練習船 "大成丸"の振動・騒音に関する長期実船実験

原野 勝博*、藤井 忍*、半間 俊士**、 辻本 英璽**、矢野吉治**、古荘雅生**

On board experiments concerning noise and vibration in a training ship "TAISEIMARU" for ten years

by

Katsuhiro HARANO*, Sinobu FUJII*, Toshisi HANMA**, Eiji TSUJIMOTO**, Kouji YANO** and Masao FURUSHO**

Abstract

The vibration isolation effect of rockwool type floating floor set up in a training ship was measured for ten years to know the Vibration durability of rockwool.

The floating floor could maintain the vibration isolation ability not less than the value at the construction time after ten years.

The life of rockwool used in a floating floor in a ship might be estimated more than 100 years, considering the on board experiments and a fatigue acceleration test of rockwool by a vibration testing machine.

目次

- 1. まえがき
- 2. 実験方法
 - 2.1 防振効果の経年変化調査の基本方針
 - 2.2 その他の実船実験
 - 2.3 浮き床の概要と計測・解析方法
 - 2.4 R.Wの振動疲労促進試験とその評価法
 - 2.4.1 試験法
 - 2.4.2 評価法
- 3. 調査結果と考察
 - 3.1 船尾振動と船体運動の関連
 - 3.2 防振効果の解析に際しての予備的検討
 - * 装備部

** 運輸省航海訓練所

原稿受付 平成4年9月8日

- 3.3 浮き床の防振効果
- 3.4 防振効果の経年変化
- 3.5 R.Wの動バネ定数の非線形性の検討
- 3.6 振動疲労促進試験との対応
- 3.7 低振動型プロペラの振動・騒音低減効果
- 4. 結論
- 5. 結び

1. まえがき

ロックウール(R.W)やグラスウールは、高級な集合 住宅やホテル等の床で、主に階下に発生する歩行騒音 を減少させるための振動緩衝材として使用されており、 その施工法も確立されている。しかし船舶に用いられ た例は少なく、荷重は小さいが長期間かなりのレベル の振動を常時受けるという、陸上建築物と異なる船舶 特有の使用環境においての、R.Wの耐久特性に関する データは、ほとんど公表されていない。 当部では、船舶に用いられる浮床の今後の設計資料 に資するため、航海訓練所の練習船「大成丸」が建造 された昭和56年より、同船の第一教室に施工されたR. W式浮床の防振効果を測定し、その耐久性に関する調 査を航海訓練所との共同研究として実施してきた。

本論文は、10年間の浮き床の防振効果に関する測定 データを整理し、その経年変化の傾向を調べるととも に、振動試験機による2,500時間の振動疲労促進実験を 行ってR.Wの純粋な振動耐久性能を調べ、ロックウー ル中に熱として消費されたエネルギーの比較により、 実船の浮き床の耐久年数を推定してみたものである。

また10年間に亘る音響域振動に関する実船実験中に 得られた知見も併せて報告する。

2. 実験方法

2.1 防振効果の経年変化調査の基本方針

船舶に施工されたR.W式浮き床の耐用年数がどれ くらいかを知ることを主目的として、浮床の基本性能 として最も重要である防振効果が使用年数(経年)によ りいかに変化するかを、1年位の間隔で追跡調査した。

ここで言う防振効果とは鋼板面とそれに対応する内 装面との振動振幅の比のことで前者と後者との振動加 速度レベルの差(△L:d B)で表わした量で、△Lは内 装面の振幅が鋼板面より小さい場合にプラスの値にな り、その逆の場合はマイナスの値になように定義して いる。またR.Wの主構成材は無機質であり時間による 化学的変化は小さいと考えられるから、ここで述べた 経年とは振動負荷時間(年)の意味である。床面の振動 レベルは、場所により大幅に異なるから、正確な平均 値を求めるため測定点を多くとることを重視し、測定 の同時性は多少犠牲にした。

つまり鋼板面、内装面多数点の振動計測に必要な数 時間は定常状態が持続することを前提に、なるべく一 定速度で直進できる航海条件下で振動計測を行なった。

2.2 その他の実船実験

旋回による船尾振動の変動は第1回の公試運転時に、 海象状態と船尾振動の関連は、筆者の一人が太平洋周 航の外航時に便乗する機会に恵まれた第2回におこな ったものである。うねりの波高、出会い角等は船橋に おける航海士の目視観測値によるものである。

プロペラの変更による船尾振動の低減効果は、建造 10年目の低振動型プロペラへの取り換え前後に行った 第10回と第11回の実験データの比較によるものである。

2.3 浮き床の概要と計測・解析方法

実験船は表-1に示す様に、全長124m、総トン数 5,800トン、最大常用出力6,300馬力のタービン機関船 で、図-1に示すように第二甲板の船尾近くに実習生 講義用の教室があり、その内装が浮き床を柱とする防 振内装になっている。内裝床の縁部には横ずれを防ぎ かつ内装壁の重量の一部を受けるために、防振ゴムを 用いてある。図-2に教室の防振内装の概略を、図-3に計測点が最終的に決定した第3回以降の計測位置 を示す。計測方法は、1回に6点ずつ振動ピックアッ プからの加速度信号をデータレコーダに約90秒間記録 し、実験室でFFTアナライザーにより12.5Hz~6.3 kHzの1/3オクターブバンドで周波数分析した後、デス クトップコンピュ-ターで各グループ毎の平均値と標 準偏差(S.D)を計算した。

本文で示した防振効果に関する測定値は、総て振動 加速度レベルのパワー平均値であり、加速度レベルの 基準値は $0 \, dB = 10^{-5} \, (m/s^2)$ である。

内装面の計測点数は50、鋼板面は内装が行われてい たため計測できない箇所があり、計測点数は内装面よ り少なく33点である。

2.4 R.Wの振動疲労促進試験とその評価法

2.4.1 試験法

R.Wの振動疲労促進試験はJISにも規定がないので、 実船の状態に近似した以下の方法で行った。

振動試験機(不平衡質量回転式)の台上にR.W板(大成丸で用いられたのとほぼ同一仕様のもの)を載せ、30

表-1 実験船の主要目

主	要目				
全 長	124.0m				
垂線間長	115.0m				
幅	17.0m				
深さ	10.0m				
計画満載喫水	5.8m				
総トン数	5,875ton				
主機形式	タービン				
主機常用出力	6,300PS				
推進器翼数	5				

2

(70)

cm平方の鋼板¹⁾をその上にセットし、上下方向に30Hz の一定振幅で加振する。促進のパラメータは鋼板の荷 重(面密度で実船の内装床の約4倍)と振動台の加速度 振幅(約1Gで実船の20倍程度)である。

供試R.W板は振動負荷200~300時間毎に、JISの減 衰波形法¹)に拠り、動バネ定数と損失係数を測定した。 2.4.2 評価法

R.Wの振動疲労促進試験の評価量として、荷重板の 面密度や振動の繰り返し回数等が考えられるが、それ らのパラメータを包括するものとして、強制振動を受 けたR.Wの粘性抵抗によりR.W内で熱に変換される 仕事量を評価量と考えてみた。

振動試験は、図ー4に示すように床面が強制変位す るときのマス・スプリング系の振動モデルで表せるか ら、このときR.Wの粘性抵抗により消費されるエネル ギーは(1)式で計算される²。

 $Wc = A_1 A_2 m T \cdot \sin \phi / (2\omega)$ - - - - - (1) ただしA₁, A₂は振動台および上板の振動加速度振幅、 m:上板のマス、 ω :角周波数、 ϕ :振動台と上板の 位相差 T:振動負荷時間(秒)。







図-2 教室の浮床の概略と計測位置の分類

(71)





図-3 第一教室床鋼板面、内装床面の計測点

実船の鋼板面の加速度は多くのスペクトルを有する ため浮き床のR・W中の消費エネルギーは(2)式に示す ように1/3オクターブバンド毎の和とし、位相差は計測 していないので(3)式により求めた値を用いた。 Wc= Σ_{l} (As₁A_{f1}mT・sin ϕ_{l} /(2 ω_{l})) - - (2) ϕ_{l} =tan⁻¹($\eta\beta_{l}$ /(1 $-\beta_{l}$ ²)) - - - - (3) $\beta_{l} = \omega_{l} / \omega_{d}$ $\omega_{d} = (K_{d}(1-\eta^{2}/4)/m)^{1/2}$ ここでAs, A_tはそれぞれ鋼板面、浮き床面の平均振





動加速度、 η はR.Wの損失係数、 ω_n は浮き床面の減衰 固有角振動数、添字iは周波数バンドナンバーを表す。 ただし ω_a を求めるための K_a , η は、変化が小さいとし て凡てR.W試験片で計測した初期値を用いた。

3. 調査結果と考察

3.1 船尾振動と船体運動の関連

表-2に実験年月日と船尾の振動レベルに関係する と思われる船の運航条件や気象状態を示す。

定性的に言えることは、機関出力が大になれば、船 尾振動のレベルは上がり、プロペラの深度が浅くなれ ば振動は大となる傾向がある。

図-5に各計測年における機関出力と教室床鋼板の 振動レベルとの関連を示す。図中の直線は最小二乗法 で求めた実験式で、1000PSの出力増加に対し振動レベ ルの増加量は、場所により異なるが、1~2dBであっ た。

風が強く波浪、うねりにより船体の動揺が大になれ ば、プロペラ深度の変動が大となり、振動レベルの変 動も大となる。振動の変動が大となればその上限値が 上がり、パワー平均値は下限値より上限値の影響が大 きいため、平均レベルも大となる傾向がある。

第2回の外航時に行った、教室の内装面の振動レベ ル変動量と目視観測によるうねりの波高・出会い角の 関連を図-6に示す。ここでいう出会い角は、図-6に 示すように、向かい波の場合がゼロ、追い波の場合が 180度になるように測った角度である。出会い角により 多少異なるので余り明瞭ではないが、波高が大きい時 の方が変動・平均レベル共大きくなる傾向は認められ る。波高が小さい場合の振動のバラツキが大きくなる

(72)

実験	実験	耐水速度	中央喫水	トリム	±	機		風	海象
回数	年月日	(knot)	(m)	(m)	回転数(rpm)	翼周波数(Hz)	軸出力(ps)	カ	
1	1981/4/11	17. 0~17. 8	5. 53	1.40	175~177	14. 6~14. 8	5030~5730	4	slight
2	1982/4/14~5/27	14. 7~18. 8	4. 6~5. 4	0. 2~1. 6	167. 9~180	14. 0~15. 0	6200~6500	3	smooth~rough
3	1983/12/12	16. 8~17. 3	5.09	0.74	174. 1~174. 7	14. 5~14. 6	6440~6635	5~6	mod. ~rough
4	1984/11/15	16. 3~16. 5	4. 92	1.44	160. 2~160. 5	13. 3~13. 4	4250~4460	3~4	slight
5	1986/5/19	14. 5~16. 0	4. 95	0. 90	154. 6~160. 5	12. 9~13. 4	4200~4550	4~6	very rough~smooth
6	1987/8/17	16. 5~17. 5	4.80	0. 56	156. 5~157	13. 0~13. 1	4330~4410	4	uod.
7	1988/8/17	18. 4~18. 5	4. 99	0.48	169. 3~169. 5	14. 1	5520~5570	4	slight
8	1989/2/13~14	16. 3~16. 8	4. 61	0. 78	153. 3~158. 2	12. 8~13. 2	3870~4290	2~5	slight
9	1990/8/4~25	17. 2~18. 1	4. 54	0.87	157. 8~169. 9	13. 2~14. 2	4030~5350	3~5	mod,~slight
10	1991/5/14	16. 8~17. 5	4. 99	0.51	158. 3~158. 4	13. 2	4030~4190	4	smooth~slight
11	1991/12/21~22	15, 1~17, 8	4, 70	0.26	155, 8~162, 4	13.0~14.9	4135~4158	3~5	mod ~slight

表-2 実験日の運航・気象状態





(73)



傾向は、波高以外の要素の影響が大きくなるためと思 われる。変動量は向かい波の時が、追い波の時より、



図-7 (a)直進時と旋回時の振動変動量



大きくなる傾向がある。

転舵による旋回の影響は、図-7(a)に示すように、 旋回開始直後が振動レベルの変動が大きく、舵角が一 定で旋回中は、図-7(b)に示すように、左旋回時が右 旋回時に比べ振動の変動量も平均レベルも大であった。 これは、プロペラ回転方向の関係で左旋回時の方が同 じ舵角で、右旋回時より旋回半径が約2割小さくなり、 プロペラに流入する流速の不均一性が大きくなるため と考えられる。

3.2 防振効果の解析に際しての予備的検討

防振効果は鋼板面と浮き床面との振動レベルの差で あるから、両者の計測時の条件が同一であれば、実験 年による機関出力の違い等は余り影響しないと考えら れる。初年度の測定結果³⁰を参考に全測定点を図-3 に示すフレームNo.22を境に、船首側と船尾側の前後 2つに分け、さらに防振ゴムの影響のある縁部と、縁 部を除いた中央部の4つのグループに分けた。これに より平均値のバラツキをなるべく小さくして、測定値 の信頼性を高めた。図-8に10年間の振動加速度レベ ルの測定値(中央部のオーバオール値(O.A))を軸出 力と共に示す。鋼板面は教室の前部と後部とでかなり の差があることが認められる。



(74)





前後でこれだけのレベルの差がある理由は、本船が タービン船のため主機の起振力はディゼル機関に比べ 小さくて、船尾区画の主振動源は推進器のみであり、 振動は教室の後部から前部へと伝搬すること、前部の ほうが板厚が厚いこと、1 デッキ下の第三甲板のフレ ームNo.22の位置に隔壁が設けられている等の理由に よる。内装面も前部と後部とでレベルにかなりの差異 が認められるものの、内装面の前後の差の大きさは、 鋼板面の前後の差の大きさには必ずしも対応していな 120

図-9(a).(b)に後部の鋼板、内装床面の振動レベルの 平均値とそのまわりの標準偏差の計測例を示す。鋼板 面の加速度スペクトルの特色は、プロペラの翼周波数 (16Hzバンド)の2倍の周波数バンドでピーク値をと り、200Hz以上6kHzまでの帯域はほぼ、一定のレベル のフラットな形をとることである。S.Dは低周波域で 大きく、高周波域では小さい。内装床面の振動レベル は鋼板面が極大値をとる翼周波数とその2倍波で極大 値をとったのち80Hz以上の帯域では、R.Wの振動絶 縁効果のため、ほぼ単調に減少する。4kHz以上の高周 波域でレベルがやや上昇し、S.Dも増大している。これ は内装床の表面はウレタン仕上げのため、振動ピック アップを取り付ける際に使用する特殊ワックスや両面 粘着テープとの接着力が弱く、特に高周波域では接着 力の強弱による違いがでて、計測値がバラツいたため と考えられる。またデータレコーダーのダイナミック



(75)





(76)

9

レンジが約45dBであることや、チャージアンプの内部 ノイズ等を考えるとこの帯域は計測系の測定限界に近 く、4kHz以上のデータは信頼性が落ちると言えよう。 計測点が最終的に決まった第3回以降は、内装面は十 分な数の計測データがあるはずであったが、周波数分 析をしてみると図-10に示すように、標準タイプとだ いぶ異なるスペクトルをもつデータがかなり現れてき た。オーバーオール値は余り違わないのに中高域のレ ベルが大きく食い違う原因としては、ピックアップの 接着力不足が考えられたので、ウレタン仕上げの試験 片を用いてワックスや両面粘着テープの表面を故意に 汚して実験してみた。少しの汚れならば図-11(a)に示 すように、高周波域で若干の差異がでる程度であるが、 汚れの程度がひどくなると、図-11(b)、(c)に示すよう にかなりの影響がでてくることが分かった。接着剤が ワックスの場合は、その影響が大きく(c)に示すように 特に顕著になる。実船での計測時に、接着面をひどく 汚すことは通常考えられないが、船酔い状態で計測せ ざるを得なかった場合もあって、いまのところピック アップの接着性以外に原因は考えられないので、平均 値をとるデータからこれらのデータは除外した。その ため実験年によりデータ数にバラツキがでている。 図-12に後部鋼板面の周縁部と中央部との比較を示す。 50Hz以下の帯域では両者のスペクトルはほぼ同じで あるが、周縁部は50Hz~500Hzで低く、1600Hz付近で 極大値をとり、中央部のスペクトルとはかなり形状が 異なっている。これは剛性の差異に因るものであろう。 図-13に3室の床面デッキカバリングの違いに因る振 動スペクトルの比較を鋼板面のそれと共に示す。堅い



い

デッキカバリングの理髪室床は鋼板面のスペクトルの パターンに近く、教室の床面はR.Wの振動絶縁効果で 80Hz以上では振動レベルは単調に減少する。浮き床で はないが表面材がウレタンを使った体育室の床は1000 Hzでピーク値をとり、それ以上では急激にレベルが減 少するという、それぞれ特徴のあるパターンを示して いる。同図よりウレタン層の共振点は1000Hzバンドに あると思われる。

図-14は後部鋼板面の振動スペクトルの実験年によ る変化を示したものである。(a)の加速度のスペクトル では、1年目では1600Hz以上で、1オクターブ当たり1.5 dB,6年目では、400Hz以上で2dB/オクターブ、10年 目では200Hz以上で2.8dB/オクターブと、建造後の時 間経過につれて、振動加速度レベルがより低い周波数 からより大きな傾斜で低下している。10年目では、そ の量は高周波域で約10dBと注目に値する大きさにな っている。後述するようにR.W自体の特性の変化はほ とんどないことから、このような振動低減効果の経年 による増加現象は、鋼板とR.Wの密着性が増すにつれ て、鋼板に制振材を張り付けたのと同様の効果が現れ てきたためと考えられる。

ピーク値をとる周波数バンドが1年目は31.5Hz、6 年目と10年目は80Hzと高い方に移動していることか ら、経年による変化はないと考えられていた鋼板面の 振動特性が変化しているのではないかとの疑問から、 100Hz以下の帯域の振幅を変位レベルで表示したもの が、図-14(b)である。(b)図でみると変位が最大になる 周波数は1、6、10年とも加振力の翼周波数においてで あり、鋼板面の共振用波数が変化したのではないこと



図-13 デッキカバリングの違いによる振動スペク トルの差異

(77)





が分かった。

3.3 浮き床の防振効果

以前行った居室モデル等を使った実験による検討⁵⁾ では、浮床の防振効果の測定値は、図-4に示すマス・ スプリングモデルの振動系の振動伝達率の計算式(4)と、 R.Wで柔に結合した鋼板、内装の振動を一次元的に解 析したNilsson⁴⁾による近似式(5)式による計算値の中 間の値であった。その例を図-15に示す。(4)式の振動 伝達率によるΔLの計算値は、共振点ωαに於いて極小 値をとり、その後は周波数の増大とともに、単調増加



(b)床鋼板面(後部)の低周波域の実験年による変 化(変位の場合)

するカーブを描く。ただしこの実験に使ったコンクリ ート板の寸法は、 $30 \text{cm} \times 40 \text{cm}$ の小さいものである。 $\tau^2 = (1 + (\eta\beta)^2)/((1 - \beta^2)^2 + (\eta\beta)^2) - - - - - (4)$ $\Delta L = -10 log \tau^2 \qquad \beta = \omega/\omega_d$ $\Delta L = 10 log (2 l \eta\pi f^{2.5}(f_1 - f_2)^2/\text{cf}^2 f_1^{-3} f_2^{-0.5})^{0.5}$ (5) l:浮き床の等価長 c:空中の音速 $f_0:$ 浮き床の共振周波数 $f_1:$ 内装面のコインシデンス周波数 $f_2:$ 鋼板面のコインシデンス周波数 $\eta:$ ロックウールの損失係数 図-16に実船に用いられた浮き床の仕様を示す。



図-15 モデル実験による浮床の防振効果と計算値の比較

10

(78)





浮床の仕様



図-17 実船の浮床の防振効果と計算値の比較例

本船の場合は重量の制約から内装床の面密度が38 kg/m²(机、椅子等を入れて52kg/m²)と小さい。

実船における防振効果は、図-17に示すように、測 定値のほうが大幅に小さく、(4)式による計算値の40% 以下であった。モデル実験での測定値下限に近かった (5)式の計算値も、周波数(f)に対する勾配が大き過ぎて 傾向的にも測定値と合わず、fのべき乗の係数を小さく して1.8とした場合に、図に示すように測定値と大略一 致したことを参考までに示す。

防振効果が、モデル実験時に比べ大幅に小さい原因 は、一部には施工の難しさ(教室の出入り口で防振内 装面と教室外部の通常施工の内装面とが剛結合してい る)による振動のショートサーキットにも因ると考え られる。図-18に内装床面の振動レベル(加速度のオー バーオール値)を高さ方向にとり、床面の振動の大きさ を三次元的に表示した例を示す。教室外部の振動レベ ルが高い後部のドア付近で振動が大きくなっているこ とが認められる。しかし本質的な原因は、実船では、 鋼板面と内装面が十分大きくて、曲げ波がそれぞれの 層を伝搬し、しかもそれらの波長が異なるため、R.W 中の空気層が水平方向に複雑な動きをして、マス・ス プリングモデルの挙動から外れるためではないかと考 えられる。

上記以外の原因としては、浮き床層の面密度が比較 的小さいために、鋼板の振動により発生した放射音に よる音響加振の影響⁵¹もあるかも知れない。

浮き床の共振周波数等をもう少し細かく調べるため、 鋼板面とその直上の内装床面の加速度信号を同時に3 組ずつ測定して、そのパワースペクトル等を計測した 例を図-19に示す。(a)は後部内装床面のある点の加速 度のパワースペクトル、(b)はその直下の鋼板面の加速 度のパワースペクトルである。40Hzの振幅は内装面の 方が大きく、この周波数が浮き床の共振周波数と考え られるが、それらの伝達関数(鋼板面の加速度/内装面 の加速度)をとれば40Hzではカーブは谷になる筈であ るが図(c)では逆に小さなピークとなっていて図(c)から は共振点を見いだすことはできない。図(d)のコヒーレ ンス関数から、40Hz以下の帯域では、内装面の振動は その直下の鋼板面の運動にほぼ100%支配されている が、100Hz以上では、両者の運動にほとんど関連のない ことがわかる。しかし関連の高いはずの40Hzで図(c)か ら共振点が読み取れないことには疑問が残る。

(79)

12











(80)

パワースペクトルは測定箇所によってかなり異なっ た形状をしており、鋼板面と内装面の振幅の比も、場 所によって異なっていて、この方法では浮き床全体と しての共振周波数は特定できなかった。

3.4 防振効果の経年変化

3.2で述べた理由により、ロックウール式浮床の防振 効果の経年変化は周縁部を除いた中央部を前、後部の 2グループに分けて検討するのが適切と考えた。図-20(a).(b)に教室の前、後部毎に1、3、7、11回目の防 振効果(Δ L)の比較を示す。 Δ Lは、前部・後部とも浮き 床の共振周波数と考えられる40Hzバンド付近で最小 となり、周波数の増加に伴って漸増し、1600Hz付近で 最大値約20dB(振幅比で1/10)に達する。ΔLは後部で は共振点付近を除いて実験年による大きな差異はない が、前部では初年度が極端に小さく、3年目が最大で、 初年度より約10dBも大きくなっている。11回は前部・ 後部とも2000Hz以上の高域での落ち込みが大きく、初 年度の値と変わらなくなっているが、それ以外の帯域 では、3回とほぼ同じ高い効果を有している。前部・ 後部とも、共振周波数は時間の経過により、多少バラ ツクものの、明確なシフトは認められなかった。共振 点における△Lの落ち込みは初年度がきわだって急峻 で、3年目以降は大幅に緩やかになっている。

これは経年により、浮き床構造体のダンピングが大 きく増加したことを示しているが、後述するように R・W自体の損失係数は振動によりほとんど変化しな いことから、その理由は材質の異なる多層構造の内装 床層の変化か、R.W接触面の癒着に因るものと思われ る。

防振効果は周波数に拠り異なるから、図-20では一 目では使用年数による変化が分かりずらい。そこで、 R.Wの防振効果を表わす一つの尺度として、 Δ Lの周 波数平均 $\overline{\Delta}$ Lを求めた。 $\overline{\Delta}$ Lの算出に当たり各年の測 定値に対し、以下の補正を行った。

(1)3.15kHz以上の高周波域において、防振効果が低下 することがあったが、このような現象は防振の理論上 考えられず、3.2で述べたように、その時の計測方法に 原因があると思われるので、4kHz以上の帯域の防振効 果は3.15kHzでの値と同じとした。

(2)軸出力が内装面と鋼板面の計測時でかなり異なる場合は、その補正を行った。

補正量は、図-6に示したように、軸出力と振動の O.Aレベルから最小2乗法により求めた。1000PSの増 減に対し前部、後部で異なるが、1~2dBの増減である。

なお計測点数の少ない2年目は除外し、計測日時が 数日に亙りその間の運行条件の変化の大きくて補正の 困難な9回目のデータは補正を行わなかった。

バンド平均<u>入</u>Lは、解析した全帯域(12.5Hz~6.3 kHzの28バンド)と、防振特性の安定している100Hz ~3.15kHzの16バンド平均の2種類について求めた。 それらを図-21に示す。

図(a)からわかるように前部の5回目は2つの平均値 とも不自然に小さい。このケースは、有効な測定デー タが少なかったことと、標準偏差が大きかったため除 外すると、<u>入し</u>の経時変化の傾向は、前部、後部とも似



13

(81)





通った傾向を示している。前、後部で若干の差異はあ るが、建造後3~4年でピークに達し、その後増減す るが、11回目では平均以上の水準に戻っている。 建 造後、3~4年目まで△Lが増大することは、木片など の夾雑物による鋼板面と内装面との振動伝達経路の一 時的なショートサーキットが、振動により解消された り、ロックウールと鋼板面、内装面との馴染みが良く なり、防振特性が均一化したためではないかと思われ る。

前部では初年度の平均防振効果が極端に小さいが、 その理由は建造当初、内装床面には内装面の後部から も振動エネルギーの流入が多かったためであり、それ が3回までに急激に改善されたのは異種材料の積層で 構成される内装面内の特性が経年や振動により変化し て振動エネルギーの伝搬ロスが増えたためと考えれば この変化を説明できる。 <u>AL</u> は実験年度によりかなり 変動しているが、物理的な理由は考えられないから、 原因は3.2で述べたように、振動ピックアップの接着 力不十分による不良データの取捨選択の基準に、バラ ツキがあったためと推察される。

全バンド平均値も、16バンド平均値も11回目の値が 初期値を上回っていることから、まだR.Wの防振性能 の劣化は始まっていないと考えられる。

3.5 R.Wの動バネ定数の非線形性の検討

R.Wの動バネ定数等のJISによる測定法¹は、R. W板上においた鋼板に打撃などで自由振動を与え、そ の減衰波形より固有振動数、損失係数を求める方法で、 鋼板の寸法と重量は規定されているが、打撃力の規定 はない。しかしゴムハンマーによる打撃力を変えて減 衰波形の初期の加速度振幅を変化させたところ図-22 に示すように振幅により、動バネ定数、損失係数とも、 かなり変化することがわかった。測定値は、3~5回 (18~30波形)の平均値で、加速度振幅は測定値の近 傍±10%程度の幅がある。動バネ定数は、振幅が小さ い領域で大きく、かつ変化率も大きいが、振幅が0.1G 位になると変化率も小さくなっている。損失係数は動 バネ定数とは逆に、振幅が増大すると増加する傾向が 見られる。このため振動疲労によるR.Wの特性の変化 を調べるためには、加速度振幅をできるだけ一定に保 つことが必要である。実船のR.Wにかかる加速度は、



14

(82)

図-8から90~105dB(0.03G~0.18G)の範囲にあるが、 歪みの少ない安定した減衰波形を得易いことや打撃力 の安定性等を考慮して、初期振幅が0.08G~0.09Gの 範囲のデータで、振動負荷時間毎の動バネ定数と損失 係数を計算した。

教室鋼板面の前、後部の加速度振幅の差異による防 振効果の違いを検討する。前、後部の加速度の差は最 大でも8dB位であるから、動バネ定数の差異は20%位 になり浮き床の固有振動数のシフトによる、マス・ス プリングモデルでの防振効果の差異は、100Hz~3.15 kHzの16バンド平均で損失係数が同じ場合で0.7dB前 部の方が小さくなるが、損失係数が図-22のように変化 する場合は固有値のシフトと損失係数の減少とが相殺 されて、その差は0.01dBと極めて微小になる。したが って、鋼板面の振動加速度振幅の差異による防振効果 の相違は無視しても差し支えないと考えられる。

3.6 振動疲労促進試験との対応

振動試験機による R.W(供試体A)の2500時間の振 動疲労実験結果は、(1)式により、R.W1 m²当たりの消 費エネルギーを各負荷時間毎に計算してそれを横軸に、 縦軸に動バネ定数の初期値との比と、損失係数をプロ ットしたものを、測定データの標準偏差(S.D)ととも に図-23に示す。黒丸は、同じ密度で供試体Aとやや 仕様の異なるR.W(供試体B)で行った予備実験(試験 法にやや問題があった)結果⁶で参考までに併記する。

供試体Aでは消費エネルギーが13,000 k cal(振動台 を約1Gの加速度で1200時間加振)当たりから動バネ 定数が10%程度、また損失係数もやや低下することが 認められる。しかしその後は、消費エネルギーで約 26,000kcal(振動負荷2500時間)まで、動バネ定数、損 失係数とも、ほとんど変化しなかった。

実船の浮床のR.Wの消費エネルギーを、船の年間の 航海時間を2,000時間と仮定して(2)、(3)式より計算し、 横軸に消費エネルギー、縦軸に全バンドと16バンド平 均防振効果をとってプロットしたものを、図-24に示 す。

消費エネルギーで比較すると、浮床前部は後部の消 費エネルーギーの約30%と少なく、後部でも10年間の 消費エネルギーは1㎡当り600kcalに満たない。これを 図-23の振動疲労試験データと比較すると、後部の10 年間の消費エネルギーは、振動試験により動バネ定数 や損失係数が僅か10%変化するのに要した供試体Aの 消費エネルギー12,000kcalの5%、供試体Bの場合の10 %以下である。単純に比較すると100年か200年間は、 振動では、浮き床の防振効果は変化しないことになる。

(1)~(3)式による消費エネルギーの計算は、図-4に 示す台および上板がともに剛体として上下運動をして



図-23 振動試験による R.W内での消費エネルギーとバネ定数、損失係数の変化



図-24 実船の浮床のR.W内での消費エネルギー の推定値とバンド平均防振効果の変化

る場合に成り立つ関係であり、実船の浮床ではこの仮 定が成立していないことは明らかである。

しかし、①実船で加わる加速度が小さいこと、②振 動試験によるとR.Wの特性は消費エネルギーが非常 に大きな値まで変化せず振動に対する耐久性が非常に 大きいこと、③実船での平均防振効果は建造後10経過 しても劣化する傾向が見られないこと等を考えると、 耐振動性からみた浮き床の寿命は10年よりかなり長く、 おそらく船の寿命以上はあると考えられる。

歩行時の安定性から内装面の面密度は100kg/m²程 度あることが望ましいが、それ位の面密度の場合でも 振動疲労による浮き床の防振効果の低下は考慮しなく ても良いといえよう。R.W式浮き床の防振効果が大幅 に低下する場合は、振動疲労以外の原因(例えば浸水 等による変質)を検討すべきであろう。

3.7 低振動型プロペラの振動・騒音低減効果

大成丸の建造後10年目の平成3年9月に推進器が低 振動型のハイリースキュードプロペラ(H.S.P)に交 換された。当部では以前より船舶の振動・騒音対策に 関する調査を行っており、H.S.Pの振動低減効果の詳 しい資料を得る機会を待っていたので、11回目の経年 変化の調査を兼ねて実験を行った。機関出力、回転数、 海象まで前回の10回とほぼ等しい状態で計測できたの で、同じ計測位置における10回と11回の比較で、H.S. Pの効果を判断できる。図-25の(1a)~(4c)に図-1 で表示した位置における10回と11回の振動、騒音の比 較例を示す。

低減効果はO.A値で、図-25(1a,1b)に示すように 推進器に最も近い舵機室で、振動で6.4dB、騒音で7.2 dB(A)であり、一層下の体育室の床の振動では、図-25(2 a,2b)に示すように、振動で5.5dB,騒音で12dBの低減 効果が、また舵の回転軸より60フレーム離れたNo.11 実習生室(図-25(3a,3b))の床振動で5.5dB,騒音で 6.4dB(A)もの低減効果がある。

図-25(4a,4b,4c)に示すように第一教室では、床の 鋼板面に比べ内装面の振動低減量が小さいが、騒音レ



16

(84)



(85)



(2c)第一教室の騒音

図-25 ハイリースキュードプロペラによる振動・ 騒音の低減効果

ベルで見るとO.A値で13.6dBと非常に大きな効果が でている。これは教室の騒音レベルが、床面以外の内 装面の振動で決定されており、H.S.Pはそれらの振動 も大きく低減していることを意味している。スペクト ルで見ると、ほとんど全ての位置で、周波数の全帯域 で低減効果があった。

以上のことから、H.S.Pは船尾区画の振動・騒音対 策として極めて有効で、特にタービン機関の船ではよ く設計されたH.S.Pを採用することで、騒音問題の90 %は解決できそうである。

4. 結論

10年間にわたる浮床の振動計測データに補正を加え、 整理して得られた結果およびロックウールの振動疲労 促進試験を行って得られた結果は以下の通りである。 (1)ロックウール式浮床の防振効果は4年目(建造後3 年半)までは漸増し、10年を過ぎても低下する傾向は認 められなかった。

(2)ロックウールの振動疲労試験を行ない、ロックウー ルは非常に大きい耐振動性能をもつことが分かった。
(3)強制振動を受けて、ロックウールの減衰力により、 ロックウール内部で消費されるエネルギーがある値を 越えると動バネ定数、損失係数が10%程度低下するが、 さらに長時間振動をかけ続けてもそれ以上の特性の変 化は認められなかった。

(4)剛体モードと仮定して求めた実船の浮き床内の消費 エネルギーで比較すると、振動により、浮き床の特性 が10%変化するのに、100~200年を要すると考えられる。

(5)浮き床が施工されている鋼板面は、ロックウー ルの制振作用により、高周波域で振動レベルが経年に つれ低減し、その低下量は、10年目で約10dBであっ た。

(6)ハイリースキュードプロペラの振動・騒音の低 減効果は非常に大きく、その影響する範囲も大き くて、タービン機関船には特に有効である。

5.結び

本研究は、船に施工された浮き床の寿命をリアルタ イムで調査することを目標に始めたテーマであったが、 実験研究の礎である計測データに問題があって、信頼 性のあるデータの選別に多大の労力を費やし、突っ込 んだ解析は余り行えなかった。

10年目の実験で、ハイリースキュードプロペラの振動・騒音は低減に非常に効果が高いことを確認したが、 船の振動・騒音対策は、多くのバリエーションが必要 で、浮き床を基本にした防振内装の技術もしっかり確 立しておくことは意味のあることと考える。

実船に施工された浮き床の防振効果の実用性の高い 予測法や、実験パラメータを増やしたロックウールの 振動疲労促進試験法等の残された課題に機会をみて取 り組みたい。

終わりに、本調査研究を遂行するに当たり御協力頂 いた航海訓練所、日本鋼管㈱、特に本研究を始める機 会を与えて下さった大成丸の初代橋本船長、山口チー フオフィサー、実験中お世話になった乗組員や関係各 位の方々、ロックウールに関する資料を提供して頂い た日東紡㈱、アスク㈱に深く感謝致します。

参考文献

- 1) JIS A6321
- 2) 谷口修 振動工学 コロナ社
- 3) 原野、藤井、橋本、山口 第38回船研発表会講演 集 p.118~121, 1981
- 4) A.C.Nilsson J.A.S.A Vol.61, No.6, p.1533~1539,1977
- 5) 原野、藤井 船研報告 第23巻4号 p.233~245,1986
- 原野、藤井、半間、辻本、矢野 第59回船研発表会 講演集 p.160~163, 1992

18