炭素鋼の磁気ひずみ効果による残留応力

測定に関する基礎的研究

岩 柳 順 二

Fundamental Study of the Residual Stress Measurement of Carbon Steel by the Magnetostriction Effect

By

Junji IWAYANAGI

The present paper describes a basic principle of the nondestructive measurement of residual stress distribution inside carbon steel structures by the magnetostriction effect.

Linear relations of magnetic induction and reversible permeability to uniaxial stress were derived from a magnetic theory of anisotropic magnetostriction. They were confirmed experimentally for carbon steel. The effect of the plastic deformation on these relations is small in high magnetic fields. These linear equations can be used as the basic laws for the measurement of residual stress which is usually accompanied with the plastic deformation.

Using above results, the residual stresses in the surface layer of specimens were obtained from the permeability measurement by high frequency fields.

The principle of the measurement of the residual stress distribution under the surface is the combination of the magnetostriction effect and the skin effect of AC magnetic field. It was verified for a simple stress distribution in a composite specimen made up of a free outer tube and a loaded inner cylinder by analysing the measurement of permeability by multiple frequency magnetic fields. It was extended to more general stress distributions.

4 T	
	2.3.2 単結晶
$\mathbf{\hat{g}} = \mathbf{\hat{g}} $	2.3.3 多結晶
記号および単位	2.4 2軸応力についての磁気ひずみ効果
第1章 緒論	2.5 結言
1.1 緒言	第3章 直流磁界による応力測定
1.2 磁気的応力測定についての従来の研究	3.1 緒言 (11) (11) (11) (11) (11) (11) (11) (11
第2章 磁気ひずみ効果の理論	3.2 弾性域
2.1 緒言	3.2.1 実験方法
2.2 高磁界における磁気ひずみ効果	3.2.2 試験片
2.3 1軸応力についての磁気ひずみ効果	3.2.3 磁気ひずみ出力
2.3.1 磁気ひずみ効果	3.2.4 磁気ひずみ感度とバイアス磁界
the second se	
* 共通工学部 原稿受付:昭和49年10月23日	

.

2

3.2.5 磁気ひずみ感度と炭素量 3.3 塑性域 3.3.1 実験方法 3.3.2 試験片 3.3.3 磁気ひずみ感度と塑性ひずみ 3.3.4 バイアス磁束と塑性ひずみ 3.4 考察 3.4.1 セメンタイトの静磁エネルギと炭素 量依存性 3.4.2 転位と磁東密度の加工度依存性 3.5 残留応力測定への応用 3.6 結言 第4章 交番磁界による応力測定 4.1 緒言 4.2 実験方法 4.2.1 測定原理 4.2.2 測定装置 4.2.3 試験片 4.3 実験結果 4.3.1 透磁率と応力の関係式 4.3.2 バイアス可逆透磁率 µro 4.3.3 磁気ひずみ感度 Ar 4.3.4 圧縮に対する磁気ひずみ効果 4.4 考察 4.4.1 塑性ひずみの影響 4.4.2 誤差 4.5 結言 第5章 表面残留応力の測定 5.1 緒言 5.2 実験方法 5.2.1 測定法 5.2.2 試験片 5.3 実験結果 5.3.1 X線による測定結果 5.3.2 磁気ひずみ法による測定結果 5.4 考察 5.4.1 X線応力と磁気的応力の比較 5.4.2 急冷試験片 5.4.3 塑性引張試験片 5.5 結言 第6章 内部残留応力の測定 6.1 緒言 6.2 測定原理

6.2.1 透磁率分布と見掛け透磁率

(68)

- 6.2.2 二重管試験片の実効透磁率 6.3 実験方法 6.3.1 実験装置 6.3.2 試験片 6.4 結果 6.4.1 磁気ひずみ効果 6.4.2 透磁率の周波数依存性 6.4.3 二重管試験片 6.5 二重管試験片の応力分布の計算 6.5.1 計算法 6.5.2 誤差 6.6 考察 6.7 結言 第7章 結論 7.1 緒論 **7.2** 本研究の成果 7.3 今後の問題 参考文献 付録 軸方向残留応力の一解析法 A.1 緒言 A.2 解析法 A.3 数值計算
 - A.4 解析例

要 旨

本研究は、磁気的方法による残留応力測定上の基本 的問題を取扱い、炭素鋼の磁気ひずみ効果に及ぼす塑 性の影響を求め、表面のみならず内部の応力に関する 情報を得るための計測法の原理を明らかにし、一つの 残留応力測定法の可能性を示すことを目的として行っ た。

第1章「緒論」では,機械や構造物における残留応 力を,内部の応力分布まで含めて簡単に非破壊的に測 定できる計測法の必要性を述べた。次に,磁気ひずみ 効果を用いる応力測定法についての従来の研究を,応 力測定および塑性変形の影響の二つの面より概観し, さらに渦流探傷検査法との関連を述べ,本研究との関 係を明らかにした。

第2章「磁気ひずみ効果の理論」においては、この 研究の基礎となる応力と磁気量との関係を理論的に導 いた。測定法の原理となる磁気ひずみ効果は、簡単な 法則であり、応力以外の要因、すなわち、組成、組 織、加工等によってできるだけ変化しないものが望ま しい。これについては、磁化現象が可逆的に進行する 高磁界中の磁気ひずみ効果を用いるとよいことを論じた。次に、Bozorthらの理論を拡張して、磁気ひずみに異方性のある鉄の磁気ひずみ効果を計算し、その効果の大きさ、磁界に対する依存性を求めた。

第3章および第4章においては,第2章の結果を実 験的に確かめた。

第3章「直流磁界による応力測定」では、磁東密度 と応力との関係を、純鉄および0.8%までの炭素鋼に ついて弾性域および塑性域において実験し、きわめて よい直線性で成り立つ1次関係式を求めることができ た。この1次式は、塑性ひずみの大きさには無関係 に、加工硬化領域でも近似的に同じ係数で応力測定に 用いることができることがわかった。また、磁気ひず み感度の炭素量依存性、塑性に伴う転位密度の増加に 対する磁東密度の不変性について実験結果に考察を加 えた。

第4章「交番磁界による応力測定」においては,高 バイアス磁界中の可逆透磁率と応力との関係を求め た。関係式は,近似的に1次式で,磁気ひずみ感度は 第2章の磁界依存性で予想される位置に大きなピーク を持ち,このバイアスで応力測定を行うのがよいこと が明らかになった。1次式の係数に対する影響は小さ く,特に軟鋼では小さいが,保磁力等の補助的測定に よって塑性ひずみを推定し,さらに応力測定の誤差を 減少させることができた。

第5章および第6章においては,第4章の結果を用いて,軸の表面の残留応力および内部の残留応力分布 を求める測定法の研究を行った。

まず,第5章「表面残留応力の測定」において,1 軸塑性引張および水中に急冷した試験片に実際生じて いる残留応力を磁気的方法で測定し,X線応力測定法 より得られた表面の残留応力値と比較した。熱処理残 留応力の場合には,接線方向応力の影響を考慮すれ ば,軸方向X線応力と磁気的応力はよく一致した。ま た,軸方向残留応力の深さ方向の分布が求められる見 透しを得た。塑性引張による残留応力は,X線応力測 定により得られた相応力と一致することを示した。

第6章「内部残留応力の測定」では、軸の内部に生 じている残留応力の測定法の研究を行った。交番磁界 の周波数が高いときには、表面の磁気ひずみ効果のみ が検出され、低周波では、内部まで含んだ磁気ひずみ 効果が検出される。そこで、第4章で求められた可逆 透磁率と応力の関係式と、交番磁界の表皮効果の理論 を組み合せ、残留応力測定法を組み立てた。次に、二 重管試験片を用い,中心部応力検出の実験を行って, その妥当性を立証した。さらに,任意の形をした軸方 向残留応力分布も多周波数の交番磁界を用いる測定よ り求められることを論じた。

第7章「結論」においては、本研究において得られ た成果を総括し、さらにこれに関連して将来行わなけ ればならない研究について展望した。

付録「軸方向残留応力の一解析法」においては,任 意の形をした未知の残留応力分布を多周波数における 見掛け透磁率の測定値より求める解析法と,計算例を 示した。

記号および単位

- B 磁束密度
- *C* 炭素量(重量パーセント)
- Η 磁界の強さ
- I 磁化の強さ
- Is 飽和磁気の強さ
- *K* 結晶磁気異方性定数
- Ku 1 軸磁気異方性定数
- *L* インダクタンス
- L₀ 空心インダクタンス
- P 磁気ひずみの異方性
- Q 磁界エネルギの無次元量
- S 試験片の断面積
- S 内部の透磁率変化による実効透磁変化につい ての感度
- **f** 周波数
- fg 限界周波数
- f/f_g 周波数比
- m 磁化の強さの無次元量
- か 磁気ひずみのエネルギの無次元量
- q 微小磁界のエネルギの無次元量
- *αi* 磁化の強さの方向余弦(*i*=1,2,3)
- βi 磁界の方向余弦(i=1,2,3)
- γi 観測方向または応力の方向余弦(i=1,2,3)
- δ 浸透深さ
- ε ひずみ
- を
 p
 塑性ひずみ
- n 充填率(コイル中の試験片の)
- λ₁₀₀, λ₁₁₁ 〔100〕および〔111〕方向の飽和磁気 ひずみ
- μ 透磁率,可逆透磁率,比透磁率

(69)

4

μ_0	真空の透磁率(MKS)	<i>ω</i> 角周波数
μ_{eff}	実効透磁率	arPhi 磁束
μ_{obs}	ある周波数で測定して得られる見掛け透磁率	Λ 磁束密度についての磁気ひずみ感度
μ_r	可逆透磁率	Λr 可逆透磁率についての磁気ひずみ感度
µre1	比透磁率	
π_{ij}	応力テンソルの成分(i, j=1, 2, 3)	単位は,理論計算においては M.K.S.A. 有理単位系
ρ	固有抵抗	を用いた。それ以外のところでは、磁気系については
σ	応力	C.G.S. 系, 電気系については M.K.S.A. 系を用い
σ	電気伝導度	た。また、機械系では工学系を用いた。主な単位につ
χ	磁化率,可逆磁化率,比磁化率	いての換算表を示す。

換

算

表

墨	記号	M.K.S. 系	C.G.S.系	<u>C.G.S. 系で表した数値</u> M.K.S.系で表した数値
磁束	${ { \Phi} }$	Wb	Mx	10^{8}
磁束密度	B	Wb/m²	G	104
磁化の強さ	Ι	Wb/m²	G	7.98×10^{2}
磁界の強さ	H	A/m	Oe	1.256×10^{-2}
磁化率	χ	H/m	無名数	$6.35 imes 10^4$
比磁化率	$\overline{\chi}$	無名数	—- >	C.G.S. <i>Ο</i> 4 πχ
透磁率	μ	H/m	無名数	7.97×10^{5}
比透磁率	$\overline{\mu}$	無名数	>	C.G.S. のµ
真空の透磁率	μ_0	$4\pi \times 10^{-7} \mathrm{H/m}$	1	$7.97 imes 10^5$
反磁界係数	N	無名数		4π
インダクタンス	L	H		10°
異方性定数	K	J/m ³	erg/cm ³	10
磁気ひずみ	λ	無名数	無名数	1
電気伝導度	σ	1/Ωm	$1/\Omega$ cm	10-2
固有抵抗	ρ	Ωm	Ω cm	102
		M.K.S. 系	C.G.S. 系	<u>工学系で表した数値</u> M.K.S. 系で表した数値
力	W	Ν	kg	1/9.8
応力	σ	N/m^2	kg/mm^2	10 ⁻⁶ /9.8
エネルギ	F	J	kg/m	1/9.8

第1章緒 論

1.1 緒言

機械および構造物の強度を決定するものは,静的お よび動的外力だけではない。外力がないときにも各部 材に生じている残留応力も強度に大きな影響を与え る。

残留応力の破壊に及ぼす影響は,破壊形式によって 異なる。ぜい性破壊においては,その影響は極めて大 きく,引張残留応力の存在する溶接構造物では,ほと んど零に近い応力で破壊が発生する場合さえあり,き 裂の進行も残留応力の場に左右される。疲れ破壊で は,圧縮残留応力は疲れ強度を上昇させ,引張残留応 力は疲れ強度を減少させると考えられている。また, 疲れき裂の発生は応力振幅によってきまり,残留応力 は,平均応力としてき裂の進展に影響するであろうと いう研究も行われ,残留応力の役割がかなり解明され てきた。熱処理によっても各種の残留応力が発生し, 破壊の原因となることが知られており,内部の3軸的 な残留応力分布との関係が研究されている。座屈破壊 においては,残留応力は,偏心度,初期たわみととも に座屈強度を決定する一つの因子であることが認めら れ,残留応力の分布形状により影響が異なることが指 摘されている。さらに,腐食の進行,腐食疲れ,腐食 割れ等にも,残留応力は著しい役割を持っている。

このように、残留応力は材料強度に大きな影響を与 えるが、現実の機械や構造物の強度を考えるときに は、全数検査、したがって、非破壊的な手段で残留応 力を測定する必要がある。しかし、その測定は非常に 困難であって、残留応力の実態が十分に把握されてい るとは言い難い。

残留応力の測定には通常,応力解放の方法がとられ ている。しかし、この方法は、破壊法であり、被測定 物の強度を低下させずに残留応力を求めることはでき ないという欠点を持っている。非破壊的な方法として は、X線回折を用いるX線応力測定法¹¹,超音波の音 速の変化を利用する応力測定法²¹³¹,および本論文で述 べる磁気ひずみ効果を利用する応力測定法がある。

現在最も広く用いられているのは、X線応力測定法 である。この方法は、材料の結晶格子間隔の変化を測 定するもので、本質的に非破壊であり、多くの特徴を 持っている。しかし、表面より100分の数ミリメート ルの薄い層内の応力の測定に限られる。

強度に影響を与えるのは、表面の応力だけでなく、 内部の残留応力も関係する。内部の応力分布をX線で 求めるためには、表面層を取り去る破壊法によらねば ならない。そこで、内部の残留応力も測定できる、真 の意味での非破壊的な残留応力測定法が要望されてい る。また、表面残留応力についても、X線法より簡便 な測定器が必要となる場合もある。

本論文の目的は、従来断片的に使用されてきた磁気 的応力測定法を取り上げ、その問題点を検討し、応力 と磁気量との簡単な関係を求め、これを用いて、軸の 強度に大きな影響を持つと思われる軸方向残留応力の 非破壊的測定に適用し、軸の表面の残留応力および内 部の残留応力分布を測定する方法を提案し、その有用 性を確かめようとするものである。

1.2 磁気的応力測定についての従来の研究

磁気ひずみ効果を応力測定に利用する試みは古くか らある。応力と磁気の相互作用に関連する主な研究を 次に述べる。

磁気的性質の応力による変化および磁気体の寸法の 磁化による変化二つの現象は、すでに1840年代より研 究の対象になっていた。これらは、Joule 効果⁴⁾⁵⁾, Guillemin 効果⁶⁾, Wiedemann 効果⁷⁾, Villari 効 果⁶⁾等,発見者の名前によって呼ばれている。20世紀 初頭の P. Weiss の磁区の存在の予想⁶⁾にはじまり, 多く研究の積み重ねにより,磁区の概念による強磁性 体の磁化機構に関する理論が1930年代の前半に急速に 形成された。この結果は、1939年の Becker と Döring¹⁰ の著書¹⁰に集大成された。この中で、磁気と 応力との関係が詳しく論じられている。

強磁性体における磁化の強さと応力との関係を,二 つの側面よりながめることにする。第一は,強磁性体 にマクロな応力が加えられたときの磁化の強さの変化 であり,第二は,磁性体の内部に存在するミクロな不 均一応力場の磁気的性質への影響である。

Becker, Kersten によるニッケルの 磁化曲線 の応 力による変化の研究¹¹⁾, Preisach によるパーマロイ の磁気ヒステリシス曲線の張力による角形化の研究¹²⁾ は、この時期にあらわれた,第一の側面に関する例で あり、これらの磁気ひずみ効果の大きい強磁性体にお いて、応力が磁化曲線に極めて大きい作用を及ぼすこ とを示している。この現象は、磁気ひずみ変換器とし て、各種の機械量の計測に利用されている^{13) 14)}。

Bozorth, Williams¹⁵⁾¹⁶は, 鉄-ニッケル合金の磁 気ひずみ効果について研究した。彼らは, 微小な応力 による磁束密度の変化の大きさをあらわす磁気ひずみ 感度を磁区理論を用いて計算し, 磁束密度に関する依 存性および 30~100 %Ni のパーマロイ領域における ニッケル組成に関する依存性を, 磁気異方性定数, 磁 気ひずみ定数および飽和磁化の強さによって与える, 実験値とよい一致を示す式を得た。

Bozorth らの考察は、磁気ひずみ効果の小さい鉄お よび鋼に対しても適用できると考えられる。しかし、 磁気ひずみ効果がほぼ等方的であるニッケルに対し、 鉄においては、異方性がきわめて大きいので、これを 考慮していない彼らの理論を直ちに適用することはで きない。さらに、超音波受波器等と異なって、応力測 定においては、大きな応力を取扱わなければならな い。これらの点について、理論的考察を行うこととし た。

Förster¹⁷⁾ らは,Ferrograph と呼ぶ磁気ヒステリ シス環線観測用測定器を開発し、この方法で加工を受 けたニッケル線内部の応力分布の測定を行った。Förster は、その後、鋼材についても各種の測定器を開 発し、材質検査法および欠陥検査法の研究を行ってい るが、マクロな残留応力についての研究は見られない ようである。

安積,岩柳¹⁸⁾は,ピアノ線においても,磁気ひずみ 効果は十分に大きく,応力の非破壊的な測定が磁気的 方法によって可能であることを示した。安積,岩柳, 吉永¹⁹⁾²⁰⁾は,さらに一般構造用鋼材についても,プロ ーブによって非破壊的に残留応力を測定できる磁気的 方法を研究した。この方法は,最初,単軸応力と見な してよい鉄骨構造物に対し適用されたが,吉永²¹⁾によ って,平板における2軸残留応力に拡張された。

仙頭²²⁾によって発表されたマグネゲージは、プロー ブ型測定器の他の一例であり、川田、三沢²³⁾によって その性能が研究された。2軸応力に対しては、主応力 差のみを与えるという特徴をもっている。

篠田,川崎^{24) 25)}は, 直流法によって磁気 測定を行 い,炭素鋼に張力を加えたときの磁束密度の増加は, 磁界の強さと無関係にある応力 σc で最大となるこ と, σc は表面における圧縮残留応力の尺度として使 用できることを明らかにした。完全に非破壊的測定と は言い難いが,注目すべき研究であると思われる。

これらの研究の結果,ある条件のもとでは残留応力 測定が可能となったと考えられる。しかし,次に述べ る強磁性体と応力の相互作用の第二の側面についての 考察が不十分であるように思われる。

残留応力は、塑性ひずみに伴って発生している場合 が多い。そこで、塑性ひずみと磁気ひずみ効果との関 係を明らかにし、変形した材料中の応力と磁気的性質 との対応をつける必要がある。この対応が塑性ひずみ によって変化するものであれば、測定に大きな不確定 要素が入り込むことになる。清田、緒方^{26) 271}は、初透 磁率は、引張応力およびねじり応力に対し、弾性範囲 の応力に対しては連続的に変化するが、降伏点を越え るとき、非常に大きな不可逆的変化が生じることを示 した。

塑性と磁性との関係は、強磁性体の理論において主 要な問題の一つであった。Becker, Döring¹⁰の著書 においては、多くのページが内部応力(internal Stress)に費されている。当時は、軟磁性材料の透磁率 を有限の値しか持ち得ないのは、材料内部における不 規則な応力分布が、磁壁移動を妨げるためであり、こ の応力を彼らは"内部応力"と呼んだ。Brown²⁰は、 "内部応力"の原因は、転位のまわりに生じる応力で あることを指摘し、転位と磁壁の相互作用を考えるこ とによって、磁化曲線の飽和漸近則の理論を立てた。 Neél²⁹⁾ は、同様の相互作用が、不純物、空隙による 静磁エネルギによって生じることを明らかにした。

Seeger, Kronmüller^{30/31)} らは, Brown の考えを 発展させ,転位と磁壁との相互作用を詳細に研究し, 強磁性体単結晶の初透磁率,保磁力,飽和漸近則,可 逆透磁率と転位密度およびその分布との関係を求め た。この研究は,この分野における重要な研究である が,実験が主としてニッケル単結晶について行われて いる点で,多結晶体である炭素鋼を取扱う本論文で は,そのまま用いることはできない。

そこで,,本研究においては,残留応力測定法におけ る重要な側面として,磁性と塑性との関係を,実験的 に,できるだけ詳細に研究し,同時に簡単な考察を行 うこととした。

緒言で述べたように,残留応力は,表面の値のみで なく,内部の値をも求めることが必要である。

Förster³²⁾ によって始められた渦流探傷法における ように、磁気的測定法においては、その使用交番磁界 の周波数を変化させることによって、磁界の浸透深さ を変化させ、応力分布を求めることが考えられる。し かし、実際にこのような方法で応力を測定した例はな いようである。本研究においては、磁気的方法の大き な利点として、この問題についての研究をも行うこと とした。

第2章 磁気ひずみ効果の理論

2.1 緒言

強磁性体の磁気的性質は、応力によって大きく変化 する。パーマロイなどの磁気ひずみ材料では、1kg/ mm²の応力で数十パーセント、あるいはそれ以上の 磁束密度の変化を生じる¹⁶⁾。鋼材の磁気ひずみ効果は 比較的小さいが、それでも、1kg/mm²の応力で、磁 束密度が 0.1~0.2% の変化を生じる。これは、電気 抵抗などの他の物理的性質の応力による変化にくらべ て非常に大きな値である。磁束密度などの磁気的性質 は、磁界、組成、加工、熱処理などによって定まる が、応力による変化は、これらの因子による変化と同 じオーダーであって、他の因子の影響をコントロール または補正すれば、応力の影響だけを取出すことがで きる十分な大き3を持っている。このことが、磁気的 方法によって鋼材の応力の"非破壊的測定"を可能と する根拠となるのである。

しかしながら,磁性を与える前述の諸因子の影響も また非常に大きいので,応力を精度よく測定するため

6

には、これらの影響をできるだけ小さくおさえる必要 がある。

磁性理論³³によれば、強磁性体の磁化は、三つの過 程を経て飽和磁気に近づく。すなわち、弱磁界で磁化 が磁界に比例する初透磁率範囲、磁化が急激に、不可 逆的に増加する不可逆磁化範囲、ゆるやかに磁化の増 加する回転磁化範囲である。これを図 2-1 に示す。





図 2-1 磁化曲線と磁化過程

第1段階の初透磁率は,材質中の内部応力(internal stress)に逆比例することが示されている。内部 応力は,Becker,Kerstenの磁気の応力理論¹⁰⁾にお いて用いられた用語である。内部応力は,のちに Brown²⁸⁾Néel²⁹⁾によって,転位,不純物,空孔など によるものであることが明らかにされた。これらは, 材料の処理,ばらつきで大きく変化するので,初透磁 率を応力測定に利用するのは不適当であると考えられ る。第2段階の不可逆磁化範囲の磁化過程も同様に材 料内部の不規則性に左右される。

第3段階の回転磁化範囲の磁化過程は,可逆的であ るばかりでなく,"内部応力"であらわされる不規則 性によってほとんど変化しない磁気異方性によって定 められる。そこで,この範囲の磁化現象を応力測定に 利用すれば,化学成分の差,加工,熱処理の影響を受 けずに応力が求められることが予想される。第2章で は,回転磁化範囲の磁化現象を考察する。

2.2 高磁界における磁気ひずみ効果

強磁性体に磁界および応力が加えられたときの磁化

の強さは、低磁界では、材料中の不均一性のために、 理論的に与えることは困難である。しかし、高磁界に おいては、磁気異方性定数と磁気ひずみ定数によって 記述することができる。

強磁性体結晶内の磁化の強さの方向は,次式で示す 自由エネルギ F を極小にする条件で定まる³⁴⁾。

$$F = F_K + F_\sigma + F_H \tag{2.1}$$

この式で、 F_K , F_a , F_H は、それぞれ、結晶磁気 異方性エネルギ、磁気ひずみによるエネルギ、磁界の エネルギであって、次式で与えられる³⁵⁾。

> $F_{K} = K(\alpha_{1}^{2}\alpha_{2}^{2} + \alpha_{2}^{2}\alpha_{3}^{2} + \alpha_{3}^{2}\alpha_{1}^{2})$ (2.2) $F_{\sigma} = -\frac{3}{2}\lambda_{100}(\alpha_{1}^{2}\pi_{11} + \alpha_{2}^{2}\pi_{22} + \alpha_{3}^{2}\pi_{33})$

> > $-3\lambda_{111}(\alpha_{1}\alpha_{2}\pi_{12}+\alpha_{2}\alpha_{3}\pi_{23}+\alpha_{3}\alpha_{1}\pi_{31})$

(2.3)

 $F_H = -HI_s(\alpha_1\beta_1 + \alpha_2\beta_2 + \alpha_3\beta_3) \qquad (2.4)$

ててで

K:結晶磁気異方性定数

λ100, λ111:磁気ひずみ定数

πij:応力テンソル

H:磁界の強さ

 $I_s:$ 飽和磁化の強さ

αi:結晶軸に関する磁化の方向余弦

βi:結晶軸に関する磁界の方向余弦

である。

低磁界で重要な役割りをはたす静磁エネルギは,高 磁界では小さく,とくに多結晶では無視できる。

磁化の強さの方向 α_i が求められれば, 観測方向の 磁化の強さは





$$I = I_s \sum_{i=1}^3 \alpha_i \gamma_i \tag{2.5}$$

によって,一つの結晶粒について与えられる。

ただし n:結晶軸に関する観測方向の方向余弦 である。多結晶については、この結果をすべての結晶 粒について平均を取ることによって求められる。

αι を一般の形で解くのは困難であるが, つぎのような仮定が成り立つときは簡単に解ける。

1. 不連続磁化範囲は十分小さい磁界でおわり,各 結晶粒の磁化の強さは,その結晶粒の磁界に最も近い 容易磁化方向に向く。

2. 磁界および応力が小さく, $F_K \gg F_H, F_\sigma$ が成り 立つ。

3 応力は1軸応力で、磁界と同じ方向である。

このような考えで、Bozorth¹⁵⁾ らは、等方磁気ひず み ($\lambda_{100} = \lambda_{111}$)の場合について、応力による磁束密度 の変化を求めた。その結果は、 鉄-ニッケル 合金の測 定値を説明することができた。しかし、等方磁気ひず めでない場合は計算していない。

 $\lambda_{100} \neq \lambda_{111}$ の場合の近似式をまず求める。磁界Hの 方向に加えられた1軸応力を σ とすると

 $\pi_{ij} = \sigma \beta_i \beta_j$ *i*, *j*=1,2,3 (2.6) で応力が与えられる。自由エネルギは、ラグランジュ の未定係数 *L* を用いて次のようになる。

 $F = K \sum \alpha_i^2 \alpha_j^2$

$$-\frac{3}{2}\lambda_{100}\sigma\sum_{i}\alpha_{i}^{2}\beta_{i}^{2}-3\lambda_{111}\sigma\sum_{i\neq j}\alpha_{i}\alpha_{j}\beta_{i}\beta_{j}$$
$$-HI_{s}\sum_{i}\alpha_{i}\beta_{i}$$

 $+L(\sum_{i}\alpha_{i}^{2}-1) \tag{2.7}$

αi の決定方程式は

$$\frac{\partial F}{\partial \alpha_i} = 0 \qquad i = 1, 2, 3 \tag{2.8}$$

$$\sum_{i=1}^{5} \alpha_i^2 - 1 = 0 \tag{2.9}$$

である。
$$(2.8)$$
より
 $2K\alpha_i(1-\alpha_i^2)$
 $-3\lambda_{100}\sigma\alpha_i\beta_i^2-3\lambda_{111}\sigma\beta_i\sum_{i\neq j}\alpha_i\beta_j$
 $-HI_s\beta_i+2L\alpha_i=0$
 $i=1,2,3$
が得られる。これを変形すれば
 $2K\alpha_i^3-2(K+L)\alpha_i$

 $+3(\lambda_{100}-\lambda_{111})\sigma\alpha_i\beta_i^2$



$$+3\lambda_{111}\sigma\beta_i\sum_{j=1}^3\alpha_j\beta_j+HI_s\beta_i=0$$

$$i = 1, 2, 3$$
 (2.10)

となる。磁界および応力が小さく、磁界の方向が 図 2-3の斜線の中にあるときは、磁化の強さの方向は、 〔001〕に非常に近いと考えてよい。そこで、 α_1, α_2 ≪1、 $\alpha_3=1$ としてよい。これを (2.10) に代入し、 $\alpha_1, \alpha_2, \sigma$ の2次以上を省略すれば

$$-2(K+L)\alpha_1+3\lambda_{111}\sigma\beta_1\beta_3+HI_s\beta_1=0$$

$$-2(K+L)\alpha_2+3\lambda_{111}\sigma\beta_2\beta_3+HI_s\beta_2=0$$

$$-2L+3\lambda_{100}\sigma\beta_3^2+HI_s\beta_3=0$$

(2.11)

が得られる。 2 次以上をさらに省略すれば $3\lambda_{111\sigma}\beta_{2} + HI_{5}$ 。

$$\alpha_1 = \frac{3\lambda_{11}\beta_{13}+111_s}{2K}\beta_1 \tag{2.12}$$

$$\alpha_2 = \frac{3\lambda_{111}\sigma\beta_3 + HI_s}{2K}\beta_2$$

が得られる。磁界の方向の磁化の強さ I は

$$I = I_{s} \sum_{i=1}^{3} \alpha_{i} \beta_{i}$$

= $I_{s} \Big\{ \beta_{3} + \frac{3\lambda_{111}\sigma\beta_{3} + HI_{s}}{2K} (\beta_{1}^{2} + \beta_{2}^{2}) \Big\}$
= $I_{s} \Big\{ \beta_{3} + \frac{HI_{s}}{2K} (1 - \beta_{3}^{2}) + \frac{3\lambda_{111}\sigma}{2K} \beta_{3} (1 - \beta_{3}^{2}) \Big\}$
(2.13)

より求められる。

多結晶については、単結晶の結果を平均すればよい。その方向は、図 2-3の斜線の範囲で代表させればよい。平均を、 β_3 などで表せば

$$\overline{\beta_3} = 0.835$$
$$\overline{\beta_3}^2 = 0.701$$
$$\overline{\beta_3}^3 = 0.599$$

であるから

 $\overline{I}=0.835 I_s+0.299 \frac{I_s^2}{2K}H+0.236 \frac{3\lambda_{111}\sigma}{2K}I_s$ (2.14) が得られる。 $\sigma=1 \text{ kg/mm}^2$ に対する磁化の強さの変化は、鉄について

 $\lambda_{111} = -21.2 \times 10^{-6}$ $K = 4.2 \times 10^4$ J / m² $\sigma = 9.8 \times 10^6$ N / m² $I_s = 2.15$ wb/ m²

であるから

$\Delta I = 0.236 \frac{3\lambda_{111}\sigma}{2K} I_s$	е -		(2.1	5)
$= -0.0038 \text{wb}/\text{m}^2$				
=-386				

磁気ひずみ感度を、当位応力あたりの磁束密度の変化 とすれば、感度 A は

 $\Lambda = -38 \,\mathrm{G} \,/\,\mathrm{kg} \,/\,\mathrm{m}\,\mathrm{m}^2$

となる。実測値は第3章に示すように,純鉄で,-31 ~-38,炭素鋼を炭素量0に外挿した値が-42であって,この簡単な理論とよく一致する。

(2.15) 式の特徴は、磁気ひずみ出力が無次元量 $3\lambda_{\rm in}\sigma/2K$ で定まることである。そこで用いられる磁気ひずみ定数は $\lambda_{\rm ini}$ であって、多結晶の飽和磁気ひずみ $\bar{\lambda}$ ではない。 $\bar{\lambda}$ は

. 0, 10,		· • ·	<u>``</u> 0
$\overline{2} - \frac{2\lambda_{100} + 3\lambda_{111}}{2}$			(9 16)
x = 5	· ·		(2, IO)

で与えられ、等方磁気ひずみの場合には

 $\lambda_{100} = \overline{\lambda}_{111} = \lambda$

であるが、一般には $\overline{\lambda} \neq \lambda_{111}$ である。鉄の場合には³⁶⁾ $\lambda_{100} = 20.7 \times 10^{-6}$

 $\lambda_{111} = -21.2 \times 10^{-6}$

 $\overline{\lambda} = -4.6 \times 10^{-6}$

となり、大きな差を生じる。鉄の磁束密度は、低磁界 で増加し、高磁界で減少することはよく知られている が、これは、回転磁化範囲では、λ₁₁₁ がきいて磁東密 度が減少するからである。

2.3 1軸応力についての磁気ひずみ効果

応力,磁界,観測方向の三つの方向が一般の場合の 磁気ひずみ効果を理論的に求めることは非常に複雑で ある。実験的にも,理論と比較できる効果を得ること は困難である。そとで,次に最も簡単な,磁界の方向 に作用する1軸応力の場合について,近似を進めて計 算する。

2.3.1 磁気ひずみ効果

磁化曲線上の一点で,さらに応力 σ と微小な磁界hが加わったときの磁化の強さIは,次式であらわされる。

 $I = I_0(H) + a_{11}h + a_{12}\sigma$

+ $a_{21}h^2 + a_{22}h\sigma + a_{23}\sigma^2 + \cdots$ (2.17) 第1項は、応力がないときの通常の磁化曲線である。 a_{11} は、 $\sigma=0$ のときの通常の意味の可逆磁化率 χr_0 である。第3項は、微小な応力に対する磁気ひずみ効果をあらわす。Bozorth¹⁵⁾にならって $a_{12}=A$ (2.18)

*a*₁₂=Λ (2.18) とあらわす。第4項より第6項までは2次効果である が,重要な意味を持っている。可逆透磁率 χr は

$$\chi_r = \left(\frac{\partial I}{\partial h}\right)_{h=0} = a_{11} + a_{22}\sigma \qquad (2.19)$$

となり,応力に比例して変化する。(2.17)で3次以 上の効果を考慮すれば,(2.19)にσの2次の項も入 るが,これは省略する。

$$\begin{array}{c}
a_{11} = \chi_{r_0} \\
a_{22} = A_r
\end{array}$$

$$\left. \left. \right\} (2.20)$$

と書けば, *A*r は, 可逆透磁率についての磁気ひずみ 感度である。これらを整理すれば

 $I = I_0(H) + \chi_{r_0}h$

$$+\Lambda\sigma(1+A\sigma) + \Lambda_r h\sigma \qquad (2.21)$$

 $\chi_r = \chi_{r0} + \Lambda_r \sigma \tag{2.22}$

となる。ここで、 χ_{ro} , Λ , Λ_r , A もまた H の関数である。

これらの係数を計算するには, (2.10)を適当な近似 で解けばよい。H が0でないこと, h および σ の2 次の項まで計算することが前節とちがっている。

2.3.2 単結晶 (2.10) において

$$Q = \frac{HI_s}{2K}, \quad q = \frac{hI_s}{2K}, \quad l = \frac{L}{K}$$

$$p = \frac{3\lambda_{111}\sigma}{2K}, \quad P = \frac{\lambda_{100} - \lambda_{111}}{\lambda_{111}} \qquad (2.23)$$

とおいて無次元化すれば,基本式は $lpha_i^3 - l lpha_i + eta_i Q$

$$+\beta_i q + \beta_i \left(\sum_{j=1}^3 \alpha_j \beta_j + P \alpha_i \beta_i\right) \not = 0 \qquad (2.24)$$

 $\sum_{j=1}^{3} \alpha_j^2 - 1 = 0 \qquad i = 1, 2, 3 \qquad (2.25)$

(75)

となる。ただし,H と h の方向は一致しており,H $\gg h$ とする。鉄の場合に

- H=5000e
- とすれば
 - $p \approx -0.7$
 - $Q \approx 1.0$
- となる。

(2.24) および(2.25)の連立4元3次方程式を次の仮定のもとに解く。

(1) *H*=0では,磁化は容易磁化方向<100>に向いている。微小な磁界が加えられると,磁化は,磁壁移動によって,全部[100]方向に向いてしまう。

(2) 磁界の強さが増加すると、磁化ベクトルは、回転によって磁界の方向に近づく。

(3) 磁界hによる磁界のエネルギおよび磁気ひずみ エネルギは結晶磁気異方性エネルギにくらべ小さい。

そこで、基礎方程式を解くのに、まず H のみが作 用した場合の正確な解を求め、h および σ による項 は摂動項として求める。

基礎式の解は, *p*, *q* についての Taylor 展開であ らわされるものと考える。

$$\begin{array}{c} \alpha_{i} = \alpha_{i_0} + \alpha_{i_1} + \alpha_{i_2} + \dots \\ l = l_0 + l_1 + l_2 + \dots \\ i = 1, 2, 3 \end{array} \right\}$$
(2.26)

右辺の1,2,3項は,それぞれ,*p*,*q* についての 0次,1次,2次項をあらわす。(2.26)を基礎式に入 れて,同次の項を比較すると,2次の項までについて つぎの結果を得る。

$$\begin{array}{c} \alpha_{i0}^{3} - l_{0} \alpha_{i0} + Q \beta_{i} = 0 \\ \sum_{i} \alpha_{i0}^{2} - 1 = 0 \\ i = 1, 2, 3 \end{array} \right\}$$

$$(2.27)$$

$$\left. \begin{array}{c} (2.27) \\ (3\alpha_{i0}^{2} - l_{0}) \alpha_{i1} - l_{1} \alpha_{i0} \\ = - \{q + \beta_{i} (\sum_{j} \alpha_{j0} \beta_{j} + P \alpha_{i0} \beta_{i}) p\} \\ \sum_{i} \alpha_{i0} \alpha_{i1} = 0 \\ i = 1, 2, 3 \end{array} \right\}$$

$$\left. \begin{array}{c} (3\alpha_{i0}^{2} - l_{0}) \alpha_{i2} - l_{2} \alpha_{i0} \\ = - \{(3\alpha_{i0} \alpha_{i1} - l_{1}) \alpha_{i1} \\ + \beta_{i} (\sum_{j} \alpha_{j1} \beta_{j} + P \alpha_{i1} \beta_{i}) p\} \\ 2\sum_{i} \alpha_{i0} \alpha_{i2} + \sum_{i} \alpha_{i1}^{2} = 0 \\ i = 1, 2, 3 \end{array} \right\}$$

$$(2.28)$$

$$(2.29)$$

0 次の項についての(2. 27)は,磁化曲線をあらわ

す。磁化曲線は、単結晶の主要軸、(100)、(110)、(111) 方向については計算されている。また、飽和に非常に 近い磁界に対しては、飽和漸近則として計算されてい る。しかし、中間の磁界に対する一般の方向もしくは 多結晶については計算されていないようである。

0次の項の(2.27)は、4元3次連立方程式であ り,逐次近似で解く。1次の項の(2.28)、2次の項の (2.29)は、ともに連立1次方程式であり、*p*と*q*に 関する項を分離して解くことができる。

このようにして求められた方向余弦 α_i より,磁化 の強さ I は、与えられた磁界の強さ Q およびその方 向余弦 β_i に対し、p, q の2次の項ま ですべて分離 して (2.17)の形で求めることができる。すなわち、 ある結晶方位を持った単結晶についての磁化曲線、可 逆磁化率、1次および2次の磁気ひずみ効果、可逆磁 化率についての磁気ひずみ効果がすべて求められたこ とになる。

2.3.3 多結晶

多結晶の磁気ひずみ効果は、単結晶の磁気ひずみ効 果の平均として求められる。著しい集合組織が発達し ているときには、適当な重みをつけて平均する必要が ある。ここでは結晶粒の方位が、一様に分布している ものとして平均を取ることにする。平均は、前節と同 様に、単位球面の 1/48 にあたる図 2-4の太線で示す 球面三角形上で行えばよい。この領域をDとする。磁 界の方向は、単位球面上の極座標で与えられる。

$$\begin{array}{c} \beta_1 = \sin \theta \cos \phi \\ \beta_2 = \sin \theta \sin \phi \\ \beta_3 = \cos \theta \end{array} \right\}$$

$$(2.30)$$

 θ , ϕ の関数 f の平均値 \bar{f} は

$$\bar{f} = \frac{48}{4\pi} \iint_{D} f \sin \theta \, d\theta d\phi \qquad (2.31)$$

で与えられる。極座標 (θ , ϕ)を、図2-4 に示すよう に、 (ϕ , ϕ) に変換すれば、領域 *D* は、正方形の領 域 *D'* に変換される。ただし

$$\theta = \cot^{-1}(\tan \phi \sin \phi) \tag{2.32}$$

$$\frac{\partial\theta}{\partial\psi} = \frac{\sec^2\psi\sin\phi}{1+\tan^2\psi\,\sin^2\phi}$$
(2.33)

$$\sin \theta = \frac{1}{(1 + \tan^2 \psi \sin^2 \phi)^{1/2}}$$
(2.34)

であるから, 平均値は

$$\bar{F} = \frac{12}{\pi} \int_{0}^{\pi/4} \int_{0}^{\pi/4} \frac{f \sec^2 \psi \sin \phi}{(1 + \tan^2 \psi \sin^2 \phi)^{3/2}} \, d\phi d\psi$$
(2.35)

(76)

 $[\]sigma = 100 \text{kg}/\text{m}\text{m}^2$



(a) 領域 D

(b)領域 D



によって計算される。

前節で単結晶について得られた磁化についての5個 の量, $I_0(H)$, χ_{r0} , A, A_r , A は, (2.35)を用いて, 多結晶の値が計算できる。以上の計算は,かなり複雑 なので,すべて計算機によって行った。そのフローチ ャートを図 2-5 に, Q=1 (約500 Oe)の場合の計算 例を表 2-1 に示す。第1列,第2列は磁界の方向 ϕ , θ であって,ともに10分割 (ϕ , ϕ で10等分)してあ る。第3列より第8列までは,磁化の強さの無次元化 された式

$$\frac{I}{I_s} = A_1 + A_2 q + A_3 p + \frac{1}{2} A_4 q^2 + A_5 q p + \frac{1}{2} A_6 p^2$$
(2.36)

の中の6個の係数 A_i ($i=1, \dots 6$) を与える。第9列 は、 A_1 を求めるときの逐次近似の回数である。50回 以上近似を繰返したものは、第6,7,8列を0として いる。このことが平均値に与える影響は無視できる。 最後の列は、シンプソンの1/3則の積分公式の係数で ある。一つの行が、ある方向 ϕ 、 θ の Q の大きさの バイアス磁界に対する係数を与え、最後の行 (HEI-KIN) が、多結晶に対する値を与える。

Ai はすべて無次元量であらわされているため,次の変換を行う。

 $I_0(H) = I_s A_1 = 21.500 A_1$ G



図 2-5 磁気ひずみ効果の計算フローチャート

(77)

FIELD= 1.00

FIELD = 1.00									
	PHI	THETA	MAG	KAI	LAMDA	KAIR	LAMDAR	LAMDAS	N
	0.00	0.00	1.00000	-0.00000	-0.00000	-0.00000	-0.00000	-0.00000	1 1.0
	0.00	0.00	1,00000	-0.00000	-0.00000	-0.00000	-0.00000	-0.00000	1 4.0
	0.00	0.00	1.00000	-0,00000	-0.00000	-0.00000	-0,00000	-0.00000	1 2.0
	0.00	0.00	1.00000	-0.00000	-0.00000	-0.00000	-0.00000	-0,00000	1 4.0
·	0.00	0.00	1.00000	-0.00000	-0.00000	-0.00000	-0.00000	-0.00,000	1 2.0
	0.00	0.00	1.00000	-0.00000	-0.00000	-0.00000	-0,00000	-0.00000	1 4.0
	0.00	0.00	1.00000	-0,00000	-0.00000	-0.00000	-0.00000	-0.00000	1 2.0
	0.00	0.00	1.00000	-0,00000	-0.00000	-0.00000	-0.00000	-0.00000	1 4.0
	0.00	0.00	1.00000	-0.00000	-0.00000	-0,00000	-0.00000	-0,00000	1 2.0
	0.00	0.00	1,00000	-0.00000	-0.00000	-0.00000	-0,00000	-0,00000	1 4.0
	0.00	0.00	1.00000	-0.00000	-0.00000	-0.00000	-0,00000	-0.00000	1 1.0
	4 50	0.00	A 00000						
mar	4.50	0.00	0.99923	0.00077	0.00229	-0.00116	-0.00192	-0.00118	2 4.0
	4.50	0.35	0.99925	0.00078	0.00230	-0,00117	-0.00193	-0.00118	2 16.0
	4.50	1.09	0.99921	0.00079	0.00234	-0.00119	-0,00196	-0.00121	2 8.0
	4.50	1 44	0,999919	0.00082	0.00242	-0,00123	-0.00203	-0.00124	2 16.0
	4.50	1 84	0.99915	0.00085	0.00253	-0.00128	-0.00212	-0.00130	2 8.0
	4.50	1.00	0.99910	0.00090	0.00268	-0,00136	~0.00224	-0.00138	2 16.0
	4.50	2 75	0.99905	0.00097	0.00288	-0.00146	-0.00241	-0.00148	2 8.0
	4.50	3.24	0.77072	0,00108	0.00314	-0,00160	-0.00263	-0.00161	2 16.0
	4.50	3,83	0.97885	0.00110	0.00348	-0.00177	-0.00292	-0.00179	2 8.0
	4.50	4.49	0 000/7	0,00155	0.00394	-0.00201	-0.00330	-0.00203	2 16.0
<u></u>	_ ,,,,,		0177041	0.00134	0.00454	=0.00232	~0.00382	-0.00234	2 4.0
	9.00	0.00	0.99697	0.00311	0.00003	-0 00470	-0 00764	-0.00/73	2 2 2
	9.00	0.71	0,99695	0.00313	0.00908	-0.00473	-0.00768	-0.00475	2 2.0
	9.00	1.42	0.99689	0.00319	0.00925	-0,00413	-0.00783		2 0.0
•	9.00	2.15	0.99680	0.00329	0.00954	-0.00497	-0.00103	-0.00484	2 4.0
	9.00	2.91	0.99665	0.00344	0.0096	-0.00520	-0.00807	-0.00437	2 0.0
	9.00	3.71	0.99646	0.00364	0.01054	-0.00550	-0.00893	=0.00552	2 9.0
	9.00	4.56	0.99620	0,00391	0.01132	-0.00591	-0.00958	m0.00592	2 0,0
	9.00	5,48	0.99586	0.00426	0.01233	-0.00645	-0.01045	=0.00546	2 8.0
	9.00	6.48	0.99542	0.00473	0.01364	-0.00716	-0.01157	-0.00715	2 4 0
	9.00	7.61	0.99485	0.00534	0.01536	-0.00810	-0.01305	-0.00808	2 8.0
	9.00	8.89	0.99409	0.00616	0.01763	-0.00936	-0.01502	-0.00931	2 2.0
								0,00751	
	13.50	0.00	0.99332	0.00708	0.01988	-0.01082	-0.01710	-0.01073	2 4.0
-	13.50	1.05	0.99328	0.00713	0.02000	-0.01089	-0.01720	-0.01079	2 16.0
-	13.50	2.12	0.99316	0.00725	0.02036	-0.01109	-0.01752	-0.01098	2 8.0
· · · · · ·	13.50	3.21	0.99295	0.00748	0.02098	-0.01143	-0.01805	-0.01132	2 16.0
	13.50	4.34	0.99265	0.00781	0.02189	-0.01194	-0.01884	-0.01180	2 8.0
	13,50	5,52	0,99224	0.00825	0.02314	-0.01263	-0.01993	-0.01248	2 16.0
	13.50	6.78	0.99169	0.00886	0.02478	-0.01356	-0.02136	-0.01337	2 8.0
	13,50	8.14	0.99099	0.00964	0.02692	-0.01478	-0.02323	-0.01454	2 16.0
	13.50	9.63	0.99008	0.01067	0.02966	-0.01639	-0.02567	-0.01607	2 8.0
	13,50	11,28	0.98891	0.01203	0.03320	-0.01853	-0.02884	-0.01809	2 16.0
	13.50	13.14	0.98740	0.01384	0.03780	-0.02140	-0.03303	-0.02079	2 4.0
		the second s						0.01017	

羐 2-1 計算結果の一例 12

18.00	0.00	0.98850	0.01281	0.03427	-0.01990	-0.03024	-0.01937	3 2.0
18.00	1.39	0.98844	0.01288	0.03447	-0.02002	-0.03042	-0.01948	3 8.0
18.00	2.80	0.98824	0.01311	0,03508	-0,02038	-0,03097	-0.01981	3 4.0
18.00	4.24	0,98790	0.01350	0.03613	-0.02099	-0.03190	-0.02039	3_8.0
18.00	5.73	0.98740	0.01408	0,03766	-0.02190	-0,03326	-0.02124	3 4.0
18.00	7.29	0,98673	0.01487	0.03974	-0.02316	-0.03513	-0.02241	3 8.0
18.00	8.95	0.98585	0.01593	0.04245	-0,02483	-0.03759	-0.02397	3 4.0
18.00	10.12	0.98472	0.01/31	0.04592	-0.02705	-0.04079	-0.02601	3 8.0
18.00	12.65	0.98330	0.01911	0.05034	-0.02997	-0.04492	-0.02868	3 4.0
18.00	14.78	0.98152	0.02147	0.05592	-0.03386	-0.05027	-0.03222	3 8.0
18.00	1(+1)	0.97928	0.02461	0.06298	-0,03913	-0,05729	-0,03695	3 2.0
22.50	0.00	0.98286	0.02049	0.05143	-0.03264	-0,04714	-0.03105	3 4.0
22.50	1.73	0.98277	0,02061	0.05173	-0.03282	-0.04741	-0.03122	3 16.0
22.50	3.47	0,98249	0.02096	0.05263	-0,03340	-0.04824	-0.03174	3 8.0
22.50	5.25	0.98200	0.02157	0.05416	-0.03438	-0,04967	-0.03263	3 16.0
22.50	7.09	0,98130	0.02246	0.05639	-0.03584	-0,05175	-0.03394	3 8.0
22.50	9.01	0.98037	0.02368	0.05938	-0.03785	-0.05458	-0.03575	3 16.0
22.50	11.03	0.97917	0.02530	0.06325	-0.04054	-0,05831	-0.0381/	3 8.0
22.50	15.54	0.97760	0.02142	0.05814	-0.04412	-0.06314	-0.04136	3 16.0
22,50	19.10	0,97356	0.03300	0.01425	-0.05526	-0.077/3	-0.05110	3 8.0
22,50	20.94	0.97091	0,03960	0.00110	~0.0500	-0.08803	=0.05119	3 10.0
22,50	2007	. 0.07/071	0.02080	0:07102	-0:00+08	-0,00000	-0.03890	5 4.0
27.00	0.00	0.97693	0.03047	0,07037	-0.05036	-0,06826	-0.04668	3 2.0
27.00	2.05	0.97681	0,03063	0.07077	-0.05064	-0.06865	-0.04693	3 8.0
27,00	4,11	0.97645	0.03114	0,07199	-0.05149	-0.06983	-0.04768	3 4.0
27.00	6.22	0.97584	0.03200	0,07405	-0.05297	-0.07187	-0.04898	3 8.0
27.00	8.39	0,97497	0,03326	0.07702	-0.05515	-0.07484	-0.05091	3 4,0
27.00	10.65	0.97382	0;03500	0.08097	-0,05818	-0,07888	-0.05358	3 8,0
	13.02	0.97237	0.03729	0+08602	-0.06227	⊷0,08421	-0.05718	3 4.0
27.00	15.55	0.97061	0.04029	0.09230	-0.06775	-0.09112	-0.06198	3 8.0
27.00	18.25	0.96855	0,04419	0,09995	-0,07513	-0.10009	-0.06847	3 4.0
27.00	21.19	0.90622	0.04931	0,10915	-0.00028	-0,11100	-0.07742	3 8.0
27.00	24.42	0.90318	0.02910	0,12001	-0,09919	-0,12785	-0,09034	3 2.0
31.50	0.00	0.97158	0.04332	0.08991	-0.07587	-0.09522	-0.06846	3 4.0
31.50	2.35	0,97144	0.04354	0.09042	-0.07627	-0.09576	-0.06882	3 16.0
31.50	4.73	0,97103	0.04421	0.09198	-0.07751	-0.09743	-0.06992	3 8.0
31.50	7,15	0,97033	0.04537	0.09461	-0.07967	-0.10028	-0.07183	3 16.0
31.50	9.64	0,96935	0.04706	0,09836	-0,08287	-0.10446	-0.07468	3 8.0
31.50	12.21	0.96809	0.04938	0.10331	-0.08736	-0.11018	-0.07869	3 16.0
31.50	14.91	0.96655	0.05245	0,10954	-0.09349	-0.11777	-0.08419	3 8.0 -
31.50	17.75	0.96479	0.05645	0.11713	-0.10186	-0.12778	-0.09178	3 16.0
31.50	20.79	0.96291	0.06166	0.12617	-0.11346	-0.14111	-0,10248	3 8.0
31,50	24.05	0.96112	0.06850	0.13668	-0.13015	-0.15947	-0.11828	3 16.0
31.50	27.59	0,95996	0,07762	0,14852	-0,15587	-0,18667	-0,14370	4 4.0
		the second s						

. .

表 2-1 計算結果の一例

13

36.00	0.00	0,96839	0,06016	0.10859	-0,11649	-0.13358	-0,10272	4 2.0
36.00	2.65	0.96824	0.06044	0.10924	-0.11709	-0.13438	-0.10329	4 8.0
36.00	5.32	0,96780	0.06130	.0,11119	-0.11894	-0.13682	-0,10504	4 4.(
36.00	8.03	0.96708	0.06278	0.11446	-0.12217	-0.14102	-0.10813	4 8.0
36.00	10.81	0.96610	0,06493	0.11910	-0.12703	-0.14724	-0.11281	4 4.0
	13.68	0.96489	0.06788	0,12514	-0.13395	-0.15588	-0,11957	4 8.0
36.00	16.67	0.96353	0.07178	0.13261	-0.14366	-0.16765	-0.12924	4 4.0
36.00	19.81	0.96216	0.07686	0.14151	-0.15741	-0.18381	-0.14334	4 8.0
36.00	23.12	0.96108	0.08345	0.15178	-0.17761	-0.20684	-0.16494	4 4.0
36.00	26.66	0.96086	0.09203	0.16310	-0.20957	-0,24246	-0.20119	4 8.0
36.00	30.45	0,96281	0.10319	0.17457	-0.26805	-0,30755	-0,27345	4 2.0
40.50	0.00	0,97086	0.08369	0,12452	-0.20209	-0.20991	-0.17727	4 4.(
40.50	2.93	0.97072	0.08403	0.12534	-0.20314	-0.21133	-0.17849	4 16.0
40.50	5.87	0.97031	0.08506	0.12779	-0.20638	-0.21570	-0.18226	4 8.0
40.50	8.86	0,96967	0.08681	0.13188	-0,21213	-0.22335	-0.18903	4 16.0
40.50	11.92	0,96884	0.08937	0.13759	-0.22102	-0.23499	-0.19967	4 8.0
40,50	15.06	0.96793	0,09282	0.14489	-0,23419	-0.25189	-0.21581	4 16.0
40.50	18,31	0.96713	0.09730	0.15366	-0.25373	-0.27646	-0.24059	4 8.0
40.50	21.70	0.96678	0.10294	0.16359	-0.28380	-0.31367	-0.28059	4 16.0
40,50	25,26	0,96754	0.10971	0.17387	-0.33386	-0.37535	-0.35172	4 8.0
40.50	29.02	0.97076	0.11657	0,18174	-0.43023	-0.49616	-0.50184	4 16.0
40,50	33.00	0.97964	0.11432	0.17246	-0.66727	-0.81039	-0.92653	5 4.0
45.00	0.00	0.99996	0.13658	0.13660	0,00000	0.00000	0.00000	50 1.0
45.00	3.19	0.99983	0.00284	0.00332	0.00000	0.00000	0.00000	50 4.0
45.00	6.39	0,99933	0,00107	0.00278	-0.12632	-0.12948	-0.13294	50 2.0
45,00	9.63	0.99853	0.00207	0.00596	-0.01269	-0.01691	-0.02125	50 4.0
45.00	12.94	0.99749	0.00367	0.01027	-0.00784	-0.01493	-0.02224	8 2.0
45,00	16.32	0.99633	0.00568	0.01536	-0.01262	-0.02354	-0.03504	8 4.0
45.00	19.81	0,99524	0.00802	0.02067	-0.01899	-0.03437	-0.05102	8 2.0
45,00	23.43	0.99453	0.01040	0,02512	-0.02717	-0.04731	-0.07001	7 4.0
45.00	27.19	0,99477	0.01197	0.02656	-0.03685	-0.06119	-0.09011	7 2.0
45.00	31.13	0.99678	0.01009	0.01989	-0.04247	-0.06643	-0.09687	6 4.0
45.00	35.26	1.00000	0.00000	0.00000	-0,00000	-0,00000	-0.00000	7 1.0
HEIKI	NCHI =	0.97880	0.04823	0.08985	-0.11155	-0.13167	-0.11063	

表 2-1 計算結果の一例

(80)

14

$$\overline{\mu_{r_0}} = \frac{I_s^2}{2K\mu_0} A_2 + 1 = 43.78A_2 + 1$$

$$A = \frac{3\lambda_{111}I_s}{2K} A_3 = -159.6A_3 \text{ G/kg/mm}^2$$

$$A_r = \frac{3\lambda_{111}I_s^2}{4K} A_4 = -0.3251A_5/\text{kg/mm}^2$$

$$A = \frac{A_6}{2A_3} \frac{3\lambda_{111}}{2K} = -0.0037\frac{A_6}{A_3}/\text{kg/mm}^2$$

このようにして得られた結果を図 2-6 以降に示す。

これらの図中に,第3章以降に得られた実験値も同時に示す。本章の理論が,定性的に非常によく高磁界 における磁気ひずみ効果を説明できることがわかる。 定量的にもかなりよい一致が見られた。たとえば,*A*r においては 500Oe における感度のピークの存在を正 確に与えるが,その絶対値については,材料によって はよく一致するものがあり,差の大きい場合では,実 測値が60%も大きいものがある。

1軸応力による磁気ひずみ効果の理論は、次のよう にまとめられる。

(1) 高磁界の磁気ひずみ効果を,回転磁化機構を仮定して理論的に求めることができた。

(2) 可逆透磁率が求められた。実験的に観測されて いる 400 Oe 付近の変曲点も理論的に得られた。

(3) 磁束密度についての磁気ひずみ感度 *A* の磁界 依存性が求められた。1 kg/mm² の引張応力に対し, 磁界 0 において約-0.2%の変化が生じる。磁界の 増



加に伴って、1は単調に減少する。実験値との一致は よい。

(4) 可逆透磁率についての感度 *A*r の磁界依存性が 求められた。500 Oe 付近における著しいピークを理 論的に求めることができた。そのピークにおいては, 約2%/kg/mm²の感度があり,非常に大きな効果で ある。



(81)







(5) 磁東密度の応力に対する変化の非直線性も求め られた。低磁界では非直線係数 A が負, 高磁界では 正となる。実際にもこのような傾向があることが次章 以下で示される。

£.

2.4 2軸応力についての磁気ひずみ効果

2軸応力状態での磁気ひずみ効果については、 吉 永²¹⁾によって実験的研究が行われているが、理論的に は不明なことが多い。1軸応力の場合には、理論と比 較しやすい実験を行うことができるが、2軸応力の場 合には、磁気的および応力的に両方が同時に理想的で あるような実験を行うことが困難であるからである。 そこで、もっとも簡単な場合として、1軸応力の場合 と同様に、細長い棒の軸方向に磁界を加えられ、これ と直角方向に応力が加えられる場合に、磁界方向に生 じる磁化の強さの変化を考えることにする。この応力 は、棒軸に直角な面内の二つの主応力が あらわされ る。この二つの主応力の軸方向の磁化変化に対する効

(82)

果は、対称から、同じ応力感度による寄与があるとし てよい。棒の側面に直角方向に一様な圧力を受けると きは、二つの主応力は等しい。応力が小さいときは、 直線性が成り立つから、一方向だけの圧縮は、一様圧 縮のときの磁化変化の1/2を与える。引張でも符号が 反対になるだけである。図2-11によって説明する。



Of= Oz= O	0i= 0i= 0	G= G= 0
Ω <u>,</u> = 0	P=-0	0₃= P=-0
(a)	(b)	(c)

図2-11 2軸応力に対する磁気ひずみ効果

いま、二つの主応力が等しく、これを σ とする。この棒にさらに一様圧力 $-\sigma$ を加えれば、全体の応力状態は、軸方向に $-\sigma$ の1軸応力が発生し、これと直角方向の二つの主応力は0となり、前節で考えた実験条件と全く一致する。

強磁性体に静水圧を加えると磁化が変化する現象を 体積磁わい効果という。(磁わいは磁気ひずみと同義 語である。)これは,普通の磁気ひずみ効果にくらべ無 視できることが実験的に確かめられている^{87) 38)}。そこ で,いま考える細長い棒に一様な圧力を加えても磁化 の変化は起らないのであるから,1軸応力の磁気ひず み効果は,これに直角に作用するこれと符号が反対の 円応力の磁気ひずみ効果と等しいことになる。これよ りさらに,磁界に直角な応力の作用は,磁界に平行な 応力の作用と符号が反対で,大きさは1/2であること が結論される。

一般に、主応力 の1 および の2 であらわされる 平面

応力による磁束密度の磁界方向の変化 4B は

 $\Delta B = \Lambda_1 \sigma_1 + \Lambda_2 \sigma_2$ (2.37) で近似的にあらわされる²⁰⁾。ただし、 σ_1 は磁界に平 行な主応力、 σ_2 は直角な主応力である。 Λ_1 および Λ_2 は、磁気ひずみ感度である。 Λ_1 は、前に述べた $\Lambda \geq$ 一致する。 Λ_1 および Λ_2 は、測定法、試験片の形状 によって変化する定数であるが、本節の場合には

$$A_2 = -\frac{1}{2}A_1$$
 (2.38)

である。磁束変化の検出法によって

$$K = \frac{\Lambda_2}{\Lambda_1}$$

は、-1~+1 の範囲で変化することが知られている²⁰⁾²³⁾。とくに K=-1となる場合には

$$\Delta B = (\sigma_1 - \sigma_2)$$

となり、主応力を独立に求めることはできない。

2.5 結言

第2章においては,鉄の磁気ひずみ効果を理論的に 求め,その大きさ,磁界依存性についての見通しを得 ることを試みた。

まず,測定すべき残留応力を、ミクロストレスでな く、マクロストレスに限るなら、残留応力測定に利用 する磁気ひずみ効果としては、内部の不均一性に敏感 に影響を受ける低磁界の磁気ひずみ効果ではなく、可 逆的に磁化が行われる高磁界の磁気ひずみ効果が適当 であることを述べた。

バイアス磁界を与えたときの磁気ひずみ効果につい て、現在確立されている磁気理論を適用し、1軸応力 の場合に対し、応力測定に必要な量について 1000 Oe までのバイアス磁界の関数として求める こ と が でき た。バイアス磁界とともに、さらに微小な磁界hおよ び応力 σ を与えたときの磁化の強さ I は

$I = I_0 + \chi_{r_0} h$

$+\Lambda\sigma(1+A\sigma)+\Lambda_rh\sigma$

であらわされる。*I*₀, χ_{ro}, *A*, *A*, *A*_r はそれぞれ, バ イアス磁東密度, (バイアス)可逆磁化率,磁東密度 についての磁気ひずみ感度およびその非直線性,可逆 透磁率または透磁率についての磁気ひずみ感度で, す ベてバイアス磁界の関数である。また,可逆磁化率χ_r および透磁率 μ_r について

 $\chi_r = \chi_{r_0} + \Lambda_r \sigma$

 $\mu_r = \mu_{r0} + \Lambda_r \sigma$

が成り立つ。

上記の五つの量の理論式は、次章以下で詳細に検討

する実験値と,その大きさおよびバイアス特性が,定 性的にも定量的にも一致した。

2軸応力の場合の磁気ひずみ効果についても若干の 考察を行った。細長い棒の軸方向に磁界を, 直角の方 向に応力を加えたときの磁気ひずみ効果は, 同じ磁化 状態で, 軸方向に等しい応力を加えたときにくらべ, 符号は反対で, 大きさは 1/2 であるという 結果を得 た。2軸応力については, さらに研究すべきことが多 い。

第3章 直流磁界による応力測定

3.1 緒言

本章においては,第2章で得られた磁気ひずみ効果 の基本式のうち,磁束密度と応力との関係式を,炭素 鋼の棒状試験片について,弾性域および塑性域にわた って実験的に検討する。弾性域の実験より,磁気ひず み感度の磁界依存性,炭素量,加工および熱処理の影 響を求める。塑性域の実験より,磁束密度と応力の関 係式に対する塑性ひずみの影響を求める。

次に、炭素鋼のパーライト組織が磁気ひずみ感度を

きめる重要な要因になっていることを示す。さらに, 塑性変形に伴う転位によって発生する局所的なミクロ ストレスの磁束密度に与える影響の小さいことを論 じ,実験結果を考察する。

この基本式を用いる直流磁界による応力測定は,残 留応力の深さ方向の平均の測定に適用されるにすぎ ず,分布を持つ残留応力の測定には,次章に述べる交 流法によらなければならない。

3.2 弾性域

3.2.1 実験方法

炭素鋼の棒状試験片を直流磁化し、これに引張荷重 を加え、そのときの磁束変化を測定する。実験装置の ブロック図を、図 3-1 に示す。

磁化コイルは長さ 250mm のソレノイドコイルで H=360 i Oe

の磁界を与える。i(A)は磁化電流である。この状態 で引張荷重を加えると、磁束は磁気ひずみ効果によっ て減少する。磁束変化を $d\Phi$ とする。試験片に巻いた 検出コイルには、このため電圧が誘起される。この電



図 3-1 実験装置のブロック図

18

圧を積分器で積分し、XYレコーダ(理研電子製D-72型)のY軸に与える。この電圧は、次の式で与えら れる。

$$E = \frac{N}{CR} \int \frac{d\Phi}{dt} dt = \frac{N\Delta\Phi}{CR} = -\frac{NS\Delta B}{CR}$$
(3.1)

N:検出コイルの巻数(4,930回)

CR: 積分器の定数(1.62 sec)

S:試験片の断面積(0.50×10⁻⁴ m²)

E: 積分器の出力電圧(V)

荷重試験機(森試験機製10トルオルセン型万能試験 機)の荷重は,試験機の指示ダイヤルの軸に直結した ポテンシオメータによって,XYレコーダのX軸に与 えられ,図3-2のような記録が得られる。





磁気ひずみ感度 Λ は

 $\Lambda = \frac{dB}{d\sigma} = \frac{CR}{NS} \quad \frac{dE}{d\sigma} = \frac{CR}{N} \quad \frac{dE}{dT} \quad (3.2)$

で与えられる。T は荷重である。A は,試験片 の 断 面積と無関係に,E-T 曲線の傾斜より求められる。

試験片の磁化特性も測定した。これは、上に述べた 装置を普通の自記磁束計として使用すればよい。Y軸 には、便宜上、磁束密度のかわりに磁化の強さ

 $I = B - \mu_0 H$

を与えた。μ₀ は真空の透磁率である。

この測定が普通の磁化特性の磁定にくらべ難しい点 は、荷重による磁東の変化が小さいことと、荷重試験 に時間がかかるため積分器のドリフトが問題になるこ とである。1回の荷重サイクルが3分程度であり、数 回サイクルを繰返す間、零ドリフトが小さいことが望

ましい。自作した積分器の 数回の改造によって,ドリ フトを十分に小さくするこ とができた。

3.2.2 試験片

試料は、純鉄および0.79 %までの炭素鋼である。そ の組成を表 3-1 に示す。試 験片の寸法形状は図 3-3 に 示す。熱間もしくは冷間圧 延の棒鋼より旋盤加工によ って製作した。測定は旋盤 加工のままのもの、これを 600°Cおよび900°Cで焼き なましたものの3種類につ いて行った。

3.2.3 磁気ひずみ出力

弾性域および降伏点付近 までの応力による磁束変化 を図3-4に示す。試験片は 0.40%Cの炭素鋼で,加工 材である。抵抗線ひずみゲ ージで応力-ひずみ曲線を 同時に測定した。磁束変化 は降伏点まで非常によい直



試験片の形状

図 3.3 試験片の 形状,寸法

表 3-1 試料の化学成分(%)

試料	C	Si	Mn	Р	s	加工の 種 類
S00C	0.00	0.07	0.09	0.006	0.016	C*
S00H	0. 02	0.12	0.13	0.005	0.019	H**
S10C	0. 08	0.02	0.28	0.008	0.030	С
S 20 C	0.21	0.02	0.40	0.022	0.018	С
S40C	0.40	0. 30	0.68	0.012	0.026	С
S60C	0.62	0.25	0.47	0.016	0.024	н
S70C	0. 75	0. 30	0.50	0.015	0.016	н
S80C	0. 79	0.30	0.70	0.015	0.014	н
			· · · ·	<u></u>		

*:冷間加工 **:熱間加工

(85)





線性を保つ。図中の応力は、公称応力であって、3.2.1 の議論によって、磁気ひずみ感度は、この応力範囲で 一定であることがわかる。降伏点より上で塑性変形が 生じても大きな磁束変化は起らない。本節では、直線 性が成り立つものとして、弾性域の測定より磁気ひず み感度に影響する因子をしらべることにする。

3.2.4 磁気ひずみ感度とバイアス磁界

磁気ひずみ感度 *A* は,バイアスによって変化する。 使用バイアス状態としては,図 3-5 に示す磁気ヒステ リシス環線の下降曲線 B C 上で測定を行う。この下降 曲線上では,磁化現象が比較的簡単で,材料内部の不 均一性の影響が小さいと考えられる。

加工材,これを600°Cおよび900°Cで焼きなました。



図 3-6 磁気ひずみ感度のバイアス依存性

同一試験片の3種類の処理状態について、A をバイアス関数として測定した。Aは応力0~10kg/mm²の範囲の $A \phi / T$ 曲線より求めた。図 3-6 にその結果を例示する。

磁気ひずみ感度 Λ は

 $\Lambda = -30 \sim -40 \text{G/kg/mm}^2$

であって,引張応力によって磁東密度は減少する。ひ ずみゲージの感度をあらわすゲージ率を使用すれば, 低炭素鋼の磁気ひずみ効果のゲージ率 *K*_M は

$$K_{M} = \frac{\Delta \Phi}{\Phi} \quad \frac{1}{\varepsilon} = \frac{\Delta B}{B} \quad \frac{\Delta \sigma}{E}$$
$$= -30 \sim -40$$

(3.3)

図 3-5 磁気ヒステリシス環線と使用バイアス磁界

20

(86)



図 3-6 磁気ひずみ感度のバイアス依存性

であり,非常に大きい。

A の絶対値は 100 Oe 付近のバイアス で 極大 と な り、これより低磁界側で急激に減少する。高磁界側に は、バイアスの増加とともに直線的に減少する。

加工材の *A* は 焼きなまし 材 に くらべ 一般に小さ い。また, *A* の極大が高磁界側に移動する。このピー クより低いバイアスでは,焼きなまし材との差は非常 に大きい。加工の効果は炭素量とともに増加する。

3.2.5 磁気ひずみ感度と炭素量

磁気ひずみ感度は化学成分によって変化する。炭素 鋼の場合には、炭素量の影響が最も大きい。炭素量の 影響を求めるのに、バイアス0に外挿した磁気ひずみ 感度 *1*。を考える。

炭素鋼の磁気特性は炭素量によって異るから,等し いバイアス磁界における感度で比較するのは合理的で はない。第2章で述べた磁気ひずみ効果の理論におい ては、磁性体の磁化の強さが非常に小さい磁界で非可 逆的にかなり飽和に近い状態まで増加し,各単結晶内 では<100>方向のうち磁界に最も近い方向に向って おり、磁界を与えると,この状態より可逆的に磁化ベ クトルが磁界の方向に回転して磁化の強さが増加する と仮定した。実際には,不純物,内部応力等により, この二つの磁化状態の間にははっきりした境界がな く,この実験に見られるようにかなり大きな磁界まで 中間的な状態が続く。100 Oe 以上ではほぼ可逆的に 磁化が変化すると考えてよいであろう。そこで材料中 にある不均一性の影響を取除いた磁気ひずみ感度を求 めるために, *A*—バイアス曲線をバイアス0に外挿し てこれを *A*。とすれば, これは炭素量の差による磁気 特性の差をも取除いた定数となる。

*A*₀ を求める一例を図3-7に示す。このようにして求めた *A*₀ と炭素量の関係が図 3-8 である。

Λ₀ の絶対値は炭素量 C に対しほぼ直線的に減少し
 Λ₀=-42.0+20.9C±1.0G/kg/mm² (3.4)

C:炭素量(重量パーセント)





図 3-8 磁気ひずみ感度 Λ₀の炭素量依存性

であらわされる。純鉄の 40 は、この直線より大きく 外れているが、その理由は不明である。製造法が他の 鋼棒とかなりちがうので、結晶方位の分布が大きくち がうのかもしれない。

加工材と焼きなまし材の差は、0.4%C を除いては 小さい。炭素量の増加とともに加工の影響は大きくな ると思われるが、0.6%以上ではその差が小さいの は、これらの試料が熱間圧延材より製作したものだか らであろう。

磁気ひずみ効果を利用したプローブによる従来の測 定法では²⁰⁾,感度は炭素量の増加に伴い感度が急激に 減少する。0.2%Cの低炭素鋼を基準に取れば、0.4~ 0.5%Cで約1/3,共析鋼(0.8%C)では約1/10に感 度が減少する。これに反し、ここで述べた感度40は、 0.15%Cにくらべ0.45%Cで3/4,0.80%Cで3/5に感 度が低下するにすぎない。すなわち、高磁界の磁気ひ ずみ効果を利用することによって、炭素量の増加によ る感度の低下をはるかに小さくおさえ得ることがわか った。

3.3 塑性域

弾性域における磁気ひずみ効果は前節において明ら かになったが、残留応力は多くの場合、塑性変形に伴 って生じるので、塑性ひずみの影響をさらに詳しく調 べる必要がある。塑性加工にはいろいろの形式が考え られるが、本研究においては1軸塑性引張による塑性 変形を取り上げる。

3.3.1 実験方法

実験方法は前節とほとんど同じである。ただ、塑性 ひずみによる試験片の断面積の変化を考慮する必要が ある。この場合の磁束変化は、次式で与えられる。 $\delta \phi = \delta (B \cdot S)$

$$=\delta B \cdot S + B \cdot \delta S \tag{3.5}$$

一定バイアスにおいては, B は応力 σ および 塑性ひ ずみ ε_p の関数であると考えられる。塑性ひずみと断 面積の間には, 塑性力学の仮定により

 $(1+\epsilon_p)S=S_0$ (3.6) が成り立つものとする。 S_0 は $\epsilon_p=0$ のときの断面積 である。したがって、Bは σ と S との関数となり

$$\delta \Phi = S \frac{\partial B}{\partial \sigma} \delta \sigma + \left(S \frac{\partial B}{\partial S} + B \right) \delta S \qquad (3.7)$$

が得られる。第1項は応力による磁束変化であり,第 2項は塑性ひずみによる磁束変化である。磁束変化を 示す $\sigma-4\Phi$ 曲線を図式的に図 3-9 に示す。 σ は公称 応力である。これは普通の応力 ひずみ 曲線 に 似てい る。ただ,磁気ひずみ感度が大きいために,弾性変形 に対する傾斜がゆるくなっている。





(3.7)の第1項と第2項につぎのように実験的に分離することができる。第1項の $\partial B/\partial \sigma$ は磁気ひずみ感度であって、加工材であっても、焼きなまし材であっても、それぞれの弾性域(図 3-9のOY)の測定より

$$\Lambda = \frac{\partial B}{\partial \sigma} = \frac{\partial \Phi}{\partial T}$$
(3.8)

として求めることができる。ただし、弾性変形による 断面積の変化の影響が1.5%程度あるが、無視する。 YBの間では、塑性ひずみと加工硬化が同時に起る。

(88)

Bより荷重を減少させると、BAにそって磁束は直線 的に下降する。A点では、応力は0となるから第1項 は消えて、第2項の塑性ひずみの影響だけが残る。そ の場合の磁束変化(図3-9のOA)を40とし、その ときの ϵ_p を測定すれば、第2項と ϵ_p もしくは、4Sとの関係が求められる。

磁束変化は、XYレコーダに記録された電圧 E より

$$\Delta \Phi = \frac{CR}{N} \cdot E \tag{3.9}$$

で求められる。ただし、前節の定数を変更し

N:検出コイルの巻数(800回)

CR:積分器の定数(0.04 sec)

とした。 検出コイルは直径 15mm,長さ 28mm であ る。積分器の演算増幅器は,Philbrick SP 456 A を 使用し,非常に安定であった。

塑性ひずみは,試験片の中央260mmの範囲に20mm 間隔につけたけがき線を,読取り顕微鏡で読取り,計 算した。断面積変化は(3.6)を用いて求めた。

3.3.2 試験片

試料は、0~0.62% C の炭素鋼であり、 その化学成 分を表 3-2 に示す。 試験片 は 旋盤加工で 8∲×400, 8∲×450, 12∲×500 の 3 種類の寸法に仕上げた円柱状 試験片である。

試料No.	С	Si	Mn	Р	S
1.2.3.	Trace	0.07	0.09	0.006	0.016
4. 5.	0.16	Trace	0.40	0.017	0.023
6.7.	0.21	0.02	0.40	0.022	0.018
8.	0.40	0.30	0.68	0.012	0.026
9.10.	0.40	0.32	0.65	0.022	0.013
11.	0.62	0.25	0.47	0.016	0.024

表 3-2 試料の化学成分(%)

650°C, 2時間のひずみとりの焼きなましを行った ものを基準とし、これに引張試験によって段階的に塑 性ひずみを与えながら測定を行った。

3.3.3 磁気ひずみ感度と塑性ひずみ

試験片に局部収縮が生じる直前まで塑性ひずみを段 階的に与えて、これに対する磁気ひずみ感度および荷 重0に対する磁束変化を測定した。実験した塑性ひず みの値を図3-10に一括して示す。

(1) 180Oe の一定バイアスで、 $\sigma-\Delta \Phi$ 曲線を測定 しながら、適当な塑性ひずみを与え、つぎに荷重を除 く。荷重0に対する $\Delta \Phi$ が得られる。



(●は測定点)

(2) この状態で、各バイアスにおける磁気ひずみ感 度および磁気ヒステリシス曲線を測定する。

(3) 試験片を荷重試験機より取外し,塑性ひずみを 測定する。

(4) 再び,試験片を荷重試験機にセットしたのち, 上述の実験のサイクルを局部収縮が出るまで繰返す。

数回の荷重サイクルを繰返した σ-ΔΦ 曲線を一つ の曲線にまとめた一例が図3-11である。塑性ひずみの 測定および感度の測定のために時間がかかるので, 応 力-ひずみ曲線の場合にもあらわれる時効現象で, 曲 線のつぎめに多少の段がつく以外は,全体としてなめ らかな曲線になっている。

1800e における磁気ひずみ感度の 塑性 ひずみ依存



(89)



図3-12 磁気ひずみ感度の炭素量および 塑性ひずみ依存性

性を図3-12に示す。焼きなまし材および局部収縮直前の加工度の大きい試験片についての値が与えられている。塑性ひずみの影響は,炭素量とともに大きくなる。0.4% C以上の材料については,はっきりと *A*の減少が認められ,0.62% Cでは30%減少した。低炭素鋼および純鉄では,その影響は小さく±5%以下である。

磁気ひずみ感度の変化の大部分は、 $\epsilon_p=3\sim4\%$ の範囲で起る。それ以上の塑性ひずみに対しては、変化は 飽和する傾向がある。

磁気ひずみ出力は、応力について非常によい直線性 を持っている。加工硬化を起しても、この直線性が少 くとも局部収縮を起すまで失われないことは注目すべ きである。0.40%Cの試料で、応力75kg/mm²まで非 直線性は誤差範囲内であり、0.62%Cの試料では、84 kg/mm²の範囲で±0.6%であった。

3.3.4 バイアス磁束と塑性ひずみ

塑性ひずみのためにバイアス磁束の変化が起ると, 磁束測定によって応力を求ぬる場合には零点の移動と なって,測定誤差となる可能性がある。そこで,磁束 変化と塑性ひずみのあいだの法則を求めた。

荷重0に対する磁束変化は(3.7)の第2項

$$\delta \Phi = \left(S \frac{\partial B}{\partial \sigma} + B \right) \, \delta S \tag{3.10}$$



である。これは,磁束密度が塑性ひずみによって変化 する項と,塑性ひずみによる断面積変化による項より 成り立っている。

磁束の相対変化 4Φ/Φ₀ と断面積の相対変化 4S/S₀ の関係を図3-13に示す。測定点は,ほとんど 45°の傾 斜の直線上に乗っている。そこで

$$\frac{\Delta \varphi}{\varphi_0} = \frac{\Delta S}{S_0} \tag{3.11}$$

が実験的に成り立つ。 ϕ_0 , S_0 は $\varepsilon_p=0$ に対する磁束 および断面積である。 (3.11)の微分を取れば

$$\frac{\delta \Phi}{\Phi_0} = \frac{\delta S}{S_0} \tag{3.12}$$

が、塑性変形の各段階について成り立つ。

(3.12) と (3.10) より

20

$$S\frac{\partial B}{\partial S} + B = B_0 \tag{3.13}$$

が得られる。ただし、 $B_0 = \Phi_0/S_0$ である。 $S = S_0$ のと き $B = B_0$ の条件で(3.13)を解けば

$$B = B_0$$
 (3.14)

という解が得られる。すなわち,磁束密度は,塑性変 形に無関係で,バイアス磁界によって決定される。

測定点の 45° の直線からの外れの誤差は ±0.4% で あった。これを応力に換算すれば± $3kg/mm^2が$, B= B_0 と仮定したときの誤差となる。

炭素鋼の1軸引張塑性変形の際に残留応力が発生す ることはよく知られている³⁰⁾。このような場合には, 荷重が0になっても応力は0とならないから,本節の 議論が成り立たない。しかし,この場合でも,残留応

(90)

する直線性は非常によいので, 応力 σ がある場合に は

$$\begin{split} \Delta \Phi &= \int (B + \Lambda \sigma) dS - B_0 S_0 \\ &= \int B dS + \Lambda \int \sigma dS - B_0 S_0 \\ &= \int B dS - B_0 S_0 \end{split} \tag{3.15}$$

- が得られる。Bと塑性ひずみ ε_p との関係が $B = B_0 + B_1 \varepsilon_p$ (3.16)
- で近似的に与えられるとすれば、(3.15)より

$$\begin{aligned}
\Delta \Psi = B_0 (S - S_0) + B_1 \int_{\varepsilon_p} dS \\
= B_0 \Delta S + B_1 \int_{\varepsilon_p} dS \quad (3.17)
\end{aligned}$$

が得られる。実験的に

 $\Delta \Phi = B_0 \Delta S$

であるから

 $B_1 \int \varepsilon_p dS = 0$

となり、これより

$B_1 = 0$		(3. 18)
が導かれる。	そこで,	残留応力が存在する場合	合にも
$B=B_0$,一一定	(3.14)
が成り立ち,	本節の新	吉論には影響がない。	

3.4 考察

前節までで、炭素鋼の磁気ひずみ効果を弾性域およ

力を全断面積について平均すれば0となる。応力に対び避性域にわたって実験的に明らかにした。本節にお いては、この結果について若干の考察を試みる。

> 炭素鋼は、通常は、フェライト結晶粒とパーライト 結晶粒の混在した組織である。パーライト結晶粒は、 さらにセメンタイト板とフェライトより成り立ってい る。炭素鋼の磁気ひずみ効果は、この組織と関係があ るに違いない。

> また、塑性ひずみの磁気ひずみ感度およびバイアス 磁束密度に対する影響は小さかった。しかし塑性ひず みの増加に伴う転位の増加によって、非常に大きなミ クロストレスが材質内に発生する。当然このミクロス トレスは、磁性に影響を与えるものと考えられる。

> これらの影響を計算によって見積り、実験結果との 比較を行うことにする。

3.4.1 セメンタイトの静磁エネルギと磁気ひずみ 感度の炭素量依存性

磁気ひずみ効果は、磁気ひずみエネルギと磁気異方 性エネルギの比によって決定される。異方性エネルギ は,一様な結晶では結晶磁気異方性エネルギだけであ るが、炭素鋼では、セメンタイトのための異方性を考 慮する必要がある。

3.2.5 で感度 1. の炭素量依存性として

 $A_0 = -42.0 + 20.9C \pm 1.0 \,\text{G/kg/m}\,\text{m}^2$

C:炭素量(重量パーセント) (3.4)が得られた。これはまた

 $\Lambda_0 = -42.0(1-0.5C)G/kg/mm^2$ (3.19)のようにあらわすことができる。セメンタイトの磁気



写真 3-1 パーライト結晶粒の電顕写真(試料S20C)

(91)

26

ひずみ効果に対する寄与がないと単純に仮定すれば

 $\Lambda_0 = -42.0(1-0.15C)G/kg/mm^2$ (3.20) となる。また、パーライト結晶粒の寄与がないと仮定 すれば

 $A_0 = -42.0(1-1.2C)G/kg/mm^2$ (3.21) となるはずである。実際は、その中間にあるので、そ の原因を考えなければならない。

写真 3-1 は,試験片の電顕写真の一例で,層状パー ライト結晶粒の部分である。共析鋼(0.83%C)の感 度について考える。層状パーライト中のセメンタイト 板は,磁気ひずみ効果に対する寄与はないものと考え てよいが,それ以外にも大きな影響を持っている。セ メンタイトの飽和磁化は12,400Gで,フェライトの飽 和磁化よりかなり小さい。図3-14は,パーライト結晶 粒を模型的に示したものである。磁界がセメンタイト 板に直角のときには,セメンタイトとフェライトの境 界面に,飽和磁化の差

 $\Delta B_s = 21,500 - 12,400$

=9, 100G

のため,強い磁極が発生する。このため大きな反磁界 ができ,非常に磁化しにくい。一方,磁界がセメンタ イト板に平行のときは,粒界に生じる磁極は小さく, また距離が離れているので,反磁界は考えなくてよ い。そのため,セメンタイトとフェライトが独立にあ る場合と同じになる。このようにして磁界の方向によ って磁化のしやすさが変化するので,セメンタイト板 に垂直な,大きな1軸磁気異方性が生じることにな る。このようなエネルギを静磁エネルギ (magnetostatic energy)という。

薄い板状の磁性体内に生じる反磁界は、N極よりS 極に向き、磁束密度を B とすれば、B Oe (C.G.S.)



図3-14 層状パーライト結晶粒の磁化模型

である。そこで、フェライトが、厚いセメンタイト板 に囲まれて飽和まで磁化されているときには、 9,100 Oe という大きな反磁界が生じている。この場合の静 磁エネルギ密度は M.K.S. 単位系で

$$U = \frac{1}{2} \frac{I^2}{\mu_0}$$
(3.22)
= 3.5 × 10⁵ I/m³

となる400。これは結晶磁気異方性エネルギ

 $K=4.2\times10^{4} \text{ J/m}^{3}$

のほぼ8倍である。そこで磁気ひずみ現象において も、この大きな異方性に抗して、磁化が磁気ひずみエ ネルギの作用で変化するのであるから、磁気ひずみ感 度が大きく低下することは明らかである。

実際のパーライト結晶では、フェライト中に薄いセ メンタイト板が層状に、ほぼ等間隔に入っているの で、フェライト中の一点の磁界を考えるときには、と なりのセメンタイトとの境界に生じる磁極ばかりでな く、パーライト結晶全体の境界面にある磁極を考えな くてはならない。図3-15のような円柱状のパーライト



図3-15 パーライト結晶粒の円柱状模型

(92)

結晶を考える。フェライト1層の厚さを t_f セメンタ イト1層の厚さを t_c ,セメンタイト板の全数をN個, 結晶の半径をRとする。この場合の結晶の中心のフ ェライトの0点における反磁界を計算する。

パーライト中のセメンタイトとフェライトの重量比 はほぼ1:7であり,容積比でも1:7と見てよい。 そこで

 $t_{f}=7t_{c}$ (3.23) とする。R は実際のパーライト結晶について見ると $2R=5t_{f}\sim40t_{f}$ (3.24) としてよいように思われる。これらの数値を用い反磁 界 H を計算したのが図3-16である。セメンタイト板 が100 程度になれば,静磁エネルギ E_{m} は

 $E_m = 4.4 \times 10^4 \text{ J/m}^2$

に近づき

 $E_m \approx K$

となる。たとえば、写真 3-1 の結晶粒では、N=60, $2R=35t_f$ であるので

 $E_m = 3.9 \times 10^4 \text{ J/m}^3$

となる。そこで,以下の計算では

$$E_m = K_u = uK \tag{3.25}$$

で, u は1に近い定数とする。

磁界に対しパーライト結晶が傾いている場合につい て考える。セメンタイト板はフェライトの(110)面 上に生長する⁴¹⁾。たとえば図3-17に示すようにZ軸を 含んで,XY平面を二等分する方向に生長していると する。この場合の静磁エネルギは,磁化の方向とセメ ンタイト板の法線のなす角をθとすれば

$$E_m = K_u \cos^2 \theta$$

である42)。磁化の方向余弦をα1, α2, α3 とすれば

$$E_m = K_u \left(\frac{\alpha_1}{\sqrt{2}} - \frac{\alpha_2}{\sqrt{2}}\right)^2 \tag{3.26}$$

となる。そこで、 K および K_u が同時にあるときの 自由エネルギ F は (2.7) と (3.26) より

$$F = K \sum_{i \neq j} \alpha_{i}^{2} \alpha_{j}^{2} + K_{u} \left(\frac{\alpha_{1}}{\sqrt{2}} - \frac{\alpha_{2}}{\sqrt{2}} \right)^{2}$$
$$- \frac{3}{2} \lambda_{100} \sigma \left(\sum_{i} \alpha_{i}^{2} \beta_{i}^{2} - \frac{1}{3} \right) + 3 \lambda_{111} \sum_{i \neq j} \alpha_{i} \alpha_{j} \beta_{i} \beta_{j}$$
$$- H I_{s} \sum_{i} \alpha_{i} \beta_{i} + L \left(\sum_{i} \alpha_{i}^{2} - 1 \right) \qquad (3.27)$$

となる。

磁界が0のときの感度 A₀ を論じればよい。そこで 2.2 の近似計算のように

 $\alpha_1, \ \alpha_2 \ll 1, \ \alpha_3 = 1$









として計算すればよい。

αi の決定方程式は, 2.3 の記号を用いれば

$$\alpha_1^3 - l\alpha_1 - \frac{u}{2}(\alpha_1 - \alpha_2) + p\beta_1(\sum_j \alpha_j\beta_j + P\alpha_1\beta_1) = 0$$

$$\begin{aligned} x_2^3 - l\alpha_2 + \frac{u}{2}(\alpha_1 - \alpha_2) \\ + p\beta_2(\sum_j \alpha_j\beta_j + P\alpha_2\beta_2) = 0 \end{aligned}$$

$$\alpha_3^3 - l\alpha_3 + p\beta_3(\sum_j \alpha_j\beta_j + P\alpha_3\beta_3) = 0$$

$$\sum_{i} \alpha_i^2 - 1 = 0 \tag{3.28}$$

となる。α1, α2≪1 として第1近似を取れば

$$\begin{array}{c} -l\alpha_{1} - \frac{u}{2}(\alpha_{1} - \alpha_{2}) + p\beta_{1}\beta_{3} = 0 \\ -l\alpha_{2} + \frac{u}{2}(\alpha_{1} - \alpha_{2}) + p\beta_{2}\beta_{3} = 0 \\ 1 - l = 0 \end{array} \right)$$
(3. 29)

が得られる。(3.29)を解けば

$$\alpha_1 = \frac{1}{2} \left(\beta_1 + \beta_2 + \frac{\beta_1 - \beta_2}{1 + u} \right) \beta_3 p$$

$$\alpha_2 = \frac{1}{2} \left(\beta_1 + \beta_2 - \frac{\beta_1 - \beta_2}{1 + u} \right) \beta_3 p$$

 $\alpha_3 = 1$

が得られる。 無次元化された磁化の強さ $m=I/I_s$ は $m=\sum \alpha_i \beta_i$

$$=\beta_3 + \frac{1}{1+u} \left\{ (\beta_3 - \beta_3^3) \left(1 + \frac{u}{2} \right) + u\beta_1\beta_2\beta_3 \right\} p$$
(3.30)

で与えられる。

多結晶については, β₈ を図 2-3 の積分範囲で平均 すれば

$$\overline{m} = 0.835 + \frac{1}{1+u} \left\{ 0.236 \left(1 + \frac{u}{2} \right) + 0.021u \right\} p$$
$$= 0.835 + \frac{0.236 (1+0.589u)}{1+u} p \qquad (3.31)$$

となる。そこで、u=1のときの感度 $\Lambda_0(1)$ とu=0のときの感度 $\Lambda_0(0)$ の比は

$$\frac{\Lambda_0(1)}{\Lambda_0(0)} = 0.79 \tag{3.32}$$

となる。セメンタイトによるフェライト容積の13%の 減少による感度低下が加わるので、全体の感度低下は

 $1 - 0.87 \times 0.79 = 0.31$

となり、31%感度が低下する。

実測値では,共析鋼で41%の感度低下が起っている が,その原因としては,パーライト組織とそれにもと づく静磁エネルギが主な原因であると考えられる。実 測値との不一致の原因については,磁化機構の検討, パーライト結晶粒内の内部応力等についてさらに研究 を行う必要がある。

粒状パーライト組織においては、粒状セメンタイト による反磁界は、板状セメンタイトの反磁界にくらべ 1/3 であるので、静磁エネルギにもとづく異方性は小 さく、その磁気ひずみ感度は、反磁界を考えない場合 と層状パーライトの場合の中間の値を持つものと思わ れる。

3.4.2 転位と磁束密度の加工度依存性

磁気ひずみ効果の加工度依存性は小さいという結果 が実験的に得られたが、このことを転位のつくる応力

場という観点から検討する。転位と磁性との関係は, 最初 Brown によって研究され、後に Seeger, Kronmüller によってその理論が発展された。かれらは, 磁性体についての Becker, Kersten の理論¹⁰⁾におけ る内部応力(internal stress)は転位のまわりの応力 場と磁気モーメントとの相互作用によると考えてい る。この研究の対象は、主としてニッケル単結晶の塑 性変形に限られていて, この場合には直ちに適用でき ない。しかしながら、磁気ひずみ効果が加工状態で変 化する現象には、このような転位によるミクロストレ スが関係することは疑いない。この論文で取扱う残留 応力は、このような微視的応力とは異なって、 long range の巨視的応力である。微視的応力は,加工状態 あるいは塑性域という用語をつかって材料の一つの状 態として考えている。しかし、本節においては、この ミクロストレスを考えることにする。

転位があると、その近傍には非常に大きな応力場が 生じる。刃状転位が図3-18のようにあるとき、点 P (*x*, *y*)の応力場⁴³は、転位のコアの外では



である。Gは横弾性係数、bはバーガースベクトル、 ν はポアソン比である。転位による応力のうち、もっ とも大きいのは σ_{xx} である。 σ_{xx} は、極座標で

(94)

$$\sigma_{xx} = \frac{-G}{2\pi(1-\nu)} \frac{b\sin\theta(3\cos^2\theta + \sin^2\theta)}{r}$$
$$= -\sigma_0 f(r, \theta)$$
(3.35)

となる。ただし

$$\sigma_0 = \frac{G}{2\pi (1-\nu)}$$
(3.36)
$$= \frac{1800 \text{kg/m}^2}{2\pi (1-\nu)}$$

である。 σxx の等高線を図3-1943) に示す。





転位による σxx は, y<0で引張, y>0で圧縮で, 絶対値は, x 軸について対称である。磁気ひずみ効果 が応力に対して対称であれば,正負打消し合って転位 の影響は0となる。しかし,磁気ひずみ効果の応力の 正負についての非対称から転位の影響があらわれる。 第4章に述べる実験より推定すれば,±10kg/mm²の 範囲で,非直線性は 1800e のバイアスにおいて

 $\Delta B = -32.5(1+0.0022\sigma)\sigma$

であらわされる。また第2章の理論によれば、同じバ イアスで

 $\Delta B = \Lambda_0 (1+0.002\sigma)\sigma$ (3.37) となる。ほぼ一致するので、高い応力まで、この式が 成り立つものとすれば、 $\sigma = 100 \text{kg/mm}^2$ で 磁気ひず み出力の引張および圧縮の差としては 100kg/mm^2 の 出力の40%の磁束密度の減少が生じることになる。

転位による σ_{xx} =const の曲線の中の面積 S は, 図3-19の y > 0について, (3.35)より

$$S=1.96\left(\frac{\sigma_0}{\sigma_{xx}}\right)^2 b^2$$

$$=2F^2b^2\tag{3.38}$$

$$F = \frac{\sigma_0}{\sigma_{xx}} \tag{3.39}$$

とする。

磁気ひずみ効果は,各点の応力に対応する磁気ひず み効果の和であると仮定すれば,全体の磁束密度の変 化は, x 軸の上下の差だけを考えて

$$AB = \frac{2}{S_0} \int_{s_0} A_0 \cdot 0.\ 002\sigma_{xx^2} \, dS$$

となる。積分範囲は、y>0の半平面で適当な領域S₀ を考えればよい。(3.38)、(3.39)より

$$\begin{aligned} \Delta B &= \frac{0.002 \times 8A_0 \sigma_0^2 b^2}{S_0} \int_{F_1}^{F_2} \frac{dF}{F} \\ &= \frac{0.016A_0 \sigma_0^2 b^2}{S_0} |\log F|_{F_1}^{F_2} \qquad (3.40) \end{aligned}$$

となる。

転位密度を N とすれば,一つの転位の効果として となりの転位までの距離の半分までの面積を考えれば よいであろう。そこで、 $S_0=1/N$ ととる。 さらに転 位は、正方形の格子状に規則正しく分布しているとす れば、 $F_2=1/2\sqrt{Nb}$ となる。 F_1 は転位のコアによ って定められるが、便宜上 $\log F_1=1$ ととる。 $F_1=e$ であって、コアの半径を2.7と取ることに相当する。 これらの値を(3.40) に入れれば

$$dB = 0.\ 016A_0Nb^2\sigma_0^2 \left(\log\frac{1}{2\sqrt{Nb}} - 1\right)$$
(3. 41)

を得る。

 $\Delta B = \Lambda_0 \sigma_{\rm eq} \tag{3.42}$

とすれば

$$\sigma_{\rm eq} = 0.\ 016\sigma_0^2 (b\ \sqrt{N})^2 \left(\log\frac{1}{b\ \sqrt{N}} - 1.\ 70\right)$$
(3. 43)

となる。これは、転位密度による応力のための磁東密 度の減少を応力換算したものである。転位密度Nに対 し σ_{eq} を計算した結果を図3-20に示す。

転位密度は、加工材でも 10^{11} /cm² より小さいと思われる。Keh⁴⁴⁾によれば、純鉄に30%の塑性ひずみを与えたときの平均転位密度は 1.54×10^{10} , また加工硬化過程で生じるセル境界中の転位密度は 6×10^{10} 程度であるという。この場合には、図3-20 によって、 σ_{eq} = 2.0~2.5kg/mm² となる。前節で述べた磁気的な静磁エネルギの作用によって、以上の考察に用いた単純な仮定は正確には成り立たず、さらにこの効果が制限される。そこで実験的に塑性ひずみによる磁束密度の変化が非常に小さいことは、このような微視的な考