下速度に著しい差違がなかった。次に表 6.9 は降下中の制動ブロックに制動を加えてこれを停止させるため必要な制動力 F_1 および再び制動力を減少してついに発進を始めるときの制動力 F_2 の値を示している。

表 6.8 降下試験結果

滑車方式	状 態	降下速度 (m/min)	遠心ブレーキ r.p.m.	索段数		R_1/R_2	備 考		
				大径	小径				
滑車制動方式	 1	9.3		2	1	2.25	<ul style="list-style-type: none"> 上段, 下段の制動滑車軸は連結ギヤによってつながっている 遠心ブレーキの調節は(イ)のとおり 		
		9.3		2	1	2.25			
		8.0		1	2	1.95			
		7.8		1	2	1.95			
	 2	16	1,020	3	1	2.35	<ul style="list-style-type: none"> 連結ギヤの中間をとりはずし, 制動滑車は下段2枚のみ 遠心ブレーキの調節は(イ)のとおり 		
		15	960	2	1	2.25			
		11	760	1	2	1.95			
		11		1	2	1.95			
		 3	20.6	1,260	3	1		2.35	<ul style="list-style-type: none"> 滑車状況は状態 2 と同じ 遠心ブレーキの調節は(ロ)のとおり
			18.5	1,080	2	1		2.25	
			16.0	760	2	1		2.25	
			14.2	920	1	2		1.95	
	 4	12.0	800	1	2	1.95	<ul style="list-style-type: none"> 補強材をとりぞく 滑車状況は状態 2 と同じ 遠心ブレーキの調節は(ロ)のとおり 		
		18.5	1,320	3	1	2.35			
		18.5	1,150	2	1	2.25			
		15.0	1,000	1	2	1.95			
くさび制動方式	 1	17.2		2	1	2.25	<ul style="list-style-type: none"> 遠心ブレーキの調節は(イ)のとおり 		
		17.2		2	1	2.25			
		14.2		1	2	1.95			
	 2	24		3	1	2.35	<ul style="list-style-type: none"> 作動良好 遠心ブレーキの調節は(ロ)のとおり 		
		21.8		2	1	2.25			
		21.8		1	2	1.95			
		21.8		1	2	1.95			
		21.8		1	2	1.95			

表 6.9 制動力測定値 (滑車制動方式)

状態	試験回数	制動力 F (kg)		差動巻胴索段数		
		停止時 (F_1)	発進時 (F_2)	大径	小径	R_1/R_2
表 6・8 の状態 4 と同じ	第 1 回	91	53	3	1	2.35
		108	16	2	1	2.25
		108	8	1	2	1.95
		91	0	1	2	1.95
	第 2 回	139	5	2	1	2.25
		139	4	2	1	2.25
		53	0	1	2	1.95
	第 3 回	139	11	2	1	2.25
		90	0	1	2	1.95

(2) くさび制動方式

くさび制動方式の摩擦損失は滑車制動方式に比べてかなり小さいので表 6.8 のとおり降下速度が大きいことがわかる。また制動はきわめて容易且つ確実に、滑車制動方式に認められた如く停止後の再発進不能の現象は全くない。

6.3.7 滑車制動方式の μ および μ' の測定

滑車制動方式において使用する U 型滑車の数を定め 4.3.1 (7) 式を満足することを確かめるには索と滑車溝間の摩擦係数 μ の値を知らねばならない。また (17) 式 (5.2.2(2)) より求めた S に相応する制動力 F を (18) 式で定めるにはブレーキ車 (鋼) とブレーキバンド (石綿) との摩擦係数 μ' の値を知る必要があ

る。

実験要領は図 6.10 のとおりで高さ約 20m の試験塔を利用した。

(1) μ の測定

6.3.5 および 6.3.6 で述べたとおり制動滑車 3 枚では発進不能となるおそれがあり、また U 型制動滑車 2 枚で十分な摩擦力が得られる。したがって制動ブロックの下段 U 型滑車 2 枚のみを制動滑車とし、上段 U 型滑車は自由に廻るようにして測定した。まず吊下げ荷重 2.25 ton および 4.25 ton を加え、制動滑車が全く回転しないようターンバックルにより十分ブレーキを掛け、次に巻胴側の索を巻上げ T_0 を増し、ついには 2 枚の制動滑車において索がすべり始めるときの張力 T_0 および T_7 を測定した。これに滑車の損失係数を考慮して T_2 および T_5 を求めれば (7) 式は

$$\frac{T_2}{T_5} = e^{2\pi n \mu} \dots \dots \dots (7')$$

となり、 $n=1$ とし μ を求めたものが表 6.10 である。即ち μ の平均値は 0.16 で計画当初に仮定した値 0.1 (4.3.4(1)) よりかなり大きいことがわかった。その理由として滑車溝の錆および面仕上等が考えられ、計画には 0.15 程度を採用するのが適当と思われる。したがって 4.3.1 の図 4.12 において $\mu=0.1$ のとき全く採用できなかった A 方式が採用可能の見込みができた。

(2) μ' の測定

あらかじめ十分加えてある制動力 F を徐々に減じて行けば、索が制動滑車面をすべるにききだちブレー

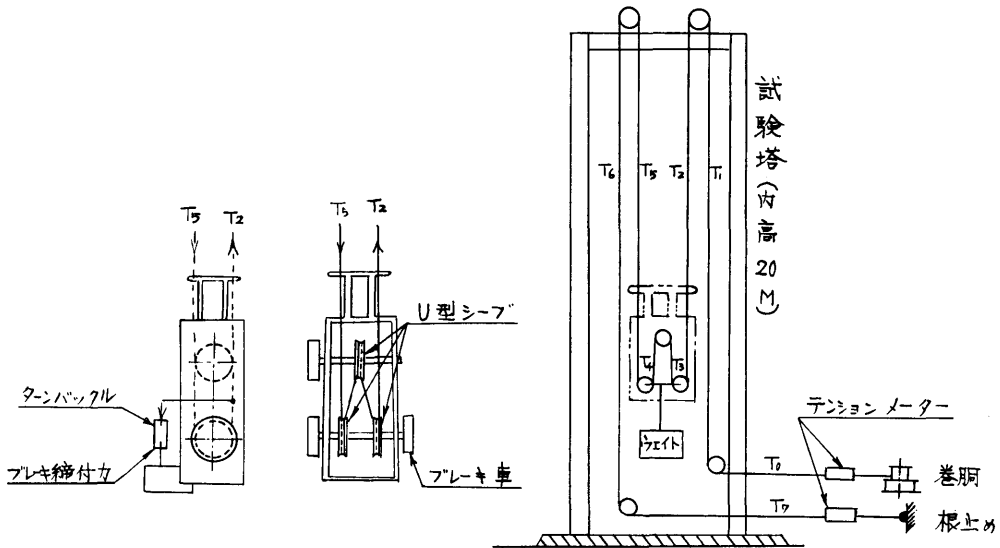


図 6.10 滑車制動方式の μ および μ' 測定要領

表 6.10 μ および μ' の測定値

	吊下げ荷	実測値			計算値		摩擦力 P	摩擦係数	
		F	T_7	T_0	T_2	T_3			
μ 値の測定	U滑車(鋼)	2.25 ton	kg	ton	ton	ton	ton	/	0.18
	"	"	滑車が固定されていること 認このときの動力は 800kg	0.56	1.86	1.64	0.56		0.17
	"	4.25	"	0.58	1.84	1.67	0.58		0.15
	"	"	"	1.20	3.36	3.05	1.20		0.14
平均 0.16									
μ' 値の測定	ブレーキ車(鋼)	2.25	54	0.90	1.49	1.35	0.90	0.45	0.27
	"	"	108	0.85	1.55	1.40	0.85	0.55	0.20
	"	"	160	0.77	1.64	1.48	0.77	0.71	0.18
	4.25	80	1.78	2.72	2.47	1.78	0.69	0.25	
	"	"	160	1.67	2.85	2.58	1.67	0.91	0.22
"	"	212	1.37	3.18	2.88	1.37	1.51	0.25	
平均 0.23									

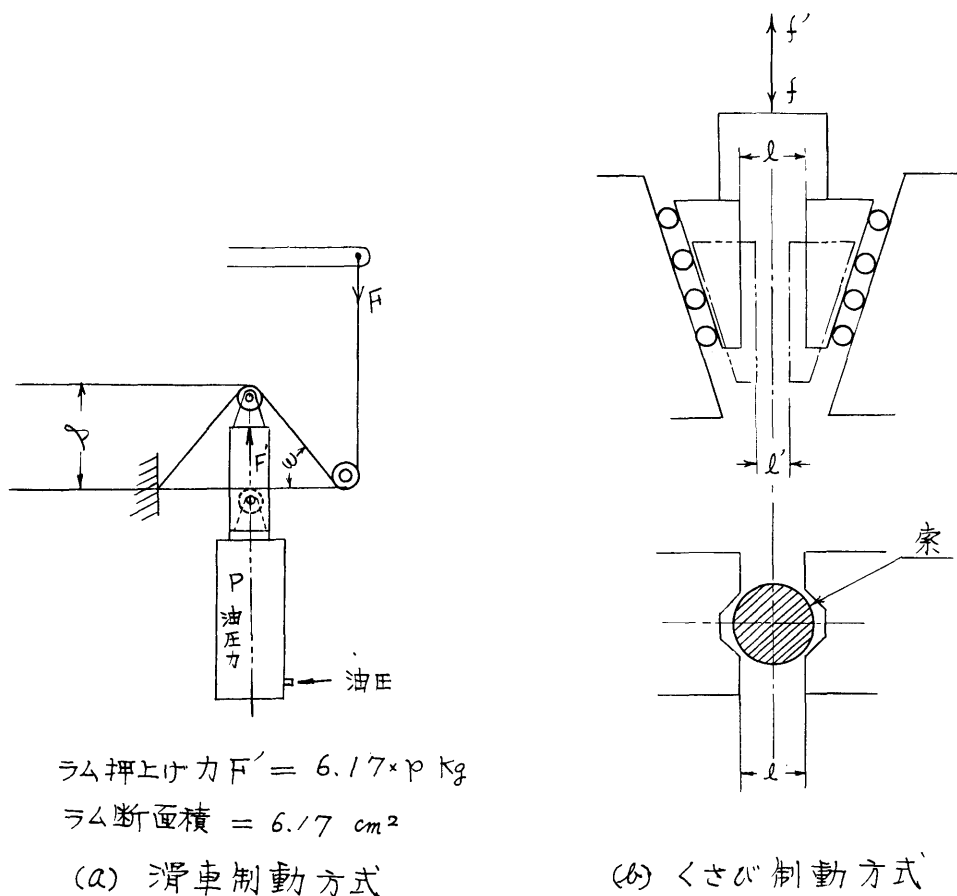


図 6.11 ラム押上部およびくさび部移動量

キ車とブレーキバンドとの間にすべりが生ずる。このときの制動力 F 、索張力 T_0 および T_7 を測定し(1)と同様に T_2 および T_5 を計算すれば P が求められる。また 5.2.2 の図 5.8 の関係から $S = \frac{R_3}{R_B} \times P$ であり (18) 式は次のとおりを表わされ μ' を求めることができる。

$$F = \frac{R_3}{R_B} P \frac{a}{l} \frac{1}{e^{\mu'\theta} - 1} \dots\dots\dots (18')$$

その結果は表 6.10 のとおりである。

6. 3. 8 制動力の伝達

図 5.7 および図 5.10 に示したとおり救命艇内に滑車制動方式またはくさび制動方式の制動力伝達機構を装備し、その作動の適否を検討する。即ち前者については艇内からの操作によって発生させた油圧力と制動力との関係を、また後者についてはハンドルの回転によるくさびの挟着程度を調査する。

(1) 滑車制動方式 (油圧式による伝達)

滑車制動方式の制動力は図 3.4 (a)、図 5.5 および図 5.7 のとおり油圧により発生させるが、図 6.11 (a) に示すラムの変位量 s および制動力 F とシリンダー内油圧 p を測定した結果は図 6.12 のとおりである。満載状態では $W = 4.06$ ton, $R_1/R_2 = 2.2$ であるから (4) 式から摩擦力 $P = 1.52$ ton である。また 5.2.2 (17) 式および (18) 式から $S = 1075$ kg, $F = 147$ kg である。なお後述する実船実験では $W = 2.25$ ton としたので、同様の計算によれば $P = 0.98$ ton, $S = 547$ kg, $F = 76.2$ kg で、この値に対する油圧 p および θ の実測値はそれぞれ 15 kg/cm^2 および 37° であることが図 6.12 でわかる。またこの状態までに必要なポンプハンドル操作回数は計画 8 回に対し 7 回で所要時間は約 3 秒であった。

(2) くさび制動方式 (スピンドル式による伝達)

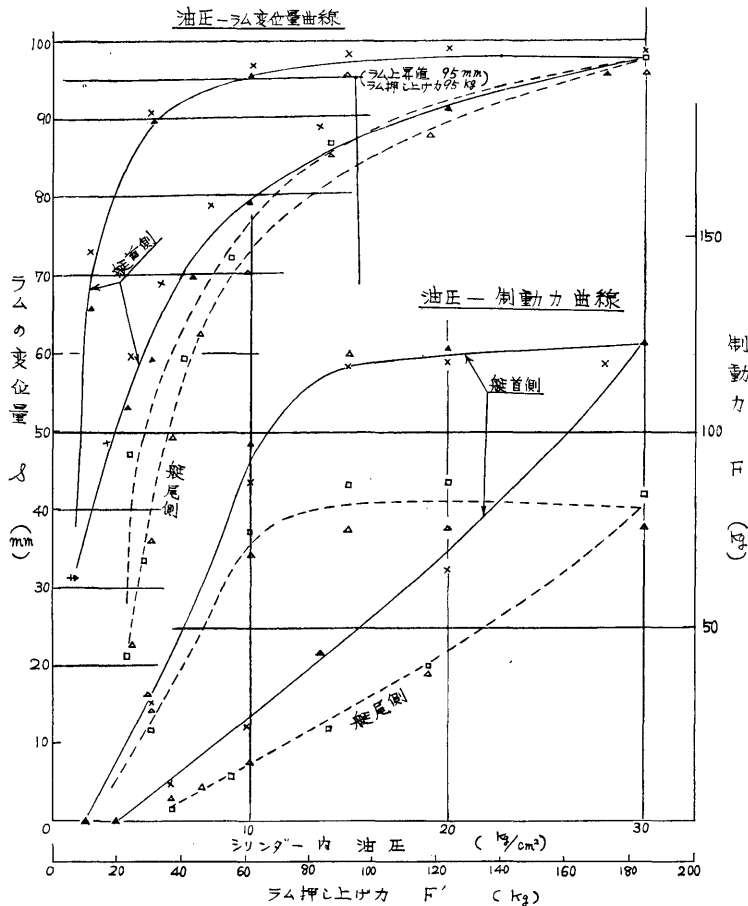


図 6.12 油圧、ラム変位量および制動力等

図6.11(b)に示すとおり2個のくさび間隔を艇内ハンドルの回転によりせばめて行き、索に微少の抵抗を感知する直前(索とくさびとが接触しない最小値)のくさび間隔 l は 6.7 mm であった。さらにこの状態から艇内のハンドルを2回転させればこれ以上回転できない限度の間隔 l' 約 6.3 mm に達した。このようにくさびで索を締付けることはほとんど瞬間的に操作できる。またハンドルの回転力は微少であるから人力により極めて容易に操作できた。

6. 4 基礎実験のまとめ

上記基礎実験の結果にもとづき、設計等の際考慮を要する主なことは次のとおりである。

- (1) ブロック重量の軽減
- (2) ローラーベアリングおよび索くさびの摩擦係数の決定
- (3) 制動滑車枚数の決定
- (4) 制動滑車形状の選定

6. 4. 1 ブロック重量の軽減

表6.1に示した試作品の重量はやや過大で軽減の余地があるから検討した。

その結果は表6.11および表6.12のとおりで、試作品重量に比べかなり減少できる見込がある。なお表6.11における第1案および第2案は制動滑車をそれぞれ3枚および1枚としたものである。

6. 4. 2 ローラーベアリングおよびくさびと索の摩擦係数

くさび角度を決定するにはくさびと索の摩擦係数 μ_1 およびローラーベアリングの摩擦係数 μ_2 の値が必要であり、われわれは計画頭初 μ_2 を無視し 4.4.2(6)式により 6° と決定した。しかるに6.2.4によれば μ_2 を無視することはできないから今後計画にあたっては(15)式を使う必要がある。すなわち $\mu_1=0.15$ および $\mu_2=0.01$ のとき引抜力(または押込力)を小さくするため $\alpha=8^\circ$ 程度が適当であると考えられる(図6.13)。

6. 4. 3 制動滑車枚数の決定

滑車1個の損失係数を無視すればU型滑車の μ の値 0.15 に対し㊸方式の許容できる巻胴比 R_1/R_2 の範囲は図4.12のとおり極端に小さい ($1.33 < R_1/R_2 < 1.60$)。しかし実際には ε の値は1.05程度であるから

表 6.11 滑車制動ブロック重量

品名	試作品 実測重量 (kg)	改正計画重量(kg)		記 事
		第 1 案	第 2 案	
枠	174.0	110.5	100.0	枠の厚さを第1案では150mm, 第2案では100mm, 板厚および補強板厚さは第1, 2案とも9mmを6mmに, 16mmを12mmにする
案内滑車	13.7	13.0	0	第2案は1枚滑車とする
制動滑車 (1)	13.1	13.0	0	
“ (2)	13.0	13.0	13.0	
軸 (1)	5.4	3.5	0	枠の厚さが150mmとなるので軸の長さは360mmが230mmとなる
“ (2)	5.2	2.0	2.0	連結ギヤがなくなるため片持軸とすると480mmが150mmとなる
“ (3)	7.9	5.5	4.5	枠の厚さが第1案150mm, 第2案100mm, ブレーキ車の厚さが半分になるため長さは500mmが第1案330mm, 第2案280mmとなる
連結ギヤ (1)	9.0	0	0	第1案, 第2案とも連結ギヤを撤去
“ (2)	9.0	0	0	
“ (3)	9.0	0	0	
ブレーキ車	22.4	11.0	11.0	ブレーキ力が小さいので直径400mm, 巾80mmをそれぞれ300および40mmとしても充分ブレーキがかけられる
“ バンド	4.5	2.0	2.0	
“ レバー	3.8	2.0	2.0	
ナット, その他	6.3	6.0	6.0	レバー断面寸法を小さくする
合 計	296.3	181.0	140.5	

表 6.12 くさび制動ブロック重量

品名	試作品重量 (kg)	改正計画重量 (kg)	記事
梓	148.5	100.0	板厚12mmを9mmにする 梓の厚さ110mmを90mmにする
案内滑車 (1)	14.8	13.0	1枚滑車とする
” (2)	14.1	0	
軸 (1)	2.7	2.0	長さ140mmが130mmとなる
” (2)	2.8	0	
扇形ウォームギヤ	18.8	8.0	
ウォームおよびスピンドル	21.8	20.0	
くさび	10.7	3.0	制動力が小さいから長さ430mm, 厚さを1/2にすることが可能である
ガイド	35.0	15.0	
ベアリング	0.4	0.2	ローラーベアリング52個を使用したかくさびおよびガイドの長さ半分になるので26個でよい
その他	18.4	18.0	
合計	288.0	179.2	

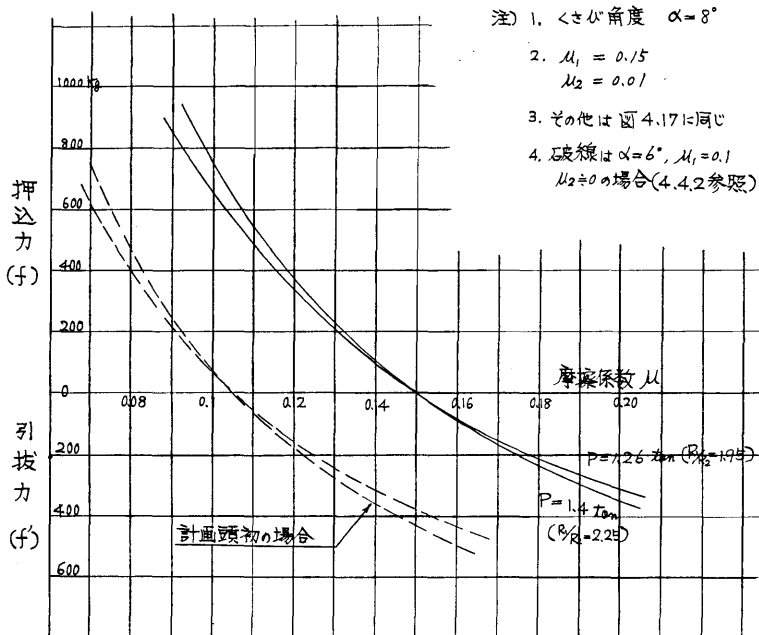


図 6.13 押込力または引抜力と摩擦係数

これを考慮すれば図6.14 のとおり R_1/R_2 の許容範囲は1.33~1.95となり、制動滑車1枚の方式が実用できる見込がかなり大きくなる。さらに、U型滑車をV型滑車に代えれば μ の値は0.3 (4.3.3 (9) 式参照) であるから R_1/R_2 の許容範囲は1.33~3.10で一層大き

くなり計画はきわめて容易となる。即ちこの揚卸装置の制動滑車をV型滑車1枚とし、その摩擦係数 μ_0 を0.3 とすれば巻胴比 R_1/R_2 は3程度とするのが最も適当と思われる。これにより制動ブロックの重量および寸法の軽減が得られるばかりでなく、試作品に比べ

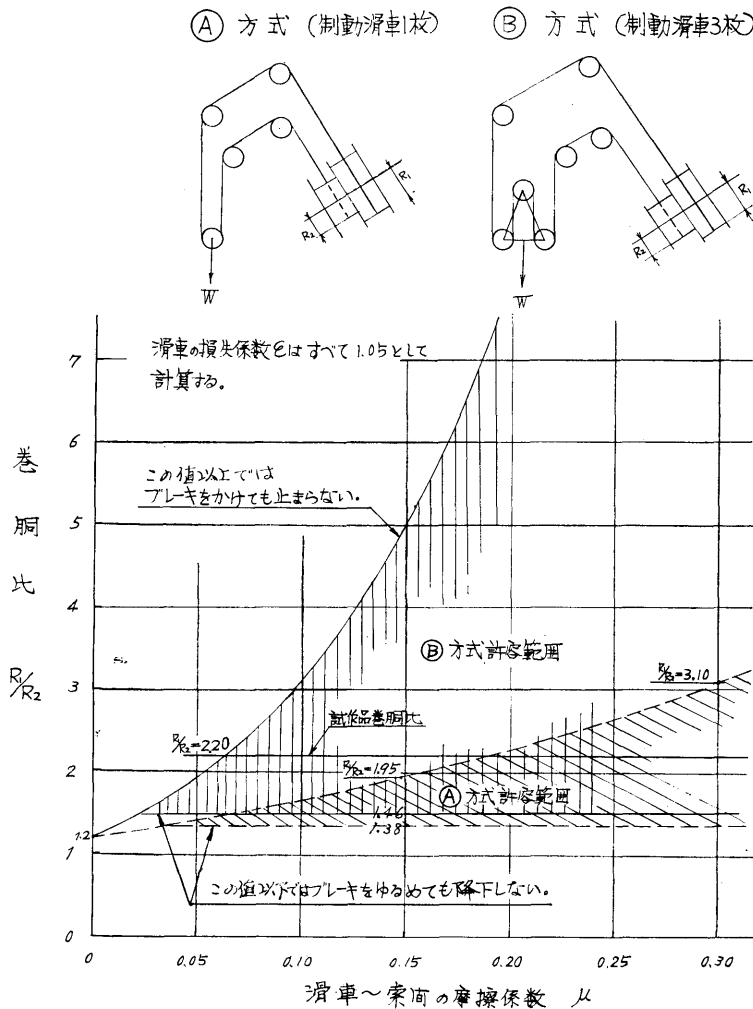


図 6.14 巻胴比許容範囲

て巻胴比が大きくなるため巻胴軸トルクが大となり、 15° インボード時の起動不能 (6.3.5) および降下中一旦停止させた後の再発進不能 (6.3.6 参照) の心配が除かれる。

6.4.4 制動滑車の溝形状

前述のとおり制動滑車としてV型滑車を採用することは多くの点できわめて有利であるが、4.3.4 (1) 記載のとおり索の損耗が著しく、また長期使用により滑車溝形状が変形しやすい懸念がある。しかし救命艇揚卸装置は使用頻度が少なく、且つ索の速度が比較的遅いから上記の懸念も実用上あるいはさしつかえないものとも考えられる。この点については実船等による使用状況により今後十分検討しなければならない。

7. 実船実験

7.1 概要

ダビットおよび制動装置 2 個づつを 1 組とする揚卸装置を実船の端艇甲板に取付け基礎実験で確認できなかった事項を実験することにした。その日時、場所および使用救命艇等は次のとおりである。

- (イ) 実験実施日時
昭和40年12月5日~11日
- (ロ) 実験実施場所
日立造船桜島工場艦装岸壁
- (ハ) 装置取付船
艦装工事中の新造船座間丸右舷端艇甲板

(水面上の甲板高さは約14.3m)

- (二) 使用救命艇
 タンカー用救命艇(密閉型, 鋼製)
 L×B×D 8.00×2.90×1.20m
 定員 34人
 ボートフック間距離 7.04m
 軽荷重量(乗員を除いたもの) 4.65 ton
 満載重量 7.2 ton
 吃水 0.57m

- (三) 使用ウインチおよびモーター
 基礎実験において使用したもの。

なお、滑車制動方式の制動滑車はV型1枚の使用可能の見込があることは前述のとおりであるが、製作期間等の理由で基礎実験時のものを流用し、下段のU型2枚を制動用に、上段1枚は単に案内滑車として使用することとした。また安全に対する考慮、揚卸時のウインチ能力の制限、その他の都合上やむなく救命艇重量を4.5 tonとし、降下速度を約12 m/minに止めた(表7.1参照)。

7.2 主要調査事項

実船実験において調査する事項は次のとおりである。

- (1) 艇内よりブレーキレバーまでの制動力伝達機構の適否(図5.7, 図5.10参照)

- (2) 制動試験

艇の首側および尾側に設けた制動力伝達装置を同時に操作する場合およびいずれか一方のみを単独に用いる場合のそれぞれにつき次の実験を行なった。

- (イ) 制動力の加除による起動状況

収納位置にある救命艇に加えられている制動力を減じて艇が発進を開始するときの制動力の値を求める。

- (ロ) 降下中の停止および再降下

艇が海面への降下中任意の位置で停止および再

発進でき、さらにこれらを確実にくり返すことができるか否か、またその時の制動力の値を確認する。

- (3) 運動状況

- (イ) 起動から振出し状態まで

起動してから舷外振出しまでの間におけるクレードルの加速状態およびクレードルストッパーにおける緩衝状況(艇に与える衝撃の程度)等を調査する。

- (ロ) 振出位置からの降下状況

艇が舷外に振出された後引き続き円滑に降下状態に移れるか否かを確認し、さらに降下速度の適否を調べる。

- (4) 巻胴の索巻取状況

艇降下および揚艇に伴って差動巻胴の一方は索が巻込まれ他は繰出される。このうち索が巻込まれる状況(索が互に重なり合いあるいは粗に巻き取られることの有無)を確認する。

- (5) 収納位置から着水までの連続試験

収納位置から起動した艇が振出され、さらに着水するまでの状況を連続的に観察する。

- (6) 離脱装置

艇が着水する直前、一斉離脱装置を艇内で作動し離脱装置の適否および操作の難易を調べる。

7.3 実験結果

7.3.1 制動力伝達機構の適否

滑車制動ブロックにおいては艇の方向とブロックの方向が22°30'傾いているため、ブレーキ用索がラム上に設けたつき上げ用小滑車の溝位置から外れ易い。これを防止するにはブレーキ用索の方向と艇中心線とを直交させ(図7.1)、かつ7.4に後述する対策が必要である。さらに6.4.3で述べたとおり制動滑車を1枚とすればこのような不安は著しく緩和できる。

くさび制動ブロックにおいては連結用のフォーク部

表 7.1 実 船 実 験 種 類

項 目	艇の状態		乗 艇 試 験	
	無 人 試 験	乗 艇 試 験	C	D
制 動 方 式	滑 車	滑 車	滑 車	く さ び
乗 艇 者 数 (人)	0	0	4	3
吊下荷重(制動ブロックを含む)	3.5 ton	4.5 ton	4.5 ton	4.5 ton
操 作 方 法	ウインチブレーキによる。	同 左	艇内の油圧ポンプによる。	艇内の制動ハンドルによる。

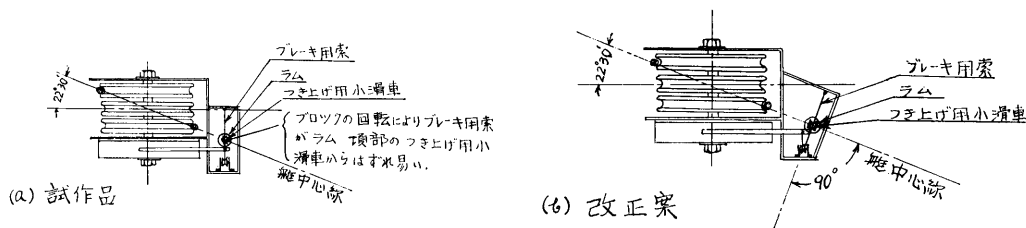


図 7.1 滑車制動方式

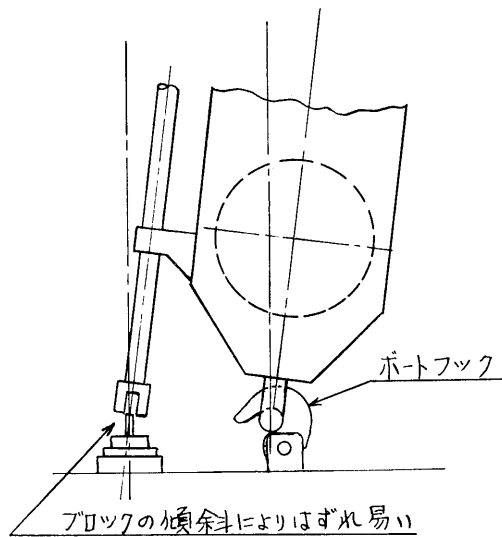


図 7.2 くさび制動方式

がブロックの傾斜によってはずれることがあったが、フォークの足を長くすれば解決できる。(図 7.2)。

7. 3. 2 制動試験

救命艇を実際に使用して制動を加え、または除去することにより起動停止および発進の状況を確認した。結果は表 7.2 のとおりで滑車制動方式およびくさび制動方式とも制動ブロックは艇首尾両用のうちいずれか一つを用いれば十分目的を達成できることが確認でき

た。

(1) 滑車制動方式

艇首尾両者共制動ブレーキを十分かけた状態から油圧弁を開放すれば、油圧がほぼ 0kg/cm^2 に達すると同時に、艇は容易かつ円滑に起動することができた。次に降下中の艇内で油圧ハンドルを作動しシリンダー内油圧を約 $10\text{kg/cm}^2 \sim 20\text{kg/cm}^2$ に高めれば艇は停止する。これに要する時間はハンドルを作動してから約 3 秒であった。さらに艇を降下させる場合ニードルバルブを全開すれば 1 秒以内で油圧は 0 となり同時に艇は発進した。しかし海面近くでは油圧を 0 とした場合でも全く発進しないことがあった。その理由は降下距離の増大に伴う見掛けの巻胴比 R_1/R_2 が減少するためで、その解決策は 6.4.3 に記してある。ただし制動を開放し海面まで降下中の艇が自然に停止することは全くなかった。つぎに艇首尾両ブロックのうち一方の制動力を完全に解放し、他方のみを用いて上記と全く同様の実験を行なったところ、その結果も艇首尾両ブロックを同時に使用した場合とほぼ同じであった。そのときの油圧力の一例は表 7.2 のとおりである。

(2) くさび制動方式

収納位置にある艇首側に設けたくさび制動ブロックを用い、その操作用ハンドルを十分しめ付ければ 6.3.8 の場合と同様くさび間隔は 6.3mm で艇は確実に停止している。次にハンドルを約 2 回転すれば艇は静かに起動し操作はきわめて容易であった。このこと

表 7.2 滑車制動方式発停時の油圧測定

使用制動装置 艇位置	停止できたときの油圧 (kg/cm^2)		発進を始める油圧 (kg/cm^2)	
	船側	艇側	船側	艇側
収納位置			0	0
振出位置			0	0
振出後 5m 降下	20	12	0	0
振出後 10m 降下	13	11	0	0

注) 艇首および艇尾側のうちいずれか一方のみを使用した場合を示す。

は制動力の実測値 $F = -106 \text{ kg}$ (表 6.6) に対し計算から求めた引抜力 $f' = 318 \text{ kg}$ およびハンドルに加える人力 $f_0' = 12.8 \text{ kg}$ ((20)式参照) の値からも裏付けることができる。また制動力を加える場合ハンドルの回転力が極めて小さいことは 6.3.3 で述べたことと全く一致する。即ち引抜力 f' が 318 kg に対し押込力は 0 であり $\tan \alpha < \mu_1$ であることを示している。滑車制動方式にみられたように海面近くで一旦停止した艇が再び発進できない現象はくさび制動方式では全く認められなかった (6.3.2 参照)。

7.3.3 運動状況

(1) 起動から振出位置まで

収納位置にある艇は滑車制動方式およびくさび制動方式とも凡ての場合極めて円滑に発進し、衝撃緩衝用発条はその最大値 130 mm まで完全に圧縮されたが救命艇、クレードルおよび索具類に衝撃その他の異常は認められなかった。また乗艇者はクレードルが発条に触れたことすら感知できず、艇が完全に振出されたと

き僅かに横揺れを感じるから海面への降下開始が判る程度であった。艇が起動から振出位置に達するまでに要した時間は表 7.3 のとおりである。これを見れば制動機構における滑車枚数の多い滑車制動方式はくさび制動方式よりも若干速度が低下している。

(2) 振出位置からの降下状況

艇はきわめて円滑に降下し、その速度は表 7.4 のとおりで、降下距離の増加に伴い減じている。その理由は 6.3.6 に述べたとおりである。なお振出時と同様くさび制動方式の方が降下速度が大きい。

7.3.4 巻胴の索巻取状況

艇が降下中小径巻胴に巻込まれる索はすきまなく整然と巻込まれずその巻込状況が乱雑であった。これに対し基礎実験 (6.3.6) 時は順序よく整然と巻込むことができた。その理由としてフレーム滑車 (リードシブ) から巻胴までの距離 H は前者 2.5 m に対し、後者 7.5 m であり、これをリードアングルで表わせればそれぞれ 8 度および 2.6 度であることがあげられる。

表 7.3 振出速度実測値

	艇の状態	起動から振出までの時間 (sec)	振出速度 (m/min)	巻胴の索巻取段数	大径/小径	R_1/R_2
滑車制動方式	A (無人)	17	15.2	2 段/1 段	$\frac{450}{200}$	2.25
	B (無人)	15	17.3			
	C (乗艇)	16 18	16.2 14.4			
くさび制動方式	D (乗艇)	15	17.3	2 段/1 段	$\frac{450}{200}$	2.25
		14	18.5			
		14.5	17.9			

表 7.4 降下速度実測値

方式	滑車制動方式						くさび制動方式			巻胴の索巻取段数
	A (無人)		B (無人)		C (乗艇)		D (乗艇)			
艇の状態										大径/小径
実験回数	第1回	第2回	第1回	第2回	第1回	第2回	第1回	第2回	第3回	
降下距離										
2 m	10.9	10.0	12.0	10.0	9.2		13.3	12.0	15.0	2 段/1 段
4	9.2	10.0	9.2	10.0	7.0		13.3	10.0	12.0	"
6	7.5	10.9	8.5	10.0	8.5	7.5	10.9		12.0	2 段/2 段
8	6.6	8.0	7.0	6.6	7.5	5.7	10.9		10.9	1 段/2 段
10	5.4	5.2	6.0	7.5	4.8	3.6	9.2		10.0	"
12	6.6	5.4	7.5	6.3	5.4	4.8	10.0	9.2	10.0	"
14		5.2	7.5	5.2	4.3		6.7	4.8	10.0	"

(単位 : m/min)

(図4.11参照)。したがってリードアングルが小さくなるよう巻胴幅を小さくするかあるいはフレーム滑車と巻胴の距離をなるべく長くすることが望ましい。さらに溝付巻胴を採用すれば一層有効である。

7.3.5 収納位置から着水までの連続試験

収納位置から海面まで艇は極めて円滑に降下しそれに要した時間は約1.5分であった。この間見掛けの巻胴比 R_1/R_2 の減少によって艇が停止する事態は全く起こらなかった。また艇体および索具類等にも乗艇者に不安を与えるような衝撃等は認められなかった。

7.3.6 離脱試験

試験は表7.1の状態C(滑車制動方式)および状態D(くさび制動方式)の場合につきおこなった。すなわち海面上キール下面までの高さが約0.3mの位置まで降下したとき制動を加えて一旦停止し、その状態で一斉離脱装置を操作したが、いずれの場合も容易に離脱し安全に海面上に浮いた。

7.4 実船実験のまとめ

実船実験の結果を考察し計画にあたり十分な考慮を要する主なものは次のとおりである。

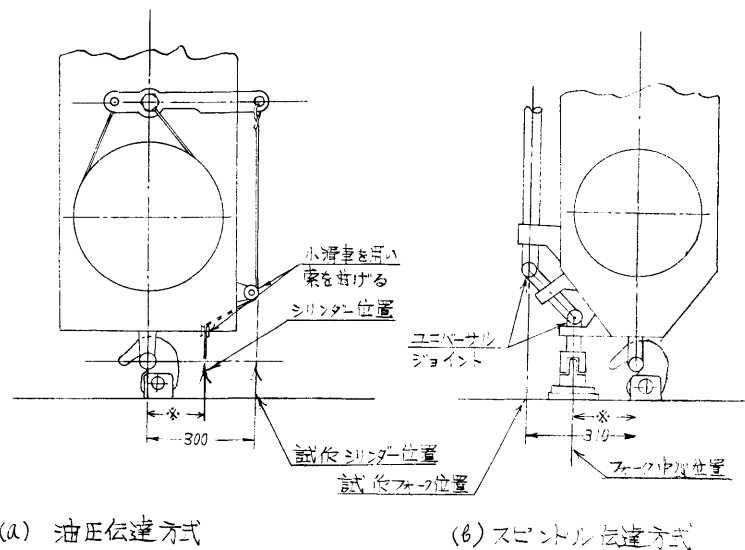
7.4.1 制動力伝達機構

7.3.1で述べたように制動ブロックが僅かに回転または傾斜したとき連結部がはずれた場合がある。その原因の一つとして艇内から制動力を伝達する油圧ラムまたはスピンドル位置からポートフックまでの距離が

図7.3のとおりそれぞれ300mm(滑車制動方式)および310mm(くさび制動方式)で比較的大きいためと考えられる。この値は極力小さくすることが望ましい。

7.4.2 海面近くにおける発進の能否

7.3.2(1)に述べたとおり滑車制動方式の実船実験は吊下荷重4.5tonであり、海面近くにおける見掛けの巻胴比 $R_1/R_2=1.95$ (大径1段巻,小径2段巻)であった。一方制動を全く解除しても発進できない R_1/R_2 の限界は1.45であるから(表4.4)実船実験は艇のすべての位置において発進できるものと予想していた。事実基礎実験においては見掛けの巻胴比2.35~1.95の範囲では再発進不能の現象はまったく認められなかった(6.3.6(1)状態4参照)。これに対し実船実験の初期には海面近くで艇を一旦停止したのち制動力を解除しても艇は両び降下を始めない場合があった。その理由は明らかでないが実験を繰返すうちすべての場合につき降下が可能となったことから考え、装置全体の摩擦損失が実験初期には予想以上に大きかったのではなからうか。すなわち経年による摩擦損失の増加等のため艇の起動および発進が可能な巻胴比の値は上限および下限(図6.12参照)とも増大することが予想されるので、計画にあたっては艇の起動から海面降下完了までの見掛けの巻胴比の変動範囲をできるだけ上限に近付けることが望ましい。われわれは試作装置計画



(a) 油圧伝達方式

(b) スピンドル伝達方式

注) ※印間距離を極力小さくする

図7.3 制動力伝達機構改良案

頭初制動滑車の摩擦係数 μ_2 を 0.10 と仮定し、5.1のとおり 巻胴比 R_1/R_2 を 2.20 としたが許容最大値 2.65 (表 4.2) にできるだけ近付けるべきであった。

8. 結 語

滑車またはくさびによる制動方式を利用した本揚卸装置は、船舶に多年使用され最も普遍的な重力式ダビットに若干の改変を加えたもので十分実用性のあることが確認できた。本装置の特徴は収納位置にある救命艇に全員が乗艇したのち艇内において艇を発進降下させ、必要なときは降下速度の低減または停止さらに再発進および本船からの艇の離脱等の操作がすべて密閉された艇内において可能なことである。また滑車またはくさびにより艇の直上位置で索（ポートフォール）に直接制動を加えるものであるからきわめて確実に信頼性が大きい。しかもこの滑車またはくさびが発生する摩擦力を小さくするため差動巻胴を組合せてあるので艇内操作が容易である。なお艇内の気密を保持するため完全に密閉されたタンカー用救命艇を対象としたので制動力伝達機構はやや複雑なものとなったが、一般の開放型救命艇の揚卸装置に対してはこの機構は著しく簡略化できるから本装置の応用範囲も広い。この実験研究において種々の都合のため次の未解決事項が残されているので引続き完成させる必要がある。

(1) V型制動滑車

制動滑車としてV型溝滑車一枚を使用する方式(6.4.3 参照)のものが十分実用可能なことは検討できたが実物実験による確認は未済である。できれば今後これを試作の上確認することが望ましい。

(2) 制動力伝達装置

7.3.1 および 7.4.1 で述べたとおり、艇が著しく揺れたとき等ポートフック部の離脱箇所不安があるので具体的な改善対策について十分検討しなければならない。

(3) 離脱装置

今般の実験においては離脱装置に関する具体的対策についての設計および試作は全く実施しなかった。一般に艇が海面に到達する以前における離脱はきわめて容易である。しかし安全のためには艇が完全に海上に浮いたのちポートフックおよび制動力伝達機構の離脱箇所において艇が確実に離脱できるよう具体的な対策を研究開発しなければならない。

9. 謝 辞

実船実験にあたっては昭和海運株式会社座摩丸の使用に御高配を賜った同社土井由之常務取締役役に深甚の謝意を表します。