線形 FM パルス圧縮フィルタの水中音響信号処理システムへの応用

有村信夫*・山田一成*

An Application of Linear FM Pulse Commpression Filter for an Acoustics Signal Processing System in Under Water

By

Nobuo ARIMURA and Kazunari YAMADA

Abstract

This paper is a study concerning pulse compression processing of acoustical signals. The key issue in the signal processing system is in the composition of the pulse compression filter.

The small lightweight and easily adjustable pulse compression filter is composed of active element circuits.

Specifications for the filter are as follows: linear FM wave pulse frequency sweep amplitude of $1kHz\sim5kHz$, pulse amplitude of 12.5ms, and filter compression ratio of 50.

In experiments comparing the pulse compression processing system with the conventional system (integrated detection system), the pulse compression system was effective for signal processing systeme having noise and vibrations coming for the outside environment.

		$\boldsymbol{\tau}_{d}$ (f)	:パルス圧縮フイルタの遅延関数
		$ au_{\mathbf{a}}$ (f)	:設計値の遅延関数
$s_t(t)$, $s_r(t)$:伝達系の送・受波信号	fl, fH	:線形 FM 信号の下限・上限周波数
$S_t(\omega)$, $S_r(\omega)$:送・受波信号のスペクトラム	$ au_L, au_H$: <i>fL, fH</i> に対応する分散性遅延量(s)
$g_o(t)$, $G_o(\omega)$:マッチド・フイルタの出力信号とスペ	fм	:分散性遅延特性の上限周波数
	クトラム	T_s (S)	:2次位相回路の伝達関数
$H(\omega)$:マッチド・フイルタの周波数応答	$\phi_s(Q_n, f_n, f)$:2次位相関数(deg)
$\tau(\omega)$:マッチド・フイルタの遅延関数(s)	$\tau_s(Q_n, f_n, f)$:2次遅延関数
$A(\omega)$, $\beta(\omega)$:信号スペクトルの振幅項と位相項	$T_e(Q, f_n)$:パルス圧縮に寄与する有効遅延量(s)
Т	:線形 FM 信号のパルス幅(s)	Q_n	:2次遅延特性の尖鋭度
F	:線形 FM 信号の周波数掃引幅 (Hz)	Q_s	:分散性遅延特性の尖鋭度
fo	:線形 FM 信号の中心周波数(Hz)	N	:構成段数
D	:信号圧縮比	R	:抵抗(Ω)
t	:時間 (s)	С	:静電容量(F)
f	:周波数	L_u	:等価インダクタン(H)
f_n	:中心周波数	Gu	:等価コンダクタンス(1/Ω)
ω	:角周波数	f_c	:搬送波周波数
		SNR(IN)	:パルス圧縮フイルタの入力 S/N
*システム技行	術部	SNR(out)	:パルス圧縮フイルタの出力 S/N
原稿受付:	平成元年2月8日	m	:平均伝播時間 (s)

26

σ	:標準偏差	差
V	:変動係数	数 (%)

1. まえがき

海中における通信や情報収集・探査・水中作業等で は、電磁波や光に比べて吸収減衰の小さい超音波が用 いられている。また,船舶の将来像として検討されて いる水中航法や海洋開発の分野では,超音波利用技術 の必要性が高いものである。

しかし,水中音響システムでは受信される伝播音波 が雑音や揺らぎによって劣化する為に,受波信号の処 理利得を改善する処理方式が海中作業船システムの開 発分野等各方面^{1,2,3)}で検討されている。

一方,レーダ分野でも,エコーが雑音を伴って受信されることから同様な問題があり,近年,耐雑音特性の改善方策として,信号処理にマッチド・フィルタが用いられている。この方式は,スペクトラム拡散通信方式⁴の一種であり,送波信号を必要な周波数帯域よりも広い帯域に拡散させて送信して,雑音特性の向上や送信平均電力(探査距離)を増大させる方式である。

本研究は、水中音響システムの性能向上を目的とし て、マッチド・フィルタの一種である分散性パルス圧 縮フィルタの構成法を音響信号処理系に利用した場合 の効果について、基本的な考察を行ったものである。

本研究では、分散性パルス圧縮フィルタの簡易設計 法を確立し、この方式により、周波数掃引幅1kHz~5 kHz、パルス幅12.5ms、圧縮比50のパルス圧縮フィル タを能動素子回路構成で実現した。そして、このパル ス圧縮フィルタを用いた音響信号処理の実験を水中と 空中で行った。

実験では、伝播波の圧縮処理に関して受波信号の揺 らぎの影響と耐雑音特性の改善効果を、従来方式(検 波積分方式)と比較して、本パルス圧縮信号処理方式 の有効性を確認した。

2. マッチド・フィルタ理論の概要

はじめに、送波信号に線形 FM 波を用いたマッチド・フィルタの基礎理論^{5),6),7),8)}を簡単に説明する。

マッチド・フィルタの構成図は図-2.1の通りである。 マッチド・フィルタとは、図-2.1の伝達系で,出力 S/N を最大にする最適整合フィルタ処理のことであ る。

ここで、この伝達系の送波信号を $s_t(t)$ 、受波信号を $s_r(t)$ と置き、夫々のフーリエ変換を $S_t(\omega)$ 、 $S_r(\omega)$ 、マ(128)

$$s_{t}(t) \longrightarrow s_{r}(t) \longrightarrow ffT \longrightarrow H(\omega) \longrightarrow ffT \longrightarrow g_{0}(t)$$

図-2.1 最適受信系の構成

FFT : Fast Fourier Transform IFFT : Inverse FFT

ッチド・フィルタの周波数応答関数を $H(\omega)$ と書け ば、マッチド・フィルタ(以下、 $M \cdot F$ と略す)の理論 から出力信号 $g_o(t)$ は、次式で表される。

$$g_o(t) = F^{-1}[S_t(\omega) \cdot H(\omega)]$$
 (2-1)
 $F^{-1}: 7-1$ 工逆変換

まず、マッチド・フィルタの各パラメータの記号は、 *T*:線形 *FM* 信号のパルス幅、*F*:周波数掃引幅、 $\Delta \omega = 2\pi F$:角周波数掃引幅、 f_0 :送信中心周波数、 $\omega_o = 2\pi f_o, \mu = \Delta \omega/T$ とし、短形変調された送波信号の 線型 *FM* 信号(以下、*LFM* 信号と略す): $s_t(t)$ を次式 の様に置く。

 $s_t(t) = \cos(\omega_0 t + \frac{1}{2}\mu t^2) \qquad |t| \le \frac{T}{2}$ $= 0 \qquad |t| \ge \frac{T}{2}$

次に、 $s_t(t)$ をフーリエ変換すれば、この送波信号の スペクトル $S_t(\omega)$ は

$$S_{t}(\omega) = \frac{1}{2} \sqrt{\frac{\pi}{\mu}} \cdot exp\left(-\frac{j(\omega_{0}-\omega)^{2}}{2\mu}\right)$$
$$\cdot \left[c(x_{1}) + je(x_{1}) + c(x_{2}) + je(x_{2})\right]$$
$$= A(\omega) \cdot exp\left(-j\beta(\omega)\right) \qquad (2-3)$$

となる。

従って、信号スペクトル $S_t(\omega)$ の振幅項 $A(\omega)$ 、位相 項 $\beta(\omega)$ は

$$A(\omega) = |S_{i}(\omega)|$$

$$\beta(\omega) = \frac{(\omega_{0} - \omega)^{2}}{2\mu} - tan^{-1}\frac{e(x_{1}) + e(x_{2})}{c(x_{1}) + c(x_{2})}$$

$$\left. \right\} (2-3')$$

である。

尚, $x_1 \ge x_2$ は

$$x_{1} = (\mu T/2 + (\omega_{0} - \omega))/\sqrt{\pi \cdot \mu}$$

$$x_{2} = (\mu T/2 - (\omega_{0} - \omega))/\sqrt{\pi \cdot \mu}$$

$$(2-3")$$

ただし, c(x), e(x)は, 次式で定義されたフレーネ ル積分である。

$$C(x) = \int_0^x \cos\frac{\pi}{2} y^2 dy, \quad e(x) = \int_0^x \sin\frac{\pi}{2} y^2 dy$$
(2-3...)

従って、式(2-3)の LFM 信号に対する M.F の周波 数応答関数 $H(\omega)$ は、 $s_t(t)$ のフーリエ変換の複素共役 $S_t^*(\omega)$ で与えられるから

$$H(\omega) = S_t^*(\omega) = A(\omega) \cdot exp(j\beta(\omega)) \qquad (2-4)$$

で表される。

しかし,信号スペクトルの振幅項 A(ω)は複雑な波 状振幅特性を持っている為,この関数形の特性を忠実 に実現することは困難である。

そこで、帯域内では振幅 $A(\omega)$ を一定と仮定し、位相 項 $\beta(\omega)$ の第一項に比べて変化の小さい tan^{-1} の項を 無視すると、M.Fの周波数応答関数 $H(\omega)$ は次の近似 式に置き換えられる。

$$H(\omega) \approx exp\left(\frac{j(\omega_0 - \omega)^2}{2\mu}\right) = exp\left(j\psi(\omega)\right) \qquad (2-5)$$

また, M.Fの出力波周波数関数 $G_o(\omega)$ は

$$G_o(\omega) = S_t(\omega) \cdot H(\omega) \tag{2-6}$$

で与えられるから, M. Fの出力信号 $g_o(t)$ は $G_o(\omega)$ をフーリエ逆変換することにより

$$g_{o}(t) = \frac{1}{2\pi} \cdot \int_{-\infty}^{\infty} G_{o}(\omega) \cdot \exp(j\omega t) d\omega$$
$$= \sqrt{F \cdot T} \cdot \frac{\sin(\pi F t)}{\pi F t} \cdot \sin(\omega_{0} t - \frac{\pi F}{T} t^{2} + \frac{\pi}{4})$$
(2-7)

従って、この M.F を通過した信号 $g_o(t)$ は、パルス 圧縮作用により信号エネルギーが集約されて、振幅が $\sqrt{F \cdot T}$ 倍で、パルス幅が1/F倍になる。

尚, $D(=F \cdot T)$ を圧縮比と呼ぶ。

3. パルス圧縮フィルタの構成法

前節で, M.F に関するパラメータが設定できるが, 実時間処理が可能なパルス圧縮フィルタを製作する場 合には,次の様な問題がある。

即ち,パルス圧縮フィルタの分散遅延特性としては, 遅延勾配と直線性を要求されるが,従来の受動素子回 路構成では,整合調整が困難で波状遅延特性が残る為 に,圧縮波形のサイドローブが大きくなる。また,イ ンダクタンス素子を用いて構成する為に,低周波帯域 用では形状が大きくなる。

これらの理由により、高周波で用いられる弾性表面 波素子(SAW)フィルタ以外の分散性遅延フィルタは 製造の難しさがある。更に、一般に用いられている相 互相関演算処理によって疑似的に M.F を構成する時 には、FFT、IFFT に処理時間を要するので、実時間 処理に問題³⁾が表われる。

ここでは、実時間処理の可能な一方法として、低周 波帯域のパルス圧縮フィルタをアナログ回路で構成す ることを考える。

今回の回路構成方法は, *R*, *C* 回路素子と演算増幅器 を用いた入力端開放型能動 2 次位相回路⁹⁾で, *LFM* 信 号に対する *M.F* を近似的に実現^{10),11),12)}して,実時間 処理を可能にしたものである。

3.1 パルス圧縮フィルタの遅延特性

M.F の遅延特性は、(2-5)式により

$$\tau(\omega) = -\frac{d\psi(\omega)}{d\omega} = -\frac{1}{\mu}(\omega - \omega_0)$$
(3-1)

で与えられる。但し,

$$\begin{split} \omega_{L} &\leq \omega \leq \omega_{H}, \quad (\omega_{L} = \omega_{0} - \varDelta \omega/2, \quad \omega_{H} = \omega_{0} + \varDelta \omega/2), \\ \mu &= (\omega_{H} - \omega_{L})/T, \quad \omega_{0} = (\omega_{L} + \omega_{H})/2 \geq \frac{1}{2} \leq \varepsilon \end{split}$$

ここで, (3-1)式の中には M.Fの中心周波数に対し て正と負の遅延が含まれているが, パルス圧縮フィル 波数に対して, $2\pi/\mu$ の傾きで直線的に変化する分散 遅延特性である。

従って、帯域内では全て正値の遅延量となる様に固 定遅延量 mを付け加えれば実現可能となり、図-3.1 に示す様な(3-2)式の分散性遅延特性が得られる。

$$\tau_{\rm d}(f) = -\frac{2\pi}{\mu}(f - f_0) + \tau_0 \tag{3-2}$$

尚, $T = \tau_L - \tau_H$, $\tau_0 = T/2 + \tau_H$, τ_H : 最小遅延量とする。

ここでは、(3-2)式の分散性遅延特性を実現する為 に、2次全域通過回路(All Pass Filter:以下、APF 尚、 $S = j\omega, \omega = 2\pi f, \omega_n = 2\pi f_n (n=1,2,3,...), f_n : APF の$



図-3.1 パルス圧縮フィルタの遅延特性

(129)

28

と省略す)のアクティブフィルタを多段接続して構成 する。

各段の APF 伝達関数の一般式は

$$T_{S}(S) = \frac{S^{2} + \frac{\omega_{n}}{Q_{n}}S + \omega_{n}^{2}}{S^{2} - \frac{\omega_{n}}{Q_{n}}S + \omega_{n}^{2}}$$
(3-3)

で表わされる。

尚, $S = j\omega$, $\omega = 2\pi f$, $\omega_n = 2\pi f_{(n=1,2,3,..)}$, $f_n : APF$ の 中心周波数, $Q_n : 遅延振幅特性の尖鋭度である。$

更に、位相特性は(3-4)式で表わされる。

$$\phi_{S}(Q_{n}, f_{n}, f) = -2tan^{-1} \frac{\omega\omega_{n}}{Q_{n} \cdot (\omega_{n}^{2} - \omega^{2})} \quad (3-4)$$

そして、一要素の遅延特性 $\tau_s(Q_n, f_n, f)$ は

$$\tau_{S}(Q_{n}, f_{n}, f) = -\frac{d\phi(Q_{n}, f_{n}, f)}{df} = \frac{2Q_{n}\omega_{n} \cdot (\omega^{2} + \omega_{n}^{2})}{\omega^{2}\omega_{n}^{2} + Q_{n}^{2} \cdot (\omega^{2} - \omega_{n}^{2})^{2}}$$
(3-5)

で与えられる。

ここで、(3-5)式に、 $f_n=3kHz$ 、 $Q_n=6$ 、f=0~6kHzの値を入れて APF の遅延特性を描くと図-3.2の様になる。

即ち,本構成法は、図-3.1に示す如く、単峰特性の APF を多数継続配列して希望の分散性遅延特性 r_d (f)を得るものである。



図-3.2 2次全域通過回路の遅延特性

3.2 フィルタの設計仕様

試作フィルタの仕様を図-3.3に示す。

尚,図に示すフィルタ定数は、送波信号の掃引周波 数帯域とパルス幅を基に定め、 f_s :LFM 信号の中心周 波数, $F = (f_H - f_L)$:周波数掃引幅,T:パルス幅とす る。

次に、パルス圧縮フィルタを構成する APF の Qnと 最小遅延量 tHを考える。



図-3.3 パルス圧縮フィルタの設計仕様

3.3 構成方法の選択

(3-5)式の APF を使用する場合, 下記の構成法が考 えられる。

 各段の APF の Q_nと中心周波数 f_nを共に可変に する。

(2) Qnは可変にして、fnの配置間隔を等しくする。

(3) Q_nは一定として、f_nの配置間隔を可変にする。
 (1)は、Q_nとf_nの自由度が多く収束しにくい。

(1)と(2)は、Qn値の範囲が大きくなり実用的でない等の問題がある。

ここでは(3)の方法を用いることにする。即ち(3)では 適当な Qn値が選択でき,回路のfnを任意に設定できる ので実用的な方法であると考えられる。

(3)による構成方法を次に示す。

3.4 有効遅延量の定義と最適な Q の決定

図-3.4は、アクティブ APF の中心周波数 faと Q に関するダイナミックレンジ特性を示したものである が、この図より、APF の遅延特性の尖鋭度 Q はダイナ ミックレンジの観点から小さい値であることが望まし

(130)





図ー3.4 APFのQに関するダイナミックレンジ特性 (縦軸のダイナミックレンジ電圧は横軸の APF回路の遅延尖鋭度QとAPFの中心 周波数に依存する

いことが判る。

一方,Qが小さいと、(3-6)式で定義する有効遅延量 は低下するので、遅延リップルと経済性を考慮して、 Q/Q₅>6の範囲で決定することが必要になる。

ここで,一要素の APF がパルス圧縮に寄与する有 効遅延量を次式で定義する。

$$T_{e}(Q, f_{n}) = \int_{f_{L}}^{f_{H}} \tau_{s}(Q, f_{n}, f) \, af$$

= $\frac{1}{\pi} (tan^{-1} \frac{f_{n-1}f_{H}}{Q \cdot (f_{n-1}^{2} - f_{H}^{2})} - tan^{-1} \frac{f_{n-1}f_{L}}{Q \cdot (f_{n-1}^{2} - f_{L}^{2})})$
(3-6)

今, APF の中心周波数 $f_n in f_0$ の場合について(3-6) 式を求めると、有効遅延量は図-3.5の様になる。尚、 $Q_s(=f_n/F)$ は分散性遅延特性の尖鋭度を表している。

図-3.5によれば、仕様の $Q_s=0.75$ の場合、有効遅延 量 $T_e(Q, f_0)$ は Q=4 まで急に増加するが、それ以上で はあまり増加しない。

従って、この試作器の場合には、*Q*=6 が適当と考えた。

3.5 最小遅延量 TH の決定

図-3.3で,信号の上限周波数 f_Hにおける最小遅延 量を r_H,分散性遅延特性の上限周波数を f_Mとすると, (3-2)式の遅延特性は次の様に書き換えられる。

$$\tau_{d}(f) = -\frac{2\pi}{\mu}(f - f_{H}) + \tau_{H}$$
(3-7)

τ₁₁は任意に選べるが, APF の個数を節約するため には必要数最小限の値が望ましい。

その為, エーは(3-8)式から求める。





(縦軸は一要素の APF がパルス圧縮に有効) に寄与する遅延量であり、パラメータの Qs は分散遅延特性の尖鋭度を表わす

$$\int_{fH}^{fM} \tau_{d}(f) df = 1 - T_{e}(Q, f_{n}) \rightarrow a \qquad (3-8)$$

(3-8)式の左辺は(3-7)式の*f*_Hと*f*_Mとで囲まれる面 積の遅延量であり、右辺は *APF* の中心周波数を*f*_Hに 置いた時にパルス圧縮に寄与しない遅延量である。

従って、その値を a と置くと、 THと fM は

$$\tau_{H} = (2aT/F)^{1/2}, f_{M} = 2aF/T$$
 (3-9)

となる。

3.6 APF の中心周波数 f_n の初期設定

本構成では,各段 APF の Q を一定として,中心周 波数 f_n を高域から順次配置していく。まず,図-3.6に 一段目の APF の中心周波数 f_n の設定例を示す。

 f_i は仕様の遅延特性 $\tau_{d}(f)$ が $f_i \sim f_H$ 間で占める斜線 部の面積遅延量と, f_H (仮設)の有効遅延量 $T_e(Q, f_H)$ とが等しくなる様に(3-10)式から求める。

$$\int_{fI}^{fH} \tau_{\mathsf{d}}(f) \, df = T_e(Q, f_H) \tag{3-10}$$

以下同様にして,各要素の中心周波数の f_{n (n=2,3,....}м) を次式で求める。

$$\int_{f_n}^{f_{n-1}} \tau_{\mathsf{d}}(f) \, df = T_e(Q, f_{n-1}) \tag{3-11}$$

初期設定の段階 N は、N が $f_1 < f_{N-2}$, $f_{N-1} \le f_1$, $f_N \le f_1$ となる N で終了する。また、(3-11)式から f_n を求める漸化式は、次式になる。

$$f_{n} = f_{H} + \frac{2a}{\tau_{H}} \cdot \left\{ 1 - \sqrt{\left[1 + \frac{\tau_{H}}{2a} (f_{H} - f_{n-1})\right]^{2} + \frac{T_{e}(Q, f_{n-1})}{a}} \right\} (3-12)$$

$$(n=1,2,3,\dots,N, n-1=H,1,2,\dots,N-1)$$
(131)



図-3.6 APF の中心周波数の初期設定(f₁の場合)

但し、 $T_e(Q, f_{n-1})$ は、(3-6)式で定義された f_n の前段 の中心周波数 f_{n-1} における有効遅延量である。

 $T_{e}(Q, f_{n-1}) = \int_{f_{I}}^{f_{H}} \tau_{s}(Q, f_{n-1}, f) df \qquad (3-13)$

上の様に方を配置すれば、次式の関係が成立する。

$$\sum_{n=1}^{N} T_e(Q, f_n) \ge \int_{fL}^{fH} \tau_d(f) df \qquad (3-14)$$

従って、N 個の APF は、仕様の分散性遅延特性 τ_{d} (f)を構成するために必要な全遅延量を持っていることが判る。

以上の手順によって得た設計値の遅延特性 fa(f)は

$$\tau_{a}(f) = \sum_{n=1}^{N} \tau_{s}(Q, f_{n}, f)$$
(3-15)

で表わされる。また、(3-15)式の特性は、仕様の遅延 特性 $r_a(f)$ によく近似しているが、 f_L 、 f_H の近傍では、 図-3.7の如く、遅延量に過不足があるので、次に補正 方法について考察する。

3.7 fnの補正と遅延特性

設計仕様に対して近似度を向上させる為に,先に設定した APF の中心周波数 f_nの補正方法を述べる。

今,図-3.8で補正前の中心周波数 f_n 上の近似遅延値 を $\tau_a(f_n)$,仕様の遅延特性を $\tau_d(f_n)$ とすると、補正後 の中心周波数 f_n^+ が斜線部の面積の(3-16)式を満足す る様に求める必要がある。

$$(f_{n-1}-f_n^+)\boldsymbol{\cdot}\boldsymbol{\tau}_{\mathsf{d}}(f_n) = (f_{n-1}-f_n)\boldsymbol{\cdot}\boldsymbol{\tau}_{\mathsf{a}}(f_n) \qquad (3-16)$$

よって,補正後の fn+は

(132)



図-3.7 初期設定による近似遅延特性 (横軸は周波数,縦軸は遅延量である。下図) の特性は初期設定値,上図は仕様値と設定 値との誤差遅延量,鎖線は仕様値を示す





$$f_n^+ = f_{n-1} - \frac{\tau_{\mathbf{a}}(f)}{\tau_{\mathbf{d}}(f_n)} \cdot (f_{n-1} - f_n)$$
(3-17)

となる。

(3-17)式で補正を M 回繰り返せば、r_a(f_n)は希望する r_a(f_n)に充分近付けられる。

3.8 近似遅延特性

(*n*=1,2,3,....*N*)

図-3.9は、M=40回まで反復計算した結果を示し



図-3.9補正後の近似遅延特性(計算反復回数=40) (下図は設定値,上図は仕様値と設定値の誤 差遅延量で,横軸は周波数,縦軸は圧縮フ ィルタの遅延量を示す

ており、今回の試作器の場合には、M=40回程度で収 束することが判る。

この結果, 1kHz~5kHz の帯域内における誤差は, 遅延リップルが大きい左右端でも0.02ms 以下とな り, 十分近似の良い分散性遅延特性が得られた。尚, 構成に必要な APF の個数 N は38である。

そして、一個の APF で得られる遅延面積は

$$\int_{-\infty}^{\infty} \tau_{\rm S}(Q, f_n, a) df = 1 \qquad (3-18)$$

であるから、Nの値は全体の総遅延面積と等しい。

一方,パルス圧縮フィルタの有効面積は FT/2であ るから,全ての APF の内でパルス圧縮に寄与してい る遅延効率は

FT/2N = 50/76 = 0.66

約66%になっていることが判る。

4. パルス圧縮フィルタの試作

パルス圧縮フィルタを前節の構成により実現する場合, 一要素の APF は, 次の条件を満たすことが必要である。

- (1) 消費電力, 雑音の観点から演算増幅器の数が少な
 く,継続が可能であること。
- (2) 素子感度が低く、ダイナミックレンジが大きいこと。
- (3) R, C の素子数が少なく、調整が容易であること。

以上の点を考慮して、ここでは、鈴木・荒井⁸⁾が開発 した図-4.1の *APF* 回路を用いた。

この APF 回路は、入力端開放型であるから継続接 続が可能であり、素子数が少なく簡単な構成になって いる。即ち、従来の受動素子構成に比較して、R・C 回 路素子と演算増幅器によってインダクタンスを実現し ている為、インダクタンス素子を用いず、多段継続接 続の場合でも回路の整合問題を考慮する必要がなく、 優れたインピーダンス特性を得ることが出来、回路の 集積化に適する。

図-4.1の入力端開放形回路の等価インダクタンは

$$L_u = C_2 \cdot R_1 \cdot R_2 \tag{4-1}$$

で与えられる。

中心角周波数ω_n, Q, 全域通過時の等価コンダクタ ンス G_u等の条件式は

$$\omega_n^2 = (\frac{1}{L_u \cdot C_1})^{1/2}, \quad Q = 2R_L \cdot (\frac{C_1}{L_u})^{1/2} \qquad (4-2)$$
$$G_u = -\frac{1}{2R_L} = \frac{1}{R_2} \cdot (1 + \frac{C_1}{C_2} - \frac{R_2 \cdot R_3}{R_1 \cdot R_2}) \qquad (4-3)$$

尚,各要素の
$$APF$$
素子定数 C_1 , C_2 , R_2 , R_4 は,素
子感度の条件式

$$\frac{R_4}{R_2} \le 1, \ \frac{C_1}{C_2} \le 1 \tag{4-4}$$

を考慮して定める。

パルス圧縮フィルタは各要素 APF の中心周波数 fn



図-4.1 入力端開放型能動 2 次位相回路と等価回路 (133)

N	中心周波数 コンデンサ(nF)		可変低抗(kΩ)			固定低抗(kΩ)		
Ľ	$f_n(kH_2)$	C 1	C2	RL	Ri	Re	R3	R₄
1	4.840	34,200	34 200	2 884	0 320	2 800	0.400	1 800
2	4.528	34,950	34.950	3.017	0 335	3 020	0.490	1.800
3	4.292	35.480	35.480	3.135	0 348	3 140	0.499	1.800
4	4.094	35.680	35.680	3.269	0.363	3.270	0.500	1 800
5	3.917	36.390	36.390	3.350	0.372	3.350	0.500	1.800
6	3.757	44.920	44.920	2.829	0.314	2.830	0.500	1 800
7	3.609	44.930	44.930	2.945	0.327	2.950	0.000	1 800
8	3.471	45.130	45.130	3.048	0.339	3.050	0 499	1 800
9	3.340	45.910	45.910	3.114	0.345	3.120	0.498	1.800
10	3.216	46.130	46.130	3.218	0.357	3.220	0.499	1.800
11	3.098	46.510	46.510	3.314	0.367	3.320	0.498	1.800
12	2.985	46.890	46.890	3.411	0.378	3.420	0.498	1.800
13	2.876	47.720	47.720	3.479	0.386	3.480	0.500	1.800
14	2.771	47.780	47.780	3.607	0.400	3.610	0.499	1.800
15	2.669	55.190	55.190	3.242	0.359	3.250	0.498	1.800
16	2.570	56.110	56.110	3.311	0.367	3.320	0.498	1.800
17	2.474	58.360	58.360	3.307	0.367	3.310	0.499	1.800
18	2.381	58.450	58.450	3.431	0.380	3.440	0.498	1.800
19	2.289	58.700	58.700	3.553	0.394	3.560	0.498	1.800
20	2.201	59.640	59.640	3.638	0.404	3.640	0.500	1.800
21	2.114	100.100	100.100	2.257	0.250	2.260	0.499	1.800
22	2.029	100.900	100.900	2.333	0.258	2.340	0.500	1.810
23	1.945	101.500	101.500	2.418	0.268	2.420	0.499	1.800
24	1.864	102.100	102.100	2.509	0.279	2.510	0.500	1.800
25	1.784	102.400	102.400	2.614	0.290	2.620	0.498	1.800
26	1.705	103.100	103.100	2.716	0.301	2.720	0.499	1.800
27	1.628	103.100	103.100	2.845	0.316	2.850	0.499	1.800
28	1.552	103.400	103.400	2.976	0.330	2.980	0.499	1.800
29	1.477	103.700	103.700	3.118	0.346	3.120	0.499	1.800
30	1.403	104.300	104.300	3.262	0.362	3.270	0.498	1.800
31	1.331	105.300	105.300	3.406	0.378	3.410	0.499	1.800
32	1.260	105.600	105.600	3.588	0.399	3.590	0.500	1.800
33	1.190	106.100	106.100	3.780	0.419	3.790	0.498	1.800
34	1.122	107.500	107.500	3.959	0.440	3.960	0.500	1.800
35	1.055	147.900	147.900	3.060	0.339	3.070	0.500	1.810
36	0.991	148.900	148.900	3.237	0.359	3.240	0.499	1.800
37	0.927	151.500	151.500	3.401	0.377	3.410	0.498	1.800
38	0.895	151.500	151.500	3.523	0.391	3.530	0.498	1.800

表-4.1 分散性パルス圧縮フィルタの素子定数

表-4.2 試作パルス圧縮フィルタの諸特性

項目	特性
振幅特性	2.2dB以内
位相誤差	0.75%以内
最大入力	1 V _{P-P}
圧縮比	50
振幅比	理論値:7.07倍、実測値:7.1倍

(134)

を図-3.9の周波数配置で設定して、各 APF の素子定数は表-4.1により作成した。

試作装置の外観図を図-4.2に示す。

図-4.3に試作パルス圧縮フィルタの位相偏移特性 を示す。

パルス圧縮フィルタの位相特性が理論値と良く一致 し、素子定数の調整が容易であることが判る。

図-4.4は, 掃引周波数1kHz~5kHz, パルス幅12.5 msのLFM 信号を本パルス圧縮フィルタで処理した 圧縮波形例を示したもので, サイドロブが小さく, 理 想的な特性が得られていることが判る。

その他の特性を表-4.2に示す。

以上の試作結果の考察から、本構成法は分散性パル ス圧縮フィルタの仕様値を満足することが判った。



図-4.2 試作したパルス圧縮フィルタ



図-4.3 パルス圧縮フィルタの位相特性



図ー4.4 パルス圧縮フィルタの入出力波形 (入力 LFM 信号の中心周波数:3kHz, 偏移 周波数:4kHz, パルス幅:12.5ms, 圧縮 比50



5. 音響伝播実験による実験的考察

従来方式(検波積分方式)の受信系を実海域で使用 する場合,送受波器間の距離に変動が無い場合にも位 相や振幅が時間的に不規則に変動したり,外部雑音に より S/N が低下して,検知性能が劣化するため処理 利得を向上する必要がある。

従って, 試作器に対するパルス圧縮の適応性に関す 考察は, 水中伝播波の圧縮処理とパルス圧縮処理効果 について実施した。

5.1 水中伝播実験

適応性に関する水中実験^{13),14)}は、当所装備部の落下 水槽に反射板を置き、伝播距離150mまでの伝播音波。 の圧縮処理を行った。

実験のシステム構成を図-5.1に示す。



図-5.1 水中伝播実験のシステム構成

実験では、パルス圧縮フィルタ特性と整合する LFM 信号で平衡変調した単側波帯信号を送波して、 受信側ではヘテロダイン検波後の LFM 信号をパルス 圧縮フィルタで処理した。

その理由は、広帯域の LFM 信号を水中の超音波領 域で使用する場合、送受波器の機械的 Q が高く、広帯 域信号を直接送波することが困難である為、送受波器 の共振周波数を高く採って通過帯域を広げる必要があ る。

尚, 搬送波周波数 f_c : 214kHz, *LFM* 信号の周波数 掃引幅 F: 4kHz, パルス幅 T: 12.5ms, 送受波器の Q: 20である。

図-5.2は第一・第二反射波の受信波形を本パルス圧 (136)



図-5.2 水中伝播波形と圧縮波形

(第一反射波の伝播距離:49.7m,第二反射) 波の伝播距離:99.7m

縮フィルタで圧縮処理した結果である。尚,第一反射 波の伝播距離は49.7m,第二反射波の伝播距離は99.7 mである。

その結果, 狭帯域の超音波送受波器を用いた場合でも 良い圧縮波形が得られ, 音波の伝播時間や壁面の反射 係数の測定値が理論値と一致することが判った。

しかし、本実験環境は、実海域に対して理想状態で あるので、耐雑音性と揺らぎの影響を検討する為に、 次の実験を行った。

5.2 耐雑音特性

本パルス圧縮フィルタの処理利得特について、白色 雑音を用いて行った実験結果¹⁵⁾を図-5.3に示す。



図中の横軸は入力 *S*/*N*:*SNR*(*IN*),縦軸はフィル タ出力の *S*/*N*:*SNR*(*our*)である。

図-5.3の特性から処理利得は、約17dB改善されており、(5-2)式の理論値と一致することが判る。

$$SNR(_{OUT}) - SNR(_{IN}) = 10 \cdot log(F \cdot T) \qquad (5-2)$$

ここに、F 周波数掃引幅, T パルス幅である。

従って、本パルス圧縮フィルタでは、入力 S/N が 約-17dBまでの信号に対して検出が可能であり、雑 音が大きい環境下での信号処理方式として有効である ことが確認された。

5.3 揺らぎの影響

揺らぎの影響に関する実験^{10,16)}は,伝播媒質の揺ら ぎ現象が大きい空気中で可聴周波数領域の*LFM*音波を 利用して,図-5.4のシステム構成で行い,考察は本方 式と従来方式(検波積分方式)との伝播時間の分散値 を比較した。



図-5.4 揺らぎの測定実験のシステム構成

尚,揺らぎの測度には、一群の信号の平均値mに対 する相対的な散らばりの大きさを表わす為に、標準偏 差 σ を平均値で割った変動係数Vを用いた。

$$V = (\sigma/m) \cdot 100\%$$
(5-1)
 σ :標準偏差, m:平均値

図-5.5は、上段:送波信号、中段:伝播距離30m に おける揺らぎを伴った受波信号、下段:受波信号のパ ルス圧縮波形の一例である。

図-5.6は、横軸に伝播時間、縦軸に頻度をとり、パ ルス圧縮方式と従来の検波積分方式の夫々について、 伝播時間のヒストグラムで示したものである。

表-5.1は信号処理方式による揺らぎの影響(変動係 数の比較値)を示す。尚,測定のサンプリング時間は 5秒,各グループの資料数は150である。

実験の結果,揺らぎは伝播距離の増加と共に大きく なるが,伝播時間の分散値はパルス圧縮方式の場合, 影響が小さく,等分散性を示す。従来方式では伝播距 離と共に分散値が増加する傾向にある。



図-5.5 揺らぎを伴った伝播波形と圧縮波形 「受波信号の空中伝播距離:30m]



図-5.6 信号処理方式による揺らぎの影響

表-5.1 信号処理方式による伝播時間変動の比較

* *	测定条件		伝 播 時 間		
77 56	伝播距離	気温	m(∎s)	σ	V(%)
線形FM	10(m)	20.5(*)	29.27	0.029	0.09
(パルス圧縮)	15	20.5	43.91	0.031	0.07
	20	20.9	58.16	0.028	0.05
パルス変調	10	20.5	29.73	0.042	0.14
(検波積分)	15	20.1	44.42	0.089	0.20
	20	20.5	58.22	0.513	0.88

これらの結果から,パルス圧縮方式は従来方式に比 較して, 雑音や揺らぎを伴う悪い環境下において有効 であることが確認された。

6. む す び

水中音響システムの信号処理技術の性能向上を目的 として、マッチド・フィルタ処理を実時間で行える分 散性パルス圧縮フィルタ構成法の検討を行った。

本構成法による分散性パルス圧縮フィルタは,能動 二次位相回路を用いて試作した。尚,パルス圧縮フィ ルタの仕様は,パルス幅:12.5ms,掃引周波数:1kHz ~5kHz,圧縮比:50である。更に,処理効果に関する 実験は,耐雑音特性と揺らぎの影響について行った。

本構成法を用いた結果,分散遅延特性のリップル振幅は0.02ms以下で直線性の良い仕様の遅延勾配が得られた。そして,圧縮波形のサイドロブは十分小さく,所要の性能が得られた。

更に, 試作したパルス圧縮フィルタの特徴は, R, C 回路と演算増幅器によってインダクタンスを実現して いる為に, 小型軽量で, 多段継続の場合でも回路間の 整合問題の考慮が不要なため調整が簡単で, 優れたイ ンビーダンス特性を得ることが出来た。

試作したパルス圧縮信号処理方式を従来のパルス変 調方式と比較すると以下の様な特長が上げられる。

- 水中音響システムにパルス圧縮処理技術を適用すると、単一パルスによる処理システムに比べて、深度方向の距離分解能や耐雑音性の向上が可能であり、雑音の多い環境下で有利である。
- マッチド・フィルタ処理を行うので処理利得が改 善される。
- 3) 線形 FM パルス圧縮方式は、従来の検波積分方式 に比較して、振幅の揺らぎの影響が小さいことが判った。

また,送信信号のプログラム化等によるソフト上の工 夫により,振幅の揺らぎの影響を更に小さくできるも のと考える。

従って,水中音響システムにおいてパルス圧縮処理 技術の適用が有効であることが判った。

謝 辞

本研究に関して終始御指導,激励頂きました電気通 信大学電子工学科電気測定研究室の鈴木 務教授,荒 井郁男助教授に心から感謝致します。また,本研究の 遂行に当たり,種々の面で御協力頂いた電気測定研究 室の本村和磨技官をはじめ同研究室に在籍した諸氏に 感謝の意を表します。

また、水槽実験に当たり、お世話になった推進部及 (138) び装備部の関係者に感謝の意を表わします。

文

献

- 日本作業船協会:海中作業船システムの開発研 究,日本作業船協会報告書,平成元年3月
- 2)海洋科学技術センター報告:超音波ドプラー・プロファイラーの開発,昭和63年3月
- 3) 竹山幸一, 菊地達夫 他: FM 信号処理方式のア クテブ・ソーカへの応用について (その1), UDC-623.983(T)
- Dixon, R, C/立野敏也(1978), スペクトラム拡散 通信方式, ジャテック出版, P344
- 5) C. E. Cook,: "Pulse compression key to more efficient radar transmission," Proc. IRE, vol. 48, pp. 310-316; Msrch, 1960.
- 6) G. E. Gott, and J. P. Newsome, and C. Eng, : "H.
 F. data transmission using chirp signal", proc. IEE, vol. 118, no. 9, sep. 1971
- 7) Brandon, P. S.: "The design methods for lump constant dispersive networks suitable for pulse compression rada", Marconi ReV., 1965, vol. 28, pp. 225-253
- 8) 荒井郁男:近距離電波センサに関する研究,博士 論文,昭和62年
- 9) 鈴木 務, 荒井郁男:2次伝達関数を持つ入力端開 放型アクティブフィルタの構成法, CST-76-131
- 10)有村信夫、山田一成、鈴木務、荒井郁男:パルス 圧縮法を用いた長距離音波伝播時間の測定方式の 検討、日本音響学会論文集、昭和53年10月
- 11) 有村信夫:分散性パルス圧縮用能動フィルタの設 計例,船研講演会,昭和54年12月
- 12) 鈴木務,荒井郁男,有村信夫,山田一成:能動二 次位相回路を用いた線形 FM 波用分散性パルス 圧縮フィルタの簡易設計法,電子通信学会全国大 会,昭和54年3月
- 13) 有村信夫,山田一成:パルス圧縮法を用いた水中 音響計測,日本音響学会論文集,昭和55年10月
- 14) 有村信夫,山田一成:パルス圧縮法を用いた音波 伝播の測定方式,船研講演会,昭和55年11月
- 15) 有村信夫,山田一成:パルス圧縮法(LFM-FM 波)による信号処理方式の検討,日本音響学会論 文集,昭和54年10月
- 16) 有村信夫,鈴木務,荒井郁男:パルス圧縮法を用 いた長距離音波伝播時間の測定方式の検討,船研 講演会,昭和53年11月

[正誤表]

2. P29 (3-10)式 積分範囲の訂正
$$\int_{f_{I}}^{f_{H}} ---> \int_{f_{I}}^{f_{H}}$$

3. P30 (3-13)式 積分範囲の訂正
$$\int_{f_{I}}^{f_{H}} ---> \int_{f_{L}}^{f_{H}}$$



〈構造強度部〉

溶接エキスパンドメタルを補強材とした フェロセメントの曲げ強度特性

Flexural Strength of Ferrocement Reinforced with Multi-layer Welded Metal

> 小林 佑規, 青木 元也 昭和63年5月 セメント技術年報, 昭和63年 Review of the 42th General Meeting/Technical Session-1988

フェロセメントの強度特性は、補強材となる金網の 形状および積層方法に著しく影響される。積層した金 網が一様な厚さとなるよう成形されると、優れたフェ ロセメントの強度特性が得られる。ここで使用される 織金網または溶接金網などの固縛作業は、人手によっ て行われており、多くの労働力が必要である。そこで 著者らは、補強材成形作業を省力化するため、積層間 を溶接する溶接エキスパンドメタル補強材を製作し た。

本報告は,層間溶接エキスパンドメタルを補強材と したフェロセメントの曲げ試験を行い,その強度特性 について検討した結果である。さらに,溶接金網及び 織金網を補強材としたフェロセメントの強度特性との 関係について比較検討を加えた。本報告では、以下の 点が明らかとなった。

- (1) 層間溶接エキスパンドメタル補強材の剛性は、単 に積層したままのそれより大きい。剛性の低下は、 溶接部が破壊したとき生ずる。
- (2) 曲げ強度の推定には、部材断面における補強材の しめる断面積の割合(補強材比)の正しい見積りが 必要となる。網目形状の複雑なエキスパンドメタル は、高さを変えず幅を修正した短形断面に仮定する のがよい。また、溶接金網は溶接点が強度に影響を 及ぼすため2方向の全補強材比を用い、織金網は曲 げに抵抗する補強材比のみ用いて強度推定するのが よい。。
- (3) 曲げモーメントおよび曲げ応力は、エキスパンドメタルが最も大きな値が得られ、次いで溶接金網、 織金網の順となる。また、溶接金網及び織金網の曲 げ応力は補強材比の増加によって大きくなるが、エ キスパンドメタルの曲げ応力は補強材比によりほと んど変らない。エキスパンドメタルの全補強材比は、 0.06以上とするのがよい。
- (4) 曲げ剛性は、網目の形状が異なっても均質等方体 として扱い、かぶりおよび板厚から計算することが できる。