太陽光利用洋上水素製造・輸送計画の調査研究 (第5報:他の集光方式の検討)

浜島 金司*・渡辺 健次*

Feasibility Study on a Project for Hydrogen Production by Solar Energy at Sea and for Its Transport (5th Report : On the other solar collecting system)

By

Kinji HAMAJIMA and Kenji WATANABE

Abstract

The project is for hydrogen production with solar energy on a huge raft floating on the South Pacific Ocean and for transport of liquified hydrogen. In previous papers, linear parabolic mirror accompanying sun following rotation of the raft was investigated as a solar energy collecting system. The recent report proposes and studies two alternative collector systems; one is of many rotating narrow mirrors and a linear receiver, another is solar cells array. It is not necessary to have regard to the raft rotation for narrow mirrors system. Solar cells system does not necessitate sun following.

Results are following; liquified hydrogen income by narrow mirrors system is a little smaller than that by the previous system, and 18-19% efficiency of solar cell is necessary to gain 5000ton hydrogen income per year of the previous system.

1. はじめに

この第5報に先立つ第1報!から第4報"までにお いては、南太平洋上に巨大な筏を浮かべ、放物柱面鏡 を用いて太陽熱を集め、作動流体を加熱してタービン を動かし、発電して海水を電気分解し、得られた水素 を液化して消費地に運ぶ、という計画に多面的な検討 を加え、それが技術的に可能であるとの結論"を得た。

この検討にあたって,他の太陽熱集光方式と異なる 特徴を持つ方式が提案"された。すなわち,放物柱面 を頂線で切った片側を鏡面として,これを筏上に水平 にのせ,太陽光線が放物柱面の軸面に平行に入射する ように,筏自体が太陽を追尾回転するというものである。

このとき,反射光線はかならずこの放物柱面の焦線 上に達するから,焦線上に集熱部を設けて太陽熱を集 めることができる。当然,追尾回転にさいし,外乱の

> *共通工学部 原稿受付:昭和59年4月16日

多い洋上で筏がどの程度に精密な運動をおこない得る かが問題となったが、くわしい検討を加えた結果、許 容誤差の範囲内で追尾可能であると結論^{21,3} された。

しかしながら,検討された集光から液化水素輸送ま でのシステムには,他の方式によって代替できる部分 があると考えられ,その場合よりすぐれたものとなる かどうかの検討が計画の段階から必要となる。そこで, 本報では,集光方式の代案について考えてみることに する。

提案されたような巨大な筏(lkm×lkm)の回転運動 は角速度が小とはいえ未経験の分野に属し,また,こ の計画が実用化されるときには多数の筏が設置される ので,さらに筏群の運動という問題が加わる。筏を静 止させたまま,鏡だけが太陽追尾運動をおこなうとい う代案の検討にも意味があろう。

放物柱面鏡はそのままでは幅100mという大きさなの で追尾運動は困難で、これを多数の小さい平面鏡にお きかえる方法をとる。この方法で多く用いられるのは、 中央に集光塔を置いて一点集光する central receiver

(145)

方式であるが、筏の有効面積が小となる² 不利があり、 また、放物柱面鏡を用いる前の方式と対比できる方が よいから、集熱部が線形で水平に置かれ、これに平行 な細長い平面鏡群の反射光を集める方式を検討する。

また,前方式はもちろん,この細長い平面鏡群の場 合でも,筏の位置や追尾方向の誤差,あるいは傾きに よって,鏡への入射角が変って集熱部から外れるため の集光ロスが大きいのではないかという不安がある。

検討の結果,前方式では,構造が充分な剛性を持て ば,集光ロスは無視できることがわかり²,³本報告でも 細長平面鏡方式について同様に検討をおこなうが,第 3の方式として,筏上に太陽電池を敷きつめるという 方法をとれば,太陽追尾にまつわる配慮は一切必要な くなるというメリットが出てくる。

以下,このふたつの集光方式代案に対して検討をお こなうが,細長平面鏡方式については,その構成の概 要,受熱量,入射角ずれにともなう集光ロス,このず れを生ずる追尾誤差のみつもり,鏡回転にともなう諸 問題についてしらべる。また,太陽電池方式について は,海塩粒子による汚染にともなう効率低下を新しい 課題として検討する。

最後に,これら3方式のエネルギーの流れ,液化水 素収量などを比較し,細長平面鏡方式がはたして前方 式とくらべてすぐれているか,太陽電池方式では,同 程度の液化水素収量を実現するには,電池効率が何パ ーセントでなければならないか,などの問題に解答を あたえる。

2. 細長平面鏡方式

2.1 概 要

この方式は、各辺が東西および南北方向に平行にな るよう方向および位置を固定した正方形の筏上に、南 北軸のまわりに回転できる幅Dの細長い平面鏡を、東 西方向に多数ならべ、反射した太陽光を、やはり南北 に長い集熱部に集めるものである。集光の原理を図-





1に示す。Zを鉛直方向(すなわち天頂方向),Sを太陽入射光の方向の紙面への投影,Nを鏡の垂線方向とし,Fを集熱部の中央とする。ZとFのなす角 φ₀は,ひとつの鏡の位置をあらわすパラメータと考えられ,入射方向をあらわす角 φ₅(すべての鏡に共通)の変化にともなって鏡の回転角 φは

 $\varphi = \frac{1}{2} \left(\varphi_0 + \varphi_s \right) \quad \dots \quad (5.1)$

とあらわされる。鏡の回転軸方向(水平方向)をMとし、入射光線と方向Mのなす角を6%とすると、図-2



図-2 平面鏡回転軸方向Mと極P, 太陽Sのなす球面三角形

の球面三角形より

 $\begin{cases} \cos\theta_{\rm s} = \sin\delta_{\Theta}\cos\psi - \cos\delta_{\Theta}\sin\psi\cos\theta & \cdots \cdots (5.2) \\ \sin\varphi_{\rm s} = \cos\delta_{\Theta}\sin\theta/\sin\theta_{\rm s} & \cdots \cdots (5.3) \end{cases}$

となる。ただし, ψは緯度, δοは太陽赤緯, θは太陽 時角である。鏡の回転角速度は

 $\frac{d\varphi}{dt} = \frac{1}{2} \frac{d\varphi_s}{dt} \qquad (5.4)$

であり、どの鏡も同一角速度で回転させればよいこと になる。この方式で、前報と同様に135°W8°Sの海域 で集光するものとし、太陽赤緯 δ_{Θ} のいろいろな値に対 して φ_s 、 θ_s の時刻変化を求めれば図-3、図-4のよ うになり φ_s は1日のあいだではほぼ一様に変化し、 θ_s の1日のあいだの変化は小さいことがわかる。さらに、 球面三角の式を微分し、 φ_s の微分を求めれば、鏡の回 転角速度 $d\varphi/dt$ が得られ、図-5のようになる。回転 角速度がいちじるしく小であるだけでなく、1日のあ いだの変化は大きくとも10%程度でしかない。これは、 どの鏡も同一角速度で回転させればよいことと相まっ て、回転の機構の簡単さや制御の容易さをもたらすも

(146)



図-4 太陽赤緯δ₀をパラメータとする θ₀の時刻変化

のと思われる。

つぎに、この光学系に具体的な寸法をあたえてみる。 前報の放物柱面鏡方式と対比しやすくするため、同 じ大きさの1km四方の筏表面を東西方向に100m、長さ 1000mの10ブロックに分け、それぞれのブロックの中 心線上高さ50mのところに集熱部を割り当てる。細長 平面鏡の幅Dは1m(100倍集光)とし、ブロックの端 にある鏡もふくめてすべての鏡で反射された光が、全 部集熱部に集まるようにすれば、集熱部の幅は√2m となる。これまた、放物柱面鏡方式において検討した もの²¹と、たまたま一致することになった。

これら鏡と集熱部および発電・水素製造用プラント をのせる筏の概要を考えると、まず総重量については 上部構造の主要部分を占める鏡と集熱部のスケールが 放物柱面鏡と同じであり、発電・水素製造用プラント は全く同一のものとみてよいので、近似的に前報で提¹¹ 案された筏と同じとしてよかろう。円柱浮体の数も同 じ121 本とすれば、浮体形状寸法ひいては筏にはたら



く波浪外力・海流力・波漂流力¹も同じことになる。 これらの力がシステムの効率に影響する割合は小さい ので、このようなおおよその見積りでよい。

2.2 集熱量とそのロス

この方式で、どの程度の集熱量がみこまれるか、また太陽追尾の誤差にともなってどの程度の損失があるかを検討する。西から鏡に番号をつけ、第n番目の鏡への入射角余弦は

 $\sin\theta_s \cos\frac{1}{2}(\varphi_{on}-\varphi_s)$ (5.5)

となる。これに鏡の面積と太陽入射強度を乗ずれば鏡 1枚あたりの集熱量が得られるはずであるが、これを 減少させるつぎの2要因を考慮する必要がある。

ひとつは入射光に南北方向成分があって,反射光が 集熱部から外れることである。この結果,第n番目の 鏡の有効長さは

部長さ*l* = 1000mである。

さらに、となり合う鏡のあいだで、入射光と反射光 のしゃへいがおこる場合を考えなければならない。 n 番目の鏡の反射光が、西または東どなりの鏡によって しゃへいされるのは、 $\varphi_{n-1}, \varphi_n > 0$ (西どなりにより) と $\varphi_n, \varphi_{n+1} < 0$ (東どなりにより)の場合に限る。

しゃへいがおきる条件は、それぞれ

$$\cos(\varphi_{n-1} - \varphi_{on}) + \cos(\varphi_n - \varphi_{on}) > 2\cos\varphi_{on}$$

$$(5.7)$$

$$\cos(\varphi_n - \varphi_{on}) + \cos(\varphi_{n+1} - \varphi_{on}) > 2\cos\varphi_{on}$$

$$(5.8)$$

で、鏡の有効幅は、それぞれ

$\frac{1}{2}\left\{1+\right.$	$\frac{2\cos\varphi_{on}-\cos(\varphi_{n-1}-\varphi_{on})}{\cos(\varphi_n-\varphi_{on})}$	$\left\{ (m) \cdots (5.9) \right\}$
$\frac{1}{2}\left\{ 1 + \right.$	$\frac{2\cos\varphi_{on}-\cos(\varphi_{n+1}-\varphi_{on})}{\cos(\varphi_{n}-\varphi_{on})}$	(m)···· (5.10)

となる。入射光のしゃへいも同じ場合におこり,その 条件と有効幅は上の式で φon を φsにおきかえたものに なる。この条件を機械的に適用すると,ひとつの鏡に ついて,入射光のしゃへいと反射光のしゃへいが,み かけ上同時におきている場合が出てくるが,それはか ならず一方の無効幅の部分が他方を被覆する状態であ るので,有効幅の小の方をとればよい。

こうして、それぞれの鏡の有効面積がきまり、これ に入射角余弦と入射強度を乗じて、すべての鏡にわた って加え合わせると、各時刻における集熱量が定まる。



図-6は、太陽赤緯の色々の値に対しての集熱量の時 間変化を示す。これを放物柱面鏡を用いたときと比べ ると、以前に報告⁵しているように図-7のようにな なる。縦軸は、筏全面に垂直入射するとしたときの全 エネルギーに対する集熱量の比であって、いわば集光 効率をあらわす。10時から14時のあいだでは、放物柱 面鏡の方が効率よいが、それ以外では逆転する。しか し、大きい差はなく、年間にわたって積分した結果も ほとんど差はない。



国 / 版初注面鏡 2 2 和長中面鏡 2 - 0 東元重 比較(3月28日, なお-----はcentral receiver方式)

放物柱面鏡方式においておこなったと同様に、この 光学系への入射誤差によって生ずる集熱ロスを考察し よう。それには、ある鏡回転角に対応する太陽入射方 向から実際の入射方向が $\Delta \varphi_s$, $\Delta \theta_s$ ずれているとして. それぞれに対する集熱量の変化を計算する。反射方向 も同じだけずれるので、 集熱部との幾何学的関係から, 集熱部から外れる反射光量を計算する。さらに、しゃ へい関係も変るわけであるが、その効果は、となり合 う鏡のあいだの距離を dとするとき有効幅の変化が、 $d\Delta \phi_s$ のオーダーと見積られる程度である。これは、集 熱部の位置における反射光のずれが、少なくとも50 $\Delta \varphi_s(\mathbf{m})$ のオーダーであるのに対して無視できるので (d<1m). 計算にいれないことにした。△φsに対する 相対集熱量計算結果の1例を図-8に示す。正午にお いては△*φ*_sの正負につき対称であるが、他の時刻では いちじるしく非対称である。午前と午後では△ φ_sの正 負に関する対称性が逆転する。また他の太陽赤緯の場 合の計算でも,ほとんど同じ相対集熱量の曲線が得ら れている。なお、相対集熱量がほんのわずか1.0より

(148)



図-8 時刻をパラメータとする誤差△φs
 に対する相対集熱量

大となる場合がみられたが,これは入射角余弦を増加 させる方向に入射角がずれた影響と思われる。

このように、時刻によって異なる集熱ロスのめやす を作るため、各 $\Delta \varphi_s$ に対する集熱量の時間平均を作り、 平均相対集熱量として表わしたのが、図-9である。 $|\Delta \varphi_s|=0.002$ radianのとき約99%、0.003 radianに なると95%であり、それ以上になると急速に減少する。

 $\Delta \theta_s$ に対する相対集熱量を求め、変化のもっとも大きかった、大陽赤緯23°で正午のときの例を、図-10に示す。 $|\Delta \theta_s| = 0.015$ radianで約1%の変動で、 $\Delta \varphi_s$ にくらべて集熱量変化がはるかに小である。また、 $\Delta \theta_s$ の符号によって相対集熱量が、1.0より大となったり小となったりする。これは $\Delta \theta_s$ が入射光の南北方向へのずれなので、入射光方向余弦の増加と集熱部から外れる光の減少をもたらす場合があるためである。 $\Delta \theta_s$ が正または負になる確率はほとんど同じであるから、平均して $\Delta \theta_s$ に起因する集熱量変化はないとする。

したがって、 φ_s のずれに対するものだけを考慮すれ ばよい。 $\Delta \varphi_s$ は放物柱面鏡方式における偏差角 ω^a に相 当し、 ω の許容幅0.005 radian² に対し、許容幅を99 %集熱に対応させれば0.002 radianとなって小さい。放 物柱面鏡の場合の取扱い²と同じく太陽像の拡がり (視半径0.005 radian)まで考慮すればこの許容幅は大







(149)

21

きくなるが、小さい許容幅を用いるのはより安全側に 立って検討することになるから $|\Delta \varphi_s| = 0.002$ radian を以後めやすとして採用する。

2.3 追尾誤差とその見積り

細長平面鏡方式での追尾誤差は,鏡の回転における ものと,鏡をのせた筏が正しい状態にないためのもの に分けることができる。前者は単に角 φ_s における誤差 に還元される。ところで,図-5にみるように,鏡の 回転角速度は10^{-s} radian/secのオーダーであり,1日 間での変動は10%以下である。たとえ回転角速度に100 %の誤差(すなわち回転ストップ)があったとしても, 1%集熱ロスに対応する $|\Delta \varphi_s| = 0.002$ radianになる までには約1分かかる。10%の誤差であれば約10分か かる。誤差をチェックし,正常の状態にもどすことは 容易と思われる。

筏の状態としては、想定海域からの位置ずれ、筏が 正しい方向をむいていないとき、および筏が水平でな く傾いているとき、の3通りがある。



図-11 筏の位置ずれ(天頂Z→Z'への移動) の球面三角形

(1) 位置ずれによる誤差

図-11のように、想定地点の天頂をZとして、位置 ずれの結果、筏の存在する位置の天頂がZ¹になったと する。球面三角形の公式を用い微分して一次の微少量 のみ残し、東西方向へのずれを Δx 、南北方向へのずれ を Δy とすると、

 $\Delta \varphi_{s} = -\frac{\tan \varphi_{s}}{\tan \theta_{s}} \ \Delta \theta_{s} - \frac{\Delta x}{R_{o}} \frac{\cos \delta_{\odot} \cos \theta}{\cos \varphi \sin \theta_{s}}$(5.12)

となる。ただし、 R_o は地球半径である。 $\Delta \varphi_s$ の計算結 果を図-12、図-13に示す。 $|\Delta \varphi_s| < 0.002$ radianは, すくなくとも $|\Delta x| < 12$ km $|\Delta y| < 60$ kmの範囲に相当 する。誤差の問題がなくとも、海流と風に抗して常に 位置保持をおこなう必要があり、そのための推進力を 装備することになるので、特別の対策はいらないし、 この程度の位置ずれ以内におさえるのは容易である。



図-12 東西方向位置ずれによる*φ*_sの変化

(150)



図-13 南北方向位置ずれによるφ。の変化

(2) 筏の方向による誤差

筏は上部の細長平面鏡が正しく南北をむかうように 浮んでいるが,その方向が△Aだけ回転してずれたと きの誤差は,図-14から

 $\Delta \theta_s = \Delta A \sin \varphi_s \quad \dots \qquad (5.13)$

 $\Delta \varphi_s = \Delta A \cos \varphi_s \cot \theta_s \qquad (5.14)$

となる。計算結果を図-15に示す。もっとも大きい場 合で $|\Delta_{\mathcal{P}}| = \frac{1}{2} |\Delta A| ぐらいであり、常に |\Delta A| < 0.004 radian であればよい。この範囲におさめられるか$ どうかは、波・海流・風の影響を考察しなければ保証できない。前報³⁾ では、これらは空間的に一様とみなしたので、ここでも同様とすれば、波と海流は、円柱浮体相互間に干渉はないとする第1報¹⁾ の結果からみて、筏に回転モーメントを生じさせない。残るは風だけであって、第1報¹⁾ の放物柱面鏡筏での結果では

 $M = C_{\rm M} \cdot \frac{L}{2} \cdot S \cdot \frac{1}{2} \rho U^2 \quad (5.15)$ と表わされ, Lは筏の辺長で1000m, Sは筏の正面面

積で100×1000㎡,	ρは空気密度,	Uは風速である。	モ
ーメント係数は			
_			

 $C_{\rm M} \approx -0.4 \sin 2\theta \quad (5.16)$







図-15 筏方位変動による φs の変化

23

と近似され, θは筏の風に対する迎い角である。

しかし、この回転モーメントは、大きな放物柱面鏡 の存在に起因するところ大とみられ、細長平面鏡方式 では回転モーメントが生ずるとしても小さいと考えら れる。ただ、データがないので、より安全側の検討を するために上記の数値を採用する。そして、次の理由 によって、迎い角90°の状態から風向変化によって生ず る筏方位変化のみを検討する。

(イ) 想定海域"では東風が卓越している。

 (ロ) 定常風によるモーメントに対しては,推進機を 備えているので,突然の風向変化のみを考慮すればよい。θ=90°では,風向変化に対するモーメント変化が もっとも大きい。

筏方位変化の方程式を

 $I\ddot{A} + K |\dot{A}| \dot{A} = M \cdots (5.17)$

とおく。 *I* は筏の垂直軸のまわりの慣性モーメント, *K*は筏が回転するとき円柱浮体が海水によってうける 抵抗の係数で,放物柱面鏡方式³⁾の場合と同じとする。 第1報¹¹の想定海域の気象調査から,風速*U*=5.0*m/sec* 風向変動幅 $\Delta \theta_o \approx 0.1$ radian,変動周期*T* \approx 300*sec* と 推定されているから,風速*U*の定常風があるとき,突 然 $\Delta \theta_o \sin \frac{2\pi}{T} t$ なる風向変動が生じたとして,方程 式を解くと図-16のような結果が得られる。。 Δ Aは 0.004 radianの範囲におさまり,そこに到着するまで 30分ぐらいかかる。 $|\Delta \varphi_o| \leq \frac{1}{2} |\Delta A|$ で図-9より



 $|\Delta \varphi_s|=0.002 \text{ radian}$ に対し平均集熱ロスはほぼ1% である。かなり安全側からみた検討をおこなってもこ のぐらいであり、位置保持のための推進機をそなえて いて、必要とあれば筏の方向制御をおこなわせること ができるから、集熱ロスはこの場合も1%以下となる。 (3) 筏の傾きによるもの

筏の中心を通り、南北方向とAなる角度をなす水平 軸のまわりに、筏が角△Bだけ傾いたものとする。図 -17より



図-17 筏の傾きにともなう諸関係



(152)

$$\Delta \varphi_{s} = \Delta B \left(\cos A - \frac{\tan \varphi_{s}}{\tan \theta_{s}} \frac{\sin H \sin A}{\sin \theta_{s}} \right) \cdots (5.18)$$

が得られ,計算結果は図-18のようになる。ただし, Hは太陽高度である。もっとも大きいときでも $\Delta \varphi_s \approx \Delta B$ であり,第3報³によれば,極端な仮定をおこなっても $\Delta B \approx 0.0025$ radian程度であり,集熱ロス1% 程度の保証が得られる。

以上のことから太陽追尾にはほとんど問題なく,集 熱ロスは小と結論できる。

3. 太陽電池方式

3.1 概 要

この方式も同じように1km×1kmの筏を使用し, そ の上に太陽電池を敷きつめて太陽光を受光する。この 場合, 筏の方向や予想される程度の傾きは, 受光量に 全く影響しない。筏は各部分の極端な変形がおきない よう強度だけを考慮して設計すればよい。筏は漂流し ないように位置保持をする(これも,もし繋留ができ れば必要ない)。放物柱面鏡と同じように筏面を50mの 高さにすると, 鏡および集熱部がないので, 風力は放 物柱面鏡方式にくらべて約半分になると考えられる。 海流力や波漂流力は円柱浮体の寸法形状に, 円柱浮体 の寸法形状は筏全体の重量に関係する。したがって, 筏全体の重量をみつもることによって, 位置保持に必 要なエネルギーが得られる。

筏の上部構造の主部は、太陽電池およびその架台で ある。市販の太陽電池パネルを敷きつめると、1㎡あ たり12kgぐらいになる。一方、文献[®]によれば、太陽 電池パネル重量を8.25kg/m、架台をふくめると64.25 kg/とみつもられている。このみつもりは、現在のもの であって、将来においてはさらに小さくできる見通し がなされているが、安全側にみてこの数値を採用する。

ところで、第1報¹の筏設計値でみると、反射鏡支 持材をのぞき、鏡面アルミ板のみで8.1kg/m⁴、反射鏡 重量76kg/m²となっており、上記の太陽電池および架台 の重量に近い値である。さらに、筏全体の重量は3.7× 10⁵ tonで、うち反射鏡重量が0.76×10⁵ tonとなってい るから、集光方式の変更が全体重量の変化に及ぼす効 果はすくない。また、もっとも大きい海流力は円柱浮 体の投影面積に比例、ひいては重量のほぼ2/3 乗に比 例するから、海流力の変化に及ぼす効果はさらに小と なる。本報告では、エネルギー収支を主として検討す るので、筏全体重量また円柱浮体形状寸法は、前報¹ のものと同じとする。

この太陽電池を直列また並列に組合せ、昇圧や交流

への変換などをおこなって,海水の電気分解・水素液 化・位置保持動力などに用いる。

3.2 海塩粒子による汚染

太陽電池方式におけるエネルギー収支を論ずるに際 し、反射鏡方式の場合に調べたと同じように、パネル 面の汚染による効率低下を検討する必要があろう。洋 上で使用するのであるから、主として海水に起源する 海塩粒子の付着によるものとみられ、鏡面に対しては 想定海域の気象条件のもとで、大きいときは20%、年 平均して2~3%の効率低下が推定⁴された。

太陽電池に対してはどうか、以下のように実験をお こなった。使用した太陽電池はシリコン製の市販品で 円形素子5個を直列につないだもので、以下の特性を 持つ。25℃、入力100mW/cmのとき

開放電圧	短絡電流	最大出力	効 率
2.8V	1.1A	$2V \times 1A = 2W$	10 %

光源は太陽光そのものを使用し、図-19の測定回路 で、太陽電池パネル面が清浄な場合と食塩水をスプレ ーした後乾燥させた場合と、それぞれ電圧・電流指示 値を読みとった。また、パネル面を回転させて入射角 依存性をみた。



図-19 太陽電池テスト回路

太陽電池出力の入射角依存性の1例を図-20に示す。 横軸はパネル面が鉛直方向となす角度で,約25°のと き最大すなわち太陽光がパネル面に垂直入射する場合 となる。この角度は太陽高度にひとしい。直達光のみ を考えれば,出力は入射角の余弦に比例し,図からみ ると大ざっぱにそうなっている。しかし,太陽電池は 拡散入射光によっても動作するので,図は厳密に余弦 曲線とはなっていない。

拡散光は大気状態とともに変動するので、測定時刻 の異なるデータの直接の比較はむずかしい。そこで、 測定のさい、別に、水平に置いた太陽電池の出力を対 照にもちいた。

25

(153)



パネル面に付着させた食塩粒子を顕微鏡写真撮影し, それから粒径分布と被覆率を求めた。付着状況を写真 -1に、粒径分布の1例を図-21に示す。



写真-1 太陽電池の汚染受光面顕微鏡写真

対照太陽電池出力を横軸に,測定太陽電池出力を縦 軸にとった図で,汚染による効率低下を検討する。図 ー22は,測定太陽電池パネル面が水平のときで,〇は 汚染されてない場合,×は汚染された場合で数字はパ ーセントで表わした被覆率である。原点からひかれた 上方の直線上に,汚染されない場合がほぼのっており, 汚染された場合はその直線の下側にあり出力低下の傾 向を示している。下方の直線は,約17%出力低下の状 態を表わしている。この図から,測定誤差がふくまれ るにしても,測定太陽電池を水平におき入射角が約65°



図-21 太陽電池パネル汚染粒子の粒径分布 : 被覆率 0.2965

ぐらいのとき、出力低下は被覆率と同程度かそれ以下 になることがわかる。図ー23は縦軸にパネル面垂直入 射で出力最大となる場合をとったものであるが、汚染 の影響があるかどうかはっきりしない。強いて出力低 下があるものと考え、被覆率43%ぐらいに大であれば 測定誤差の効果は小さいと仮定して、そこでみつもっ ても被覆率の数%にすぎない。なお、この図のプロッ トは右へゆくほど(日照が強いほど)傾斜がなだらか になってゆくが、これは太陽電池の温度上昇で出力が 低下する傾向および、負荷が大きいことによる。しか し、汚染による効率低下を検討するという目的には障 害とならない。

太陽電池は拡散入射光,すなわち大気中微粒子によ って散乱されてから入射する光によっても動作する。 したがって,付着粒子によって散乱された光もふたた びパネル面に到達すれば有効となる。太陽電池外へ散 乱されることと,吸収ないし反射されることが効率低

(154)



係:〇 汚染前,× 汚染後(数字は被覆率%)



図-23 対照太陽電池出力と垂直入射時出力の関係: ○ 汚染前, × 汚染後(数字は被覆率%)

下の原因となる。食塩は1cmの厚さでも太陽光波長領 域でほとんど100%近い透過率"を持っている。した がって, 垂直入射ではほとんど効率低下はみられない であろう。水平に置いた太陽電池では、入射角が大き く反射および外部へ散乱される光が多くなることで、

出力低下の傾向があらわになったと考えられる。

鏡による反射集光の場合は、汚染粒子によってすべ ての方向に散乱され、たまたま集熱部の方向に散乱す る光を除いて大部分が無駄になる。これが太陽電池の 場合と異なるところで、第4報"によれば、被覆率の 1~2倍の反射率低下がみられた。それでも、想定海 域においたとき、降雨による洗浄を考慮すれば年間平 均2~3%程度の効率低下しかないことが推定**され た。太陽電池の場合、さらに効率低下は小さいので、 それほど問題にしなくてよいと思われる。

4. 各方式の比較と液体水素収量

本報告は,前4報において詳論した放物柱面鏡によ る集光に代るものとして、細長平面鏡による方式およ び太陽電池による方式を検討し、それぞれを比較する ことを目的とする。前報と同じく、経済性についての 考察はせず技術的可能性に限り、同じ大きさの筏で年 間どの位の液化水素量がみこめるかを第一の比較基準 とした。

4.1 細長平面鏡方式

放物柱面鏡方式でのエネルギーの流れは、図-24* のように表わされ、これは細長平面鏡方式でもほとん ど変らない。あきらかに異なるのは、太陽追尾のため 筏を回転させるのに必要なエネルギーのかわりに、鏡 を回転させるエネルギーが必要なことで、このエネル ギーの見積りをおこなってみる。

単位鏡は幅1m長さ5mとし、これを東西に1000枚 南北に200枚ならべる。第1報の放物柱面鏡の設計に ならい,板厚3ミリのアルミ板を鏡面とし,6×200× 50のアングルを組んだ枠の上に張る。これら主要部材 の重量は約89kgとなるが、補助材等を入れて単位鏡の 重量を100kgとみつもる。この単位鏡を回転軸両端で 支持すると自重によってひずむが、鏡面は最大傾斜部 で水平と0.0018radianの角をなす。この鏡面の傾きに よる集光誤差は、筏の傾きによるものと等価とみられ、 許容範囲となる。

鏡の回転トルクは,回転軸と重心の位置関係から最 大1000kg・cmとみつもられる。しかし、回転角速度は最 大4×10⁻⁵ radian/secと小さいので,直接に回転に要 するパワーはごく小であり、むしろ変速機や単位鏡面 連結機構での消費パワーが主。となる。そこで実際に 太陽光を集める目的で造られた例を参考としてみる。 この例は90cm×100cmで重さ24kgの単位鏡を17枚1列 にして14列、計238枚用い同じ角速度で俯仰させ太陽 を追尾したものである。鏡の大きさ・重量からみて、



図-24 システムにおけるエネルギーの流れ(年間)

そのまま応用できる例とみられる。機構上の工夫の結 果,負荷のある状態で110W程度の消費電力におさえ ることができている。これは本方式の単位鏡40枚分に あたるので,全体で550kwの電力を必要とすることに なり,1日12時間運転すれば年間2.4×10⁶KWHのエ ネルギーが必要となる。

放物柱面鏡方式で検討した結果"では、位置保持に 必要なエネルギーが圧倒的に大きく、追尾回転に必要 なエネルギーはその1/10以下である。上記の鏡回転に 必要なエネルギーは、図-24にある位置保持・姿勢制 御エネルギーの10%程度になっている。両方式とも筏 および浮体の形状寸法が同じであるから、位置保持に 必要なエネルギーも同じである。結局、この部分につ いては、両方式ともほとんど変りない。

しかし、細長平面鏡方式にとって不利な次の2点が ある。まず、となりあう単位鏡同士を密着させること ができないので、その分面積効率が落ちる。上に示し た単位鏡では厚さ20cmということになるから、回転に さいして接触しないためには、約7%の面積効率低下 が生じるくらい離さなければならない。しかし、枠構 造を工夫して単位鏡の端の厚さを小にすれば、それほ ど離す必要はない。つぎに、集熱部およびその支持構 造物によって入射光がしゃへいされ、面積効率が落ち る。これは、ほとんどの反射鏡集光方式でおこる現象 であるが、前報"で提案された放物柱面鏡方式では解 決されている。この細長平面鏡方式では、細部構造を 検討しなければわからないが、集熱部によるしゃへい だけでも、3%程度の面積効率低下をひきおこすと考 えられる。

以上から、本方式は液体水素収量の点からみると、 放物柱面鏡方式の筏1基あたり年間5000トンにくらべ て、やや小になる。

4.2 太陽電池方式

この場合も図-24にしたがってエネルギーの流れを 検討してゆく。直達入射年間195.4×10¹⁰ Kcalは,反 射鏡の場合太陽高度10°以上が有効としたが、ここでは すべて有効なものとし206.3×10¹⁰Kcalとなる。雲の 存在その他気象条件によるロスは直達入射に関しての み考え、上記の33%とする。拡散入射は直達入射の25 %とみつもる。太陽電池パネルの汚染は、前節の結果 からみて影響なしとし、追尾誤差は考える必要ない。 集光から発電までをまとめて効率ηであらわすが、ここ でも面積効率が問題であってこれをふくめてあらわし ておく。現在市販のものは多く円形素子であるので、 これを用いると面積効率が低い。太陽電池の製造工程 の改良研究がすすんでいるので、角形素子を使用でき れば面積効率100%近くに上げ得る。素子そのものの 効率を上げ同時に低価格を実現するのと同じように, 到達目標であるので,まとめて効率ηであらわした。

これら各素子を組合せ、水の電気分解・液化水素製 造・筏の位置保持にもちいられるよう整合をとる。太 陽電池は入射光量の変化にともない電圧電流特性が変 り、最大出力に対応する電圧電流値が変化する。この 変化は水の電気分解の特性と似ており、これを利用し て太陽電池と電解装置を直結する試み。もあり,90% の効率を実現している。もっとも、通常のようにイン バーターをもちいても同じぐらいの効率である。水素 液化や位置保持動力のためには、商用電源なみに変換 するとして、効率80%ぐらいにみつもる。電解に必要 な電力は前報。と同じく45KWH/ kgH2, 水素液化お よび補機その他に必要な電力をふくめて20KWH/kgH₂ とする。位置保持に必要なエネルギーは、回転をおこ なう必要がないから約10%減とし、風力が半分になる ため、さらに10%減とする。したがって1.0×3.6×10⁷ KWH/yearである。

以上をまとめると年間液化水素収量はヵをパラメータ

28

(156)

として

 $\{29.4\eta - (0.17 \sim 0.60)\} \times 10^{3} ton/year \cdots (5.19)$

という式であらわせる。ただし,式中の(0.17~0.60) の数値は位置保持エネルギーで,この幅以内にみつも られたものである。効率 7を横軸に,年間液化水素収量 を縦軸に示したのが図-25である。



応する液化水素量の変動範囲

年間5000トンの液化水素収量を得るためには,18~ 19%の効率を必要とする。これは各種計画の目標値¹⁰ にほぼひとしい。現在ではまだ効率が低く,この一連 の報告で検討した限りにおいては,放物柱面鏡方式に くらべればはるかに液化水素量が小といえる。

5. む す び

南太平洋上に巨大な筏を浮かべ太陽エネルギーを集 めて水素を製造する計画において、すでに検討した放 物柱面鏡による集光方式にかわるものとして、細長平 面鏡方式・太陽電池方式のふたつをえらんで考察をお こない、3方式を比較した。その結果、細長平面鏡方 式では放物柱面鏡方式よりも、やや液化水素収量が落 ちること、太陽電池方式では同程度の液化水素収量を 得るためには、18~19%の太陽電池効率を実現しなけ ればならず、現状ではまだ到達できないことが結論さ れた。

したがって、現状では放物柱面鏡による集光方式が すぐれていることになったが、他の方式に利点がない わけでない。細長平面鏡方式では、すべての鏡が同じ 速度で、しかも1日のあいだの変化が小さく角速度自 体も3.5×10⁻⁵ radian/secと小さいので、太陽追尾が容 易である。放物柱面鏡方式では、正午近くで、ふたけ た大きい加速が必要² である。また、太陽電池の汚染 による効率低下は、反射鏡におけるもの⁴ より、はる かにすくない。ただ、生産量そのものは経済性などの 議論に直結し、計画の目的であるので、液化水素収量 を第一の比較基準とした。

つぎに,これら3方式を他の点で2,3比較を試みる。 (1) 細長平面方式は筏の回転をおこなう必要がない が,50mの高さへ集熱部を保持し,鏡との幾何学的関 係を維持できるかどうか不安が残る。放物柱面鏡方式 は,かなり,ましであろう。太陽電池方式では剛性の 考慮は2次的なものとなる。

(2) 多数の筏を並べるとき,放物柱面鏡方式では回転をおこなうため,筏1基あたりすくなくとも√3kmの面積を必要とするが,他方式では1kmでよい。また,筏1基の大きさも,放物柱面鏡方式の場合は回転に対する抗力³¹の増大のため1kmが限度と考えられるが,他方式では環境への影響を無視すれば,製造可能な範囲でいくら大きくともさしつかえない。

(3) 太陽電池方式は,素子および架台の軽量化の可 能性があり,さらに筏各部の変形等にきびしい条件を 課する必要がないため,筏全体の材料の軽量化ないし 節減が可能となろう。それにより,筏単位面積あたり の価格を下げ得れば,効率が劣っていても経済性にお いて他方式に匹敵できるかもしれない。

さて、本報においては、全体のシステムのうち太陽 光集光方式の代案にしぼり、他の部分についてはその 波及効果にのみ触れた。このほかに、集熱部から発電 プラントの部分での変更、あるいは最終生産物を液化 水素でなく水素化物とするなど、各種の代案の可能性 も検討する必要があろう。第4報において指摘した問 題点である巨大化にともなう環境への影響、想定海域 での気象海象データの細部、経済性の検討なども残さ れたままである。これらの点をふくめて、輸送から利 用までを考慮した全システムの検討をおこない、その 中での製造サブシステムの部分で考察する予定である。

参考文献

1) 遠藤ほか:太陽光利用洋上水素製造・輸送計画の

調査研究(第1報:筏の構造と流力特性),船舶技術 研究所報告, vol 19, No. 4,昭和57年7月

- 2) 浜島ほか:同上(第2報:太陽追尾と光学系),同上
- 3) 山川ほか:同上(第3報:筏の位置と方向の保持), 同上, vol 20, No. 2,昭和58年3月
- 4) 渡辺ほか:同上(第4報:技術的可能性),同上
- 5) 岩柳ほか:同上,船舶技術研究所研究発表会,第 37回,昭和56年5月
- 6) 資源調査会:エネルギー収支からみた自然エネル

ギー利用技術の評価手法に関する調査報告――自然 エネルギー利用発電技術について――,科学技術庁 資源調査会報告 No.88,昭和57年11月

- 7) 東京天文台編:理科年表
- 8) 桜井ほか:大型太陽炉の試作,東北大学科学計測 研究所報告, vol 16, No. 1,昭和42年
- 9) Carpet et al : Electrolytic Hydrogen by mean of Photovoltaic Energy Conversion, Hydrogen Energy Progress Ⅳ
- 10) 浜川圭弘:太陽光発電入門,オーム社