

Fig.41 Difference of heat transfer coefficients in lateral direction of the heating surface.

これで見ると中心より0.3W 程側壁に寄った位置で の熱伝達率は中心での値とほとんど差がないと見てよ いであろう。但し僅かながら側壁寄りでは高くなって いるのは所謂二次流れの影響によるものと解釈できる であろう。更に領域-IIでは最も Z 方向の差が小さい と言えるが、この領域の三次元的激しい乱れのため流 れが均質化して二次流れの影響が弱まっているものと 思われる。

伝熱面幅方向の熱伝達率差は中央部横幅の半分位の 部位では,極く少なく流速分布等と同様にZ方向変化 は目立たないものである。熱伝達率は流れの二次元性 に対応してX方向にのみ変化するものとしてよい。

3.6 温度分布

熱伝達の機構を明確にしておくためには流体側の温 度分布を測定しておくことが必要である。その測定は 速度分布の測定と同じ要領で、下壁面上のスリットに 設置した摺動装置を利用し、ピトー管の代りに Fig.6 の(c)に示すような温度プローブを流路中に挿入し各 X 方向断面での Y 方向の流体温度 T を測る。伝熱面 の温度 Tw は、伝熱面の TC の X 方向の位置が温度プ ローブの位置と必ずしも一致しないので、X 方向にプ ローブ位置を狭む 2 点の TC 温度を測定し、プローブ 位置に対応する伝熱面温度を直線補間して Tw とし た。温度分布測定には長時間を要するので静定状態の 僅かの変化をも補うため、Y 方向の1 点の T の測定に 対し、その都度 Tw および Toを測定すると共に q_iを 常に看視した。

Fig.42 は $\theta = 16^{\circ}$ の領域-IIIにおける温度分布測定



Fig.42 Temperature distribution measurements in the separated flow region.

結果の例である。Fig.42 の(a)は流体温度 T と入口空気 流温度 Toとの差のY方向変化をそのまま示したも のである。これによれば流体温度と伝熱面温度との温 度差のほとんど95%以上は、D壁伝熱面表面の極く近 傍で生じており温度境界層が極めて薄い事を示してい る。また流路内 Y 方向の温度分布は、主流と剝離流部 との差異およびその界面の存在など流れ場の構造に変 化があるにもかかわらず、ほとんど平坦な形で、Y方 向には熱移動に対する抵抗が微弱であることを示して いる。この様に伝熱面近傍を除いて温度分布に変化は ほとんど見られず,熱伝達はD壁加熱面近傍のみを考 慮すればよい事になるが、ここで流れの境界の存在の 温度分布すなわち熱伝達の過程に及ぼす影響を更に検 討し易いように,温度差の分布 T-To を Tw-To で無 次化して尺度を拡大して示したのが Fig.42 の(b)であ る。この様にしてみると速度分布で示される主流と剝 離流との境界面付近では速度分布線図同様に温度差分 布に曲率の変化,変曲点の存在が明らかで,流れ構造 の変化が温度分布の変化、熱移動に対して影響が全く ないのではない事が明らかである。ただその影響の度 合が壁面の温度境界層のそれに較べて極めて小さい。

その様な温度分布の測定結果の各流れ領域における 遷移の状況を $\theta = 16$ の場合を選んで示したのが Fig. 43 である。速度分布の時と同様に中心線に対称に Z 方 向 2 点での温度分布も測定してあるが、速度分布と同 様に Z 方向の差異は小さく、温度分布の変化も X, Y 方向の変化が主となる二次元的なものであることが示 され、またこれは既述の如く熱伝達率測定値においても

(177)



Fig.43 Variation of temperature distmibutions of the separated diffuser flow for $\theta = 16^{\circ}$.

2 方向の差異は微弱な事と照応している、

Fig.43 に示す X = 0.44m の位置, すなわち領域-II の間歇剝離流域では伝熱壁面よりかなり離れたところ まで高目の温度分布が保たれている。これはこの領域 での激しい乱れと剝離流域から主流部への流れの混合 のため加熱面で熱を受取った流れが主流部に廻り込み つつあるためと考えられる。そしてこの部位での比較 的高い温度の流体は主流の剝離域との界面に沿って下 流に流れるので,例えば X = 0.84m の位置の領域-III では剝離流側より若干高い温度分布を示すことにな る。一方この領域の完全剝離流の流れは,下流の再付 着域より廻り込んだ主流の流れの一部であるので,主 流部界面付近の局所的に稍々高い温度の流体部分より は温度が低くなっている。

この温度分布線図全般に F 壁面側の流体温度は入口温度 Toより若干低い。これはデイフューザ流れで は一般に入口より温度が僅かではあるが低下する性質 がある事による。更に室内空気を送風機で駆動するた め To は装置外の室温より15°~20°C 高くなっている ので加熱壁以外のアクリル板壁(熱伝導率0.06w/mK) を介して若干冷却されるためである。

この温度分布測定結果は速度分布で示される流れの 構造を更に明確にするものと言える。

4.考察と纒め

4.1 流動特性

第1報その他⁽⁴⁾において本実験に用いた様な二次元 片開きデイフューザにおいては θと AR を適当に選 べば D 壁面側にのみ剝離流が発生し三つの領域の流 れ場に区分できることを既に示した。そして D 壁側の 剝離流と F 壁側の主流部分とがほとんど固定した境 界面を境にして流路に平行に存在し、しかも全体の流 れが定常流であればこの様な流れの構造が極めて安定 した状態で存続している事も流れの可視化観察によっ て推断した。

本報における時間平均風速 X 方向成分の測定結果 は正に上記の事実を裏付けるものである。速度分布形 状の安定性と再現性,レイノルズ数に依らない一定の 分布形状であることが明らかになっている。またその 速度分布形状の変化は二次元的なものである事も確認 された。また主流部分と剝離流部分とは X 方向速度成 分の時間平均値が零である界面で画然と区分されてい る。

本報実験ではピトー管で検出する負の動圧で定義し た負の流速 a*を用いたのであるが、この手法によれば 定常的には逆流とはなっていない領域-IIの間歇剝離 流域もあたかも負の流速を持つかのように定義され、 逆方向速度分布を持つものとして主流部分と明確に区 分されている。この領域における逆流成分 a*は従って

24

この流れ場の激しい乱れ、三次元的渦の運動を代表す る値とも見做されよう。しかもこの様な測定法では流 れの界面におけるような速度変動はあまり検出されず あたかも定常的な流れであるかのようである。これは 測定法の特性,遅れの多い測定系による結果でもあり, また X 方向 (ピトー管方向) の運動よりも Y や Z 方向 の流速成分 v'や w'の度合の大きい域である為かもし れない。いずれにせよピトー管による本報の速度分布 測定では主流部と領域-Ⅱの間歇剝離流域は区別でき るが、実際に逆流 u*を持つ領域-IIIの剝離域との区別 はできない。その判別は本報では再び流れの可視化に 依ったものである。それによる Xiや Xsの位置は第1 報の可視化による判定とほぼ同一の拡大比の所に来る 事が示されたが、速度分布図やθの大きな事などか ら、実際は Table 5 に示すものより上流側に寄るもの と推定される。

領域-IIにおいては流路内流れが間歇剝離流の影響 で捩れる傾向があり若干流れの二次元性がくずれるが 領域-IIIでの二次元性の回復は著しく速度零の界面で 主流と二次元的逆流は明確に仕切られて流れておりあ たかも逆方向の二つの管内流が安定して共存している かの様である。

時間平均値の aによっては固定した位置にあるこ の流れの界面も速度の瞬間値はかなり大きく変化し, この部位での速度変動は,主流部剝離流部より著しく 大きい。それはドライアイスミストトレーサの瞬間的 挙動の写真でも解る様に,この境界面が波状の運動を a = 0 or Y 方向位置と面を中心に行なっているため である。そのためピトー管に検出される X 方向速度成 分が大きく変動して現われるものである。従って時間 平均的には二つの管内流の平行した存在との見方もで きるが,この速度の界面を通しての流体の移動は Y 方 向にもかなり在って,これがこの境界位置でも温度分 布に大きな差異が示されない原因と思われる。

これらの測定や観察の結果より、剝離流の発生して いるこの型のデイフューザ内の流れは、主流部分と剝 離流部分を $\bar{u} = 0$ で定義した界面を零速度界面 (Zero velocity surface, ZVS)と呼ぶことにすれば この ZVS で二分されており、定常的な流れのモデル は Fig.44 に示すようなものであろう。また、このモデ ル構造が伝熱状態でも保たれていることは Fig.19 か らも伺える。なお Fig.44 にはこの ZVS と D 壁面の交 点を Xi として記入してあるが、Xi はむしろ分離流線 の壁面から離れる位置とする方が理に適っている。そ





してその場合は少しく上流寄りとなるであろう。しか しその位置を正しく測定することは手間を要する事で あり、本報ではかなりの誤差を見込んだ可視化の方法 による領域-IIの上流端をXiとしておくものである。 分離流線 (Dividing stream line, DSL) は ZVS より 主流側に在る。なお ZVS の XY 平面への投影を零速 度線と呼び ZVL と略記する。

本報のデイフューザは拡大比は第1報のものとほぼ 同一であるが θ が大きく, 主流幅が相対的に狭いので 圧力回復率はかなり低くなっている。特に $\theta = 20^{\circ}$ の データでは Cp は通常のデイフューザの下限値に近い 値で, 噴流域に近いデイフューザ状態である。しかし $T \theta = 16^{\circ}$ のものとともにデイフューザの出口付近で は接続ダクトの影響が現われて Cp 曲線は稍々増大の 傾向が示されている。接続ダクトで再付着があると主 流は急激にその幅を増大し主流の減速が促進されて Cp は向上するがその効果がデイフューザ部分にまで 及んで来たためと考えられる。したがってこの様に θ の大きいデイフューザの接続ダクト(Outlet duct)域 まで含めた剝離流発生時の流れの概略は Fig.45 に示 すようなものと成ろう。本図では X_Rを DSL の端部と してある。この様な場合接続ダクトで現われる再付着 点 X_Rより上流の流れは主流側から剝離流側に捲込ん で来るようになり領域-Ⅲの完全剝離流とは又その特 性が異って来る事が考えられる(10)。このX_Rより上流 の剝離流域は剝離泡(Separation bubble)とも呼ぶが、 この剝離泡の後端部の流れ域が デイフューザ 内にま でおよんでいる場合には、デイフューザ内剝離発生域 の領域区分に新らたに,領域-IVとして定義するものを



Fig.45 Separation bubble in diffuser and in outlet duct.

置いておくのが妥当かとも考えられ、熱伝達特性を論 ずる際にも考慮しておくべきであろう。しかしここで は接続ダクト内の流れについては深く立入らない事に する。

4.2 熱伝達特性

・剝離流域の熱伝達特性については第1報によって、 領域-Ⅱにおいても、領域-Ⅲにおいても

 $Nu = C_1 R_e^{0.8}$ (2) の関係があり、係数 C_1 が各領域、または流れ方向の局 所における特性を示す事を示した。 C_1 は強制対流熱伝 達におけるもうひとつの無次元の独立変数であるプラ ントル数 Pr も含んだものであるが、実験条件は Pr は 一定であるから Pr の影響については考えない事にし て論を進める。

(24)式は発達した乱流管内流の熱伝達率とレイノルズ 数への依存関係が同じであるから,デイフューザ内の 剝離流域の熱伝達を,通常の乱流管内流の熱伝達率予 測式,例えば(16)式を基準にとって表示し考察する事を 第1報で提案した。

すなわち基準ヌセルト数を Nurとすれば

$$Nu_{T} = Nu$$
 (25)
しかして温度助走区間も考慮するときは(17)式から
 $Nu_{T} = \epsilon_{3}Nu_{fd}$ (26)

有次元の基準熱伝達率 h_rは

$$h_{\rm T} = \frac{\lambda}{\rm De} N u_{\rm T} \tag{27}$$

ヌセルト数は無次元の関係式であるからより一般的 であり、流速や流路の大きさ、そして物性値の異る場 合の相互の比較を相似関係を基として行う時は適当な 表示であるが、本研究の様に未だ緒についたばかりの 対象の実験データを取扱うような場合には、むしろ有 次元の熱伝達率で生のデータに近い値をもって取扱う のが適切であると考える。もちろん本質的にヌセルト 数表示をしても,有次元表示にしても同じことである。 レイノルズ数には流路断面の等価径と,平均流速を もってする管レイノルズ数によってデイフューザ流れ の熱伝達率を扱うこと,すなわち剝離流域をも管内流 として整理する方針についても第1報で提言してあり 以下同様にするが,デイフューザでは流路が拡大して X方向局所のレイノルズ数 Re も変化する。また θの 異る時も異った値を持つ。そこで一定の基準値として はデイフューザ咽部(入口)での値を用いることにす る。しかして咽部断面を基とする熱伝達率 hroを,咽部 と同一の直管の十分発達した乱流の熱伝達率予測式, (6)式で与えることにする。

$$h_{\rm TO} = \frac{\lambda}{D_{e0}} N u_{\it fd0} \tag{28}$$

これらの諸量の定義の下に本報実験結果の熱伝達率 hを解析することにする。

第1報で既に(24)式の関係を実験的に明らかにしたか ら、ここで本報の結果もこの様な関係

 $h \propto \ N_{U} \propto \ C_1 \ R_e^{0.8} \propto \ R_e^{0.8} \propto \ R_{eo}^{0.8}$ (29) が得られたかを検討する。

しかし実験結果の3.5.4において述べたように実験では R_{eo} の範囲が直接(20)式の関係,すなわち(20)式のように R_{eo} のnの値を算出するに十分な程広く取られてない事やデータの誤差範囲を考慮すると直接指数nを算出するのは困難である。

しかし h が20)式の関係を持っているならば、同一位 置の測定値を Re^{0.8}で除した値は一定の定数となるで あろう。この定数を算出しそれが実験誤差以内に収ま っているならば既報の水流実験の結果と同様に20)式の 関係を満すものと見做してよいであろう。

そこで各 θ における各局所の測定値hを $h_{\tau o}$ で除して整理してみる。なお局所の R_e と R_{eo} は単に幾何的な関係にある。

Fig.46 から Fig.49 まではこの結果を θ 毎に示した ものである。これらを見ると多少のバラツキはあるも ののほぼ R_{eo}に依らない一線上に乗っているものと見 做せよう。図中に示した算術平均値と各データを比較 すると,推定される実験データのバラツキ±15%以内 にほとんどが収まっている。ただし $\theta = 20^{\circ}$ の下流端, 領域-IIIの後部のデータが若干バラツキが大きく15% を起えるものとなっている。下流域, 剝離流域でのバ ラツキが上流域よりも大きいのは, 測定値の処理で述

(180)





べた様に $\bar{\mathbf{q}}_i$ からの偏差範囲が大きいためと解釈して よい。

そしてこれ等の図の縦軸 h/h_{to} の値は(24)式の特性係数 C_1 の表示にもなっている。 C_1 と h/h_{to} との関係は

$$C_{1} = \frac{h}{h_{TO}} \cdot \frac{b}{b_{o}} \left(\frac{b_{o} + W}{b + W}\right)^{0.2} \qquad (30)$$

となり $h/h_{\tau o}$ に局所X位置での幾何的な定数を乗じた形で与えられる。

またこれらの h/h_{ro}の変化図は剝離流の発生したこのデイフューザの D 壁側の熱伝達率の変化を如実に





Fig.49 Normalized heat transfer coefficients by h_{τ_0} in the $\theta = 20^\circ$ diffuser.

示すものである。Xi付近でhの低下の度合は鈍化し, Xs付近からは平坦化するか又は稍々上昇する。

本図から第1報で示されたと同じようにデイフュー ザ内の熱伝達率は(29)式の関係を本実験においても満た すものと言ってよいであろう。

少し厳密に表現するならば実験範囲ではhは $R_e^{0.8}$ にほぼ比例して変化するとも, $h \propto R_e^{n}$ においてnの値を 0.8に近い値に置いたものに比例しているとも言えよう。

次に本実験結果を第1報と同様に基準値 h_{τ} と比較 してみることとする。基準値(20)式は Fig.50 に示すよう に、デイフューザの熱伝達率を、同一断面 aa'でその断

27

(181)



Fig.50 Concept of providing the basic turbulent heat transfer coefficient h_T of the diffuser section.

面を有する仮想的な直管の速度的に十分発達した乱流 の熱伝達率で表示したものと言える。そして温度助走 区間の影響 ϵ_a を補正している。ここでデイフューザの 様に流路が拡大すると D_e も大きくなり、(18)式の様な ϵ_a の与え方では温度助走区間が下流に伸びる事を表わ すものとなる。これは流路が拡大し境界層の厚さが増 す傾向とは合致しない。しかし仮想直管について考え れば、この直管でこの断面に対して十分境界層が発達 するには上流では流路の狭くなるデイフューザより も、より長い助走区間を必要とするであろう。(26)、(27) 式の形で h_{τ} を与えることは ϵ_a にこの事を受持たせる 事になる。Fig.32において領域-Iの非剝離流の実測 のhにこの基準値 h_{τ} の算定値がかなり良く合致して いるのは、このような上記の関係が程良く調和してい るためと思われる。

しかしこの h_{T} は非剝離拡大流熱伝達の現象を忠実 に表現するために与えたものではない。この間の事情 については第1報で既に述べたが、 h_{T} は一意的に与え 得る比較対象値としてのもので、他の予測式、他の立 却に基づいて別の取り方をすることも可能である。

さてここでは第1報同様(27)式のh_rと実測値hとの 関係を検討して行くことにする。

Fig.51 は h_{T} が各 θ によって X 方向にどのような値 を持つものか予め算定したものである。 $h_{T} \epsilon h_{T0}$ で無 次元化した形である。

この h_T/h_{TO} と先のFig.46~Fig.49の h/h_{TO} の図を 比較することに依って実測値hと基準値 h_T との直接 比較ができる。Fig.52からFig.55はその関係を示すも ので、実測値は平均値をもって示しデータの誤差範囲 を付しておいた。剝離流域の発生に伴ってhが h_T に比



Fig.51 Calculated basic turbulent heat transfer coefficients h_T of the test diffuser.



in the $\theta=8^\circ$ diffuser. 較して増大して行く様がよく示されている。ここで入 口声後ではわざわ とりも低い値となっているのは閉

口直後では h が h_rよりも低い値となっているのは開き角が大きく境界層の発達が早まり助走区間の熱伝達への効果が局部的に低下するためであろう。 $\theta = 8^{\circ}$ の Fig.52 では非剝離流域であるが h は h_rより明らかに 大きい。これは q_{tk}法で自然対流分を含んだ h のため と思われる。

既に述べたように第1報で剝離域も含めたデイフュ

(182)



Fig.53 Comparison of measured h wit h_{T} in the $\theta = 12^{\circ}$ diffuser.





ーザ内の剝離流発生壁側の熱伝達率を基準熱伝達率 h_{τ} との比率すなわち特性係数 ϵ で表示することを提案している。すなわち

$$\mathbf{n} = \epsilon \mathbf{n}_{\mathsf{T}}$$
 (31)
 $\mathbf{h} = \mathbf{h}_{\mathsf{T}} \cdot \mathbf{h}_{\mathsf{r}}$
(31)



Fig.55 Comparison of measured h with h_T in the $\theta = 20^{\circ}$ diffuser.

は依らない係数である。しかして流れ領域の特性に依 存し局所によって異る値を持つものである。

この ε の値を実験値より求めるために Fig.52~Fig. 55 の関係図を用いて

$$\varepsilon = \frac{h}{h_{T}} = \frac{h}{h_{TO}} / \frac{h_{T}}{h_{TO}}$$
(32)

を算出したものが Fig.56 から Fig.59 である。いずれ も各 θ 毎のものであるが、ここで Fig.56 の θ = 8°の データは自然対流分を補正した値も併せて示した。 θ = 12°、 θ = 16°、 θ = 20°のデータは既述のように既 に自然対流の補正済である。

これらの図の ε によって流れ領域に対応する h と



(183)

29







in the $\theta = 16^{\circ}$ diffuser.



Fig.59 Experimental ϵ values in the $\theta = 20^{\circ}$ diffuser.

 h_{τ} との関係,すなわち ϵ の変化がより明瞭になっている。また開き角 θ による違いも明らかであろう。

 ϵ の変化曲線は第1報のように熱流計を用いた測定 でないので局所の急激な変化は顕著に表示されてはい ないが、XiやXsでの変化の度合の変わり方も伺え る。なお θ = 8°の〔Xi〕はTable 5のAR値を元に した推定値である。

この ϵ の変化曲線は3.5.3の(2)で述べた伝熱壁の q_i の傾向, \bar{q}_i 法によるデータ整理に基づく誤差の傾向から推定すると図中に二点鎖線で示した誤差範囲に実際は近いものと思われる。即ち Xi から Xs の間では、より増加傾向が急ではないかとも推定される。

4.3 特性係数 ε について

(31)式で定義する特性係数 ε はデイフューザ内の剝 離流側の全域の熱伝達率を与えるレイノルズ数には依 らない係数であって,第1報で述べた様に

非剝離流域,	領域- I	$\epsilon \approx 1$	-
間歇剝離域,	領域-II	$\epsilon > 1$	
完全剝離域,	領域-III	$\epsilon > 1$	

の区分は本実験でも同様に示されている。

領域-Iでは $\epsilon \approx 1$ であるが、咽部直下では本報の様 に θ が大きいと温度助走区間の効果が減殺されて $\epsilon < 1$ になる域もある。また可視化によって判定した 領域区分に対しては、領域-Iでも $\epsilon > 1$ の傾向も出 ている。データの誤差範囲も関与し明確な推量はでき ないが、開き角が大きいとかなり上流でも実際には微 細な間歇剝離が発生している可能性があり、この影響 で領域-Iでも $\epsilon > 1$ となるのかもしれない。Fig.56 や Fig.57 の $\theta = 8$ °や $\theta = 12$ °のデータは Xiの上流 での $\epsilon > 1$ を示している。また非剝離流であっても流 路の非対称の拡大によって速度分布形状が偏奇してく ると Re^{0.3}依存性がくずれてくる可能性がありその場 合は ϵ は Reの関数となってくる。しかし領域-Iの流 れは他の手法で十分解析可能の流れであり本研究では 特に問題対象とするものではない。

領域-IIと領域-IIIは流れは異るが、 c に対してはそ の大小以外異なった影響は現在のところ区別できな い。流れに非定常性や二次元性三次元性の差異があ り、また逆流と時間平均では正逆流の違いはあっても 時間平均値としての壁面熱伝達率には単にスカラー的 な量として作用するだけとも言えよう。

 $\theta = 20^{\circ} \Leftrightarrow \theta = 16^{\circ}$ に見る領域-III後端部,すなわち デイフューザ出口域での熱伝達率のバラツキ,特に $R_e^{0.8}$ 依存性に対するバラツキは, Fig.49 などで伺える

(184)

が、これは Fig.45 に示した様に接続ダクト部での再付 着流域、図で定義する領域-IVの流れ場に達しているた めの影響とも考えられる。この区間での ϵ の値もその 上流に比較して増加が著しい。

接続ダクト部の剝離泡の熱伝達特性は上流のデイフ ューザ内の剝離流域とは異なるものであることが報 告⁽¹¹⁾されている。そしてその場合にはhは $R_e^{0.8}$ に依 存しないから(3)]式の表示では ϵ はレイノルズ数の関 数となるであろう。この領域-IVに関しては今後別の報 告に待たなければならない。

ここで $\epsilon > 1$ をもって熱伝達率の増加といった表現も用いて来たが、第1報でも述べたように、これはあくまでも基準値hrに対比しての事である。hrは Fig. 51に示すようにデイフューザ下流に従ってかなり急激に低下する性質のものである。従って ϵ の大小でhの大小を推定することはできない。事実測定値は全て剝離流発生域であっても入口よりは低下している。ここで各 θ におけるhを直接比較してみるとFig.60の様になる。すなわち開き角によって、X方向位置によってhの値にはあまり差はない。この事からすれば剝離流の発生は、流路拡大による平均流速の低下から推定される熱伝達率の低下を抑制しているとも言える。基準値に対する増加を熱伝達率の増加と採るか、低下の抑制と取るかが単に表現の違いであるか現象の本質



coefficients in each case of diverging angle θ .

に促したものとなるかは現在のところ断定はできない。

いずれにせよこの ϵ を予測することができれば(31) 式によってデイフューザ内剝離流域の熱伝達率を予測 することが可能となる。 ϵ がどの様な性質のものであ るか更に検討を加えることとし測定値 ϵ を纒めて示 したものが Fig.61 である。 θ によって X 方向位置すな わち流れ領域によってその値がかなり異ることは示さ れているが、 ϵ の一般的因子を考察するには本実験に のみ対応する X 方向位置よりも、無次元量で流れの領 域と対比する方が良い。

そこで X に代って横軸に拡大比 AR をとって ϵ を 比較したのが Fig.62 である。かなりばらつきはあるも のの ϵ は剝離開始点を与える AR の域から AR に比



and on diverging angle.

31

(185)

例して増大して θ にはあまり依存していないものと 見做せる。従って同一のデイフューザにおいては ε の 値は AR の関数として与えられるものと言えよう。す なわち

 $\boldsymbol{\varepsilon} = f(\mathbf{A}\mathbf{R}) \tag{33}$

ここで Fig.62 には第1報における $\theta = 8^{\circ}$ の場合の ϵ も記入してみた。 ϵ はやはり AR によって変化する が、同一の AR に対して本実験における結果と領域-IIIの域で甚々異なった値を取っている。この原因は AR 以外の因子も ϵ には含まれる事を推測させる。

同一のAR域で ϵ の異る本報と第1報のデータを 較べると、まず本報の $\theta = 20^{\circ}$ と第1報の水流実験の $\theta = 8^{\circ}$ の ϵ は大きく異りかつCpの値が大きく異っ ている。

この θ = 8°と本報の θ = 16°の ϵ も大きく異るが Cpにそれ程大きな差異はない、少なくとも θ = 20°に おける Cp程の差はないと言える。差異があるのは θ の値である。従って異るデイフューザ間にあっては θ も ϵ に影響する因子となっている。

この様に見ると ϵ に作用するARに次ぐ独立の因 子としてはCpを考え、次いで θ をも考慮するのが妥 当であろう。すると(33)式は

 $\boldsymbol{\varepsilon} = f(AR, Cp, \theta)$ (34) と書く事もできる。

ここでこの関数表示を見れば、これはとりもなおさ ずデイフューザの特性そのものと言っても可い。即ち デイフューザの剝離流域の熱伝達の特性係数 ε は、デ イフューザの特性や性能そのものに密接な関係を持つ ていると見做せる。

AR と θ と Cp の三変数は全く独立とは言えず,デ イフューザの性能線図はしばしば AR と θ をもって Cp を求める形で示されている。しかし二つを取出せば 万に独立性の強いものである。

ディフューザの形態に対しては AR とθは独立の 因子である。また圧力回復係数 Cp は流動に関する 種々の要因を集約した流力特性の表示でもある。

これ等の推論から ε に対して関数の具体的表示を 解析していく事が剝離流域熱伝達の一般的予測を可能 とするものと思われる。しかして本報の実験結果で明 らかになった流動の機構,熱移動の構造等が有力な資 料となるであろう。すなわち明瞭に区分され定常的な 主流と剝離流。その界面を通しての熱の移動,剝離流 部分の流れの定性的特徴,これらのイメージを具体的 な形で上記の関数表示に結びつけることが今後の問題

である。

4.4 纒 め

第1報のデイフューザと略同一形態を持つ試験流路 デイフューザを用い,開き角 θ を大幅に変更して流動 観察と熱伝達の実験を行なった。使用流体は第1報の 水流に対して空気流に変えたが,流力的熱的諸条件は 同様のものとした。実験結果は第1報の結果を敷衍す るものであり,またデータ範囲を拡げることができた。

本報では更に流速分布や温度分布の測定を加え,流 れの構造や熱移動の過程を明らかにすることを得た。 この形態のデイフューザでは定常乱流の流入の下で剝 離流が発生した時,開き壁側に安定した剝離流部分が 存在し,流れは二次元的に変化している。しかして主 流部分と剝離流部分は二次元的な界面で明瞭に区分さ れて流れているが,界面での法線方向の流体の移動は 活発で熱の移動を円滑にしており温度分布には境界が 顕著には現われない。そのためデイフューザ内流れに 対する伝熱特性は剝離流部分の特性に依って支配され ている。

剥離域の熱伝達特性は発達した管内乱流と同様のレ イノルズ数依存性を示す事が確認されたので、管内乱 流熱伝達率に対する比率として特性係数 € で剝離流 域の熱伝達を評価することが可能である。

本報では実験結果の示す特性からこの特性係数の性 質を検討し,拡大比や圧力回復係数等のデイフューザ の形態や性能に密接な関係のあるものと推定した。

今後はこの特性係数をデイフューザの特性と流れの 構造や熱移動の機構をふまえて解析して行く事が課題 となる。この様な問題については引続き順次報告する ことにしたい。

5.謝辞

本研究の実施に当っては引続き栗原利男氏(東大宇 宙航研,現都立航空工専)の助言を頂き,また終始激 励を頂きました。記して篤く感謝の意を表わす次第で す。

実験装置の主要部は著者自身の加工工作によるもの であるが、その作業に当っては当所推進性能部の御厚 意による便宜に負うところが多く、ここに厚くお礼申 上げます。

32

(186)

33

6.記 号

AR	デイフューザの拡大比 b _x /b _o
A_h	伝熱面面積 m ²
\mathbf{b}_o	デイフューザ咽部幅 m
\mathbf{b}_{1}	デイフューザ出口幅 m
b _x	デイフューザ局所の幅 m
C1	係数
Ср	圧力回復係数
Cpt	理想的圧力回復係数
De	等価径 m
Deo	デイフューザ咽部の等価径 m
DSL	分離流線
E	有効面積比 U/ūmax
Gv	流量 m ³ /s
h	X 方向局所の熱伝達率 w/m²K
h_a	自然対流熱伝達率 w/m²K
h_{τ}	基準熱伝達率 w/m²K
$h_{ au o}$	咽部基準熱伝達率 w/m²K
Ι	主ヒータ電流 A
k	熱電対取付位置番号
L	デイフューザの長さ m
L_1	接続ダクトの長さ m
L_h	伝熱面の長さ m
L_i	$L_1 - L_h$ m
Nu	ヌセルト数
Nu _{fd}	発達した管内乱流のヌセルト数
Nu_{T}	基準ヌセルト数
n	レイノルズ数の巾指数
Pr	プラントル数
p_d	動圧 Pa
p_{d}^{*}	負の動圧 Pa
\mathbf{p}_{d1}	変動動圧の最大値 Pa
p_{d2}	変動動圧の最小値 Pa
\mathbf{p}_s	静圧 Pa
\mathbf{p}_t	総圧 Pa
Q_t	主ヒータ発熱量 w
\mathbf{Q}_a	自然対流伝熱量 w
\mathbf{Q}_{c}	強制対流伝熱量 w
\mathbf{Q}_{t}	放熱損失量 w
\mathbf{Q}_r	輻射伝熱量w
\mathbf{Q}_{ι}	装置の固有の放熱損失量 w
$\mathbf{q}_{\mathbf{a}}$	自然対流熱流束 Q_a/A_h w/m²
$\mathbf{q}_{\mathbf{c}}$	強制対流熱流束 $\mathbf{Q}_c/\mathbf{A}_h$ w/m²

\mathbf{q}_{t}	放熱損失熱流束 Q_{1}/A_{2} w/m ²
a.'	装置の固有の放熱損失熱流束 Q.1/A.
11	w/m^2
(Gr	輻射熱流束 Q_r/A_h w/m ²
a, Q,	主ヒータの発熱熱流束 Q_{*}/A_{*} w/m ²
R _a	レイリ数
Re	管レイノルズ数 UDe/v
Reo	咽部の管レイノルズ数 UoDeo/v
R _h	主ヒータの電気抵抗 Ω
T	流体局所の温度 ℃
То	咽部の流体温度 °C
Tw	伝熱面局所の表面温度 °C
ΔT	温度差 Tw-To K
ТС	熱電対
U	流路断面平均流速 Gv/b _x W m/s
Uo	咽部および助走路の平均流速 Gv/baW
	m/s
U ₁	デイフューザ出口の平均流速 Gv/b,W
- 1	m/s
u	X 方向速度成分 m/s
ū	uの時間平均値 m/s
ū*	負の ū m/s
u′	X 方向速度成分の変動値 m/s
v	Y 方向速度成分の変動値 m/s
w′	Z 方向速度成分の変動値 m/s
W	二次元デイフューザの高さ m
W_h	伝熱面の幅 m
X	
Y	直角座標系およびその距離 m
z	
Xi	剝離開始点 m
Xs	剝離点 m
Xe	領域-IIIの終端 m
Хк	再付着点 m
x	温度助走区間の距離 m
У	D 壁 面 か ら 測 っ た Y 方 向 距 離 b_x -Y
	m
ZVL	零速度線
ZVS	零速度界面
α	ΔT-q _t 線図上の傾斜角
$\alpha_{\rm G}$	オリフイスの流量係数
$\bar{\alpha}_{G}$	α_{G} の代表値
ε	特性係数
ϵ_3	温度助走区間の熱伝達率の係数

(187)

34

η_d	デイフューザ効率 Cp/Cpt
θ	デイフューザの開き角 deg.
λ	空気の熱伝導率 w/mK
ν	空気の動粘度 m²/s
ρ	空気の密度 kg/m ³
I	領域-I
II	領域-II
III	領域-III
IV	領域-IV
添	ž
0	デイフューザ咽部または助走流路
1	デイフューザ出口
x	X における局所値
fd	十分発達
max	最大
a	自然対流
с	強制対流
r	輻射

7. 参考文献

 浦坂伸明:デイフューザ内剝離流域の熱伝達特性の実験的研究(第1報,二次元片開きデイフュー ザの水流実験),船舶技術研究所報告,Vol.21,No3 (1984)pp. 15-37

2) 涌坂伸明:デイフューザ内剝離域の熱伝達(第3)

報,空気による熱伝達実験),日本機械学会関西支 部第235回講演論文集(1976)pp.82~84

- 3) 涌坂伸明:デイフューザ内剝離域の熱伝達(第4 報),日本機械学会熱工学講演論文集,No.790-18 (1979)pp.107-109
- 4) 涌坂伸明,栗原利男:二次元片開きデイフューザの剝離流の可視化観察と圧力回復率,東京都立航空工業高等専門学校研究紀要,第20号(1983)pp. 51-67
- 5) 浅沼 強編:流れの可視化ハンドブック,朝倉書 店,初版(1979)
- 6)松本容吉,板谷松樹:刃形縁オリフィスの形が流 量係数に及ぼす影響,日本機械学会論文集,Vol.2, No42(1946)pp.170-174
- 7)日本工業規格:送風機試験方法, JISB8 330-1962, 昭和37年1月1日改正(1962)
- 8) 涌坂伸明:デイフューテールダクト内の流れ,船 舶技術研究所第37回講演集(1981)pp.193-196
- 9) 甲藤好郎: 伝熱概論, 養賢堂, 初版(1964) p.174
- 10) 涌坂伸明:デイフューザテールダクト内剝離泡流 れの構造,船舶技術研究所第39回講演集(1982)pp. 85-88
- 浦坂伸明:デイフューザ後尾管内再付着域の熱伝 達実験,第19回日本伝熱シンポジウム講演論文集 (1982)pp.37-39

(188)