使用済核燃料輸送容器周辺線量率の径方向分布 に対する簡易解析解の導出

山越寿夫*

Derivation of Simple Analytical Solution for Radial Dose Rate Distribution around Spent Fuel Shipping Casks.

Hisao YAMAKOSHI

Abstract

A simple analytical expression is derived for description of radial dose distribution of radiations emitted from spent fuel shipping casks with various differences in geometrical parameters.

The expression is successful in explanation of function form describing empirical rule concerning the radial dose distributions.

Validity of the expression is verified by comparing calculated dose distribution with measured dose distribution around casks loaded in Hinouramaru.

Possibilities for application of the derive expression to actual shielding problems are also discussed.

									~				
													頁
1	•	緖		言	•••••	••••		••••	• • • • • •	••••	••••	•••••	31
2	•	解	析	解	•••••	••••	••••	••••	•••••	••••	• • • • • •	•••••	32
	2.	1.	解	析解	の導	出	•••••	•••	•••••	•••••	•••••	••••••	32
		2.1	l.1	仮	定お	よて	バモデ	ルイ	′Ł	••••		•••••	32
		2.1	1.2	厳	密式	とえ	丘似式	•••	•••••	•••••	•••••	•••••	33
		2.1	1.3	近	似值	の	妥当性	••		•••••	•••••	•••••	33
	2.	2	解	析解	の妥	当他	生検証	••	•••••	•••••	•••••	• • • • • • • • • •	33

1.緒 言

使用済核燃料輸送容器の外側表面中央部を通る径方 向分布は重要な意味を持っている。例えば、使用済核 燃料を船舶輸送する場合の容器積載個数に対する上限 を規制したり、個々の容器に対する放射線安全性を評 価したりするめやすとして、輸送指数と呼ばれる量が 用いられるが、この量は容器外側表面中央部から径方

* 原子力船部 原稿受付:昭和59年4月17日

	2.2.1 単体容器周辺の分布	33
	2.2.2. 2体容器間の分布	35
	2.3 解析解の諸性質	35
	2.3.1 経験則に見られる関数形の導出	35
	2.3.1.1 充分遠方の場合	35
	2.3.1.2 容器表面附近の場合	36
	2.3.2 指数agの性質と経験則	38
3	. 考 察	39
1	. 結論および結語	39

向に1mだけ離れた位置における放射線々量率をmrem /hr単位で表わした値のことである。

この径方向分布は、容器から充分遠では、容器中心 軸から測った径方向距離 r_a に関して r_a^2 に比例する依 存性を持つことが知られているが、容器表面附近では、 大略 $r_a^{-1.2}$ に比例する依存性を持つことが、多くの実測 データ^{1,12,3} から経験的に知られるようになった。

経験的指数1.2は、ほとんどの現用容器の外側表面 の直径が大略2m程度であることから、外側表面の直 径が2m程度の場合の値であり、2mから大きくはず れた特殊な容器に対しては異なる値となると考えられ

(159)

実測による線量率の径方向分布は、両極端な位置、 すなわち容器表面附近、並びに容器から充分遠方の位 置では上記のごとく、それぞれ $ra^{1,2}$ 並びに ra^{2} に比例し た依存性を持つが、これらの中間に当る位置では、指 数の値が距離rsに依存して、1.2と2.0の間の値をとり、 そのrs依存性は微妙である。便宜上、表面から1.5m程 度までの範囲では $ra^{1,2}$ の関数形を、また1.5m以遠では $ra^{2,0}$ の関数形を適用し、線量率分布の径方向依存性を 近似⁴ しているのが実状である。

本報告では,容器周辺線量率分布のうちで容器高さ 中心を通る径方向の分布が容器の幾何形状と線量率観 測位置との簡単な関数で表わされる事を示すと共に, 経験的に得られた上記指数の値が,この関数を用いて 理論的に説明できることを示し,さらに,この関数で 算出される径方向線量率分布が実験値をよく説明する ことも示す。

容器周辺線量率分布の計算法の一種として, 観測点 からみた容器の立体角素片を数値積分する, いわゆる 立体角法が既に発表⁵ されている。この方法は, 容器 側面部のみならず, 容器底部からの放射線による線量 率分布を求める際も, 立体角素片を機械的に数値積分 すればよい。この為, 任意の位置に於ける線量率分布 も算出可能な利点がある。しかしながら, この方法は, 与えられた観測点, 並びに他の望んだ位置に於ける立 体角を算出する手間が必要であると言う欠点と算出結 果の数値群から, 線量率分布の容器形状, 観測点位置 への依存性が把握できないと言う欠点がある。

本報で示す計算法は,立体角自身を立体角法の様に 積極的に総量率分布計算に利用する立場では無く,放 射線束の数学的記述に含まれる立体角素片に対し数学 的操作を施す事で導かれる解析解を線量率分布計算に 利用する立場にあると言える。したがって,放射線源 は容器表面を一様に覆う面線源の場合に限られ,観測 点は容器の高さ中央部を通る径方向に存在する必要が あると言う制限条件が付くが,容器形状,観測位置と 線量率分布との間の関係が見通し良く把握できること と解析解が簡単な関数で与えられる為,非常に短い計 算時間で精度の良い結果が得られる利点がある。

2.解析解

2.1 解析解の導出

2.1.1 仮定およびモデル化

使用済核燃料を収納した輸送容器の外側表面から出 る放射線に対し,以下のごとく仮定する。

(a) 容器壁全体が一様な放射線源となる。

- (b) 等方角度分布をして放射される。
- (c) 測定点に達する途中に存在する空気分子は稀薄であり、空気分子との敢乱で生ずるエネルギー減少が測定点に於ける放射線エネルギースペクトルに与える影響は無視できるほど小さい。

特に(c)の仮定が成立する場合は、線量 D(r_a)を位置 r_a, エネルギーEに於ける線束 ϕ (r_a,E)並びに、線束か ら線量率への変換係数C(E)を用いて記述する下記の 表現に於いて、線束 ϕ (r_a,E)がr_aにのみ依存する成分 ϕ (r_a)とEにのみ依存する成分 ϕ (E)とに分離できる。 このため、その様な場合は、線量率のr_s依存性は、線 束 ϕ (r_a)依存性で置換することが可能となる。

$$D(r_d) = \int \psi(r_d, E') C(E') dE'$$
(1)

$$=\phi(r_d)\int\varphi(E')C(E')dE'$$
(2)

外側半径r_s,高さ2Hの輸送容器の中心軸上で,容 器の高さ中心から径方向に距離r_aを採り,測定点の位 置とする(図-1参照)。上記,高さ中心の位置に円柱 座標の原点を置き,座標原点と測定点とを結ぶ線分を 角度θの基準線とする。

Fig. 1に示す様な、外側半径 r_s の円柱表面上の、高 さh、角度 θ の位置に選んだ面素片dSから発し測定点に 至る放射線々束 $\phi(r_a)$ は、前記仮定(a)、(b)を用いて、(3)式の様に表現される。



Fig. 1 Cylindrical Coordinate System (r, θ, z) Adopted.

(160)

$$\phi(\mathbf{r}_{d}) = s \int \frac{\overrightarrow{(\kappa \cdot \mathbf{n})}}{4\pi\xi^{2}} dS$$
(3)

ただし、ここでsは面積源強度であり、 $(\kappa \cdot n)$ は、 面素片 dS に対する外向き法線ベクトル n と dS から測 定点へ向かう単位方向ベクトル κ との内積である。 ϵ は面素片 dS と測定点との三次元的な距離である。(3) 式で dS に対する積分領域は、測定点から線源表面が 直接見える範囲に限定されている。

$$\phi = \frac{sr_s}{\pi} \int_0^H \int_0^{\theta c} \frac{r_a \cos \theta - r_s}{(r_a^2 + r_s^2 - 2r_a r_s \cos \theta + h^2)^{3/2}} d\theta dh \quad (4)$$

ここで θ_cは測定点から円柱表面が直接見ることが可 能な臨界角であり、下式のごとく与えられる。

$$\theta_c \equiv \cos^{-1} \left(\left. r_s \right/ r_a \right) \tag{5}$$

2.1.2 厳密式と近似式

(4)式の二重積分のうちで高さhに関する積分は容易 に実行できて、(6)式のかたちで表わすことができる。

$$\frac{\Phi(r_a) = \frac{sHr_s}{\pi} \int_0^{\theta c} \frac{r_a \cos \theta - r_s}{(r_s^2 + r_a^2 - 2r_s r_a \cos \theta)}}{\frac{1}{\sqrt{r_a^2 + r_s^2 - 2r_a r_s \cos \theta + H^2}} d\theta}$$
(6)

(6)式は単色な放射線の線束に対する厳密な表現であ るが,数値積分以外の解析的手続きでθに関する積分 を実行することは不可能である。

しかしながら、物理的考察から、被積分関数のうち の第二因子: $(r_a^2 + r_s^2 - 2r_a r_s \cos \theta + H^2)^{-1/2}$ は 0 $\leq \theta$ $\leq \theta_c$ の範囲では、 θ に関して第一因子よりも充分に鈍 感であるとみなし、第二因子自身を直接下記のごとく 定義した平均値 J で近似することとする。

$$J \equiv \frac{\int_{o}^{oc} \frac{d\theta}{\sqrt{r_{a}^{2} + r_{s}^{2} - 2r_{a}r_{s}\cos\theta + H^{2}}}}{\theta_{c}}$$
(7)

したがって,(6)式は,(7)式で近似されることとなる。

$$\phi(r_d) \simeq \frac{\mathbf{s}Hr_s}{\pi} J \int_o^{oc} \frac{r_d \cos \theta - r_s}{r_s^2 + r_d^2 - 2r_s r_d \cos \theta} d\theta \qquad (8)$$

(8)式のθに関する積分を簡便の為,Kと表わすこと にする。

$$K \equiv \int_{o}^{oc} \frac{r_a \cos \theta - r_s}{r_s^2 + r_a^2 - 2r_s r_a \cos \theta} d\theta \tag{9}$$

(7)式の θ に関する積分は付録Aに示すごとく、ふた つの第一種楕円積分F($\frac{\pi}{2}$, λ), F(ψ_c , λ)の差を用 いて表わされる。したがってJは(10)式

$$J\theta_{c} = \frac{2}{r_{a}} \frac{F(\frac{\pi}{2}, \lambda) - F(\psi_{c}, \lambda)}{\sqrt{(1+x)^{2} + (\frac{H}{r_{a}})^{2}}}$$
(10)
で表わせる。ただし、

$$x \equiv \left(\frac{\tau_{s}}{\tau_{a}}\right)$$

$$\lambda \equiv 2 \sqrt{\frac{x}{(1+x)^{2} + \left(\frac{H}{\tau_{s}}\right)}}$$
(12)

$$\psi_c \equiv \sin^{-1} \sqrt{\frac{1+x}{2}}$$
与えられる。

(9)式の θ に関する積分は、付録Bで示すごとく、 $\sin^{-1} x \delta$ を用いた簡単な関数で表わされる。

$$K = \frac{1}{r_c} \sin^{-1} x \tag{13}$$

(8)式に43)式を代入すれば、線束 Φ(r_a) に対する近似
 式が得られる。

$$\phi(\mathbf{r}_a) \simeq \frac{s H J}{\pi} \sin^{-1} x \tag{14}$$

2.1.3 近似式の妥当性

一般に,被積分関数の一部分を他の関数で置換する ことは極めて危険であり,置換後の積分結果が置換前 の積分結果から大幅にずれるのが普通である。

しかしながら、今回(6)式に採用した置換は、Table1 に示す様に、積分結果にほとんど影響を及ぼさない。 すなわち、Table1では、直接(4)式を用いて計算した値 と近似式(14)式から計算した値とを、パラメータの値 の広い範囲にわたって比較した結果が比較してあるが、 Hの小さな場合をのぞけば両者の一致は良く、特に実 際の容器程度のHの大きさでは極めて良好な一致とな っている。

両者の一致具合の特徴として、H \leq rsの範囲では、 いかなるrsの値に対しても、良好な結果が得られてい る。したがって、この様な条件のもとでは、(6)式に導 入した、物理的考察にもとづく平均値による置換が極 めて妥当であったと言えよう。

2.2 解析解の妥当性検証

使用済核燃料輸送容器の専用運搬船「日の浦丸」の 船倉に積載された3体の輸送容器を対象に,TLD並び にサーベイメータによる線量率の空間分布測定が行な われている³¹が,本節では,各容器が単体で存在する 場合の周辺分布と2体存在する場合の中間位置に於け る分布とに対し,測定値を用いて一般則の妥当性を検 証することとする。

2.2.1 単体容器周辺の分布

日の浦丸には最初, Fig.2に示した様に, NH-25型 輸送容器が一体積載され, その状態で容器周辺線量率 分布の測定が行なわれた。次いで, 隣りの船倉にHZ-75T型輸送容器が2体, Fig.3に示した様に, 並んで

(161)

34

Table 1 Comparison of Exact Flux ϕ in Eq.(4) with Approximate Flux ϕ in Eq.(14) in the Text.

$r_{s} = 1.0 m$		H = 0.25 m		$H=0.5 \mathrm{m}$		H = 1.0 m		H=2.0m		H = 4.0 m	
r _d	$r_d - r_s$	Exact \$	Appr. Ø	Exact Ø	Appr. Ø	Exact Ø	Appr. Ø	Exact Ø	Appr. Ø	Exact Ø	Appr. Ø
(m)		(n/Cll²/sec)		$(n/Cll^2/sec)$		(n/Cll /sec)		(n/Clll/sec)		(n/Cll²/sec)	
1.01	1.0E-2	9.045E-1	8.658E-1	9.075E-1	8.972E-1	9.089E-1	9.060E-1	9.100E-1	9.082E-1	9.101E-1	9.088E-1
1.05	5.0E-2	7.600E-1	6.596E-1	7.905E-1	7.524E-1	8.004E-1	7.878E-1	8.020E-1	7.980E-1	8.030E-1	8.006E-1
1.1	1.0E-1	6.265E-1	5.184E-1	6.945E-1	6.416E-1	7.180E-1	6.996E-1	7.245E-1	7.186E-1	7.261E-1	7.236E-1
1.2	2.0E-1	4.342E-1	3.534E-1	5.520E-1	4.938E-1	6.045E-1	5.798E-1	6.215E-1	6.130E-1	6.260E-1	6.228E-1
1.4	4.0E-1	2.337E-1	1.962E-1	3.623E-1	3.198E-1	4.534E-1	4.268E-1	4.913E-1	4.800E-1	5.025E-1	4.990E-1
1.6	6.0E-1	1.453E-1	1.258E-1	2.495E-1	2.220E-1	3.503E-1	3.272E-1	4.405E-1	3.936E-1	4.431E-1	4.392E-1
1.8	8.0E-1	9.950E-2	8.814E-2	1.803E-1	1.622E-1	2.759E-1	2.572E-1	3.402E-1	3.296E-1	3.653E-1	3.612E-1
2.0	1.0E-0	7.271E-2	6.550E-2	1.358E-1	1.235E-1	2.212E-1	2.064E-1	2.898E-1	2.800E-1	3.206E-1	3.164E-1
3.0	2.0E-0	2.499E-2	2.348E-2	4.901E-2	4.612E-2	9.115E-2	8.636E-2	1.471E-1	1.416E-1	1.903E-1	1.868E-1
5.0	4.0E-0	7.663E-3	7.388E-3	1.524E-2	1.470E-2	2.985E-2	2.882E-2	5.535E-2	5.366E-2	8.860E-2	8.672E-2
7.0	6.0E-0	3.685E-3	3.586E-3	7.350E-3	7.154E-3	1.456E-2	1.418E-2	2.865E-2	2.736E-2	4.954E-2	4.850E-2
9.0	8.0E-0	2.162E-3	2.134E-3	4.317E-3	4.220E-3	8.585E-3	8.396E-3	1.681E-2	1.644E-2	3.109E-2	3.048E-2
11.0	1.0E+1	1.420E-3	1.392E-3	2.838E-3	2.780E-3	5.655E-3	5.542E-3	1.115E-2	1.093E-2	2.116E-2	2.076E-2



Fig. 2 Relative Comparison of Radial Dose Rate Distributions between Measurement and Analysis with Eq. (14), for the Case of a Cask Radius 0.5605 m. The measured distribution is normalized at 6 cm from the cask surface.



Fig. 3 Relative Comparison of Radial Dose Rate Distributions among Measurment, Monte Carlo Calculation and Analysis with Eq. (14), for the Case of Cask Radius 1.1 m, The measured distribution is normalized at 6 cm from the cask surface, while the distribution by Monte Carlo method is normalized to the analytical value at 6 cm from the cask surface.

(162)

積載され、2体のまわりの分布が測定された。

HZ-75Tのまわりの測定のうちで,Fig.3中の③ で示した容器に対する船尾側領域(Fig.3では太い黒 線で示した領域)では,①,②で示した容器から直接 来る放射線は③の容器で遮蔽されていると考え,近似 的に単体容器周辺線量率分布の測定が行なわれたとみ なすこととする。

Fig. 2 と 3 で示したように, H Z --75T に比較して, NH-25は細長い形状をしている。

解析解(14)で表面線源強度を2(n/cm/sec)と選べ ば,(14)式の右辺の値は容器表面上で1に規格化され る。その様な規格化を行なった解析解の値が,Fig.2 と3の実線である。これらの図では,電離箱型サーベ イメータで測定したガンマ線々量率分布が解析解と比 較してある。測定線量率分布は,容器表面から6cm離 れた位置で,いずれも解析解の値に規格化した。

Fig. 2 では, NH-25型容器の船首側と船尾側で測 定した周辺線量率分布を解析解としてある。船首側測 定点と船尾側測定点は容器中心軸からそれぞれ等しく 選んである。船首側,船尼側の測定値は,中心軸が等 しい位置では,大略同一の値となっており,線量率分 布の極端な乱れの無いことから,測定環境の比較的良 好な状態のもとで測定が行なわれたことが伺われる。 また,測定線量率分布と解析解による線量率分布とが 良く一致していることが伺える。

Fig. 3 では,モンテカルロ計算で求めた中性子線量 率分布とガンマ線実測値を解析解と比較してある。特 にモンテカルロ計算の結果は容器表面から6 m離れた 位置で解析解の値に規格化した。この6 mの位置は計 算で採用した観測点のうちで最も遠い位置である。計 算結果の統計誤差が最も小さい**こととr⁻²則が充分良 く成立していると思われることが,この位置を解析解 との規格化に選んだ理由である。

現実の船倉内では,測定点の選べる範囲は容器表面 から約3m程度離れた位置までであり,その位置でも 既に背後の遮蔽壁表面に達している。したがって,モ

- *サーベイメータを容器表面に接触させて線量率を測 定した場合は、電離箱部中心は容器表面から約6 cm 程度離れた位置となっている。
- **モンテカルロ計算では,観測点と容器中心軸との間 の距離が増すにつれて幅も増す帯状の仮想的観測器 を同心円筒状に配列した。この結果,遠方ほど中性 子を多く数える事となり,統計誤差も小さくなって いる。

ンテカルロ計算の結果は、実測値では得られない領域 の線量率分布を補っていると考えられる。

上記の,背後にある遮蔽壁表面附近の測定点を除け ば,測定値もモンテカルロ計算の結果も共に,解析解 から得た線量率分布とよく一致し,解析解が妥当な結 果を与えていることを示唆している。

2.2.2 2体容器間の分布

Fig. 4 で示したHZ-75T容器②と③の中間領域で もガンマ線々量率分布が測定されている。しかしなが ら,その測定位置は,容器②と③の縦軸中心を結ぶ線 分から50cmだけ,船の右舷方向に平行にずれた線上に 並んでいる***

Fig. 4 では実測値の絶対値と解析解から求めた線量 率分布の絶対値とが比較してある。ここで解析解を用 いた値を算出する際に,容器②と③の表面上で解析解 の線量率を測定値に規格化し各容器が単独に存在する 場合の周辺線量率分布を求める操作と,容器②と③と の間の領域で各容器周辺線量率分布を重ね合せる操作 とがとられている。

解析解から得た計算結果と測定値との一致が極めて 良好であるが,このことから,以下のふたつの事柄が 言えよう。

- (1) 解析解の信頼性の高さはFig. 2と3からも伺われるが,解析解にもとづく合成計算の絶対値に対しても,その信頼性は高いと考えられる。
- (2) 近接する2体の容器の中間領域では、各容器の中心点を結ぶ線分から50cmずつ、高さ方向に上下に幅をとった領域内では、絶対値を含めた線量率分布に大差は無いものと考えられる。

2.3 解析解の諸性質

2.3.1 経験則に見られる関数形の導出

解析解の関数形は、式(14)にみられるごとく、 $\sin^{-1}x$ 及び第一種楕円積分の積のかたちで与えられている。 一方、線量率分布の実測から得た知識では、線量率分 布は $ra^{-\theta}$ のかたちをしており、容器から充分遠方では、 $\beta=2.0$ に近づき、容器表面附近では、直径 2m 程度の 容器では、 $\beta=1.2$ の値である。以下では、これらのパ ラメタβの値も含めた関数形を解析解から導くことと する。

2.3.1.1 充分遠方の場合

式(7)の被積分関数の性質からも推察されるように,

***Fig.2と3では,解析解の導出に用いた条件に合致 した。容器縦軸中心を通る径方向で測定が行なわれ ている。



Fig. 4 Absolute Comparison of Dose Rate Distributions between Measurment and Analysis with Eq. (14), for the case of Cask Radius 1.1 m. The analysis yields radial distribution of radiation dose between conters of cask surfaces, while the measurement was performed along the line between two points 50 cm off from the line along which the analysis is performed.

測定点が容器表面から充分離れた場合は、raがrs、H に比較して充分大きい。この結果として、平均値Jは

$$J \simeq \frac{1}{n} \tag{15}$$

で近似される。

Jの r_a 依存性はFig.5に示した。同図では、H=1m, $r_s=1m$ の場合につき、Jの値が実線で示してある。

一方,(14)式中の $\sin^{-1}(r_s/r_a)$ は距離 r_a が充分に大きな値の場合,以下の級数展開の第一項のみで近似できる。

$$\sin^{-1}x \simeq x + \frac{x^3}{6} + \frac{3}{40}x^5 + \dots \dots \tag{16}$$

したがって,(15),(16)式を考慮すれば,(14)式のφ(r_a) は充分良い近似で,距離r_aの逆二剰に比例することと なる。

$$\phi(r_D) \propto \frac{1}{r_e^2} \tag{17}$$



Fig. 5 The r_d -Dependence of Quantities J and K for the case of H = 1 m and $r_s = 1 \text{ m}$. The value of J approaches very closely to that of K as the value of r_d increases.

2.3.3.2 容器表面附近の場合

平均値 J の距離raに対する依存性は,容器表面の近くでは,直線で近似することが可能である。

$$J \simeq ar_a + b \tag{18}$$

ここで,係数aとbは,容器表面からの距離; $r_a - r_s$ が それぞれ0.1m並びに1mの2点で式(18)と式(7)の値を正 確に一致させる様に選ぶことにより,、Table2に示すご とく, r_s ,Hの関数として,一義的に決定される。Table 2からも明らかな様に係数 a は負の量である。

Table 3 は,(18)式で近似した J の値を(7)式で求めた 値と比較した結果を例示したものである。容器の高さ が0.5m*程度に小さな値の場合は,容器表面から2.6m 離れた測定点では,両者の一致は極めて悪い。しかし

* 実際の輸送容器では、Hの値は3~4mの程度に大 きいので、この0.5mと言う値が如何に実用からは ずれた極端な場合に相当するか判るであろう。

(164)

$r_s = 1.0 m$		H = 0.5 m				H = 1.0 m		H=2.0 m		
$\begin{pmatrix} \mathbf{r}_d \\ \mathbf{m} \end{pmatrix}$	$r_d - r_s$ (m)	Exact J	Appr. J	Error (%)	Exact J	Appr.J	Error (%)	Exact J	Appr. J	Error (%)
1.01	1.0E-2	1.972E-2	1.870E-2	(- 5)	9.956E-3	9.980E-3	(+ 1)	4.990E-3	5.022E-3	(+ 1)
1.05	5.0E-2	1.875E - 2	$1.824 \mathrm{E}{-2}$	(- 3)	9.818E-3	9.827E-3	(+ 1)	4.972E-3	4.989E-3	(+ 1)
1.1	1.0E-1	1.767 E - 2	1.767 E - 2	(- 0)	9.636E-3	9.636E - 3	(+ 0)	4.948E-3	4.948E−3·	(+0)
1.2	2.0E-1	1.576E - 2	1.653 E - 2	(+ 5)	9.249E-3	$9.254 \mathrm{E}{-3}$	(+ 1)	4.890E - 3	4.865E-3	(-1)
1.4	4.0E-1	$1.264 \mathrm{E}{-2}$	1.425E-2	(+ 12)	8.430E-3	8.490E-3	(+ 1)	4.750 E - 3	4.700E-3	(-1)
1.6	6.0E - 1	$1.034 \mathrm{E}{-2}$	1.197E-2	(+ 16)	7.616E-3	7.725E-3	(+ 2)	4.583E-3	4.534E-3	(-1)
1.8	8.0E-1	8.659E-3	9.696E - 3	(+ 12)	6.864E-3	6.961E-3	(+ 2)	4.398E-3	4.369E-3	(-1)
2.0	1.0E - 0	7.418E-3	7.418E-3	(+ 0)	6.197E-3	6.197E-3	(+ 0)	4.204 E - 3	4.204 E - 3	(-0)
2.2	1.2E - 0	6.475E-3	5.140 E - 3	(-20)	5.617E-3	5.433E-3	(-3)	4.007E - 3	4.038E-3	(+ 1)
2.4	1.4E-0	5.738E-3	2.861E - 3	(- 50)	5.118E-3	4.668E-3	(- 9)	3.813E-3	3.873E-3	(+2)
2.6	1.6E - 0	5.150E-3	5.830E-4	(- 88)	4.689E-3	3.904E-3	(-17)	3.625E - 3	3.708E-3	(+ 3)
2.8	1.8E-0	4.669E-3	-1.695E-3	(-136)	4.319E-3	3.140E-3	(- 28)	3.446E-3	3.543E-3	(+3)
3.0	2.0E-0	4.270E-3	-3.974E-3	(-193)	3.998E-3	2.376E-3	(-41)	3.277E-3	3.377E-3	(+ 3)
3.2	2.2E - 0	3.933E-3	-6.252E-3	(-259)	3.718E-3	1.612E-3	(-57)	3.118E-3	3.212E - 3	(+ 3)
3.4	2.4E-0	3.646E-3	-8.531E-3	(-334)	3.473E-3	8.473E-4	(-76)	2.969E-3	3.047E-3	(+ 3)
3.6	2.6E-0	3.397 E - 3	-1.081E-2	(-418)	3.256E - 3	8.310E-4	(-98)	2.831E - 3	2.881 E - 3	(+ 2)

Table 2 Comparison of Exact J in Eq.(7) with Approximate J in Eq.(18) in the Text. $r_s = 1 \text{ m}$

Table 3 R_s and H Dependence of the Coefficient a and the Constant B in the Approximation: $J \simeq a \cdot r_d + b$

	H=(0.5m	H = 1	1.0m	H =	1.5m
1 ₅ (III)	. —a	b	—a	b	—a	b
0.01	$1.184 \mathrm{E}{-4}$	$2.087 \mathrm{E} - 2$	3.206 E - 5	$1.029 \mathrm{E}{-2}$	1.232 E - 5	6.779E-3
0.5	$1.167 \mathrm{E}{-4}$	$2.550 \mathrm{E} - 2$	3.586 E - 5	1.193 E - 2	$1.466 \mathrm{E}{-5}$	7.476 E - 3
1.0	$1.139 \mathrm{E}{-4}$	$3.020 \mathrm{E} - 2$	3.821 E −5	$1.384 \mathrm{E}{-2}$	$1.641 \mathrm{E}{-5}$	$8.355 \mathrm{E} - 3$
1.5	$1.111 \mathrm{E}{-4}$	3.478 E - 2	3.978 E −5	$1.587 \mathrm{E}{-2}$	$1.778 \mathrm{E}{-5}$	$9.351 \mathrm{E}{-3}$
2.0	$1.085 \mathrm{E}{-4}$	3.922 E - 2	4.088 E −5	$1.796 \mathrm{E}{-2}$	$1.889 \mathrm{E}{-5}$	$1.043 \mathrm{E}{-2}$
2.5	1.060 E - 4	$4.353 \mathrm{E}{-2}$	4.167 E - 5	$2.009 \mathrm{E} - 2$	$1.981 \mathrm{E}{-5}$	$1.157 \mathrm{E}{-2}$
3.0	$1.038 \mathrm{E}{-4}$	4.773 E - 2	4.225 E - 5	2.225 E - 2	$2.059 \mathrm{E}{-5}$	1.276 E - 2
r. (m)	H = 2	2.0m	H = :	2.5m	H =	3.0m
r _s (m)	H=2	2.0m b	H = 2	2.5m b	H=	3.0m b
$\frac{\mathbf{r}_{s}(\mathbf{m})}{0.01}$	H = 2 $-a$ $5.822 E = -6$	2.0m b 5.052E-3	H = 2 $-a$ $3.158 E - 6$	2.5m b 4.027E-3	H = 1 $-a$ $1.892 E - 6$	3.0m b 3.349E-3
$r_{s}(m)$ 0.01 0.5	H = 2 -a 5.822 E -6 7.164 E -6	2.0m b 5.052E-3 5.398E-3	H = 2 -a 3.158 E -6 3.963 E -6	2.5m b 4.027E-3 4.220E-3	H = 1 -a 1.892 E -6 2.398 E -6	3.0m b 3.349E-3 3.466E-3
$ \frac{r_{s}(m)}{0.01} \\ 0.5 \\ 1.0 $	H = 2 $-a$ 5.822 E -6 7.164 E -6 8.265 E -6	2.0 m b 5.052 E - 3 5.398 E - 3 5.857 E - 3	H = 2 $-a$ 3.158 E -6 3.963 E -6 4.660 E -6	2.5m b 4.027E-3 4.220E-3 4.484E-3	H = 1 $-a$ 1.892 E -6 2.398 E -6 2.857 E -6	3.0m b 3.349E-3 3.466E-3 3.630E-3
r _s (m) 0.01 0.5 1.0 1.5	H = 2 $-a$ 5.822 E -6 7.164 E -6 8.265 E -6 9.192 E -6	2.0 m b 5.052 E - 3 5.398 E - 3 5.857 E - 3 6.399 E - 3	H = 2 $-a$ 3.158 E -6 3.963 E -6 4.660 E -6 5.274 E -6	2.5m b 4.027 E-3 4.220 E-3 4.484 E-3 4.805 E-3	H = 1 $-a$ $1.892 E - 6$ $2.398 E - 6$ $2.857 E - 6$ $3.272 E - 6$	3.0m b 3.349 E - 3 3.466 E - 3 3.630 E - 3 3.833 E - 3
r _s (m) 0.01 0.5 1.0 1.5 2.0	H = 2 $-a$ 5.822 E -6 7.164 E -6 8.265 E -6 9.192 E -6 9.992 E -6	2.0 m b 5.052 E - 3 5.398 E - 3 5.857 E - 3 6.399 E - 3 7.007 E - 3	H = 2 $-a$ 3.158 E -6 3.963 E -6 4.660 E -6 5.274 E -6 5.823 E -6	2.5m b 4.027 E - 3 4.220 E - 3 4.484 E - 3 4.805 E - 3 5.174 E - 3	H = 1 $-a$ $1.892 E - 6$ $2.398 E - 6$ $2.857 E - 6$ $3.272 E - 6$ $3.652 E - 6$	3.0m b 3.349 E - 3 3.466 E - 3 3.630 E - 3 3.833 E - 3 4.071 E - 3
r _s (m) 0.01 0.5 1.0 1.5 2.0 2.5	H = 2 $-a$ 5.822 E -6 7.164 E -6 8.265 E -6 9.192 E -6 9.992 E -6 1.069 E -5	2.0 m b 5.052 E - 3 5.398 E - 3 5.857 E - 3 6.399 E - 3 7.007 E - 3 7.669 E - 3	H = 2 $-a$ 3.158 E -6 3.963 E -6 4.660 E -6 5.274 E -6 5.823 E -6 6.319 E -6	2.5m b 4.027 E - 3 4.220 E - 3 4.484 E - 3 4.805 E - 3 5.174 E - 3 5.584 E - 3	H = 3 $-a$ $1.892 E - 6$ $2.398 E - 6$ $2.857 E - 6$ $3.272 E - 6$ $3.652 E - 6$ $4.003 E - 6$	3.0m b 3.349 E - 3 3.466 E - 3 3.630 E - 3 3.833 E - 3 4.071 E - 3 4.338 E - 3

ながら, Hの値が増大するにつれ両者の不一致は改善 され, H=2mでは2~3%の範囲で一致するようにな る。Hが実際の容器に見られる様に4m程度では, 容 器表面から4m程度離れた位置まで両者は良好に一致 する。

一方、(13)式で定義した量Kの r_a 一依存性は、定義式からも明らかなごとく、 $sin^{-1}(r_s/r_a)$ の r_a 一依存性で置き換えられる。表面からの距離 r_a — r_s が $0.1m \leq r_a$ —

 $r_{s} \leq 1.0m$ の範囲では、たかだか数%の範囲内で sin^{-1} (r_{s}/r_{d})を(19式で近似することが可能である。

$$\sin^{-1}\left(\frac{r_s}{r_a}\right) \simeq \frac{A}{r_a^a} + B \tag{19}$$

(19)式の係数Aと定数Bは、表面からの距離 $r_a - r_s$ が それぞれ0.1m並びに1mの2点で $\sin^{-1}(\frac{r_s}{r_a})$ を正確に再 現する様に決定される。その場合、A,Bの値はパラメ タ α の値並びに外側半径 r_s の値の関数となる。Table4 では $r_s = 1m$ に於けるA,Bの α 依存性を示した。

そこで、特に B=0 (20)

という束縛条件を課して α の値の採り得る自由度を制限した場合は、 α は r_s の関数となる。Table 4 には、さらに種々の α , A, Bの値の組に対し、近似式(19)を適用した結果と $\sin^{-1}(\frac{r_s}{r_a})$ の正確な値とを、1.01 m $\leq r_a \leq$ 3.6mの範囲で比較した。条件式(20)を満足する場合は、 r_a が最も広い範囲で両者の一致の良いことが例示されている。

 * q は quench を意味する。Table 4 に例示した様に, αの値を連続的に変えて行くと,定数Bの値が消え る(quench される)状態が出現することから,この様 に名付けることとした。

able 5	rs-dep	ende	nce d	of Quen	chi	ng	Valu	e for	αq
	α and	the	Coet	ficient	A	in	Eq.	(19) in	the
	Text.	with	the	conditio	n c	of E	3 = 0.		

r _s (m)	Quenching Value α_q	Coefficient A
1.0E - 3	1.000000	1.000E - 3
5.0E-1	1.161520	$5.444 \mathrm{E} - 1$
1.0E - 0	1.303061	1.292E - 0
1.5E - 0	1.424830	$2.374 \mathrm{E} - 0$
2.0E - 0	1.533469	3.934 E - 0
2.5E - 0	1.632530	6.150 E - 0
3.0E - 0	1.724180	9.257 E - 0

2.3.2 指数 aqの性質と経験則

束縛条件Q0式を満足し,且つ $r_a - r_s = 0.1 m \pm \sigma r_r_s$ - $r_s = 1 m$ に於ける $\sin^{-1}(r_s/r_a)$ の値を再現する様に係 数A 並びにパラメタ α を決定した場合には、特に α の 値を α_q^* と表わすことにする。上述のごとく、 α_q は係 数A と同様に、外側半径 r_s の値に依存する。Table 5 には、A と α_q の r_s -依存性を示した。 α_q は r_s の増大と 共に単調に増大する。

ここで、 $r_s=1m$ に対する α_q の値が1.303061となることに注目すべきである。

すなわち,(18)式,(19)式,(20)式を(14)式に代入して得ら

		1997 - A.		r~ _d						
		$ \begin{array}{c} \alpha = 1.0 \\ A = 1.510 \\ B = -2.321 \text{ E} - 1 \end{array} $		$\begin{array}{c} \alpha = 1.303061 \\ A = 1.292 \\ B = 0.0 \end{array}$		$\alpha = 2.0$ A=1.072 B=2.551 E-1		$\alpha = 3.0$ A=9.866E-1 B=3.998E-1		
$\mathbf{r}_{d}(\mathbf{m})$	$\sin^{-1}\left(\frac{\mathbf{r}_{s}}{\mathbf{r}_{a}}\right)$	f	deviation (%)	f	deviation (%)	f	deviation (%)	f	deviation (%)	
1.01	1.429	1.263	(-12)	1.275	(-11)	1.306	(- 9)	1.357	(-5)	
1.05	1.261	1.206	(-4)	1.212	(- 4)	1.227	(-3)	1.252	(-1)	
1.1	1.141	1.141	¹ (- 0) ¹	1.141	(- 0)	1.141	(-0)	1.141	(-0)	
1.2	0.9851	1.027	(+ 4)	1.019	(+ 3)	1.000	(+1)	0.9700	(-1)	
1.4	0.7956	0.8468	(+ 6)	0.8330	(+ 5)	0.8020	(+1)	0.7593	(-5)	
1.6	0.6751	0.7119	(+ 5)	0.7000	(+ 4)	0.6738	(-1)	0.6406	(- 5)	
1.8	0,5890	0.6070	(+ 3)	0.6002	(+ 2)	0.5860	(-1)	0.5689	(- 3)	
2.0	0.5231	0.5231	(+ 0)	0.5231	(+ 0)	0.5231	(+ 0)	0.5231	(+ 0)	
2.2	0.4719	0.4544	(- 4)	0.4620	(- 2)	0.4766	(+1)	0.4924	(+ 4)	
2.4	0.4298	0.3972	(- 8)	0.4124	(-4)	0.4412	(+ 3)	0.4711	(+ 9)	
2.6	0.3948	0.3488	(-12)	0.3715	(- 6)	0.4137	(+ 5)	0.4559	(+15)	
2.8	0.3652	0.3073	(-16)	0.3372	(- 8)	0.3918	(+ 7)	0.4447	(+22)	
3.0	0.3398	0.2714	(-20)	0.3082	(- 9)	0.3742	(+10)	0.4363	(+28)	
3.2	0.3178	0.2399	(-25)	0.2833	(-11)	0.3598	(+13)	0.4299	(+35)	
3.4	0.2985	0.2121	(-29)	0.2617	(-12)	0.3478	(+17)	0.4249	(+42)	
3.6	0.2815	0.1875	(-33)	0.2429	(-14)	0.3378	(+20)	0.4209	(+50)	

Table 4 Comparison of r_a Dependence of Exact and Approximate Functions near $r_s/r_a=1.0$ Exact Function: $\sin^{-1}(r_s/r_a)$, Approximate Function: $f = \frac{A}{a} + B$, Radius r_s of the Cask Surface=1m

(166)

れるように、容器表面附近の線量率分布は、 $r_s = 1 m$, H = 1 m の場合を例にとれば、

$$\Phi(r_a) \propto \frac{1.788}{\mathbf{r}_a^{1.30306_1}} - \frac{4.937 \times 10^{-3}}{\mathbf{r}_a^{0.30306_1}} \qquad (21)$$

で近似される。この近似は、測定点が容器表面から数 cmないしは2m程度までの範囲に存在する場合は可成 り良い精度で成り立ち、しかもその第二項は第一項と 比較して無視することが可能である。したがって、(21) 式はさらに、

$$\phi(r_a) \propto \frac{1}{r_a^{1/303}} \tag{22}$$

と近似してもさしつかえない。

以上の様に,既に述べた経験則の指数1.2 に極めて 近い値が理論的に導かれた。

3.考察

Fig. 3 に示した測定値は,容器表面から遠方の点で は一般則並びにモンテカルロ計算の結果よりもやや高 い値を与えている。Fig. 2 でも,船尾側の遠方測定点 で解析解の値よりもやや測定値の方が高い。おそらく, 船の遮敝壁,隔壁,床や天井等からの散乱線の寄与が それらの位置では利いているものと思われる。

式22で得られた線量率の r_a 一依存性は経験的に得られた r_a 一依存性と極めて良く一致しているといえる。 測定値から指数1.2を求める際は、両対数尺グラフの上で、縦軸に測定線量率を、横軸に容器中心軸から測った測定点の位置を目盛り、容器表面附近に於ける測定値の連らなりのうちから、直線で近似出来る部分に対し、その勾配が読みとられる。この勾配の決定に伴なう誤差が約10%程度存在し得る。この事を考慮した場合、測定値から決定した指数1.2は、むしろ1.3としてもよいと思う。

Table 5 で示した様に、線源半径 r_s が小さくなるに つれて α_q は 1.0 に、また係数A は r_s 自身に近づいて行 く。この様な、A および α_q の r_s 一依存性は r_a を一定 値とした場合の展開式(L6)に於て、 r_s の値が小さくなっ て行った場合の第一項の振舞と矛盾なく一致する。

2.1.1 節で設けた仮定(a), (b)は非常に理想化された 線源状態を意味する。原子炉内の出力分布平坦化を考 慮しても、収納した核燃料の高さ方向に関する線源分 布は決して一様ではないと思われる。また、複雑な形 状をした容器表面から放射される中性子あるいはガン マ線の放射方向に関する分布は、実際のところ明らか ではない。

それにもかかわらず Fig.2から Fig.4までの測定値

の解析解との間の一致の良さを考慮すると、仮定(a), (b)共によく満たされているもの と考えられる。これは、 内筒部に於て、既に放射線の反射により、高さ方向に 関しては、実効的な放射線入射流が均一化されている のであろうし、さらに、容器壁内での多重散乱の結果 として、容器高さ方向についての放射線流の均一化が 進み、かつ容器表面附近の多重散乱の結果として容器 表面から放出される放射線は黒体輻射、つまり等方角 度分布に近い状態が実現されているものと解釈される。

いずれにしても、本研究で導かれた解析解は、容器の高さHが50cm以上の場合は、条件

$$H \ge r_s \tag{23}$$

のもとで,相当に高い信頼性のある容器周辺線量率の 径方向分布を与えるものと期待出来る。

既に、収納する使用済核燃料の線源条件,容器の型, 燃料の収納状態を与えれば,容器構造を考慮した遮敝 性能特性を利用して容器外側表面の中央部に於ける線 量率 D_oを容易に評価することができるので? 本研究で 得た一般則を適用することにより,任意の距離 r_aに於 ける線量率が良い精度で,

$$D(r_a) = \frac{2D_o HJ}{\pi} \sin^{-1}\left(\frac{r_s}{r_a}\right)$$
(24)

として算出できる。

異なる型の輸送容器どうしが2個以上隣接して存在 する場合にも、24式を個々の容器に当てはめ、本研究 で示した様に、線量率空間分布の合成を行なえば、そ れら容器に囲まれた領域の内部に於ける線量率分布の 推定を容易に行なうことが可能である。

4. 結論および結語

今回の研究から以下の結論が導かれる。

(1)使用済核燃料輸送容器周辺の放射線線量率に対す る径方向分布が満足する解析解を導いた。この解析解 を導くにあたり、被積分関数の一部分をその積分区間 に対する平均値で置き換える近似を採用したが、この 近似は容器高さが外側半径よりも大きい限り有効であ る。

(2) 解析解を導くに当り、表面線源が容器の高さ方向に関して一様であること、容器表面から出る放射線の角度分布は等方的であること、と極めて理想的な仮定を設けたが、これらの仮定は、実測値と解析解による計算値の一致が良いことから推察して、おおむね良好に満足されているものと考えられる。

(3) 解析解は測定値の径方向分布を良く説明できるば

40

かりではなく,関数形としても妥当であることが,経 験則の関数形をよく説明できることから明らかとなっ た。

(4) 解析解は容器の高さ,外側半径,測定点と容器中 心との間の垂直距離を用いた簡単な関数の積として表 わせる為,電卓等の手軽な計算機器により,迅速に, 且つ簡便に,精度良く線量率分布を評価するのに適し ている。

(5) 上記のごとく、数学的表現は非常に簡潔であるが、 測定線量率の径方向分布を非常に良い精度で計算でき るので、高い信頼性の要求される輸送指数の評価に用 いることができる。

(6) 特に,既に開発済の容器表面線量率の評価法⁷⁾ と 組み合わせることで,多種の型式の容器が複数個,船 内で隣接して置かれている場合の,中間領域に於ける 空間線量率分布評価にも応用が可能である。

(7) 解析解を適用することにより、放射線源から離れた任意の位置の線量率をもとに、すべての径方向の線量率分布が直ちに推算できる。このことは、線源自身に対するデータが不明の場合も線量率の空間分布の推算を容易にする利点がある。

(8) 実際の使用済核燃料輸送容器の半径は大略1mで あり、その様な容器の周辺で測定された線量率径方向 分布は、容器附近で $r_a^{-1.2}$ に比例していた。本報で得た 解析解の容器附近の近似形の検討から、半径が1mよ りもずっと大きな場合の容器で、もし線量率分布測定 が行なわれたとしたならば、指数は1.2以上の大きな 値となり得ること、逆に半径がずっと小さな場合はも っと1に近い値となり得ることが明らかとなった。

付 録 A

本文中の式(7)は書き直すと、

$$J\theta_c = \int_o^{\theta c} \frac{d\theta}{\sqrt{r_c^2 + r_c^2 - 2r_s r_s \cos\theta + H^2}}$$
(A-1)

となる。ここで、以下の様に定義した新変数 ψを導入 する。

$$\sin\psi \equiv \cos\left(\frac{\theta}{2}\right)$$
 (A-2)

 θ_c に対応した ψ の値を ψ_c と表わせば

$$J\theta_{c} = 2 \int_{\psi_{c}}^{\frac{\pi}{2}} \frac{d\psi}{\sqrt{r_{a}^{2} + r_{s}^{2} + H^{2} + 2r_{a}r_{s} - 4r_{s}r_{a}\sin\psi}} \quad (A-3)$$
$$\psi_{c} \equiv sin^{-1} \sqrt{\frac{1 + \left(\frac{r_{s}}{r_{a}}\right)}{2}} \qquad (A-4)$$

を得る。

以下の式で新しいパラメタ入を導入する。

$$\lambda^{2} \equiv \frac{4 r_{a} r_{s}}{(r_{a} + r_{s})^{2} + H^{2}}$$
(A-5)

式(A-5)を用いれば, (A-3)式は(A-6)となる。

$$J\theta_{c} = \frac{2}{\sqrt{(r_{a}+r_{s})^{2}+H^{2}}} \left\{ \int_{o}^{\frac{\pi}{2}} \frac{d\psi}{\sqrt{1-\lambda^{2}\sin^{2}\psi}} - \int_{o}^{\frac{\varphi_{c}}{\sqrt{1-\lambda^{2}\sin^{2}\psi}}} \right\}$$
(A-6)

(A-6)式の { } の中の積分はすべて第一種の楕円 積分である。第一項を $F(\frac{\pi}{2}, \lambda)$,第二項を $F(\psi_c, \lambda)$ で表わせば.

$$J\theta_{c} = \frac{2\left\{\mathrm{F}(\frac{\pi}{2}, \lambda) - \mathrm{F}(\psi_{c}, \lambda)\right\}}{\sqrt{(r_{s} + r_{d})^{2} + H^{2}}}$$
(A-7)

という表現が得られる。

付 録 B

本文中の(9)式

$$K = \int_{0}^{\theta c} \frac{r_a \cos \theta - r_s}{r_a^2 + r_s^2 - 2r_a r_s \cos \theta} d\theta$$
(B-1)

は、 (B-2) 式の様に変形できる。

$$= \int_{0}^{\theta c} \frac{r_{a}^{2} + r_{s}^{2} - 2r_{a}r_{s}\cos\theta - (r_{a}^{2} + r_{s}^{2})}{(-2r_{s})(r_{a}^{2} + r_{s}^{2} - 2r_{s}r_{a}\cos\theta)}$$

$$- \int_{0}^{\theta c} \frac{r_{s}}{(-2r_{s})(r_{a}^{2} + r_{s}^{2} - 2r_{s}r_{a}\cos\theta)} d\theta \qquad (B-2)$$

$$-\int_{\theta} \frac{1}{r_a^2 + r_s^2 - 2r_a r_s \cos\theta} d\theta \tag{B-2}$$

$$= \left| -\frac{\theta}{2r_{\rm s}} \right|_{o}^{oc} + \frac{1}{2r_{\rm s}} \int_{o}^{oc} \frac{r_{d}^{2} + r_{\rm s}^{2} - 2r_{\rm s}^{2}}{r_{d}^{2} + r_{\rm s}^{2} - 2r_{\rm s} r_{\rm s} \cos \theta} \, d\theta$$
(B-3)

$$= -\frac{\theta_c}{2r_s} + \frac{r_a^2 - r_s^2}{2r_s} \int_o^{\theta c} \frac{d\theta}{r_a^2 + r_s^2 - 2r_a r_s \cos\theta}$$
(B-4)

ここで, (B-4) 式の積分を実行すると,
$$\int_{o}^{\theta c} \frac{d\theta}{r_{a}^{2} + r_{s}^{2} - 2r_{a}r_{s}\cos\theta} = \frac{2\eta}{\sqrt{(r_{a}^{2} + r_{s}^{2})^{2} - 4r_{a}^{2}r_{s}^{2}}}$$
(B-5

となる。ただし、

$$\eta = |\tan^{-1}\left(\frac{(r_{s}^{2} + r_{d}^{2} + 2r_{d}r_{s})\tan\left(\frac{\theta}{2}\right)}{\int (r_{d}^{2} + r_{s}^{2})^{2} - 4r_{d}^{2}r_{s}^{2}}\right) \Big|_{0}^{\theta c} \quad (B-6)$$

$$= \left| t a n^{-1} \left\{ \left(\frac{(r_a + r_s)}{r_a^2 - r_s^2} \right)^2 t a n \left(\frac{\theta}{2} \right) \right\} \right|_o^{\theta c}$$
(B-7)

$$= tan^{-1} \left\{ \left(\frac{r_a + r_s}{r_a - r_s} \right) tan\left(\frac{\theta_c}{2} \right) \right\}$$
(B-8)

$$= \cos^{-1} \sqrt{\frac{r_a - r_s}{2 r_a}}$$
(B-9)

(168)

したがって、(B-5)式は(B-9)式を用いて、

$$\int_{0}^{\theta c} \frac{d\theta}{r_{a}^{2} + r_{s}^{2} - 2 r_{a} r_{s} \cos \theta} = \frac{2 \cos^{-1} \sqrt{\frac{r_{a} - r_{s}}{2 r_{a}}}}{r_{a}^{2} - r_{s}^{2}}$$
(B-10)

となる。

式 (B-10)と本文中の θ_c の定義式とから(B-4)式 を以下の様に変形することができる。

$$K = -\frac{1}{2r_{s}}\cos^{-1}\left(\frac{r_{s}}{r_{a}}\right) + \frac{2}{2r_{s}}\cos\sqrt{\frac{r_{a}-r_{s}}{2r_{a}}} \quad (B-11)$$

ここでさらに

$$2\cos^{-1} \sqrt{\frac{1 - \left(\frac{r_s}{r_d}\right)}{2}} = \cos^{-1} \left(\frac{-r_s}{r_d}\right)$$
$$= \pi - \cos^{-1} \left(\frac{r_s}{r_d}\right) \qquad (B-12)$$

の関係が存在することに着目すれば, Kの表示として, 以下の結果が得られる。

$$K = \frac{1}{2r_s} \left(\pi - 2\cos^{-1}\left(\frac{r_s}{r_a}\right) \right)$$
(B-13)

$$=\frac{1}{r_{\rm s}}\sin^{-1}\left(\frac{r_{\rm s}}{r_{\rm a}}\right) \tag{B-14}$$

ただし、(B-14)式から(B-15)式への変形には、 恒等式

$$\frac{\pi}{2} - \cos^{-1}\left(\frac{r_{\rm s}}{r_{\rm d}}\right) = \sin^{-1}\left(\frac{r_{\rm s}}{r_{\rm d}}\right)$$

$$\delta = 10^{-1} \left(\frac{r_{\rm s}}{r_{\rm d}}\right)$$

怣

船研報告19卷5号, 309頁(昭和57年)

全輸送に関する調査研究報告書",125頁(昭和54年) (2) 山路昭雄,植木紘太郎:"複数個の輸送容器を積載 した使用済核燃料輸送船内の放射線量率分布測定",

考

文 献

- (3) 植木紘太郎:"乾式キャスクを積載した使用済燃料 輸送船の線量率分布測定",船研報告20巻2号,49頁, (昭和58年)
- (4) 山越寿夫,植木紘太郎,中田正也:"使用済核燃料容器遮敝計算の簡易化 遮敝性能特性関数の導入とその応用 ",船研報告20巻6号,431頁,(昭和58年11月)
- (5) 植木紘郎,山越寿夫,金井康二,竹内 清:"大型 輸送物周辺の線量分布予測計算への立体角法の適用" 船研報告17巻4号,279頁,(昭和55年)
- (6) Hisao Yamakoshi, Kohtaro Ueki and Masaya Nakata; "Measurement and Analysis of Gamma-Ray Dose Distribulion in Actual Ship", Journal of Nuclear Science and Technology vol. 20, No.2, pp. 127, (1983)
- (7) Hisao Yamakoshi; "Concept of Shielding Characteristics for Spent Fuel Shipping Casks", vol.87, 152, (1984)