5. 試験法と計測技術の研究

黒部 雄三

Development of Instrumentation and Measurement in Experimental Tanks

Βу

Yuzo KUROBE

Abstract

This paper describes our recent activities on instrumentation and measurement techniques during past ten years. In these days, measurement techniques have been rapidly developed and promoted by the progress in electronics, laser optics, image processor, microcomputer and others.

First of all, this paper reviews our development of measurement techniques in towing tanks; propeller load varying test on conventional ships, resistance and propulsion test for high-speed vessels in still water and in waves and test for contrarotating propellers.

About ten years ago Laser Doppler Velocimeter (LDV) was introduced and some efforts have been made for the development of LDV measurement techniques. The second part of this paper presents a few examples of LDV measurements.

Finally, recent developments are described on instrumentation and measurement in the SRI propeller and cavitation research; pressure measurement on model and full scale propellers, cavity shape measurement on a rotating propeller blades, hydrodynamic characteristics of a propller in transient condition. 試験水槽の目的の1つは船体やプロペラの性能を 模型試験から推定したり、性能を向上させる為の実 験的研究を行うことである。近年、数値流体力学(C FD)の発展はめざましいが、まだ色々な面で発展の 必要があり、実験的方法を用いて船体やプロペラに 関する種々の問題を解決する必要がある。また、理 論の有効性を確かめ、改良する為にも実験の役割は 大きく、その基礎となる試験法および計測技術の果 たす役割は大きい。

70年代後半から80年代にかけてマイクロエレクト ロニクス応用技術の飛躍的な発展があり、推進性能 部においてもセンサー、 LDV、画像処理装置、デー タ処理装置等の道具を用い、計測装置を実験者が一 から設計するのではなく、計測対象に適した計測シ ステムを組めるようになった。そしてほとんどの実 験の一次解析が現場で行われる様になった¹¹。その 結果、実験が省力化され、効率的になると共に、計 測内容の高度化、多様化がはかられた。また、新し い対象も計測することが試みられた。

船型試験に関しては、荷重度変更試験と高速艇試 験に関連した計測技術の開発がある。高速艇では波 浪中の性能も重要であり、それに関する計測システ ムも改良された。また、プロペラ面を含む船尾近傍 の流場を詳細に把握することは推進性能の改善、プ ロペラ起振力の推定、プロペラ理論の改良等の上か ら求められており、流れを乱さない LDVによる計測 が有力な手段となっている。この他、今まで技術上 の困難さから見送られてきた計測対象の中で、プロ ペラ翼面圧力、プロペラ近傍の流速分布、プロペラ ・キャビティ形状およびプロペラ過渡特性等の計測 がなされた。それらについて述べる。

なお、本章は推進性能部内の下記の人の協力によ り執筆した。

まとめ:黒部 雄三 2章:上田 隆康、長谷川 純、堀 利文、 小久保芳男、竹子 春弥 3章:角川 明

4章:工藤 達郎

2 船型試験に関する試験法と計測技術の研究

2.1 荷重度変更試験法

.従来の模型船の自航試験は、実船の馬力推定を主 眼とする為に、模型船そのものの自航特性や流体力 学現象を調べることはあまり重要視されていなかっ た。1980年代前半にプロペラ荷重度変更法による自 航試験システムを開発し、模型船の自航性能評価法 を開発した^{2)、3)}。

以下に、本試験法の概要と活用例について示す。

1.1 荷重度変更試験法の概要

本試験法は、プロペラのスラストTをT=0から模型 自航点となるまで広い範囲にわたって変化させ、自 航特性、即ち船体、プロペラ及び舵相互間の干渉特 性^(1)、5)をプロペラ荷重度の関数としてとらえ、実 験計測値を理論計算と対比させつつ自航特性を表現 するものである。

回転数一定のプロペラによって速度Uoで進行する 自航試験時の模型船を想定する。この時の模型船の 全抵抗Rを、Fig.1 に示すようにスラストTと船体曳 航力R_Mが0となるまで変化させる。



Fig.1 Propeller Load Varying Test

この時、荷重度変化の影響を受ける舵抗力の計測、 プロペラによる造波抵抗等の変化を調べるための波 形計測、荷重度変化による船尾流場の情報を得るた めの、船体表面圧力分布なども計測する⁶⁾。

本試験法を説明する為、舵無し状態の自航船を考 える。舵無し状態のRmをRmo、T=0 におけるRmoをRc とすると、舵無し船のプロペラ作用による自航時全 抵抗増加量G(T)と推力減少係数trは次のように示さ れる。

$$G(T) = R(T) - R(T=0) = R(T) - R_c$$
 (1)

$$t_{T} = G(T)/T = (F_{PH} + F_{PW})/T$$
 (2)

FpHは船体とプロペラの干渉力、Fpwはプロペラによ る造波抵抗増加量であり、これらはプロペラの吸い 込み強さΓoを用いて次のように示される。

$$\mathbf{F}_{\mathrm{PH}} = \rho \cdot \mathrm{Bo} \cdot \Gamma \, \mathbf{o}, \quad \mathbf{F}_{\mathrm{PW}} = \rho \cdot \mathrm{Do} \cdot \Gamma \, \mathbf{o}^2 \tag{3}$$

Bo、Doはともに比例係数であり、Γoは、

$$\overline{\Gamma} \circ = \Gamma \circ / U \circ = -\overline{U} \circ + \sqrt{U \circ 2^{2} + C_{T}}$$

$$\overline{U} \circ = U \circ / U \circ, \quad C_{T} = T / (1/2 \cdot \rho \cdot A \rho \cdot U \circ 2) \quad (4)$$

で表わされる。 ρ は水の密度、Uaoは、T=0における プロペラ面の平均流速、Apはプロペラ全円面積であ る。(4) 式は、プロペラを半無限渦円筒でモデル化 した運動量方程式から導かれる。(1)式の Rcと舵無 し船の曳航抵抗 Roとは、

$$Rc=Ro+\Delta Rc$$
 (5)

であり、T=O においてもプロペラは不均一流とピッ チ分布との関係において∆Rcの作用がある。

舵無し船の有効伴流係数w_Eは、U_Eを舵無し状態 の有効速度とすると、

$$(1-\mathbf{w}_{\mathrm{E}})=(1-\mathbf{w}_{\mathrm{N}})+\overline{\mathrm{Co}}\cdot\overline{\Gamma}\,\mathrm{o},\ (1-\mathbf{w}_{\mathrm{E}})=U_{\mathrm{E}}/\mathrm{Uo} \qquad (6)$$

Co・□oは、船尾境界層に与えるプロペラ作用の影響 を示す項である。

次に舵付き船について考える⁷⁾。舵抗力を F_{Rx}と すると、舵付き自航船(Fig.1)では

$$R(T) = R_{M}(T) + T = R_{MO}(T) + F_{RX}(T) + T$$
(7)

の状態である。上式において F_{Rx}(T=0)=F_{Rx}(0)と示 すと、G(T) と t_T は、

$$G(T) = R(T) - R(T=0) = R(T) - R_{C} - F_{RX}(0)$$

= F_{PH} + F_{PW} + F_{RH} + F_{PR} (8)
t_T = G(T)/T (8)

F_{RH}とF_{PR}はそれぞれ舵と船体、舵とプロペラの干渉 力であり、次のように示す。

$$\mathbf{F}_{\mathrm{RH}} = \rho \cdot \mathrm{Eo} \cdot \Gamma_{\mathrm{O}}, \ \mathbf{F}_{\mathrm{PR}} = \mathbf{F}_{\mathrm{RX}}(\mathrm{T}) - \mathbf{F}_{\mathrm{RX}}(0) \tag{9}$$

 F_{PR} は別途プロペラと舵の相互干渉問題を解くこと により得られる。有効伴流係数に対する舵影響は、 係数 ε 、 \overline{F}_0 を使って次式で修正を行う。

$$1 - W'_{E} = 1 - W_{E} + \Delta V_{A} / U_{O}$$

$$\Delta V_{A} / U_{O} = \varepsilon \cdot \overline{U}_{a} + \overline{F}_{O} \cdot \overline{\Gamma}_{O}$$
(10)

以上が荷重度変更試験法の概略であり、これを Fig.2 に示すような一つのシステムとして取り扱っ ている。本図は、プロペラ荷重度変更試験法の主流 およびその構成要素を示すほか、関連した情報を得 るための計測項目も点線で囲って併せて示した。





2.1.2 プロペラ荷重度変更試験法の活用例

(1) 平水中自航試験における自航特性を、プロペラ 荷重度ベースに、精密に分析する場合に、本試験法 の活用が適している。また、自航要素の実験値を、 本試験法システムに含まれる計算プログラムによる 予測値と比較検討することも可能である。 船体とプロペラの干渉力を表わす場合に用いる係 数Boは、船尾形状と推力減少係数を関係づけている ので、このBoによって船尾形状の評価、つまり、船 尾形状の改良を可能とする⁸⁾。

また、プロペラ荷重度変更試験法を回流水槽に導入することによって、小型模型船による自航試験を 可能にした。回流水槽における流れには、わずかな がらも不均一性、勾配などがあり、この流れの中で 小型模型船をプロペラの回転制御によって定速度自 航状態を精密に実現することは困難である。本試験 法は、模型船を Fig.1に示す様に検力計で固定して いるので、上記の精密な制御は不要であるため、試 験の実施が容易となり、しかも、本システムの解析 を行えば信頼すべき自航要素が得られる。

(2) プロペラ荷重度の変化する航行状態、即ち、波 浪中抵抗増加、船体表面の抵抗変化(汚損による抵 抗増加、特殊処理による抵抗減少)、曳航・曳網抵 抗増加、補助推進装置によるスラスト変化(機帆船、 空中プロペラ船など)などが起きる航行性能を模型 試験によって求める場合に、本試験法の採用が適し ている。例えば、C_B=0.82のバルクキャリアのL=4.5m 模型船の波浪中荷重度変更試験²⁾の一例をFig.3、4 に示す。Fig.3のR-T線図では、波長・船長比入/L=1. 0、波高6cmの波浪中における抵抗増加量 RwAをスラ スト変化の関係で示している。図中のTAは波浪のた めのスラスト増加量である。



Fig.3 R-T diagrams

Fig.4では、同船の自航特性すなわち推力減少係数t、 伴流係数w、プロペラ単独効率 η oの波浪中における λ/L に対する変化を示している。



Fig. 4 Estimated Self-Propulsion Factors from Propeller Load Varying Test

2.2 高速艇試験技術

2.2.1 研究の流れ

1985年より「高速艇に関する研究」が実施される に先だって高速時の計測技術に関して様々な角度か ら検討を加えた。当時の推進性能部には、大型から 小型の模型船に対応できる計測機器が存在してたが、 それらのいずれもが低速の排水量型船舶を対象とし ていた為、小型で高速の滑走型船舶に使用するには 重量及び計測容量などで適当な機器がほとんどなかっ た。結局計測機器について問題を抱えながら研究を 開始し、自航モーターと自航動力計の整備を急ぐこ ととなった。

1987年より「外洋高速船舶に関する研究」が計画 され、海上保安庁との共同研究で巡視艇の推進性能 の調査が開始された。この研究により実艇と模型と の相関をとる機会を得、模型試験の有用性が確認さ れた⁹⁾。また解析方法については従来の方法が有効 ではあるものの、より精度を高めるためには航走中 の浸水表面積を知る必要があるなどの知見が得られ た。 高速艇の研究では、当初より平水中だけでなく波 浪中での推進性能の調査の重要性が指摘され、数隻 の模型について規則波及び不規則波中を高速で曳航 し、応答特性や抵抗増加について調査された¹⁰⁰。 この経験をもとに1988年より「高速船の波浪中性能 に関する研究」で滑走型及び排水量型船舶について 高速時の波浪中試験を積極的に行うことにした。こ の研究は現在進行中である。

2.2.2 研究施設の更新及び計測機器の整備

施設の更新としては400m水槽の曳引車の高速制御 が改良された。曳引車の発進および停止時の加速度 の設定が時間軸に対し、矩形状でなく、台形状に行 えるようになり、高速時の計測の安定性が増した。

計測機器に関しては高速の滑走型船舶は低速の排 水量型船舶と比較して船長が同じでも排水量が少な い(つまりバランスウエイトが少ない)、計測容量 が大きい等の顕著な違いがある。これらを考慮して、 現在までに以下のような計器を導入した。

「小型軽量自航動力計」

日章電機製、自重約5Kg、スラスト25Kg、

トルク1Kg・m

「2.2KWモーター」

大洋電機製、自重約30Kg、デジタル制御、 250%過負荷可能

「高速艇用抵抗計測装置」

電子工業製、支柱上下移動速度40mm/秒、 許容水平荷重100Kg

2.2.3 相似模型による抵抗試験

当所の三鷹第2船舶試験水槽(400m水槽)ではそ の大きさを生かし、他の水槽と比較すると比較的大 型の模型での各種の高速艇試験が行われている。そ の内の1つとして半滑走艇の相似模型による水槽試 験を行った⁹⁾が、この試験を一例として高速艇試験 における計測技術について述べる。

長さが30m の半滑走艇の縮尺模型である4mの大型 模型とその半分の長さの小型模型の2隻について抵 抗試験を行った。実艇まわりの流れは乱流であると 思われるが、模型船の場合も乱流になっているかを 確認する必要がある。層流の時はスタッド等による 乱流促進が必要となる。この実験ではスタッドは付 けていない。次に曳航点であるが、滑走艇では全抵 抗はトリム角に大きく依存する性質がある¹¹⁾ので、 抵抗の計測ではプロペラのシャフト線上に曳航点を とって行うことが望ましい¹²⁾。しかし、高速艇で は一般商船の場合と比較して航走時の姿勢変化が大 きい為¹³⁾、模型の航走時の姿勢変化に対応して曳 航点を上下に移動させなければならない。本実験の 場合は上下の移動量を予測して曳航点を移動したり (大型模型)、Fig.5 に示す様に三分力計を利用し て、それを航走中に上下させることにより調整した (小型模型)。



Fig.5 Testing Apparatus for Planing Boat

また、曳航するロッドに傾斜計をとりつけて、航走 時に計測した模型の航走姿勢から求めたプロペラシャ フトの傾斜とロッドの傾斜とを比較して確かめつつ 試験を行った。その後上下動をより高速で正確に行 える高速艇用抵抗計測装置を開発した。曳航ロッド のジンバル部に角度を検出する為のポテンショメー ターを取り付け、表示された角度を見ながら装置の 支柱をリモートスイッチで昇降させて一定の角度を 保たせている。

抵抗試験時に計測した相似模型船の船体浮上量を Fig.6に示す。



Fig.6 Comparison of Rise on Two Scale Models

大型模型では Fn=1.0 付近から高速側でやや浮上量 が小さくなっている。しかし、模型船がない時の曳 引車の風圧の造波等による相対水位の変化を調べて 図にあてはめてみると、2 隻の模型船の航走姿勢が 一致する傾向となる¹⁴⁾。 大型模型に対する小型模 型の全抵抗係数の比をFig.7 に示す。検力計にかか る風圧抵抗の修正の必要なことが分かる。



Fig.7 Ratio of Resistance Coefficient on Two Scale Models

馬力推定を行う際に重要な航走中の浸水表面積は、 高速艇では航走中に姿勢が変化するため、大きく変 化する。本実験では航走時の模型の姿勢から求めて いる。他の実験では、模型船を透明なエポキシ樹脂 でつくり、航走中の水線を船内側からカメラおよび ビデオカメラで撮影して浸水表面積を求めた¹⁵⁾。 この方法は正確ではあるが、常に用いることは困難 なので、容易かつ精度のよい浸水表面積の計測法の 開発が望まれる。

大型模型では自航試験も行っている。高速艇プロ ペラは一般に斜流状態で作動し、かつキャビテーショ ンを発生していることが多いので、正確な馬力推定 のためには斜流状態でのプロペラ・キャビテーショ ン試験も必要となる¹⁵⁾。

2.3 波浪中に関する模型試験

実海域を航行する船艇は広い範囲の荷重条件の中 を航行しているが、その航行性能の推定およびそこ で発生する諸問題を解決するためのデータを得るこ とが曳航水槽における波浪中試験の大きな目的であ る。高速船にプロペラの損傷事故例がいくつか報告 されているがこれらの事故は力が突発的に翼に加わっ たためではなく、波動、船体運動、船尾伴流分布等 に基づく繰り返し荷重がプロペラ翼に加わり生じた 疲労破壊と推定されている。従って波浪中における 船体運動、伴流分布を計測しプロペラ翼に加わる負 荷変動の推定をすることが重要となる。以前、推進 性能部では自航試験に自航状態方式(大陸式)を用 いてきていた。しかしながら、実際の船では時々刻 々荷重条件が変化していることを考慮するとプロペ ラ荷重は変動しているものと考えられる。そこで推 進性能部では変化している荷重にたいして対応でき るようにプロペラ荷重度変更法を開発し平水中に使 用しているが、そのプロペラ荷重度変更法をより広 範囲に荷重度が変化する波浪中試験に応用した船型 試験システムを開発し16)、 三鷹第2船舶試験水槽 で全長6mの中型模型船を用いて正面規則波中の自航 試験で同システムの有効性を検証した。また、波浪 中試験の基礎調査として各種条件下でのプロペラ単 独試験および波浪中の抵抗試験、船尾伴流分布計測 をも実施して自航試験結果との関係を調査した17)。

2.3.1 波浪中プロペラ単独試験

プロペラ特性の基本となる単独試験では平水中で 回転数を一定に保ち、プロペラ前進速度を変化させ てスリップ比が0~100%に対応した前進係数の範囲 についてプロペラのスラストおよびトルクの計測を 行い、特性曲線図を求めた。また、波浪中に対応す る試験ではプロペラ単独試験動力計を平水中で前後 に強制動揺しながらの単独試験、および正面規則波 中で単独試験を行い、その時のスラストとトルクの 時間的変動値を計測した。その結果、プロペラが前 後に運動している場合および正面規則波中でもプロ ペラ特性の時間的平均値は平水中のプロペラ単独特 性によって表現できることが分かった。また、時々 刻々の値はプロペラおよびプロペラ軸の慣性量を修 正すれば平水中特性曲線上を波浪の周期に対応して 移動することが示された¹⁸⁾。

2.3.2 波浪中伴流計測

平水中の伴流分布は通常の計測ルーチンに組み込 まれ実施されることが多いが、波浪中の伴流分布計 測例は数少ない。プロペラは波浪による船体運動で

時々刻々変化する伴流中を回転しているので、プロ ペラ翼に加わる変動量を調べるため、5孔ピトー管 で規則波中のプロペラ面船尾伴流を計測した19)。 同様な計測系による圧力応答試験から利得および位 相遅れは十分無視できることを確認したので、本計 測系において、5孔ピトー管からの圧力信号の位相 遅れ等はないと考えられる。データはピトー管各孔 の圧力を最小自乗法とニュートン・ラプソン法によ り正弦波に近似し、その結果を用いて伴流分布を求 めた。波浪中の時間的平均値を平水中のパターンと 比較しているが、大略はよく似た分布を示している。 Fig.8 に船首が平水時の水線を切る角度を0度とし て1周期を12等分して伴流分布、すなわち速度 Contour とプロペラ横断面内流速が時間経過に従っ て変化する様子を示している。



Fig.8 Velocity Distribution in Waves

(6/6)

(9/6)-

このパターンをビデオに記録し、簡易アニメーショ ンとしてビジュアル化の試みも行われた。

2. 3. 3 波浪中の抵抗およびプロペラ荷重度変 更自航試験

正面規則波中においてFig.9 に示すカウンターウ エイト方式で抵抗試験と荷重度変更自航試験を行っ た。平水中試験を波浪中での荷重度を含む範囲で行っ ておけば、Fig.10 に示す様に、規則波中のR-T曲線 は平水中 R-T曲線にほぼ平行になる。また、トルク およびプロペラ回転数はスラストに対してはそれぞ れ平水中と同じ曲線上に分布する20)。 このことは、 波浪中抵抗増加が与えられれば平水中の自航特性か ら波浪中の自航特性が推定できることを示している。 従来の方式では熟練が必要であったモーター回転数 の推定と設定が、荷重度変更法では容易にできる。 そのため、荷重度変更法は波浪中試験の効率化およ び精度向上に寄与している。



Fig.9 Testing Apparatus in Waves



Results of the Propeller Load Varying Fig.10 Tests in Regular Head Waves

2.4 二重反転プロペラ試験

二重反転プロペラに関しての研究・実験等は古く から行われているが、プロペラ軸系の反転機構等の 問題もあり、実用化が遅れていた。しかし第二次オ イルショックの後に、省エネルギー対策の一貫とし て再び研究開発が盛んになってきており、最近では 二重反転プロペラを装備した実船も建造されつつあ る。

推進性能部においても、10数年前から二重反転プ ロペラの設計法の開発および実験を実施している²¹⁾ ^{22)、23)}。

2.4.1 二重反転プロペラ動力計

第一世代の二重反転プロペラ動力計は電子工業製 のもので、この動力計は、各軸共にスラストは20Kg、 トルクは 1Kg-mの容量を持っており、プロペラの単 独性能試験も自航試験も同一の動力計で実験をおこ なえる。しかしこの二重反転プロペラ動力計は、検 出器の歪ゲージが老朽化したことやプロペラ軸径が 大きく、各軸のアイドル量が不安定であるなどの理 由で低回転時の試験結果の再現性に問題があった。

1987年に新しい二重反転プロペラ動力計を導入し た。この二重反転プロペラ動力計(日章電機製)の 容量は各軸共にスラストが10Kg、トルクが0.5Kg-m である。動力計の外観を Fig.11に示す。この新し い動力計も旧動力計と同じように自航試験およびプ ロペラ単独試験に使用されるものであるが、単独試 験については、専用ボート(L=3.0m, B=0.4m)を使用 している。



新しい二重反転プロペラ動力計を購入したのと同 時に、新しく設計したスタンチューブを含むプロペ ラ軸系を二組作成した。一組は、単独試験用のボー トに取り付けて、単独試験専用に使用するもので、 スタンチューブの長さが1.2mであり、他の一組は同 長さが0.8mの自航試験専用に出来ている。これらの プロペラ軸系は旧動力計の時に使用されていたプロ ペラ軸系より、細くなっていて重量的にも軽減され ている。

しかし、動力計の容量が旧動力計に対して、 1/2 であるため、計測精度は向上したものの、単独試験 は動力計を取り付けるボートの乾舷の影響等もあっ て、回転数によっては、前進係数J=0 からスラスト 係数Kt=0までの全ての範囲について実験を行うこと は、困難である。自航試験に関しては、そのような 問題は起こっていない。

2.4.2 計測例

模型実験の一例として、二重反転プロペラとして M.P.No.0258/0259(C.R.P) と通常型プロペラとして M.P.No.0145(C.P)を使用してコンテナ船型について 行ったものがあげられる²⁴⁾。それらの実験の単独 試験の結果をFig.12に示す。これと自航試験の結果 から、通常型プロペラに対して二重反転プロペラは、 省エネルギー対策として有効なことが確かめられた。



.Fig.12 Open Water Characterisitics of CRP and CP

今後、機器整備としてまず、単独試験専用の小型 で計測容量が現在の約二倍程度の二重反転プロペラ 動力計を準備する必要がある。それにより、レイノ ルズ数に影響されやすい二重反転プロペラのレイノ ルズ数に関する調査・研究等が行いやすくなる。さ らには、前後プロペラの回転数比を或る範囲で自由 に変化させることが可能なギヤボックスを作成する 必要がある。

それらの機器を整備する事に依って、二重反転プ ロペラ研究の一層の発展が可能となる。

- 3 レーザドップラ流速計(LDV)による計測技術の 研究
- しーザドップラ流速計(Laser Doppler Velocimeter : LDV)
- 3.1.1 LDVの一般原理

代表的なLDV の方式は、2本のレーザ光を交差さ せ、その交差点にレーザ光の波面が作る光の干渉縞 を利用する「差動ビーム方式」と呼ばれるものであ る。

レーザ光は進行方向に垂直な波面を持つコヒーレ ント光である。2本のレーザ光の交差点には、光の 交差角に応じた数の干渉縞(光の明暗)が作られる。 その干渉縞の中を散乱粒子が通過するとき、レーザ 光は粒子の速度に比例して周波数が変化した散乱光 となる。その散乱光と元のレーザ光の周波数の差を ドップラ周波数と呼ぶ。LDV はドップラ周波数を検 出することにより流速を計測する装置である。

散乱粒子の速度に比例して周波数が変化した散乱 光は、レーザ光の交差点(流速の計測点)から光電 管(Photo Multiplayer)を通して、電気信号となる。 その信号から様々な雑音を除去しドップラ周波数を 求めることが、LDV信号処理である。LDV信号処理装 置には、トラッキング回路によりドップラ周波数を 求める周波数トラッカー、パルス波形に近似させて 周期を求めるカウンタプロセッサおよび周波数スペ クトラム解析からドップラ周波数を求める BSA (Burst Spectrum Analyzer)等がある。 3.1.2 試験水槽計測器としてのLDVの特性

LDV を計測器として見る場合、その長所は、非接触であり流れを乱さないこと、そして短所は、取扱いおよび保守に関する負荷が非常に大きいことである。以下にLDVの得失を列記する。

[LDV計測法の長所]

- (1) 光を用いるため、非接触であり流れを乱さない。
- (2) 散乱光のドップラ周波数と流速の関係が、レンズと計測点の幾何学的な配置および光の波長によって決定される。

よって、較正係数は水槽環境の変化(温度、圧力、 時間経過)に影響されない。

(3) LDV センサーと計測点の距離は、レンズ系の交換により変更可能である。 ただし、受光量がレンズ直径の2 乗に比例するため、計測点までの距離は LDVセンサー部の大きさによって制限される。 (現在の標準的なLDV は、レンズ直径100mm、焦点

[LDVの短所]

距離600mm)

- (1) 計測に最適なシーディング(水中散乱粒子の散 布)が必要である。
- (2) LDV光学系の調整が複雑かつ微妙である。
- (3) LDV光学系の光軸が長期間の計測(3週間以上) ではずれる場合が多く、調整を必要とする。
- (4) LDV 水中センサー部の流場に与える影響を考慮 する必要がある。(曳航水槽)
- (5) LDV 水中プローブの防水および防湿の構造が必要である。(曳航水槽)
- (6) LDV 光学系本体、信号処理装置など精密機器を 水槽の環境(高湿度、振動等)から保護する必要 がある。
- (7) レーザ光源用電力(8KVA)および冷却水(1000 Kcal/hour)の供給が必要である。

上記のような問題点を検討しつつ、推進性能部に おける LDV計測技術の実用化および計測法の研究を 進めたが、水槽への LDV導入に先だって検討された ものはほとんど無く、目前の問題に直面した後、対 応策を検討することとなった。

3.2 キャビテーション水槽におけるプロペラま わりの流場計測

3.2.1 キャビテーション水槽へのLDV導入

1981年、1次元後方散乱方式 LDV(DISA 55X型)が 導入され、ただちにキャビテーション水槽において 計測法の開発と実用化の研究が開始された。Fig.13 にLDVシステムの概観を、Fig.14 に標準的な構成の キャビテーション水槽用LDVの概略図を示す。



Fig.13 Laser Doppler Velcimeter



Fig.14 LDV System

LDV には、従来の流速計(ピトー管等)では計測不 可能な流場、例えば作動中のプロペラ近傍の流れ等 の計測、および流場中に速度センサーを設置しない 精密な計測が期待され、速い時期に実用化が望まれ た。

推進性能部におけるLDV実用化の研究の中から、2 例について述べる。まず、均一流中のプロペラまわ りの流場計測を実施した。Fig.15 に流場計測例²⁵⁾ を示す。D、Rはそれぞれプロペラ直径および半径、 x、rは軸方向および半径方向距離である。半径方向 位置を縦軸に、軸方向位置と流速を横軸に取ってい る。〇印が LDV計測値、実線が無限翼数プロペラ理 論の計算値である。つづいて、模型船船尾(ダミー モデル)の伴流分布を計測した²⁶⁾。Fig.16にLDV計 測結果を Pitot管との比較として示す。全体の形状 は Pitot管と同様だが、細部はあまり一致していな い。LDV 導入直後でもあり、光学ノイズの除去が不 十分なためと思われる。



Fig.15 Axial Velocity Distributions induced by a Propeller



Fig.16 Wake Fraction Contours by LDV

これらによりキャビテーション水槽における LDV 計測の実用化が進捗したが、早急に実用化を進めた ため計測法の研究 (LDVの限界、計測における問題 点の摘出および散乱粒子の制御等)が後に残された。 このことは、後に述べる曳航水槽への LDV導入およ びその後の研究に対し、影響を与えている。

3.2.2 プロペラまわりの流場計測

当初より、均一流中プロペラ単独流場構造の調査、 解明が進められ、その研究により以下のような報告 がなされた。1983年には、回転同期計測装置を開発 し²⁷⁾、プロペラ翼位置に対応したプロペラ後流の 流場を計測した²⁸⁾。LDV回転同期システムの概略図 を Fig.17に示す。



Fig.17 LDV Measuring System

同計測システムは、空間に固定した計測点における LDV による時系列データおよび、プロペラの翼位置 データを同時に計測することにより、回転中のプロ ペラ翼位置に対応した流速分布を計測するシステム である。Fig.18 は解析前のLDV計測値をプロットし たもので、縦軸は半径方向流速成分 V_R を一様流速 V_v で無次元化した値、横軸は翼角位置である。翼端渦 の通過した翼角位置で流れが反転している様子が明 らかである。Fig.19は、プロペラ直後の流速分布を V_R-V_T のベクトル図により示したものである。3翼 プロペラから発生した3本の翼端渦が、あたかも瞬 間的に計測されたと同様な流場構造として明瞭に捉 えられている。



Fig.18 Typical Data of Radial Velocity induced by a Propeller



Fig.19 Velocity Vector Pattern

LDV によるプロペラ回転同期計測、および平均流 分布から流場構造のデータを得て、プロペラ特性解 析法の理論計算における推定値の精密化を進めた。 Fig.20 (a)、(b)、(c)に3 翼プロペラの軸方向の軸方 向流速V_x、半径方向流速V_Rおよび円周方向流速V_rの 平均流速分布を示す²⁹⁾。縦軸に流速、横軸に半径位 置を取っている。r/R=0.9 付近の縦線は翼端渦位置 を示し、その変化からプロペラ後流の縮流の状況を 判断出来る。そして、レーザ光をマーカーとして、

82



プロペラ後流の縮流および翼端渦のピッチを調べた。





Fig. 20(b) Radial Velocity Distributions



Fig. 20(c) Tangential Velocity Distributions

1985年には、プロペラ近傍の速度分布を特性解析法の理論計算と比較し、翼端の流れは未だ実験値と合わず、計算に改良の必要なことを示した^{30),31)}。

また、LDV 計測を新分野へ応用しようとする試み がいくつかなされた。

まず1982年より、日本造船研究協会との共同研究 として実船試験への応用が検討され、口径300mmの フロントレンズとズームレンズ機構による陸上シス テムを用いて、最大計測可能距離および気泡をふく む海水の影響が調査された。しかし、最大計測距離 は実船において必要とされる5m以上に達せず3.5mに 留まった。

1983年、翼端小翼付プロペラの流場計測を行い、 翼端小翼による翼端渦の拡散を染料注入法による流 れの可視化と共に報告している³²⁾。

1985年、直径400mm のプロペラ翼面境界層計測を 実施した。計測方法の概念図をFig.21に示す。図の 手前から2本のレーザ光が、紙面に垂直に通過して いる。そのレーザ光をプロペラのピッチ面と平行に 設定し、ピッチ角と平行な流速成分を求めた。



Fig.21 Sketch of a Measuring Method

プロペラ翼表面近傍の流速計測データ例をFig.22に 示す。横軸は、プロペラ円周方向の翼角位置である。

12

83



下向きの鋭いピークは、境界層内の流速分布を表わ

Fig.22 Velocity Distribution near Propeller Surface

これらの大量な計測データをマイクロコンピュータ で処理することにより、プロペラ翼面の境界層内部 の流速分布をかなり詳細に求めることが出来た³³⁾。 これらは、数値計算の実験的な検証に必要なデータ を得る足がかりになったと思われる。計測結果とし て翼断面まわりの速度Contour をFig.23に、境界層 内流速分布をFig.24に示す。

作動中のプロペラ翼面に形成される境界層は 0.3 mmから5mmとかなり薄く、LDVによる計測は位置の設定をふくめてきわめて困難である。推進性能部において計測されるまでは、1984年のJessupらによる計測³⁴⁾があるのみであった。なお1986年、普通型プロペラに引続き、ハイリースキュープロペラにおいてもプロペラ翼面境界層計測を実施した。



Fig.23 Velocity Contour u/u₀ around a Propeller Blade



Fig.24 Boundary Layer Profile on the Section of the Blade

3.2.3 プロペラ関連研究へのLDV技術の応用

最近の数年間は、LDV 技術も定着し、プロペラお よびキャビテーションに関する研究の中においてLD Vの利用も増加しつつある。その例として以下のよ うな研究がある。後退角付3次元翼まわりの流速分 布計測³⁵⁾、二重反転プロペラまわりの流場計測³⁶⁾、 プロペラ翼面圧力と LDVによる流速分布の同時計測、 そして斜流プロペラまわりの流場計測等^{37)、38)}で ある。いずれもピトー管など、従来方式の流速計で は計測困難である流場の速度分布を計測するために LDVが利用されている。

応用例として、二重反転プロペラまわりの流場計 測および Pre-Propeller Finまわりの流場計測につ いて以下に述べる。

二重反転プロペラまわりの流場は前後プロペラ相 互の干渉により複雑な流れとなっている。LDV を用 いて、プロペラまわりの軸方向流速Vx、半径方向流 速Vxおよび円周方向流速Vr を非同時に計測した³⁶⁾。 すなわち、VxおよびVxは計測部側面から、Vrは計測 部底面から鏡を用いてレーザー光を照射した。LDV 回転同期計測システムを用いることにより、プロペ ラー回転中のある半径における円周上の流速分布が 求められる。計測例をFig.25に示す。



Fig.25 Velocity Distributions in the Propeller Race (CRP & CP)

前方プロペラ(直径D_F)のみの場合のV_TとV_Rの合速度 V_{TR} は下流でも減衰しないにも拘らず、二重反転プ ロペラの場合はほぼ零になっており、前方プロペラ の旋回流が後方プロペラにより回収されていること が分かる。また、他の計測結果から干渉速度の設計 値は計測値より大きいことが明らかになり、設計法 改良に役だった。

次に斜流プロペラにつけたフィンまわりの流場計 測について述べる。斜流中で作動する高速艇用プロ ペラに発生しやすいルート・エロージョン防止策と して、プロペラ直前に取り付けられる可変ピッチ、 可変位相のフィン、Pre-Propeller Fin が有効であ ることがエロージョン実験により示された39)ので、 その理由を調べる為 LDVによりフィンとプロペラの 間の流場を計測した³⁸⁾。水槽固定座標でのVx、Vy およびVz を各回転角度位置で計測し、プロペラ固 定座標での値Vx、VR、VTに変換した。それらの値か ら求めたプロペラ翼断面への流入迎角の一回転中の 変化をFig.26に示す。フィンなしの場合と比較して ルート部付近で右舷側での迎角が小さくなっている ことがわかる。迎角の減少は右舷側でのフィンによ るVxの加速とマイナスのVrの発生によるものである。 このようにしてフィンの役割が LDVによる計測から 明らかになった。



Fig.26 Effect of PPF on Inflow Angle to Propeller

3.3 曳航水槽におけるLDV計測技術の開発

3.3.1 曳航水槽へのLDV導入

1986年曳航水槽においてLDV が使用できるかどう かを調べるため、小型光ファイバLDV (DANTEC 60X1 3型)が導入された。Fig. 27(a)にLDVシステムの概 念を示す⁴⁰⁾。このLDVの特徴は、水中プローブ(直 径14mm、長さ120mm)と呼ばれる円筒型のセンサーと LDV 光学系本体を光ファイバで接続しているため、 プローブをセットする位置の自由度が大きいことで ある。プローブ先端から発射された2本のレーザ光 (He-Ne 波長633nm)が交差する点の速度成分を計測 する。プローブの形状もピトー管と同程度の小型で あり、Fig. 27(b)に示す様に5孔ピトー管との同時 計測も可能である。光源の He-Neレーザと組み合わ せた LDVシステムも、水槽間の移動も簡単で使いや すいが、計測距離(LDV センサーから計測点までの 距離)が50mmと短いことが難点である。



Fig.27(a) Description on the Small Fiber Optic LDV System



Fig.27(b) Arrangement of the LDV and 5 hole pitot Tube

そこで、計測距離を水中500mm と長くし、速度成 分の3次元同時計測を可能とする光ファイバ LDVシ ステム (DANTEC 60X11型) が1988年に導入された。 Fig.28にLDVシステムの概観を示す。このLDVの特徴 は、速度成分の2次元同時計測用水中プローブ(直 径60mm、長さ300mm)を2組備え、2個のプローブを 直角に組み合わせると3方向の速度成分を計測でき ることである。それぞれのプローブから緑と青のレー ザ光 (Ar-ion 波長514.5nmおよび488nm)が4本出て 直交する2方向の速度成分を計測する。 光ファイバ は全長10mあり、曳引車上のレーザ光源とLDV光学系 本体を、水中プローブと接続している。しかし、こ の LDVシステムは装置が大型であり、開発途上の製 品であったことも加わって、可動率が予想をかなり 下回った。そのため現在(1990年)も計測法を含め た実用化の研究が続けられている41)。



3.3.2 LDV計測法の開発

曳航水槽において LDV流場計測を実施するために 解決する必要のある問題点は、前に記述した(3.1.2 参照)以外に次のようなものがある。

- (1) 曳引車の振動による計測点の誤差
- (2) LDV水中センサー部の流体力による振動
- (3)水中にある LDVセンサーおよび支持具による非 対称流れの影響
- (4) 大型トラバース装置(重量 200Kg)を模型船に搭載する方法

上記のような問題点を検討しつつ、曳航水槽にお ける LDV計測技術の実用化および計測法の研究を進 めたが、残された課題は多い。例えば、LDV 水中セ ンサー部が流場に与える影響(センサーの振動、セ ンサーおよび支持具による非対称流れ)は、影響を 検討しつつあるところで今後の課題である。曳引車 の振動による計測点の誤差についても同様である⁴²。

LDV 水中プローブの防水および防湿の構造の改善 は、メーカーに期待するしかなく、改良の方法を示 し要望を出している。シーディングについては、LD V 計測技術の基礎的な研究として継続して実施して いる。以下にシーディングに関する研究を紹介する。

キャビテーション水槽における LDV計測用のシー ディング (Seeding) は、比較的粒子形状の荒い家庭 用ペイントを使用している⁴³⁾ が、回流型の水槽で あるため、少量で済み散乱粒子濃度も低下しない。 しかも、他の試験への影響を軽減するために、 LDV

計測終了後は水槽水を全交換している。 それに対 し、曳航水槽へのシーディングは、その容積が巨大 であるがために全体へ均等に実施するのは適切では ない。模型船の進行する航路上に散布する工夫が必 要となった。そのため、シーディングの研究が1986 年から続けられている。シーディング材料としては、 安価であり、かつ効果の大きいアルミニウム粉末を 使用している。さらにアルミニウム粉末の粒径とLD Vの信号の関係を調査した結果、直径32 μm以下の粉 末が適当であることが明らかになった。曳航水槽に おいて試みられた散布方法は、アルミニウム粉末と 水道水を混合した液を(1)模型船船首に固定した シーディングノズル(6~8本)から水中散布する 方法、(2) 模型船前方のシーディングノズルを船尾 計測位置の移動と共にトラバースする方法、(3)粉 末はすぐには沈まない為、試験航走の帰路、あらか じめ模型船後方に水中散布する方法等がある。しか し、模型船船首近傍に置いたシーデイングノズルが、 船尾流場に全体的に数%の速度低下をもたらすこと が最近判明した。そのため現在は、流場計測値の精 度を保持するため試験航走の帰路、模型船後方に水 中散布する方法を実施している。

3.3.3 LDVによる船尾流場の計測

1988年から5年計画により開始された、数値シミュ レーションを利用した新船型開発に関する研究の中

で、実用船型の船体周りの流場を LDVにより計測し、Fig.29(b) Wake Fraction Contour without Propeller

CFD (Computational Fluid Dynamics) 技術により 得られた数値シミュレーション結果を検証するため の資料とすることになった。研究計画前半の2年間 で LDV計測システムを整備し、後半3年間で計測結 果を蓄積し検討する計画であったが、LDV の故障(特に防水、防湿の対処)等もあり、研究は約1年に 近い遅れを出している。そこで計画を変更し、LDV による流場計測範囲を船尾プロペラまわりに集中す ることとした。1990年に自動車専用船および練習船 青雲丸の、船尾流場における伴流分布およびプロペ ラ直前の流速分布計測結果について報告する予定で ある。Fig.29(a)(b)(c) に流速分布計測の一例を示 す⁴⁴⁾。







Fig. 29(c) Wake Fraction Contour with Propeller

4 新しい計測技術の研究

4.1 プロペラ翼面圧力計測

プロペラの性能及びプロペラ翼面上に発生するキャ ビテーションの発生範囲を推定する上で、プロペラ の翼面圧力は最も重要な量である。この為、近年プ ロペラ翼面上の圧力計測が盛んに行われている。プ ロペラ翼面圧力計測には、いくつかの技術上の困難 さがある。まず、回転体からの S/N比の高い信号の 取り出し方式の開発がある。第二に模型プロペラの 0.7R以上にも取り付けられる大きさで感度が良く、 ドリフトが小さく、応答周波数の高いセンサーの選 定及びその取り付け方法の開発がある。また、圧力 値へのプロペラ遠心力や翼応力の影響を除かねばな らない。

推進性能部でも1977年以来、いくつかのプロペラ について翼面圧力計測が行われている^{45)、46)、47)、 ⁴⁸⁾。 信号の取り出し方式としては、圧力計からの 信号を中空シャフトを通して動力計内に導き、送信 機で多チャンネルの信号をFM多重化し、搬送周波数 にのせ、有線で受信機におくるテレメータ方式を採 用した⁴⁵⁾。翼面圧力計測装置の概略を Fig.30に示 す。}



Fig.30 Measuring Apparatus

信号は直接デスクトップコンピュータにより解析されるか、データーレコーダに記録された後、オフラ イン解析される。また、センサーの開発と平行して 各種の圧力計が使用された。現在模型プロペラの翼 面圧力計測にはP303-1S(三計エンジニアリング製) が、実船プロペラの翼面圧力計測にはPS-5KB又は2K B (共和製) が使用されている。その特性を Table 1 に示す。

Туре	P 30 3 - 1 S	PS-5KB 5Kgf/cm ²	
Capacity	1Kgf/cm ²		
Resp. Freq.	7 K II z	40KHz	
Output Vortage	50 m ¥	2.4m¥	
Non-linearity	0.5% FS	1% FS	
Repeatability	0.2% FS	1% FS	
Bridge Voltage	6VDC	3 V D C	

Table 1 Performance of Pressure Transducders

圧力計の取り付けには翼形状を損なわないこと、 翼面上の多くの点が計測できること、応答周波数が 十分高いこと、プロペラの遠心力や翼応力の影響を 受けないこと等が要求される。取り付け方式として 1)翼表面に直接取り付ける方法 2)翼表面に圧力孔 を開け、チャンバーに圧力計を取り付ける方法 3) 翼面上の圧力孔と圧力計を取り付ける方法 3) 翼面上の圧力孔と圧力計を取り付ける方法 3) 翼面上の圧力孔と圧力計を取り付ける方法 3) この圧力孔と圧力計を取り付ける方法 3) この圧力孔と圧力計を導管により結ぶ方法があ る。不均一流中やキャビテーション状態でも計測し たい場合、チャンバー方式が良いと言える。但し、 ある程度の翼厚が必要な為、翼面上の計測位置に制 約が生じ、また、高価になる。当部でも直接取り付 け方式⁴⁵⁾からチャンバー方式⁴⁸⁾にかえ、いろいろ な改良を行った。最近、直径 400mm ¢の大型模型プ ロペラについて計測を行った^{49)、500}が、その時の 圧力計の取り付け方法をFig.31に示す。





プロペラ翼表面に直径 0.5mm φの圧力孔を開け、その反対側裏面に圧力計を取り付けて、チャンバーが

形成される様に工作した。チャンバー内にはシリコ ンオイルを入れ、圧力計取付用接着剤にはシリコン 系の弾性型のものを使っている。この方式により圧 力計測に及ぼす翼の歪の影響や遠心力の影響をほぼ 取り除くことができた⁴⁹⁾。 周波数応答特性は水中 スピーカーを用いて調べた。その計測例をFig.32に 示す。100Hzから約400Hz迄の周波数範囲で、振幅の 減衰は3dB以内であり、位相差はなかった⁵⁰⁾。



以上の計測方式により、実用的プロペラでの翼面 圧力計測が精度良く行えるようになった。航海訓練 所の練習船「青雲丸」の通常型プロペラ及びハイリー ・スキュード・プロペラの模型プロペラについて、 均一流中及び不均一流での計測を行った⁵⁰⁾。その 結果の一例をFig.33に示す。図中には測定値の誤差 の大きさをIマークで示す。同じ図中にはプロペラ 揚力面理論による圧力係数Cpの計算値を併せて示し ているが、この様に比較、検討することにより理論 の改良に寄与している。





現在、実船プロペラの翼面圧力計測も模型プロペラ の場合と似た方法で行われており⁵¹⁾、実船プロペ ラ性能の解明に役だっている。今後、翼厚の薄い位 置での計測の工夫やデータ処理方法の改良等が望ま れる。

4.2 プロペラ・キャビティ形状計測

船舶の振動を考えるとき、プロペラに発生するキャ ビテーションが重要な役割を果たす。特にキャビテー ションの体積変化(2次の時間変化分)を正確に知 ることが、プロペラ起振力を精度良く推定するため には不可欠である。しかし、現在の理論予測法の精 度は十分とは言えず、キャビティ形状を計測する方 法としては次のようないくつかの方法が提案されて いる。

①ステレオ写真法⁵²⁾

②ピン・ゲージ法^{53),54)}

③レーザ光散乱法54).55)

③は船研で開発された計測法であり、非接触法で 精度が高いが、計測に時間がかかる欠点があった。 そこで、この方法に、近年めざましく進歩してきて いる CCDカメラと画像処理技術を組み合わせること により、模型プロペラに発生する非定常キャビティ 形状を高速、高精度で計測する方法(以下、LASER-CCD法と称する)が新たに開発された⁵⁶⁾。

計測法の原理をFig.34に示す。



キャビティ表面にレーザ光を照射し、その散乱光を CCD カメラで捉えることにより、空間内に2本の直 線(レーザ光及びカメラから像への視線)が決定さ れる。この2本の直線の交点として散乱点、即ちキャ ビティ表面の一点が算定できる。三角測量と原理は 同じであるが、2本の直線の内の1本としてレーザ 光を用いることにより、その直線をトラバースさせ ることによる高速な自動計測を可能としている。 計測システムは、Fig.35に示すようにレーザとその トラバーサを中心とする光学系、CCD カメラ、画像 処理装置、系全体の制御とデータ処理を行うコンピュ ータ、及びそのソフトから成り、船研の大型キャビ テーション水槽第2計測部内に模型船を取り付けて 計測を行う。



Fig.35 Propeller Cavity Shape Measuring System

レーザ光トラバーサは模型船の内部に設置され、レー ザ光は船尾に特別に作られた透明アクリル窓を通し て、プロペラの回転に同期してプロペラがある翼角 度位置にきたときにだけ翼面上に照射される。CCD カメラは水槽の窓の外に設置される。1点の計測に かかる時間は約1秒である。

この計測システムで、航海訓練所の練習船「青雲 丸」の模型プロペラ上に発生するキャビティ形状の 計測結果の一例を Fig.36に示す。実線がLASER-CCD 法、丸印がレーザ光散乱法による計測結果である。 一点鎖線はキャビテーションの発生範囲である。 LASER-CCD法による計測値の誤差は、最大で約0.5mm である。



Fig. 36 Measured Cavity Section on Propeller

 3 スティング型斜流プロペラ単独動力計 による計測

船研では、斜流時のプロペラ単独性能を計測する こと、及び、回転数を変化させたときのプロペラ過 渡特性を調べることを目的として、1988年にFig.37 のスティング型斜流プロペラ単独動力計(日章電機 ㈱製)を導入した。主な仕様は次の通りである。

・定格負荷	スラスト	± 40 kg
	トルク	± 2 kg·m
・方式 全量式		
・許容過負荷		150%FS
・使用最大回転数	汝	50rps
・温度影響	零点	0.01%FS/°C
	感度 0.0	1%Reading∕°C
・非直線性	直進時	0.15%FS
	斜流時	0.3%FS
・ヒステリシス	直進時	0.15%FS
	斜流時	0.3%FS
・干渉度	直進時	0.15%FS/FS
	斜流時	0.4%FS/FS
・昇降ストローク	ク 上下方	向 570mm

・斜流角範囲	水平方向	$\pm 30 \deg$	
・操作モード	手動操作	及び	CPU操作
・CPUとの接続	RS232C		



Fig. 37 Sting Type Propeller Dyanmometer

本動力計は船研の三鷹第三試験水槽(中水槽)で 使用する。プロペラ単独試験に主として使用してき た船研の小型動力計と比較して、特徴としては、ま ず、いままでキャビテーション水槽でしか行ってい なかった斜流中のプロペラ試験を曳航水槽で行える ようになったことが挙げられる。第二に、全量式で あるために予め結果を予測してウェイトをセットす る必要が無い、回転数がデジタル制御であるために 回転数が定常に達するまでに要する時間が短い、等 の利点により計測がスムーズに行い易くなった。さ らに、予め回転数の変化の様子をプログラムしてお いたパソコンで動力計を制御することにより、任意 の回転数変化に伴うプロペラ過渡特性を調べること が可能になった。

Fig.38にサーフェスプロペラのスラストとトルク の過渡特性の一例を示す。プロペラの回転数が上が るに連れてスラストもトルクも単調に増してゆくが、 ある回転数に達したときにプロペラ翼が空気吸込み を起こしてスラスト、トルクともに減少すると同時 に激しく振動を起こすようになる。更に回転数が上 がり全ての翼が空気吸込みを起こした状態になると 振動はある程度おさまり、スラストとトルクの変動 幅は小さくなる。その状態から逆に回転数を下げて いくと、空気吸込みを起こし始めた回転数より下がっ

ても空気吸込み状態にあるままであり、さらに低い 回転数に於て全翼から同時に空気吸込みが消えて、 スラスト、トルクも回復する様子が分かる。



a Surface Propeller

今後の方向 5

以上、この約10年間に推進性能部の試験水槽で見 られた試験法および計測技術の改良の概略を述べた。 計測は従来船型やプロペラの開発を支える裏方とし て目だたない存在であった。しかし、近年の計測技 術や処理技術の進歩によってそれらを十分理解し、 活用しないと研究が進まなくなってきている。今後 も技術の進歩を積極的にとりいれ研究を発展させる 為には「とにかくやってみる」という積極さが必要 と思われる。

具体的な方向として下記の事が考えられる。

- 92
- 1) 新しい計測対象の開発
 - ・プロペラや船体まわりの渦流れ及び境界層内流
 れの非定常流速分布
 - ・高速艇試験における姿勢制御、排水量変化の計
 測
 - ・CFDを念頭においた新しい水槽試験法
 - ・プロペラの過渡特性、サーフェイス・プロペラの試験法
 - ・キャビテーション水槽での音響インテンシティ 計測法
 - ·Remotely Operated Vehicle試験法、Water Jet 試験法
- 2) データ処理技術の改良
 - ・リアルタイム処理化の推進
 - ・統計処理手法の利用
 - ・データ受渡し方法の改良
- 3) 試験技術の向上
 - ・計測精度の評価
 - ・効率の良い実験を行う為の計測シュミレーショ ン実行
 - ・試験法の理論または基礎実験による改良
 - ・試験の効率化、省力化、標準化の推進
 - ・計測システムの保守
 - ・計測機器のキャリブレーション

参考文献

- 1) 荒井能 : 船型試験水槽の計測へのマイクコン ピュータの2,3の応用、第36回船舶技術研究所 研究発表会講演集、(1980)、pp.14~17
- 2) 足達宏之 : 荷重度変更法の基礎とその応用に ついて、日本造船学会論文集、第154号、(1983)
- 3) 足達宏之、菅井信夫、森山文雄、上田隆康:
 荷重度変更法による船型試験システム、船舶技術研究所報告、第19巻、第3号、(1982)
- Moriyama, F.: On the Effect of Rudder on Propulsive Performance, 日本造船学会論文集、

第150号、(1981)

- 5) 森山文雄、山崎隆介 : プロペラの舵におよぼ す影響について、西部造船会会報、第61号、(1 981)
- 6) 菅井信夫、足達宏之、森山文雄 : 荷重度変更 法の自航試験システムへの応用、第38回船舶技 術研究所研究発表会講演集、(1981)、pp.17~20
- 7) 森山文雄、菅井信夫 : 舵付船の自航特性について、船舶技術研究所報告、第18巻、第3号、 (1981)、pp.1~12
- 8)上田隆康、足達宏之、菅井信夫、森山文雄: 荷重度変更自航システムによる船尾形状変化の 性能評価について、日本造船学会論文集、第15 2号、(1983)、pp.70~78
- 9)藤沢純一、堀利文、石坂純、山口眞裕 : 高速 艇の相似模型による抵抗試験、第50回船舶技術 研究所研究発表会講演集、(1987)、pp.21~24
- 10) 堀利文、藤沢純一、石坂純、山口眞裕 : 高速 艇の波浪中性能について、第50回船舶技術研究 所研究発表会講演集、(1987)、pp. 25~28
- 山口眞裕他 : 高速艇の水槽試験(その3)、
 第52回船舶技術研究所研究発表会講演集、(198 8)、pp.57~60
- 12) 堀利文他 : 高速艇の推進性能(その4:滑走 艇)、第54回船舶技術研究所研究発表会、(198 9)、pp.80~83
- 13) 塚田吉昭他 : 2軸小型旅客船の性能改善に関 する水槽試験例、第52回船舶技術研究所研究発 表会講演集、(1988)、pp.61~64
- 14)小松正彦、山口眞裕 : 高速艇の推進性能、シンポジウム「高速艇と性能」、日本造船学会、 (1989)、pp75~118
- 15) 塚田吉昭他 : 内航高速旅客船の馬力推定に関 する若干の考察、第54回船舶技術研究所研究発 表会講演集、(1989)、pp.84~87
- 16) 堀利文、牧野雅彦、武井幸雄 : プロペラ荷重

度変更法による波浪中船型試験システム、第44 回船舶技術研究所研究発表会講演集、(1979)、 pp.54~57

- 17) 門井弘行他 : 自動車専用運搬船の波浪中にお ける推進性能に関する模型試験、船舶技術研究 所報告、第23巻、第4号、(1986.7)、pp.15~35
- 18)門井弘行、岡本三千朗、堀利文、足達宏之: 波浪中における自動車専用運搬船のプロペラ負 荷変動、第44回船舶技術研究所研究発表会講演 集、(1984.11)、pp.58~61
- 19) 武井幸雄他 : 波浪中における伴流の実験的研究、船舶技術研究所報告、第24巻、第5号、(19 87)、pp.69~82
- 20) 門井弘行、岡本三千朗、堀利文、足達宏之: 自動車専用運搬船の波浪中試験結果、第46回船 舶技術研究所研究発表会講演集、(1985)、pp.1 10~113
- 門井弘行、小久保芳男、岡本三千朗:二重反 転プロペラに関する1 試験例、推進性能部技術 資料、Tech. Memo. No19、(1983.11)
- 22) 右近良孝、黒部雄三、荒井能 : 二重反転プロペラのキャビテーション試験、第44回秋季船舶 技術研究所研究発表会講演集、(1984.11)、pp. 98~103
- 23)川上善郎、小久保芳男、柳原健 : 推進法の差 異が推進性能に及ぼす影響について、船舶技術 研究所報告、第16巻、第2号、(1979.3)、pp.13 ~33
- 24) 右近良孝、他:二重反転プロペラの設計について一高速コンテナ船への適用"、西部造船会会報、第75号、1988年3月、pp. 52-64
- 25)角川明他 : レーザードップラ流速計によるプロペラ近傍流場計測例、第38回船舶技術研究所研究発表会講演集、(1981.12)、pp.37-40
- 26) 武井幸雄、角川明、児玉良明、堀利文 : レー ザードップラ流速計による船後伴流の計測、第 40回船舶技術研究所研究発表会講演集、(1982.

12), pp. 90-93

- 27)角川明 : レーザ流速計による舶用プロペラまわりの流場計測システムについて、第2回流れの動的計測シンポジウム、(1985)
- 28)角川明、小山鴻一 : LDVによるプロペラまわりの瞬間的な流場計測例、第42回船舶技術研究 所研究発表会講演集、(1983.12)、pp.27-30
- 29) 岡本三千朗、角川明、小山鴻一 : 均一流中に おけるプロペラまわりの流場計測、第42回船舶 技術研究所研究発表会講演集、(1983.12)、pp. 23-26
- 30)小山鴻一、角川明、岡本三千朗 : レーザ流速 計による舶用プロペラまわりの流場計測、機械 学会論文集、51-4668、(1985)
- 31) KOYAMA K., KAKUGAWA A., OKAMOTO M. : Experimental Investigation of Flow Around a Marine Propeller and Application of Panel Method to the Propeller Theory, 16th O. N. R., (1986)
- 32)角川明他 : 舶用プロペラの流れの可視化、第 11回流れの可視化シンポジウム、(1983)
- 33) 角川明、武井幸雄 : レーザ流速計によるプロペラ翼面境界層の計測例、関西造船協会誌、第203号、(1986), pp21-26
- 34) Jessup S.D., Schott C., : Local Propeller Blade Flows in Uniform and Sheared Flows using LDV Techniques, 15th ONR, (1984)
- 35) Ukon, Y. : Cavitation Characteristics of a Finite Swept Wing and Cavitation Noise Reduction Due to Air Injection", Proc. of the Int. Symp. on Propeller and Cavitation, Wuxi, (1986), pp. 383~390
- 36) 黒部雄三、右近良孝、工藤達郎、牧野雅彦 : 二重反転プロペラまわりの流場計測、第48回船 舶技術研究所研究発表会講演集、(1986.11)、 pp.84-87

- 37) 黒部雄三他 : 斜流プロペラまわりの流場計測、 第54回船舶技術研究発表会講演集、(1989.11)
- 38) 黒部雄三、右近良孝、鈴木茂 : Pre-Propeller Fin 流場のLDV計測、第56回船舶技術研究所研 究発表会講演集、(1990.11)
- 39) 右近良孝 : プロペラ・キャビテーションの研究の現状、第53回船舶技術研究所研究発表会講演集、(1990.11)
- 40)角川明、武井幸雄、竹子春弥、堀利文 : 光フ ァイバLDVによる船尾伴流の計測、関西造船協 会誌、第211号、(1989)
- 41)角川明、竹子春弥、堀利文、上田隆康 : 曳航 水槽における船尾流場のLDVによる計測(第1報) 計測法の開発に関連して、第54回船舶技術研究 所研究発表会講演集、(1989)
- 42) 牧野雅彦、角川明、竹子春弥、上田隆康 : 40 0m水槽における自航模型船に対するLDV計測シ ステム、第56回船舶技術研究所研究発表会講演 集、(1990)
- 43) 武井幸雄他 : レーザ流速計(LDV)のシーディ ング(その1)、第50回船舶技術研究所研究発 表会講演集、(1987)
- 44) 竹子春弥、角川明、堀利文、牧野雅彦:プロペラ作動時における船尾流場のLDV計測、第56回船舶技術研究所研究発表会講演集、(1990)
- 45) 武井幸雄、小山鴻一、黒部雄三、吉田三雄 : プロペラ翼面圧力計測,第28回船舶技術研究所 研究発表会講演集、(1976.12)、pp.95-98
- 46) 武井幸雄、小山鴻一、黒部雄三、吉田三雄: プロペラ翼面圧力計測(第2報)-均一流中での キャビテーション発生時-、第30回船舶技術研 究所研究発表会講演集、(1977.12)、pp.17-20
- 47) Takei,Y., Koyama,K., Kurobe,Y.: Measurement of Pressures on a Blade of a Propeller Model, Papers of Ship Research Institute, No.55, (1979)

- 48) 岡本三千朗、角川明、小山鴻一: プロペラ翼 面圧力計測例、第46回船舶技術研究所研究発表 会講演集、(1985.11)、pp.102-105
- 49) 黒部雄三他 : 大型模型プロペラを用いた翼面 圧力計測法、第50回船舶技術研究所研究発表会 講演集、(1987.12)、pp.33-36
- 50) 右近良孝、黒部雄三、工藤達郎: 通常型及び ハイリースキュードプロペラの翼面圧力計測に ついて--キャビテーションが発生しない場合 --、日本造船学会論文集、第165号、(1989.6)、 pp.83-94
- 51) 右近良孝他: 実船プロペラ翼面圧力計測-通 常型プロペラに関する計測-, 日本造船学会論 文集、第168号、(1990.12)
- 52) 山口一他:ステレオ写真法によるプロペラ・ キャビティ厚さの測定、第4回キャビテーショ ンに関するシンポジウム、日本学術会議、(198 6)
- 53) Hoshino, T : Estimation of Unsteady Cavitation on Propeller Blades as a Base for Predicting Propeller Induced Pressure Fluctuations, Journal of S.N.A.J., Vol.148, (1980), pp. 33-44
- 54) 右近良孝、黒部雄三:レーザー光を利用した プロペラ翼面上のキャビティ厚み分布の計測、 船舶技術研究所報告、第19巻、(1982.1)、pp. 1-12
- 55) Kodama, Y., Takei, Y., Kakugawa, A.,:Measurement of Cavity Thickness on a Full Scale Ship Using Laser and a TV Camera, Papers of Ship Research Institute, No. 73, (1983), pp. 1-42
- 56) 工藤達郎他: 模型プロペラ翼面上に発生する キャビティ形状の計測、日本造船学会論文集、 第166号、(1989.12)、pp.93-103

94