冷水注入時における圧力容器内流体の熱水力的挙動 (非常用冷却水混合効果実験装置による実験)

綾 威雄*·小林 道幸*·稲坂冨士夫*·成合 英樹**

Thermo-Hydraulic Behavior of Staturated Steam-Water Mixture in Pressure Vessel during Injection of Cold Water

(Results and Discussions of the Experiments with the Facility for Mixing Effect of Emergency Core Cooling Water)

By

Izuo AYA, Michiyuki KOBAYASHI and Fujio INASAKA, Hideki NARIAI

Summary

The thermo-hydraulic behavior of saturated stsam-water mixture in a pressure vessel during injection of cold water was experimentally investigated with the Facility for Mixing Effect of Emergency Core Cooling Water. The dimensions of the pressure vessel used in the experiments were 284mm ID and 1,971mm height. 11 experiments were conducted without blowdown in order to comprehend the basic process excluding the effect of blowdown at injection of cold water. The initial pressure and water level, the injection flow rate and the size of injection nozzle were chosen as experimental parameters.

Temperatures and void fractions at 6 elevations as well as pressure in the pressure vessel were measured, and new data especially on the pressure undershoot just after the initation of water injection and the vertical distribution of temperature and void fraction were gotten.

The transients of pressure, average temperature and void fraction were caluculated using single-volume analysis code BLODAC-1V which is based on thermal equilibrium and so-called bubble gradient model. Some input parameters included in the analysis code were evaluated through the comparison of analysis with experimental data. Moreover, the observed pressure undershoot which is evaluated to be induced by a time lag of vapourization in water due to thermal nonequilibrium, was also discussed with the aid of another simple analysis model.

	目	次

1. まえがき

実験装置と方法

2.1 実験装置

* 原子力船部

** 筑波大学構造工学系 原稿受付:昭和58年7月4日 2.2 計装

2.3 実験条件

- 2.4 実験手順
- 2.5 実験データの整理
- (1) 圧力・温度特性の整理
- (2) 注水流量と注水総量
- (3) ボイド率の整理

- 22
- 3. 実験結果と考察
 - 3.1 注入水の飛程
 - 3.2 実験結果
 - 3.3 現象の推移シーケンス
 - (I) 飽和水注入による加圧過程
 - (Ⅱ) 蒸気凝縮による減圧過程
 - (Ⅲ) 減圧沸騰に伴う圧力の回復過程
 - (IV) 熱平衡状態への遷移過程
 - (V) 平衡飽和過程
 - (VI-a) 蒸気部の過熱と水部のサブクール過程
 - (VI-b) 水面上昇による加圧過程
 - (WI) 注水停止後の熱平衡状態への遷移過程
 - (WI) 注水停止後の熱平衡加圧過程
 - (IX) 自然冷却過程
 - 3.4 蒸気部温度の過熱について
 - 3.5 実験パラメータによる整理
 - 3.5.1 過渡変化全般
 - 3.5.2 圧力アンダーシュート
- 4. 解 析
 - 4.1 BLODAC-1V コードによる過渡変化解析
 4.1.1 注入水と蒸気間の熱交換率 Cs について
 - 4.1.2 圧力と温度応答の解析
 - 4.1.3 ボイド率と水位応答の解析
 - 4.2 圧力アンダーシュート時の圧力降下速度の解 析
- 5. まとめ
- 5.1 本研究の成果
- 5.2 今後の課題
- 6. 参考文献
- 7. あとがき

要旨

非常用冷却水混合効果実験装置により,高圧飽和水 - 蒸気系への冷水注入時の圧力容器内の熱流力的応答 について実験的研究を行った。圧力容器の寸法は内径 284mmで高さ1971mmである。実験は,非常用冷却 水注入による基礎過程の把握を目的に,ブローダウン を伴わない条件で行い,実験パラメータとして初期圧 力と水位,注水流量および注水/ズル形状を選び,そ の影響を調べた。

圧力容器内圧力および垂直方向6カ所の温度とボイ ド率の変化を測定し、特に注水開始直後の圧力アンダ ーシュートと冷水注入中の温度分布・ボイド率分布に ついて新しいデータを得た。 当所で開発した1ボリューム熱平衡解析コード BLODAC-1V(第14巻5号参照)を使って,圧力・温 度およびボイド率の過渡変化を計算し,実験データと の比較から計算パラメータの評価を行った。また,熱 的非平衡による蒸気泡の発生遅れにより生ずると考え られる注水開始直後の圧力アンダーシュートについて も簡単な解析モデルに基づく考察を行った。

1. まえがき

一体型舶用加圧水炉(一体型炉)は、舶用原子炉の小型化を目指したものであって、大型の圧力容器の中に 蒸気発生器を内装し、ポンプを圧力容器へ直接取り付 けるなどして、1次水循環用主配管のない構造にし、 さらに、この圧力容器を圧力抑制式格納容器へ組み込 んだものである。将来の実用化時代における舶用炉と して最も有望と考えられているこの一体型炉は、世界 各国で開発研究が進められており、わが国でも日本造 船研究協会において概念設計¹¹⁰が行われた。

一体型炉を安全性の観点からみた場合の特徴は、1 次冷却水循環用主配管がないことで,在来の加圧水型 炉と比較し,想定する冷却水喪失事故(Loss-of-Coolant Accident, LOCA)の規模が著しく軽減され ると考えられることである。また,このLOCA に備 える格納容器は、空間的制約からできるだけ小型にす ることが望ましいため圧力抑制型を採用するととも に、発電用軽水炉に比較して設計圧力が高いものにな っている。筆者らは、これまで、一体型炉のLOCA 現象を把握する目的で「一体型炉ブローダウン実験装 置」と「一体型炉安全性模擬実験装置」による実験お よび解析の両面からの研究を行ってきた^{(2)~(7)}。

一方、LOCA による1次冷却水の減少に伴う炉心 燃料被覆の過熱を防止するため、一体型炉にも、従来 の加圧水型原子炉(Pressurized Water Reactor, PWR)と同様、非常炉心冷却系(Emergency Core Cooling System, ECCS)が設けられている。ECCS は炉心過熱を引き起こす可能性のある全ての場合に作 動するよう設計されており、LOCA 時には、ブロー ダウン中は高圧注水系より、また終了後は低圧注水系 より炉心冷却がなされる。ブローダウン中に注入され た冷水は、条件によって、炉心を十分冷却することな しに破断口へ直行するいわゆるバイパス現象⁽⁶⁾が起き ることがある。そこで、PWRの安全評価のための LOCA 解析においては、ブローダウン中に注入され た ECC 水は炉心冷却に一切有効に働かないとする保 その後、「ECC 水が実際にはどの程度有効である か」という問題に大きな関心が集まり、多くの実験的 研究から、ECC 水のバイパスは、装置の寸法・形状 と蒸気凝縮を伴う2相流が複雑に絡み合った現象⁽¹⁰⁾ であり、その程度を予め解析的に予測することは極め て困難である⁽¹¹⁾ と考えられるに至った。そして、最 近では、実炉を模擬した装置による実験データに基づ く相関式⁽¹²⁾を求める努力がなされている。

このように、これまではブローダウン中の ECC 水注 入による圧力容器内の現象解析に関しての研究が多か ったのに対し、その複雑な現象の基礎過程と考えられ るブローダウンを伴わない場合の ECC 水注入時の飽 和蒸気 - 水系の応答については十分な研究がなされて いない。本研究は、この基本的現象についてのデータ を得る目的で、流体加熱用ヒーター以外の構造物を設 けないなどして、できるだけ内部構造物の影響を除い た「非常用冷却水混合効果実験装置」を製作し、それ による実験および若干の解析による考察を行ったもの である。従って、日本原子力研究所で行われた実験(13) などの従来からの研究は、実炉に近い条件 における ECC 注入時の総合効果に 焦点を合わせている という 色彩が強いのに対し、本研究は ECC 注水のみによる 効果を対象とした分離効果 (separate effect) 実験で あると言うことができよう。本実験のデータは、直接 的には、本装置のような単純な系に対する解析法の確 立に利用されるが、その実験条件から、1979年3月の TMI 事故⁽¹⁴⁾ のような小リーク事故における ECC 水 の挙動把握に有益である。さらに、 ECC 水注入開始 直後に現われる圧力のアンダーシュートに関するデー タが不足している現状から見て、本報のデータは、安 全評価用コードとは別に各国で開発が進められている best estimate 用解析コード⁽¹⁵⁾の内,熱的非平衡現象 を扱うモデルや相関式の検証にも活用されることが期 待できる。



図2-1 実験装置 フローシート

24

2. 実験装置と方法

2.1 実験装置

図 2-1 に実験装置のフローシートを示す。図に示す ように、実験装置本体は圧力容器と注水タンク及びこ れらをつなぐ注入系配管よりなるものであって、これ に計装配管,給排水配管及び空気系配管が取り付けら れており、全体が架台に組み込まれ固定されている。

圧力容器は内径284mm¢,高さ1971mmであって,下部の取付フランジからヒーターを出し入れできる構造になっている。圧力容器側面には ECC 水を模擬した冷水注入のための/ズル用質通孔が設けられている。上部貫通孔は蒸気部注入である Upper-Head Injection を模擬するため、また下部貫通孔は水部注入を模擬するためのもので、それぞれ圧力容器フランジ面より1550mmと200mmの高さにある(図2-2参照)。

本圧力容器の主要設計仕様は,先に報告した「ブロー ダウン時における圧力容器内流体の熱水力的挙動」⁽²⁾ で用いたものとほぼ同じであり,以下の通りである。

設計圧力	60kg/cm ² g.
設計温度	280°C
使用圧力	50kg/cm²g.以下

使用温度 265°C 以下 材 晳 STPT38 および SF50 ECC 水注入用ポンプとして 使用した プランジャー ポンプの仕様は次のようである。 吐出圧 70kg/cm²g. 流量 16~56kg/min. 回転数 400r.p.m. プランジャー3連 電動機 11kW 4 極 圧力容器内部のヒーターはシースヒーターであり, 以下の仕様に従っている。 数 备 9本(3×3の四角配列,ピ ッチ18.6mm) 電気出力 3kW/本 最大使用電圧 200VAC 設計耐外圧 60kg/cm²g. 最大熱流束 1.26×10⁵kcal/(m²·h) 有效長 590 mm

給水タンクは内径 567 mm ∳で高さ 830 mm の鋼製オ ープンドラムからできており,ボイラ用給水ラインか ら受水する ように なっている。ECC 水注入ポンプか

SUS316

啠

材



写真2-1 装置全体写真

ら余剰の冷水を戻すためのバイパスラインも設けられ ている。

写真 2-1 は装置全体を示しており,正面左から給水 タンク, ECC 水注入ポンプと計器盤が,奥に圧力容 器を含む装置本体が見える。

2.2 計装

計装は図 2-1 に示すように, 注水系圧力 (P1) と圧 力容器内圧力 (P2~P4) の4点の圧力測定, 圧力容 器内差圧 (DP) の測定, 圧力容器内の温度分布 (T1



~T6)と注水温度(T7)の測定,触針式ボイド計に よる圧力容器内のボイド率分布(V1~V6)の測定, タービンメータによる注水流量(G)の測定およびヒ ーターへの電力(W)の測定を行った。

これらの内,実験条件の設定のために P2, DP と T7 を利用した。実験データとして、 P3(または P4), DP, T1~T6 および V1~V6 を、必要な場合は直流増巾器 を通して、電磁オッシログラフで記録するとともに、 アナログ量として磁気テープへの記録を行った。な お、圧力容器内の流体加熱期間中は、可視水位計(L) と電力計(W)の読み、および中心ヒーター棒の垂直方 向3カ所の外壁温度を打点式記録計により監視した。

表2-1は測定器のリストを示し,図2-2には圧力容器 内温度とボイド率分布測定用の熱電対とボイド計の取 付位置が示されている。また,計装記録の概念図を図 2-3に示す。

2.3 実験条件

ブローダウンを伴わない場合における ECC 水注入 時の圧力容器内流体の熱水力的挙動に大きな影響を与 えるであろうと考えられるものとして,以下の実験パ ラメータを選んだ。

(1) 初期圧力は、圧力容器内流体の持つ比エンタル ピを定めるばかりでなく、注入水温度を室温程度(10 ~27°C)としたので、注入水の蒸気凝縮能力を変え る働きもある。(注入水温度を T_L 、圧力容器圧力に 対する飽和温度を T_s 、注入水の比熱を c_P 、凝縮の 潜熱をLとすると、注入水1 kg 当りの蒸気凝縮量は ($T_s - T_L$) c_P/L で表わされる。)

(2) 初期水位は,蒸気と飽和水の容積比や容器内流 体の総エンタルピを定める。また, ECC 水が蒸気と 接触する時間とも密接に係っている。



(3) 注水速度は、圧力容器内の熱平衡の程度に強く

25

影響するものと考えられる。

(4) 注水時間は、総注水量の影響を調べるために都 合がよいが、注水時間を必要以上に長くすると、水位 が注水ノズルの高さを越え、圧縮過程に入り圧力上昇 を招くので注意が必要である。

(5) 注水ノズル径もまた(3)と同様,系の熱平衡への 影響が注目される。

以上の他に, ECC 水温度も気になるところである が、実炉でも特にコントロールしておらず、また本装 置ではそれを変化させることができないので、室温の 水を使用した。しかし、(1)項で述べたように初期圧力 の違い、すなわち蒸気温度と水温との温度差を変える ことにより間接的にこの影響が含まれるようにした。

なお,注水ノズルの高さは,実炉の注水条件に近い Upper-Head Injection となる上部蒸気部への注水の みとした。

上述の5種類のパラメータをそれぞれ1回変化させ るだけでも、その全組み合せは2⁵=32にも達する。そ こで、基準条件(実験4)を定め、それを中心に重要 なパラメータほど詳しく調べる方法を採った。実際に 行った11の実験における各実験パラメータの組み合せ を表 2-2 で示す。初期圧力・水位と注水時間がある一 定値の回りに分布(例えば、初期圧力として、30kg/ cm²g. 付近の値が6個ある)しているのは、実験法上

記号	測 定 量	検出変換器	検出変換器仕様			
T1~T6	圧力容器内流体温度	シース型熱電対	クロメル・アルメル非接地型,			
Τ7	ECC水温度		シース外径1.6¢,素線0.32mm			
P1	ECC水注入圧力	ベローズ式	レンジ 0~100kg/cm ² g.			
P2	正 力 <u>突</u> 界 _内 正力	変 換 器	出力 4~20mADC			
P3∼P4		ヒズミ式	レンジ 0~100kg/cm ² g.			
DP	圧力容器内差圧(水位)	電子式 DP セル	レンジ 0~1500mmH ₂ O 出 力 4~20mADC			
V1~V6	圧力容器内ボイド率		触針式(参考文献2参照)			
G	ECC水注入流量	タービンメータ	レンジ 0~80kg/min.			
W	ヒーター出力	電圧計・電力計	(註み取ね)			
L	圧力容器内水位	可視水位計				

表2-1 測定器リスト

1.1.1.1.1.1.1

表2-2 実験条件一覧

実験	王力容器內初期条件			注水条件 注水ノズノ				ノズル.
番号	圧 力 kg/cm ² g.	水 位 m	蒸 気 容 積 m ³	流 量 k <u>g/</u> s	時間 s	温 度 ℃	径 mm	個数
1	9.5	1.30	(0.042)**	0.53	49.0	13	25	1
2	30.2	1.36	(0.039)	0.53	26.5	11	25	1
3	23.6*	0.94	(0.065)	0.53	22.5	11	25	1
4	30.8	1.07	(0.057)	0.53	22.6	12	4.1	36
5	10.7	1.34	(0.040)	0.53	29.2	11	4.1	36
6	29.3	1.08	(0.056)	0.92	11.8	10	4.1	36
7 .	29.2	1.34	(0.040)	0.92	9.3	11	4.1	36
8	30.1	1.04	(0.059)	0.53	25.8	13	2.0	160
9	29.5	1.34	(0.040)	0.92	9.8	10	2.0	160
10	48.7	1.43	(0.034)	0.92	12.7	27	2.0	160
11	47.8	0.73	(0.079)	0.53	36.0	26	2.0	160

* 約30kg/cm²g.からブローした後,冷水注入を行った。 ** 蒸気容積は参考のため記載した。

26



図2-4 注水ノズルの形状・寸法

止むを得なかった(2.4節参照)。

3種の注水ノズルの形状は図 2-4 に示す通りである が、ノズル口径と個数の関係は、ノズル総断面積がで きるだけ一致するようにし、ECC 水注入速度がノズ ル寸法に余り依存しないよう配慮した。

2.4 実験手順

本実験は、圧力容器内で高温高圧の飽和水をつく り、蒸気部に設けた/ズルより冷水を注入することに よってブローダウンを伴わない場合の ECC 水注入現 象を模擬するものであって、この間の圧力容器内の圧 力、温度とともに圧力容器内のボイド率の測定を行う ことによって、ECC 水注入による圧力容器内流体の 熱流力的過渡現象を把握しょうとするものである。

実験は以下のような手順で行う。まず,実験条件に 従って注水ノズルを取り付け,ボイド計先端の絶縁不 良のものがあれば取り替える。装置の準備が終了後, 直流増幅器と電磁オッシログラフおよびボイド測定器 を調整して記録に備える。次にイオン交換樹脂で処理 した水を圧力容器内の所定水位よりやや高めまで入れ る。圧力容器の上部大気開放弁(図1の最も右側にあ る弁)を開いて、上部空間を大気へ開放した状態でヒ ーターに通電して大気圧下で加熱し、電力計や打点式 記録計により圧力容器内の温度を監視しつつ、沸騰状 態になるのを持つ。沸騰状態をしばらく続け十分脱気 を行うとともに容器下端から排水して水位の最終調整 を行った後、大気開放弁を閉じ加圧を開始する。加圧 期間中に、注水タンクへ上述の処理水を入れ、空気作 動弁用のコンプレッサーの運転を開始する。所定の圧 力に達すると、ヒーター電力を10kW程度に落とし、 容器内の温度分布をさらに均一化させる。注水用プラ ンジャーポンプの運転を始めると、給水タンクの水は 77kg/cm²g.に設定してある逃し弁 SV2を通ってタン ク内へ戻る循環を行う。この状態で注水流量が所定の 値となるようポンプ速度をバイエル無段変速機で調整 する。そしてヒーター電源をしゃ断する。

ここで、初期水位と圧力を確認し、注水温度を測定 しておく。記録計を作動させてから、空気作動弁を開 くと ECC 水を模擬した冷水の注入が始まる。所定の 注水時間(10~50秒)がくると空気作動弁を閉じる。す ると冷水は再び SV2を通りタンクへ戻る。タービンメ ーターによる注水流量が零になっているのを確認し, 注水ポンプを停止させる。データの記録は,圧力容器 内の水中にボイドが発生しなくなるまで続ける(1分 程度)。注水終了後の水位を調べ,実験は終了する。

2.5 実験データの整理

(1) 圧力・温度特性の整理

記録紙上に圧力容器内圧力P2~P4および注水圧力 P1の時間的変化が得られた。これからの変化のゆる やかなところは1秒ごとに、変化の激しいところは 0.1~0.2秒ごとに圧力値を読み取りグラフとして整理 した。なお、ベローズ式のP2とヒズミ式のP3はほと んど同じ値を与え、またP4やP1はP2あるいはP3と 比較してそれぞれ水位による差圧と ECC 水注入によ る流動抵抗程度の差が見られたが、おおむね一致して いる。従って本報告ではP3の結果のみを示した。

圧力容器内壁面より67mm離れた熱電対T1~T6の 変化から,容器内流体の垂直温度分布を求めることが できる。注水流量が大きいとき(0.92kg/s)は、大き な温度差が見られるとともに時間的変化も激しい場合 が多く,記録紙から値を詳しく読み取り全てを本報告 に示した。しかし,注水流量が小さいとき(0.53kg/s) は、余り大きな温度差が見られないので、T1~T6の 内代表的な温度記録のみを示した場合もある。

(2) 注水流量と注水総量



図2-5に、精度±0.5%のタービンメータ指示値Gと 注水プランジャーポンプの変速機バイエル目盛nとの 間の検定値を示す。 $n \le 0.7$ では非常に線形性が良く、 G=1.323nの関係がある。そこで、実験データとして の注水流量は、タービンメータの指示値の代わりに予 め設定しておいた n から上式によりGを求める方法を 採った。

図 2-6 は、注入開始と終了時点での記録紙上に現れ



図2-6 タービンメータによる注水流量の記録例

たタービンメータによる指示値の例(実験6)を示し ている。注入開始と終了の過渡変化は,注水系の慣性 によるもので,いずれも0.5秒前後を要している。注 入開始直後と終了直前の流量に僅かの差が見られるの は、冷水注入とともに減少する圧力容器内圧力がポン プ特性に若干影響を与えるためであるが,流量そのも のは上述の関係式から求められる値に非常に近い。注 水時間 *てIN* は,図に示すように流量が設定値の半分 を示す間の時間とする。従って,注水総量はほぼ1.323 *nてIN* から計算される。

(3) ボイド率の整理

本実験のボイド率測定に用いた触針式ボイド計は、 ボイド計の先端に蒸気が来るか、水が来るかを電気抵 抗の変化として記録しようとするものであって、3V の直流電圧をセンサー先端の針とスリーブ間1mmに 加えておいて抵抗の変化に伴って変動する電流を測定 するものである。図2-7は、圧力容器内壁面より65 mmに設けられたV1~V6のボイド計の電磁オッシロ グラフ上の記録例として実験6の冷水注入開始直後の 電流値を示している。この例では初期水位がV3とV4 の間にあるため、初めV1~V3は水を、V4~V6は蒸 気を示している。冷水注入開始後 0.7 秒前後から圧力 容器内の水中上部 V3より蒸気泡が発生し、順次下方 のV2, V1からも蒸気泡が発生することが示されてい る。この蒸気泡の発生と注入水(1kg/sは15.8cm/s の上昇をもたらす)により水位は上昇し、V4、V5が 順次水を検知するようになる。図2-7の場合, V6の高 さまで水位が到達しなかったので、 V6は常に蒸気を



図2-7 冷水注入開始直後のボイド計記録例(実験6)

示す値になっている。

触針式ボイド計の測定原理から、電流値の振巾は余 り意味がなく、ボイド計先端が蒸気または水に接して いる時間が重要であって、記録紙上の水と蒸気を示す 電流値の平均値 (図2-7ではボイド計センサー位置を 示す高さ)によって気液相を区別し、一定の時間内に 蒸気が占める時間割合をもってボイド率とした。その 際、作業を容易にするため、データレコーダーからの 再生を図 2-7より時間軸を大幅に引き伸ばした記録を 使用した。また、多くのデータをボイド率として整理 するため、時間は全て1秒間隔(例えば、時刻5秒の ボイド率は4.5秒から5.5秒までのデータによる)で整 理し、グラフとして示すこととした。

3. 実験結果と考察

3.1 注入水の飛程

実験結果の詳解に先だち,ノズルから注入される冷 水の蒸気中経路について考察しておくことは有意義で あると思われる。圧力容器は透明ではないので,注入 水を直接観察することはできない。また蒸気密度の大 きいことと凝縮により,注入水の飛行はある程度妨げ られ,その経路は蒸気による抵抗のない飛程に比べて 複雑となるであろう。しかし,そのような抵抗のない 飛程から注入水の飛行経路を大まかに予測することが できると考えられるので,以下に各ノズルについて注 入水の飛程を調べることにする。

注水ノズル出口での速度をvとし、ノズル出口中心 を原点にとり、水平方向をx、垂直方向をzとする と、注入水の空中経路は次のように表わされる。

水平ノズル

$$z = -\frac{1}{2}g\left(\frac{x}{v}\right)^2 \tag{3-1}$$

45°方向ノズル

$$z = -g\left(\frac{x}{v}\right)^2 \pm x$$
 (正号は上向き) (3-2)

垂直ノズル

$$x=0$$
 (ただし,上向き注水のとき $z_{max}=rac{v^2}{2g}$)
(3-3)

(289)



図3-1は、以上の式を使い、図2-4で示した各ノズル について、実際の注水流量 G=0.53kg/s と 0.92kg/s の各々の場合の注入水飛程を示している。単一ノズル で G=0.53kg/s のとき、V5とT5のセンサーが注入 水の幅に入るように見えるが、V5、T5はともに紙面 垂直方向に約54mm離れており(図2-2参照)、注入水 の直撃は免れる。他の場合はいずれも注入水がボイド 計や熱電対に触れないこが判る。なお、vの計算に当 ってはノズル出口における縮流はないものとした。

ノズル径が4.1mm ϕ と2.0mm ϕ の場合,ノズルが 注水管の軸方向に分布しており,図 3-1 で示される飛 程は圧力容器中心軸付近のノズルからのものであっ て,他のノズルからの注入水は図で示されるよりも早 く容器壁にぶつかる。しかし,飛程は図で示されたも のと同様であり,ただ飛行時間が短くなるだけであ る。そこで,注入水が直接蒸気と接触する時間である この飛行時間 τ_S を求めることにする。圧力容器内半 径をR,注水管外半径をr,単一ノズルの容器内長さ を1,容器内水面から注水管中心高さをHとし,さら に4.1mm ϕ と2.0mm ϕ のノズルが2Rに亙って平均 に分布しているという近似を使えば、平均値としての τ_S は H の大小によって図3-1の飛程が途中で水面に 当るかどうかに注意して求めると以下のようになる。 単一ノズルの場合

$$\tau_{S} = \begin{cases} (2R - l)/v & (H \ge H_{2}) \\ \sqrt{2H/g} & (H_{2} > H > 0) \end{cases}$$
(3-4)

ただし,

$$H_2 = \frac{1}{2}g\left(\frac{2R-l}{v}\right)^2$$

4.1mm¢ノズルの場合

$$\tau_{S} = \frac{R}{2\sqrt{2}} \left\{ \left(\pi - \frac{2\sqrt{2} r}{R} \right) - \left(\cos^{-1} \frac{x_{1}}{R} + \cos^{-1} \frac{x_{-1}}{R} \right) \right\} / v + \frac{1}{2\sqrt{2} R} \left\{ x_{1} \sqrt{R^{2} - x_{1}^{2}} + x_{-1} \sqrt{R^{2} - x_{-1}^{2}} \right\} / v$$
(3-5)

ただし

$$x_{1} = \begin{cases} R & (H \ge H_{1}) \\ \frac{v}{2g} \left\{ -v + \sqrt{v^{2} + 4g\left(H - \frac{r}{\sqrt{2}}\right)} \right\} + \frac{r}{\sqrt{2}} \\ (H_{1} > H > 0) \end{cases}$$

$$x_{-1} = \begin{cases} R & (H \ge H_{-1}) \\ \frac{v}{2g} \left\{ v + \sqrt{v^2 + 4g \left(H + \frac{r}{\sqrt{2}} \right)} \right\} + \frac{r}{\sqrt{2}} \\ (H_{-1} > H > 0) \\ H_1 = g \left(\frac{R - r/\sqrt{2}}{v} \right)^2 + R \\ H_{-1} = g \left(\frac{R - r/\sqrt{2}}{v} \right)^2 - R \end{cases}$$

2.0mm ϕ ノズルの場合

$$\tau_{S} = \frac{1}{2} \tau_{S_{0}} + \frac{1}{8g} \left\{ \sqrt{v^{2} + 2g(H + r)} + \sqrt{v^{2} + 2g(H - r)} \right\} + \frac{1}{4} \left[\frac{R}{4} \left\{ \left(\pi - 2 \cos^{-1} \frac{x_{0}}{R} \right) + 2 \frac{x_{0}}{R^{2}} \sqrt{R^{2} - x_{0}^{2}} \right\} - r \right] / v \qquad (3-6)$$

ただし、てso は式(3-5)から求められる てs の値,

$$x_0 = \begin{cases} R & (H \ge H_0) \\ v \sqrt{2H/g} + r & (H_0 > H > 0) \end{cases}$$
$$H_0 = \frac{1}{2} g \left(\frac{R - r}{v} \right)_{i}^2$$

図3-2は、式(3-4)~(3-6)から、図3-1と同じ条件に おける τ_s を求めた結果を、水位が初めて注水ノズル に達するまでの場合について示したものである。注入 水の飛程が水面に達するまでは、ノズル径 $25 \text{ mm}\phi$ と $4.1 \text{ mm}\phi$ の τ_s は一定であるが、 $2.0 \text{ mm}\phi$ の τ_s は 垂直方向の注水が含まれているため常に水位の影響を 受ける。

ECC 水注入による 圧力容器内流体の 熱水力的応答 を決定づける要因の一つは注入水と蒸気との間の熱交 換量である。この熱交換量は、図3-2の平均飛行時間 τ_s に蒸気中の注入水総表面積を乗じたものにほぼ比 例するであろうと考えられるが、注入水の界面形状が 不明であるため、その総面積の推定は現段階では困難 である。さらに、容器内壁に衝突した後の水が容器壁 面を伝って流れ落ちる間にも、蒸気ばかりでなく容器 壁とも熱交換が行われるなど複雑な現象も係ってい る。そこで、注入水と蒸気間の熱交換については、実 験データと解析結果を比較する際に考察することと し、ここでは、 τ_s の値がノズル形状や注水流量によ ってどの程度の影響を受けるかをあらかじめ調べるに 止めておく。



3.2 実験結果

図3-3から図3-13(d)に全実験について、実験番号順 に冷水注入による圧力,温度およびボイド率の時間的 変化をデータとして示す。実験1と2は圧力以外の測 定は行われず,また、実験4のボイド率はV1とV3の み測定可能であった。全実験のV6および実験3,11の V5は常に蒸気のみを示したため、図示していない。 温度変化については、注水流量が大きく水温に顕著な 温度勾配が現れる場合には2枚の図に分けて示し、逆 に温度勾配が小さい時には一部を省略して1枚の図で



(291)







T6 (STEAM)

– T5 (STEAM) – T4 (STEAM)

- T1 (WATER)



(292)



33

(293)





図3-8(d) 実験6のボイド率変化









(294)













T6 (STEAM)

T1 (WATER)

T5 (STEAM (WATER)) T4 (STEAM TO WATER)

> END OF INJECTION 25.8 sec

TEST 8







(295)



36

(296)



(297)

37

38

示した。

注水終了前後の過渡変化の違いを見易くするため, 各図にはその終了時刻が記されている。初期水位が高 く,注水の途中で水位が注水ノズルに達する場合には 注水総量から求めた到達時刻を示してある(実験1, 2,5および10)。

ECC 水を模擬した 冷水注入 とともに, 圧力容器内 の水位は注入水自身と水中に発生する蒸気泡のため上 昇する。初期状態で蒸気温度を示している熱電対でも 途中から水温を示す場合がある。そこで,温度変化を 示す各熱電対には,同じ高さにあるボイド率変化や温 度変化の特徴から推定して,どの温度が測られている のかを示した。この内,図中にある STEAM TO WATER は注水終了後も水温を示すようになったこ とを,また STEAM (WATER)は途中で1時的に水温 を示すことを表わしている。なお,温度変化が熱平衡 状態とどの程度一致しているかを調べるため,各時刻 の圧力値に対応する飽和温度を記入した図もある(実 験 3 ~ 7, 10)

温度T6の初期状態は、ほとんどの場合、水温と一 致した飽和温度を示している。しかし、実験3では、 注水に先立ち圧力容器下方より排水したため、注水開 始時点で上方の蒸気ほど過熱状態となっていた。その ためT6、T5とも飽和温度に近い水温に比べかなり過 熱されたまま推移している。実験6では、注水終了直 前にT6の高さまで水位が上昇したため、多少過熱気 味の温度から急激に水温並みの温度に下っている。実 験10を除く他の実験では、T6はいずれも初めの飽和 温度から過熱温度を示すようになっている。これは、 蒸気部分の混合が不十分なため高温蒸気が上方に溜る 傾向があるためであるが、圧力容器構造材から蒸気へ の伝熱も影響しているであろう。

一方,水温は注水流量が 0.53kg/s の時は比較的一 様で飽和温度に近いが,流量が 0.92kg/s になると, 注水時間の経過とともに垂直方向の水温に勾配が現れ る。このとき,飽和水中をサブクール水が下降する関 係上,上方ほどサブクール度が大きくなるという特徴 がある。最下端の T1 は飽和温度に近い値を示してい ることが多い。

このように、蒸気は過熱状態に、水はサブクール状 態となり得るのは、過冷蒸気や過熱水が安定して存在 しにくいためである。

3.3 現象の推移シーケンス

圧力の過渡変化は、前節のデータを見れば、いずれ

の場合も全体としては注水とともに降下を続けるが, 個々の実験によってかなり異なった様相を呈してい る。特に実験10の圧力は降下と上昇が幾度かあり,複 雑な変化を示している。これは,初期水位が高く注水 流量が大きいため,本実験で見られた全ての現象が実 験10に含まれている結果である。これに比べて他の多 くの実験では,もっと単純で似かよった圧力変化を示 している。そこで,比較的緩やかな変化を基に,本装 置で生じた基本的な現象を調べ,実験10で現れるより 複雑な現象について考察を行うこととする。

図3-14は注水流量の少い実験4のデータから圧力容 器内の温度分布の変化を、特に注水開始直後の速い変 化を誇張して模式風に再現したものである。初期水位 はT3とT4の間にあり、注水終了後の水位はT4とT5 の間にくるが、注水後半では蒸気泡の発生(図3-6(c) 参照)のためT5も1時的に水面下にあったと考えら れる。過渡変化は幾つかの過程(phase)に分割でき、 図中にI、II等の記号で示した。

蒸気温度 T4~T6は phase IV までは同一に変化す るが、それ以降は水位がT5を起えるため、T6のみが 蒸気温度を示し、前節で述べた理由により次第に過熱 され水温より高温となる。 Phase IV までの蒸気温度 は、図3-6(a)で見られる注水開始前後の小さい圧力上 昇とそれに続く急激な圧力降下と圧力回復に対応した 変化をする。水温T1~T3は、飽和状態の水が注水開 始に伴う圧力降下により減圧沸騰を行うため下り始め る。しかし、その降下時期は上方の水ほど早く、 T1 が最後に下がり始める。これは、急激な減圧沸騰に見 られる熱的非平衡現象(16)の一つで、蒸気泡の発生が圧 力降下よりも遅くなるためであって、その熱的非平衡 の程度は下部ほど大きくなっている。従って、短い期 間ではあるが、過熱水状態の水が存在することにな る。この温度降下時期のズレも phase V までには解 消される。

Phase VI に入ると上方の水がサブクール化され, 再び上方ほど低温という分布となる。これは,注入された水の蒸気層内での昇温が不十分で,サブクールが 残されたまま水面に達するために生ずる。従って,注 水流量の少い実験4ではこの理由による上下の温度差 T5-T1はごく僅かであるのに対し,注水流量の多い 実験7などでは非常に大きな温度差が現れる。この現 象は,容器内の水温が一様でないという意味において 熱的に非平衡な現象の一つであるが,前述のphase II, IIIに見られる局所的にも安定でない過熱水の出現

(298)



図3-14 現象に基づく過渡変化の分割

といった非平衡現象とは大いに異なる。

注水終了後は、蒸気温度、水温とも容器構造材から の伝熱により多少上昇する。注水流量の多い実験7な どでは、 phase VI で蓄積された不安定な水温分布が 一様温度へ収束する期間 phase VII が長くなる。

図3-15は、図3-14の各 phase 中の現象を説明する ために描いたものである。 各 phase の持続時間や現 象の程度は実験条件に依存する場合が多く、特に水温 分布やボイド率分布は実験ごとにかなり異なったもの となる。しかし、本質的には大きな差異はなく、実験 4を標準として考え、 各 phase で起っている現象を 整理する次のようになる。

(I) 飽和水注入による加圧過程

冷水注入開始前後の約0.5秒間は圧力容器内圧力が 若干上昇する。これは、注入された冷水への蒸気凝縮 効果が現れる前の段階で、高圧水を注入したことによ る容器内圧の上昇効果を示すものである。冷水を注入 しても凝縮効果が生じない理由として,

- (i) 注水管内およびその近傍の冷水注入系配管内 の水が、実験前の流体加熱期間中に暖められ、 飽和温度近くになっており、これを注入してい る間は蒸気の凝縮効果が小さいこと。
- (ii) 凝縮が有効に行れるのに時間遅れが存在する

こと。

などが考えられる。(ii)の時間遅れは ms のオーダーと ごく短い時間であるので、この圧力上昇は主として(i) によるものであろう。

圧力上昇の程度は、初期水位と圧力が高い程、また 注水流量が多い程大きくなっている(図3-18(a)~(d)参 照)が、この現象が上述(i)の飽和水による圧縮効果に 依るものと考えればこの傾向は容易に理解できる。

なお、時刻零以前から圧縮効果が現れているのは、 注水流量が所定の半分に達する時刻を注水開始時刻と したためである(図2-6参照)。

(Ⅱ) 蒸気凝縮による減圧過程

続いて冷水が蒸気空間部へ散水され(図3-1参照), 蒸気凝縮が盛んになるとともに急激な減圧が生ずる。 その際、蒸気部の各温度は圧力に対応した飽和温度を 示す。一方,水中の温度はしばらくの間元のままの値 を保つが、上方の温度T3は、

(i) 蒸気泡の発生と成長

(ii) サブクール度の残った注入水が混入する。 の二つの効果または二つの内のいずれかの効果によっ て低下を始める。 Phase II の持続時間は、本実験の 場合,1秒前後であるが,下部の水はこの期間中過熱 液の状態になっている。

39





(Ⅲ) 減圧沸騰に伴う圧力の回復過程

前段階で生じた急激な減圧に伴い水中より蒸気泡が 発生し,

(i) 水面を押上げる。

(ii) 蒸気泡が水面を抜け,蒸気空間に達する。 の二つの作用により圧力はほぼ熱平衡値まで回復す る。蒸気部空間の温度(飽和温度)も圧力に伴い回復 する。

水中の温度は、蒸気泡の発生とともにT2, T1と下 方のものまで、急な降下を始めるが、この段階では、 下部ほど高く、また飽温度を少し越えている。

Phase II, III を通じ, 圧力および蒸気温度はいわ ゆるアンダーシュートを示すことになる。このアンダ ーシュートへの実験条件の影響については3.5.2項で 詳しく調べることにする。

(Ⅳ) 熱平衡状態への遷移過程

水中で発生した蒸気泡が水面を抜けることにより蒸

気が供給される一方で,注入水への蒸気凝縮により圧 力は次第に降下する。これに伴い,蒸気部温度は飽和 温度を保ちながら降下する。水中の温度は,下部ほど 高温で過熱状態になっていたが,気泡の成長とともに 次第に飽和温度に近づく。

(V) 平衡飽和過程

Phase IV と同類の現象だが、容器内流体が全て均 一の飽和状態となる。温度は全て均一で、次第に圧力 ・温度が降下する。

気泡発生の始る phase II から phase V までのボ イド率の垂直分布は、上方ほど大きくなっており(各 実験のデータ図参照)、分布を直線で近似する気泡勾 配モデルに近い分布を示している。これは、ブローダ ウン過程におけるボイド率分布⁽²⁾とよく類似している が、水温変化とその分布が本実験と同様であるためで あろう。ただ、例えば実験7のように注水流量が大き い場合には、phase IV、V は現れないか、現れても

(300)

ごく短期間であって、 phase Ⅲ からいきなり phase Ⅲへ移る。

(VI-a) 蒸気部の過熱と水部のサブクール過程

蒸気部では上方ほど過熱されるようになる(実験10 のみ例外)。この理由として、

(i) 注入水が直接届かず,熱い蒸気が上に溜る。

(ii) 容器壁からの伝熱の影響。

が考えられる。

水中の温度分布は、実験4のように注水流量の少い ときにはほぼ飽和状態で均一であり、注入水に残され たサブクールによる水温のサブクール化の程度は僅か である。従って、ボイド率分布はこれまでと同様に上 方ほど高くなっている(図3-6(c)参照)が、上方には 僅かながらサブクールが存在するため一部凝縮し、一 般にはブローダウン時ほどその傾向は鮮明ではない。

一方,注水流量の多い場合には,この水温のサブク ール度は次第に蓄積され(例えば,図3-9(c)),本実験 では最大40°Cに達した(実験9,10)。本装置より実 炉に近い形状による実験⁽¹³⁾では,炉心内の構造物に よる冷水の混合阻害のため,水温サブクールが80°C を越えた場合があると報告されている。本装置の値は これよりも小さいが,圧力容器内の構造物のほとんど ない形状においても,注水流量によっては40°Cのサ ブクールが現れたことは,今後,圧力容器内へ注入さ れた冷水の混合過程を考える上で重要な数値になるも のと思われる。

減圧沸騰により水中に生じた蒸気泡は、上方のサブ クール水に触れると消滅するので、水温に大きな温度 差の生じている期間のボイド率分布は、気泡発生初期 とは逆に上方ほど少くなってくる(例えば、図3-11(d) 参照)。そして、初期水位が特に高い実験10に至って は、注入水と蒸気の間の熱交換が最も不十分なためサ ブクールが最大となり、ボイド率の大きさが極端に小 さくなってしまう。

Phase VI-a の期間は、水面が注水管に達するまで 続くので、初期水位が低いほど、また注水流量が少い ほど長く続く。

なお、ブローダウン過程では、減圧沸騰のみの現象 で、冷水注入時に現れる上述のようなサブクール水は 生じない。この点が本実験とブローダウン実験とで最 も異なるところである。

(VI-b) 水面上昇による加圧過程

実験1,2,5,10では、水面が注水管に達した後 もしばらく注水を続けたため、注入水が直接蒸気と接 触できず凝縮が非常に少くなる加圧過程が現れる。実 験5の加圧過程は、注水終了間際で起こり、はっきり した圧力上昇は認められないものの、ボイド率 V3~ V5は注水終了前に零となっている。実験10では、 phase VI-a までのボイド率が非常に少く、蒸気泡に よるクッション性が小さいため、最も顕著な水面上昇 による加圧効果を示している(図3-12(a)のDE間)。 圧縮加圧過程では、水中のボイド率は完全に消えてし まっている(図3-12(a)と(e)を比較参照)。

(Ⅲ) 注水停止後の熱平衡状態への遷移過程

注水流量が少く, phase VI-a の途中で注水停止が 行われた場合は、もともと熱平衡に近いため、水部が 熱平衡に達する時間は短い。このとき、水中にはまだ 気泡が少し残っている(例えば、図3-6(c))。

注水流量が多く, phase IV-a の途中で注水停止が 行れると,それまでに蓄積された大きなサブクール度 を解消させるのにかなりの時間が必要となる。そし て,水温一様となる過程で蒸気凝縮が除々に続いて圧 力は降下する(例えば,図3-9(a))。図3-9(d)が示すよ ように,ボイド率分布は,上方ほど低い状態から次第 に逆転し,飽和水中の分布に近づきつつ消滅へと向 う。蒸気部温度は,上述の弱い蒸気凝縮とともに降下 するが過熱状態となっている(図3-9(o))。

Phase VI-b の加圧過程で注水停止が行れた場合 は、図3-12(o),(d)が示すように、熱平衡への過程は非 常に長びき、図3-12(a)のFの時点ではまだ平衡に達し ていない(ここで、図3-12(b)から蒸気部温度は常に飽 和温度(熱平衡温度)になっていることに注意)。こ の期間中、圧力はゆっくりと降下を続ける。また、気 泡は水中から姿を消したままである。

(Ш) 注水停止後の熱平衡加圧過程

水部が熱平衡に達し,一様の温度となった後,しば らくは容器構造材からの熱により,熱平衡を保ちつつ 圧力・温度は僅かに上昇する(図3-6(a),(b))。このと き,蒸気泡がなお水中に残っている場合がある(図3-9(d))。

(IX) 自然冷却過程

図3-14やデータ図には示せなかったが, phase Wの 後に自然冷却過程が存在する。ここでは、容器壁を通 して熱が放出され、系全体の圧力・温度は除々に下が る。本実験では、適当な時期に下部ドレン管を使って 排水したが、放置しておいてもやがて室温レベルの温 度になる。ただし、この場合、容器の内圧は室温の飽 和圧力となるため、かなりの負圧状態に至る。 42

3.4 蒸気部温度の過熱について

以上,本実験で現れた現象を各 phase ごとにその 特徴を説明してきたが、その中で、実験10では特異な 熱的挙動が多く見られた。そこで、実験10について特 に検討する。

図3-12(a)~(e)を他の実験値(図3-13(a)~(d)等)と比較すると次の様な大きな差異が見られる。

- (i) 圧力の履歴にはっきりとした幾つかの山と谷が
 現われる(図(a)のO, A~Fは各 phase の区切
 りを示す)。
- (ii) 蒸気部温度T6が常に飽和温度を示している。
- ゴイド率は過渡変化全体を通して非常に少い。
 特に、水面近くのボイド率 V5 はほとんど零となっている。

以上の特徴の内、(i)についてはこれまでにも述べた ように、初期水位の高いことと注水流量の多いことに より、前節の全過程が、しかも、水中気泡の少なさに よる圧縮性の欠如により、際立って明瞭に現れたもの である(ただし、phase WeとIXはデータ中に含まれて いない)。

(ii)の特徴は、気泡がほとんど発生しないので、3.2 節の実験6で説明したように、水中気泡による一時的 な水面上昇として説明することはできない。また、注 入水による水位上昇18.4cm(最大水位1.614m)から も説明できない。従って、図3-12(d)のT6は常に蒸気 温度を示していることになる。他の実験ではいずれも 注水開始後7~8秒からT6は過熱温度を示すように なるのに対して、実験10の場合は常に飽和温度を示 す。この理由として、著者らは次のように考えた。

実験10では、初期水位が特に高く、注入水が蒸気部 と十分熱交換ができないため、相対的に水部との熱交 換が大きくなる。すなわち、蒸気部との熱交換ばかり でなく、水部との熱交換も圧力容器内の圧力降下に大 きく寄与することになる。従って、水部での減圧沸騰 による気泡の発生は低く抑えられ、水面を抜け出る蒸 気がほとんどなくなるという(三)の特徴が現れる。

これに対し,他の実験では,容器内の圧力降下が主 として蒸気部の冷却に起因し,いずれもかなりの蒸気 が水面から蒸気部に供給されている。水面を抜け出る 瞬間の蒸気温度は飽和温度であるが,系内の圧力降下 の続いている状態では,過去に水面を抜け出た蒸気 は,減圧速度に比べて降温速度が小さいため,その後 の時点では過熱蒸気となる。この過熱蒸気が注入水の シャワー(図 3-1参照)を潜り抜ける間に温度降下が 生じるが、一部の蒸気は過熱度を持ったまま上方に達 するであろう。一方、phase VI-aの説明で述べた 「容器壁からの伝熱」による蒸気の過熱化も進んでお り、下方からの高温蒸気と併せて次第に容器頂部から 溜ってくる。そして、注水開始後 $7 \sim 8$ 秒で過熱蒸気 と飽和蒸気の境界が T6 の高さにまで降りてくるので あろう。

ところが、実験10では水面からの蒸気供給がないだ け上部空間の過熱蒸気の溜り方が遅く、図3-12(b)が示 すように圧縮加圧過程に入る10秒直前まで全く過熱温 度を示していない。その後も圧力変化が続くが、高い 圧力レベルで推移し、その圧力に応じた飽和温度を越 える過熱蒸気は少く T6にまで達しなかったのであろ う。

このように、実験10と比べると、他の実験で見られ る蒸気部の過熱化には、水面からの蒸気供給も関与し ていることが判る。

3.5 実験パラメータによる整理

冷水を高圧飽和蒸気 - 水系に注入した際の現象は, phase 1 から phase IX まで多くの過程に区分できる が、これを大きく,注水初期の熱的非平衡に基づく現 象とその後の注入水の混合に起因した系全体の過渡変 化の二つに分けて実験パラメータの影響について調べ ることにする。

3.5.1 過渡変化全般

図3-16(a)~(d)は、系全体の過渡変化全般に及ぼす実 験パラメータの影響を調べるため、初期圧力ごとに圧 力降下を比較したものである。実験3は 30kg/cm²g. のグループに入れ、また、そのグループは数が多いた め(a)、(b)の図に分けた。図3-16(a)~(d)で比較するのは 主として phase IV~VI における圧力降下の勾配であ って、注水総量(流水流量×注水時間)に係わりの深 い圧力降下の最大値の比較は行わない。

(1) 注水ノズル寸法の影響

初期圧力・水位と注水流量がほぼ等しく,注水ノズ ル寸法の異なる組み合わせとして,実験1と5,実験



図3-16(a) 圧力降下(初期圧力10kg/cm²g.の場合)



図3-16(b) 圧力降下(初期圧力30kg/cm²g.の場合, その1)





図3-16(c) 圧力降下(初期圧力30kg/cm²g.の場合, その2) 4と8および実験7と9を比較してみると、phase VI -aまでの圧力降下過程は良く一致している(ただし、 実験1,5の20秒以降の差は、実験1の注水時間が長 く、圧縮加圧過程 phase VI-bが現れたことによる)。 これから、過渡変化全般に対する注水ノズル寸法の影響はほとんど無いと言える。この結果は、ほぼ平衡状 態を保ちつつ圧力降下する G=0.53kg/s に対しては 容易に理解できるが、水温に大きな温度勾配の生じる G=0.92kg/sについてもノズル寸法の影響が余りない (実験7と9)ことは興味深い。

(2) 注水流量の影響

注水流量の影響を見るのに適当な組み合せは実験4 と6のみである。これらを比較すると(図3-16(b)で実 験4と8が極めて良く一致しているので,図3-16(c)の 実験8と6を比較すればよい),過渡変化の形は似て いるものの,G=0.92kg/sの実験6の方がかなり速い 圧力降下(1.48倍)となっている。しかし,その差は 注水流量の差(0.92/0.53=1.74倍)ほどでない。こ れは,今まで述べてきたようにG=0.92kg/sのとき, 注入水の一部が水部の冷却に費されるためである。

(3) 初期水位の影響

実験6と7の比較から初期水位の影響が判る。実験 7の方が降下速度が遅い(1/1.6倍)のは、phase Ⅶ -aでの水部サブクールの程度に大差があることと、圧 力容器内の初期エンタルピ保有が大きいことによる。

これらの実験の初期水位差0.26mは実験6の水位の 24%に当る。この水位差による圧力降下速度の違いの 方が、前項の注水流量差74%による違いよりも大きい ことから、圧力降下速度は注水流量よりも初期水位に 対して敏感であると言える。これを念頭に置けば、初 期水位と注水流量の二つの要因の違いによる効果が含 まれている図3-16(d)の実験10と11の大きな差異(実験 11の方が約2.7倍速い)は、主として0.7mの初期水位 差に依ると言うことができる。

(4) 初期圧力の影響

初期圧力が圧力降下速度に及ぼす影響の大きいこと は明らかであるが、他の条件のほぼ揃った実験1,2 を比較すると、実験2の方が約2.8倍速い圧力降下を 示している。この値は、初期絶対圧力の比10.5/31.2 =2.94倍に近い値となっている。この結果から、本実 験の圧力範囲では、圧力降下速度はほぼ初期圧力に比 例すると考えてよいであろう。

(5) 総圧力降下と注水総量

圧力降下の続いている phase VI-a では, 注水流量

43

(303)

の大小により熱平衡に近い場合と水部のサブクール化 が顕著な場合とがある。しかし、後者の場合でも、注 水終了後にはほぼ熱平衡に達し、その時圧力が最も低 くなる。従って、この総圧力降下(圧力降下の最大 値)は、途中の熱平衡値からの差、すなわち注水流量 の影響は余りなく、注水総量に支配されるものと考え られる。図3-17は、初期圧力 30kg/cm²g. のグループ



の注水総量と総圧力降下のデータを示したもので、両 者がほぼ比例の関係にあることが判る。図3-17には初 期水位 L_{l_0} の異なるデータも含まれており、 L_{l_0} の高 いデータ(記号:H)の方が、初期保有エンタルピが 多いことによりやや低い。

3.5.2 圧力アンダーシュート

本実験で測定された注水開始直後の圧力アンダーシ ユート時の圧力変化を拡大し,初期圧力ごとに比較を 行ったのが図3-18(a)~(d)である。系全体の過渡変化と 同様,この場合も、それぞれ実験1と5、実験4と8 及び実験7と9の比較から、注水ノズル寸法による大 きな差異は見られない。そこで、圧力アンダーシュー ト時の圧力降下と圧力回復を図3-19で示す方法で求 め、これらが他の実験パラメータとどのように係わっ ているかを調べることにする。

(1) 圧力降下





図3-18(b) 圧力アンダーシュート(初期圧力30kg/ cm²g.の場合,その1)







(304)



注水開始直後の急激な圧力降下と初期圧力,注水流 量および初期水位(蒸気容積)の関係を図3-20(a)~(c)に 示す。図2-20(a)から,圧力降下量は初期圧力が高いほ ど大きくなっており,30kg/cm²g.までは両者はほぼ





図3-20(c) 圧力降下と初期水位(蒸気容積)の関係

比例している。注水流量によっても異なるが、その違いは流量の差ほど大きくはない。これは、注水流量が 増すと、注入水と蒸気間の熱交換割合が小さくなるこ とを意味しており、この未熱交換率の増加がその後の 水部のサブクール化として現れる。図3-20(b)は今述べ た注水量の影響を判り易い形で示したものである。圧 力降下量は、G=0.53 と 0.92kg/s の間では注水流量 に比例していないが、図の点線で示すように、蒸気と の熱交換が十分なされるほどの低流量では両者は比例 するものと考えられる。

圧力降下量と初期水位(蒸気容積)を関連づけるデ ータは少ないが、図3-20(c)の \wedge 印 (p_0 =30kg/cm²g., G=0.92kg/s) は、圧力降下量が初期水位に余り依存 しないことを示唆している(図中の他のデータは注水 量が異なるなどして比較できない)。

(2) 圧力回復

一時的に過熱状態にある水中からの気泡発生ととも に、圧力は系の熱平衡値に近い値まで回復する。この 圧力回復と初期圧力、初期水位および流水流量の関係 を示したのが図3-21(a)~(c)である。図3-21(a)から、初 期水位の高い時には、圧力回復が初期圧力に大きく依 存(ほぼ比例)するが、水位の低い場合はほとんど圧 力回復しないことを示している。そこで、初期水位の 影響を見たのが次の図3-21(b)である。圧力回復は、初 期圧力をパラメータとして示せば、図の実線のように なる。すると、圧力回復の現れる最低水位は、初期圧 力の増加とともに低くなる。図3-18(c)の実験8のよう に圧力回復のない場合でも、一旦急激に下った圧力が





それ以上の降下を休止することにより熱平衡へ移行す る。この過程は、図3-19の定義による圧力回復は起ら ないものの、実質的には圧力回復が生じているのと同 等である。このような圧力の持続現象も、水位が非常 に低い実験11ではほとんど見られなくなる(図3-18 (d))。

図3-21(のは、圧力回復が注水流量に依存しないこと を示している。これは、圧力回復が下方の水中に生じ る蒸気泡によって定まるものであって、蒸気泡の発生 が水中の過熱度などの物理量にのみ支配されるためで ある。この点が、初期水位の影響を余り受けない圧力 降下現象と非常に異なるところである。



(3) 圧力アンダーシュート現象のシステム非依存性 圧力アンダーシュート現象について見逃せない事柄 として、この現象が水部のサブクール化が生じる前の 出来事であることが取り上げられる。水部のサブクー ル化による水温分布は、「現象の推移シーケンス」の 節で述べたように、上方からのサブクール水と下方の 鮑和水との混合効果として現れるものであるので、装 置の寸法・形状の影響を強く受ける。従って, ECC水 の有効性に係わった注入水の炉心部における混合現象 の実験には、在来からできるだけ実炉に近い寸法・形 状で行われてきたのである。これに対し、注入水と蒸 気との熱交換および過熱水中の蒸気泡の発生に依る圧 力アンダーシュート現象は装置の寸法・形状の影響を ほとんど受けず、局所的な熱力現象の積分値として現 れるものと考えられる。この現象が一般性のある現象 である一つの証拠として、図3-18(a)~(d)が示すよう に, 圧力降下と圧力回復が行われるに要する時間が, かなり広い実験条件の違いにもかかわらず、それぞれ 約0.6秒と約1秒と一定しているという実験事実があ る。

このような観点に立てば、図3-18(a)~(d)或いは図3-20(a)~図3-21(c)で示される圧力アンダーシュートに関 するデータは、一般性の高いデータとして非常に有用 であると言える。また、蒸気泡の発生遅れという熱的 非平衡性に起因する圧力アンダーシュートの従来から のデータは、ブローダウンあるいは蒸気部からの抽気 による方法で得られたものであるのに対し、本報のデ ータは ECC 水に相当する冷水の高圧鮑和蒸気水系へ の注入時に現れるものとしては初めて測定されたもの であり、さらに、圧力容器内の構造物がほとんど無い という単純な系におけるデータであるため、ECC水 注入時の圧力アンダーシュートを解析するモデルの開 発に利用することができる。

4. 解析

これまで調べてきたように、本実験の現象は、過渡 変化を全体として捉えた場合の容器内流体の圧力・温 度応答と注水開始直後の圧力アンダーシュート現象に 分けることができる。そこで、解析においても、これ らを別々に解析することにし、解析モデル中に用いら れたパラメータの評価を通して現象の理解をさらに深 めることにしよう。

4.1 BLODAC-1V⁽²⁾コードによる過渡変化解析

前章の実験データから、圧力アンダーシュート後の 過渡変化は、注水流量の少ない場合はほぼ系全体が熱 平衡を保ちつつ推移するが、注水流量の多い場合は水 部に大きなサブクール化の出現、すなわち熱的に非平 衡な状態が現れることが判明した。この水部のサブク ール度は垂直方向に広く分布しているばかりでなく, 時間的にも大きく変化し、それが圧力の変動に呼応し ている(例えば、図3-11(a)~(c)の5秒付近の圧力の波 打ち現象と温度分布変化の対応)という複雑な様相を 呈している。このような熱的非平衡現象を解析的に取 り抜うことは相当に困難であると予想される。そこ で、熱的非平衡な現象として解析することは今後の課 課として残すことにし、ここでは、注水流量の少ない 場合の過渡変化解析に有望と考えられる熱平衡モデル による解析を行うことにより、熱的に非平衡な現象を 熱平衡モデルでどの程度まで近似できるかを調べるこ ととする。本装置による過度変化に適した熱平衡解析 コードは幾つかあるが、ブローダウン解析用として当 所で開発した BLODAC-1V を採用した。

4.1.1 注入水と蒸気間の熱交換率 Cs について

熱平衡モデルであるため、系内の温度は常に一様と 見なされるが、BLODAC-1VはECC水注入時の解析 を考慮していないので、注入水が熱交換を行う対象 (蒸気部か水部か)を指定することができない。そこ で、新たな解析パラメータとして、注入水と蒸気間の 熱交換率 Csを導入した。Cs=1は、注入水の全凝縮 能力(注水流量×水の比熱×注入水のサブクール度) に匹敵する蒸気凝縮が起こることを意味し、逆にCs= 0は、注入水は直接蒸気との熱交換を行わないことを 意味する。この Cs の値が変っても, 系の温度と圧力 には差が表れないが, 水中で発生する蒸気泡の量は Cs によって大きく依存するため, 水位にかなりの差 が出てくる。本実験ではブローダウンを伴った冷水注 入は行わなかったものの, 実際の現象ではブローダウ ンを伴い, かつ水位が破断口の高さより低いか高いか でブローダウン流量が大いに変わるという観点から見 れば, 水位を定める Cs の評価は非常に重要なことと なる。

なお, BLODAC-1V の内容については 文献(2) に詳 しく述べられている。

4.1.2 圧力と温度応答の解析

まず、パラメータ *Cs* の影響を受けない圧力と温度の応答を見ることにしょう。 図4-1(a), (b)は、それぞ



れ実験4の圧力および温度応答について実験値と BLODAC-1Vによる解析結果を示したものである。 解析値として、容器内流体全体が熱平衡状態にある場 合および注入水と蒸気部のみで熱平衡になる場合が示 されている。前者のモデルによる解析値は圧力および 水部温度の実験データと同様の傾向を見せているが、 解析値の方がかなり低くなることと、注水終了後は熱 平衡の仮定のため一定値を保つという違いがある。こ の違いが生ずる原因として、過渡変化中に流体が圧力 容器壁から受け取る熱の影響が考えられる。そこで、 流体と構造材の注水開始時点における保有熱量比を概 算してみると、実験4の場合、1対0.45 であり、構

圧力・温度に与える影響は少なくないと予想される。
 冷水を圧力容器内へ注入した際の容器壁から流体へ
 2(a)
 の熱伝達率に関する実験データは見当らず、また、こ
 したの伝熱現象は壁面での蒸気凝縮や水部内の対流などが

影響する複雑な現象であるため、従来からの伝熱理論 や相関式からの推定は困難である。そこで、この熱伝 達率も一つの解析パラメータとして扱うことにし、壁 面からの伝熱量は壁の厚み方向の1次元非定常熱伝導 方程式⁽⁶⁾を explicit な差分法⁽¹⁷⁾で解いた。

造材の保有熱量がかなり大きいことが判る。過渡変化

中, 流体温度と構造材の温度差に相当する熱量が全て

流体側に伝わるものではないが、その伝熱量が流体の

図 4-2(a), (b) は, 注水流量が多いため多少水部にサ ブクール化の現れる実験6について,壁面からの伝熱 のない場合とある場合の解析値を実験データと比較し たものである。壁面の熱伝達率は,実際には場所によ ってかなり違っていると考えられるが,解析では系全 体を平均的に扱った。その結果,その熱伝達率として



図4-2(a) 圧力過渡変化の解析値と実験データとの比較(少し水部サブクール化の現れる実験6)



図4-2(b) 温度過渡変化の解析値と実験データ(飽和 温度)との比較(実験6)

10⁴kcal/(m²•h•°C)というかなり高い値のとき、図4-2(a), (b) に示すように解析値とデータが最もよく一致 した。壁面からの伝熱を考慮すると、注水終了後の圧 力や温度の変化もよく再現できることが判る。しか し、流体は熱平衡を仮定しているため、圧力と温度の 極小値は注水終了時と同時に現れるが、実際は先に述 べた水部のサブクール化により注水終了時点より後と なる。この違いは水部のサブクール化が進むほど大き くなり、実験7や9の場合(図3-9(a)~(c)、図3-11(a) ~(c)),実際の圧力と温度の極小値は注水終了時より かなり後に現れるので、壁面からの伝熱を考えるだけ では、熱平衡モデルによる解析値とデータは一致しな くなる。すなわち、そのような大きなサブクール化の 現れる現象に対しては、どうしても水部の温度分布を 扱うことのできる解析法が必要となってくる。しか しながら、実験6程度のサブクール化までならば、壁 面の熱伝達率として適当な値が与えられれば、熱平衡 モデルに基づいた解析プログラム BLODAC-1V で十 分予想できることが明らかとなった。

4.1.3 ボイド率と水位応答の解析

次に、パラメータ Cs の影響を強く受けるボイド率 分布と水位応答を調べることにする。

(1) 平均ボイド率の変化

前章のボイド率のデータが示すように、ボイド率は 空間的に分布しており、それが時間経過とともに激し く変動しているため、解析値と直接の比較は繁雑とな り判りにくくなる。そこで、まず、ボイド率の平均値 が解析結果とどのような関係にあるかを示したのが図 4-3である。図中の平均値のデータは、図3-7(e)の V5



図4-3 平均ボイド率の解析値と実験データとの比較(注水途中から水 部にサブクール化の現れる実験5)

~V1に対し単に代数平均を採ったものである。ただ し、V5が蒸気部に存在するごく初期の値は除外して ある。過渡変化の途中で水位が変わるので、厳密には V5の値に水位変化に応じた(V5が代表する水柱高 さ)重みを乗じる必要があるが、図4-3が示すように それ程の厳密な比較は無意味であるので、上述の方法 に依った。

解析値は Cs が1に近づくほど、すなわち注入水が 蒸気部との熱交換が完全であるほど、高いボイド率を 与えている。これは、圧力降下の内、注入水と蒸気部 間の熱交換により生ぜしめられる割合が多くなるほ ど、水部からより多くの蒸気泡発生によって熱平衡を 保つ必要があるためである。逆に、Cs=0のときは、 系の圧力降下は注入水と水部間の熱交換のみに依るた め、水部は減圧沸騰を起さなくとも熱平衡 状態とな り、水中からの蒸気泡の発生はほとんど生じなくな る。

図4-3の平均ボイド率は、10数秒までは Cs=0.5の 解析値にほぼ沿って変化しているが、それ以降は、水 位の増加とともに注入水が直接蒸気と接触する時間が 短くなる(図3-2(a)参照)ため、Csの小さな値に対応 したボイド率を示すようになる。そして、水位が注水 管に達する 27.5秒(図3-7(a)参照)には、ボイド率は Cs=0に対応した零に近づく。なお、図中の解析パラ メータ C_x と V_b はそれぞれ気泡分布の勾配を定める 定数⁽¹⁵⁾ 及び蒸気泡の水面からの離脱速度である。そ して、それらの値は、本装置とほとんど同寸法の圧力 容器からのブローダウン現象をよく模擬した解析⁽²⁾に 用いた値を選んだ。

(2) ボイド率分布と水位変化

BLODAC-1V では RELAP-4 などの LOCA 解析 用コードで使用されている気泡勾配モデルを使ってボ イド率の垂直分布を計算するので、等間隔に設けられ たV1~V6の水中ボイド率も等間隔となる。図4-4は, 実験6の場合についてのボイド率分布の解析値を示し ている。図中の点線は平均値を,1点鎖線は水面直下 のボイド率を表わしている。実際のボイド率は、図3-8(d) に示すように、 注水初期では気泡勾配モデルに近 い分布となっているが、後半では逆転した分布となり 解析格果と大きく異なっている。このボイド率の逆転 現象は、水部の上方ほどサブクール度が大きくなる水 温分布に依るものであって,実験6の場合も多少サブ クール傾向が現れ(図3-8(c)),下方で発生した蒸気泡 の一部が上方のサブクール水に触れて消滅するために 生ずる。従って、熱平衡と気泡勾配モデルからは、ボ イド率の逆転現象は模擬することができない。しか し、Csとして0.8を採れば、平均ボイド率のデータ (●印) はほぼ解析値に沿って変化していることが判 る。実験6の水部サブクール化が実験5より小さく (図3-8(c)と図3-7(d)の比較), 熱平衡に近いので Csの 値が図4-3より大きくなったのであろう。

実験6の初期水位は V4の高さより低いが,水位が 注水開始後,注入水と蒸気泡により上昇し,V4,V5, V6の高さに達するのは,図4-4の解析ではそれぞれ 0.3,2.6と9.1秒である。そして,注水終了後,水中 に残された蒸気泡の水面からの離脱とともに水位は下 降し,V6,V5を通過するのはそれぞれ12.2と13.2秒 となっている。これを図3-8(d)のV4とV5の動きと比 較するとほぼ一致していることが判る。また,図3-8



図4-4 ボイド率分布と水位変化の解析結果(実験6)

(c)の T6の変化から約11秒で水位が V6と同じ高さの T6に達することが判るが,図4-4と比べて約2秒ほど 遅い。これは,前述の注水後半の水温分布の影響で, 水位がこの時刻付近では熱平衡モデルによる解析値ほ ど上昇しないためである。

以上のように、水部にサブクール化の現れる場合の ボイド率分布は熱平衡に基づいた解析モデルから求め ることはできない。しかし、そのサブクール化の弱い 過渡変化中の平均ボイド率と水位は、*Cs* に適当な値 を選べば、BLODAC-1V による解析値とほぼ一致さ せることができる。

4.2 圧力アンダーシュート時の圧力降下速度の解析

これまでに述べたように, 注水開始直後の圧力アン ダーシュート現象は、過熱水からの蒸気泡の発生と成 長という熱的な非平衡性に起因しているため、熱平衡 モデルからは全く再現させることができない。一方, この現象が装置の寸法・形状に余り依存しない一般性 の高い現象であるところから、従来より実験および解 析の両面からの研究が進められてきている(16)。しか し、この現象の基本的メカニズムとしては、過熱水中 からの蒸気泡の生成をできるだけ純粋に熱力学にもと づいて解こうとする立場(18)と、 蒸気泡の発生により 水の過熱度が次第に解放されるという一種のリラクゼ ーションモデル(19) から解析しょうとする二つの立場 がある。前者は理論的に優れているがパラメータ値の 設定と解析上の取り扱いが複雑である。これに対し、 後者は理論上の弱点はあっても取り扱いが容易である という特徴がある。

ここでは、上述のような非平衡モデルによる解析は 今後の課題とすることとし、注入水と蒸気部間のみで 熱平衡が成り立つ場合の圧力変化から、圧力アンダー シュート時の圧力降下速度の極限値について考察する ことにする。

注入水が直接蒸気と接触する時間は図3-2で示した ようにかなり限られていることと、前節で評価を試み た Cs の値から、注水開始直後の急激な圧力降下時に おける注入水と蒸気間の熱交換割合 Cs も1以下であ ると予想される。従って、Cs=1とし、下方水中から の蒸気泡発生が全くないと仮定した場合、すなわち、 注入水と蒸気部間のみで熱平衡が達成されるとした場 合の圧力降下速度は理論上の極限値となり、現実の圧 力降下速度はこれより小さいことになる。

図4-5は、圧力降下速度が限界となる注入水 - 蒸気 間の熱平衡モデルにおいて、蒸気容積や注水流量が圧 力変化に及ぼす影響を示したものである。図4-5から、 蒸気容積が小さいほど、また注水流量が大きいほど圧 力降下速度が大きいことが判る。特に注水開始直後で は、圧力降下速度が流量に比例し、容積に反比例して いる。

図4-6は、圧力アンダーシュートが比較的大きく出 る実験7の場合について、上述の蒸気空間のみで熱平 衡に達するモデルによる解析値③と実験データとを比 較したものである。図から、実験7の圧力降下速度は 解析値の約%であることが判るが、これは圧力降下過 程の Cs が約0.5であることに相当する。同図には、 参考のため前節の方法により容器壁からの伝熱を考慮



図4-5 注入水と蒸気部のみで熱平衡になる場合の圧 力降下



図4-6 圧力アンダーシュート時の圧力応答の解析値 と実験データとの比較(実験7)

した場合の解析値②,および図3-14に対応した phase No. が示されている。なお,図4-1(a)~図4-2(b)にも, 圧力および温度降下の極限値③が示されているが,い ずれも実際の圧力や温度の変化より急激となってい る。

5. まとめ

5.1 本研究の成果

一体型舶用炉における非常用炉心冷却水(ECC水) 注入時の圧力容器内流体の基礎的な熱水力挙動を把握 するため、当所で製作した「非常用冷却水混合効果実 験装置」を使って、ブローダウンを伴わない場合にお ける蒸気部からの冷水注入時の圧力容器内蒸気 - 水系 の熱水力的応答について実験的研究を行った。実験デ ータの整理と解析から以下の成果を得た。

(1) 冷水注入に伴う過渡現象は、大きく注水初期の 圧力アンダーシュートとその後の注入水と飽和水との 混合に支配される過渡変化(注入水混合過程)の二つ に分けることができる。これらは更に分割でき、前者 は三つの過程から、そして後者は六つの過程から成っ ており、それぞれの過程における現象の特徴とその理 由について定性的な説明を行った。

(2) 圧力アンダーシュートは、水中からの蒸気発生が注入水と蒸気間の熱交換による急激な圧力降下について行けず、一時的に過熱状態になるために生ずるものであって、装置の形状・寸法に余り依存しない重要な現象である。この圧力アンダーシュート時の圧力降下量と圧力回復量について、実験パラメータである初期圧力、初期水位および注水流量の影響を調べた結果、前者は初期水位の、後者は注水流量の影響をほとんど受けないことが判明した。

(3) 注入水混合過程は,注入水流量と初期水位によって現象の様相が非常に異なってくる。すなわち,流量が少く初期水位が低い(蒸気容積が大きい)ほど,系全体はほぼ飽和状態(熱平衡)を保ちつつ変化するのに対し,流量が多く初期水位が高いほど,水部のサブクール化が促進される。後者のサブクール化の原因は,注入水と蒸気間の熱交換が不十分となるために生ずる。水中のボイド率とその分布は水部のサブクール 化の程度に大いに支配される。サブクール化が起らないか少い場合は,ボイド率の値自体も大きく上方ほど 高くなるという分布になるが,大きなサブクール化の 現れる場合は、ボイド率の値が小さく,逆転した分布となる。

(4) 蒸気部の温度は、注入水混合過程の途中まで (本実験の場合、特別な例外を除けば全て7~8秒) は飽和温度を示しているが、その後は過熱温度を示す ようになる。これには、容器壁からの伝熱の他に、水 中から供給される蒸気の影響も考えられる。

(5) 実験パラメータの内,注水ノズル寸法(ただし 総断面積はほとんど一定)の明瞭な効果は見られなか った。初期圧力は,過渡変化の各過程で生ずる現象の 規模に影響を与える(例えば,圧力アンダーシュート 時の圧力降下量は初期圧力が高いほど大きくなる) が,現象の本質にはほとんど影響を及ぼさない。注水 流量と初期水位は(2)と(3)で述べた効果をもたらす。注 水総量(注水流量×注水時間)は,水位が注水管に達 するまでは混合過程の内の圧力降下期間を延ばし,水 部に蓄積されるサブクール化を大きくするだけである が,注水時間を長くとり一旦水位が注水管に達すると 今まで見られなかった圧縮加圧過程をもたらす。この 時の水部サブクール度は大きく,最大40°Cを記録し た。また,水部からは蒸気泡は完全に消滅している。

(6) 圧力アンダーシュート時の急激な圧力降下速度 の極限値は,注入水と蒸気部のみで熱平衡になると仮 定した場合に相当し,実際の降下速度はこれより小さい。

(7) 系全体の圧力変化は、圧力容器からの伝熱を考 慮すれば、水部のサブクール化が小さい間は熱平衡モ デルによる解析値とほぼ一致する。このとき、容器壁 における熱伝達率としては 10^{4} kcal/(m²·h·°C)とい うかなり大きな値を採る必要がある。

(8) ボイド率の平均値は,圧力と同様,水部のサブ クール化の小さい場合には解析値とほぼ一致する。し かし、この場合のボイド率分布については,注水初期 のサブクール化のほとんど進んでいない時期において のみ気泡勾配モデルによる解析値と一致するが,それ 以降では実際の分布は解析値と逆になる。これは,圧 力変化に比較して,ボイド率分布は水温分布に非常に 敏感であることによる。

(9) ボイド率の絶対値は,注入水と蒸気部間の熱交換の割合 Cs に強く依存し,熱平衡に近い場合(注水流量が少く初期水位が低いとき) Cs は1に近づき, 圧縮加圧過程では零となる。また, Cs が1に近いほ ど,水中からの蒸気泡の発生は多くなる。従って,注 水量が多く次第に水部のサブクール化が進行する場合 では, Cs は時間の経過とともに次第に小さくなり, 最終的には零となる。

5.2 今後の課題

本実験のデータから、冷水を高圧蒸気 - 水系へ注入 した場合の現象の基本的性質はかなり把握できたと考 えられる。また、熱平衡モデルを使った解析から、現 象のかなりの部分について定量的に説明が可能である ことを明らかにした。しかし、熱的非平衡性に起因し た現象については定性的な説明に止まっており、今後 の課題として次のような事柄が残されている。

(1) 急激な減圧下にある過熱水からの蒸気泡の発生 と成長を既存の解析モデル⁽¹⁸⁾⁽¹⁹⁾のいずれかを使って 解析し、本実験で得られた圧力アンダーシュートのデ ータと比較検討すること。

(2) 注水過程で現れる水部のサブクール化に伴う温

度分布とボイド率分布を、3次元の熱的非平衡問題を 取り扱うことの可能な既存の解析プログラム、例えば TRAC-P1A⁽²⁰⁾を使って解析し、本実験のデータと比 較検討すること。

ところで, 模擬実験における注水流量と実炉の ECC 水流量との相似性については,水部のサブクール化が 装置の寸法・形状の影響を受けると考えられるところ から,1個の数値で表現することは困難である。しか し,一つの目安として蒸気部ドーム断面積に対する注 入速度で比較すると,本実験の 0.53kg/s は日本造船 研究協会で概念設計がなされた NSR-7 炉の ECC 水 注入流量3.5×10⁴kg/h⁽²¹⁾の約3倍に相当する。

6. 参考文献

- 入江正彦, "船舶用一体形加圧水炉の概念設計", 日本舶用機関学会誌 第7巻第12号,昭和47年12 月, p. 877.
- 2) 成合英樹他、"ブローダウン時における圧力容器 内流体の熱水力的挙動(一体型炉ブローダウン実 験装置による実験)",船研報告第14巻第5号,昭 和52年9月, p.1.
- Nariai, H., "Thermo-Hydraulic Behaviour of Fluid in Pressure Vessel during Blowdown," Conference on Heat and Fluid Flow in Water Reactor Safety, C208/77, the Inst. of Mech. Engrs., Manchester, Sep. 1977.
- 4) Nariai, H., et al., "Thermo-Hydraulic Behaviour in a Model Pressure Suppression Containment during Blowdown", Topics in Two-Phase Heat Transfer and Flow, ASME-WAM, San Francisco, Dec. 1978, p. 89.
- 成合英樹他, "ブローダウン時における圧力抑制 型格納容器の熱流力的応答特性(その1 実験結 果と考察)",船研報告第16巻第1号,昭和54年1 月, p.1.
- 6) 綾威雄他, "同上(その2 解析モデルとその評価)", 船研報告第17巻第2号,昭和55年3月, p.
 1.
- Nariai, H., et al., "Heat Transfer Coefficients of Steam Condensation on Containment Vessel Wall during Blowdown", Journal of Nuclear Science and Technology, Vol. 18 No. 11, 1981, p.845.
- 8) Idaho Nuclear Corporation, Hai-125-71, "Sem-

iscale Tests 845-851", June 29, 1971.

- U.S. Atomic Energy Commissioners, "Opinion of the Commission——In the Matter of Rulemaking Hearing——Acceptance Criteria for Emergency Core Cooling Systems for Light-Water-Cooled Nuclear Power Reactors", RAI-73-12, 1974.
- 10) Block, J.A. and Schrock, V.E., "Emergency Cooling Water Delivery to the Core Inlet of PWR's during LOCA", Symp. on the Thermal and Hydraulic Aspects of Nuclear Reactor Safety, Vol.1 Light Water Reactor, ASME-WAM, 1977, p.109.
- 11) Lewis, H. W., et al. (APS study group on light-water reactor safety), "Report to the American Physical Society by the Study Group on Light-Water Reactor Safety", Reviews of Modern Physics, Vol. 47 Suppl. No. 1, Summer 1975.
- Beckner, W. D., et al., "Analysis of ECC Bypass Data", NUREG-0573, USNRC, 1979.
- 13) Tasaka, K., et al., "Performance Test of the Upper Head Injection at the ROSA-II Test Facility", Nuclear Technology, Vol. 45, Sep. 1979, p.121.
- 14) Nuclear Regulatory Commission Special Inquiry Group, "Three Mile Island: A Report to the Commissioners and to the Public", NUREG/ CR-1250, Jan. 1980.
- 15) 例えば, Idaho National Engineering Laboratory, "RELAP4/MOD5: A Computer Program for Transient Thermal-Hydraulic Analysis of Nuclear Reactors and Related Systems", ANCR-NUREG-1335, 1976.
- 16) Owen, C. J. Jr. and Saha, P., "Non-Equilibrium Aspects of Water Reactor Safety", Thermal and Hydraulic Aspects of Nuclear Reactor Safety, Vol.1 Light Water Reactor, ASME-WAM, 1977, p.249.
- 17) 甲藤好郎,"伝熱概論",養賢堂,昭和39年12月, p.405.
- 18) 例えば, Wolfert, K., "The Simulation of Blowdown Processes with Consideration of Thermo-

dynamic Non-Equilibrium Phenomena", OECD/ NEA Specialist's Meeting on Transient Two-Phase Flow, Toronto, Canada, Aug. 1976.

- 19) 例えば, Kroeger, P.G., "Application of a Non-Equilibrium Drift Flux Model to Two-Phase Blowdown Experiments", ibid.
- 20) U.S. Nuclear Regulatory Commission, "TRAC-PIA: An Advanced Best-Estimate Computer Program for PWR LOCA Analysis", NUREG/ CR-0665, Mar. 1979.
- 21)原子力船第7研究部会報告書, "船舶用一体型加 圧水炉の概念設計に関する試験研究",日本造船 研究協会,昭和48年4月.

あとがき

本報告は、昭和52年度の原子力試験研究費で製作し た「非常用冷却水混合効果実験装置」による実験およ び検討結果である。本装置の記録計等が一応揃ったの は昭和54年3月となったことや、実験準備に手間どっ たため、実験が軌道に乗ったのは同年11月からとなっ た。さらに翌年4月からは「一体型舶用炉模擬装置」 による1次水の熱流動実験に入ったため、本装置によ る高圧飽和蒸気 - 水系への冷水注入実験は合計11回に 止まった。ブローダウン中の ECC 水挙動という極め て複雑な現象を対象とした従来からの実験に対し、分 離効果としての ECC 水注入に伴う基本的な現象を明 らかにするという本研究の目的から見れば、一通りの 実験は行うことができた。しかし、従来からの研究と の橋渡しのため、ブローダウンを伴った冷水注入の実 験、および実炉の燃料アンセンブリー回りのバイパス 通路に沿って部心下部に溜る ECC 水の挙動把握に有 益と考えられる圧力容器下部からの注水実験も可能な ように本装置を製作したが、上記の理由によりこれら の実験が行えなかったことは誠に残念である。

本報告の解析の部分には、「まとめ」で述べたよう に未だ不十分なところもあるが、あまり時間がかかり すぎることもあり、とりあえずここにデータおよびこ れまでに行った検討結果をまとめておくことにする。

最後に、この研究期間を通じて、膨大な実験データ をビジグラフの記録を読み取ることにより、圧力・温 度特性やボイド率特性のグラフを書くなどして御協力 を頂いた光畑敬子嬢には、特に深い感謝の意を表わし たい。